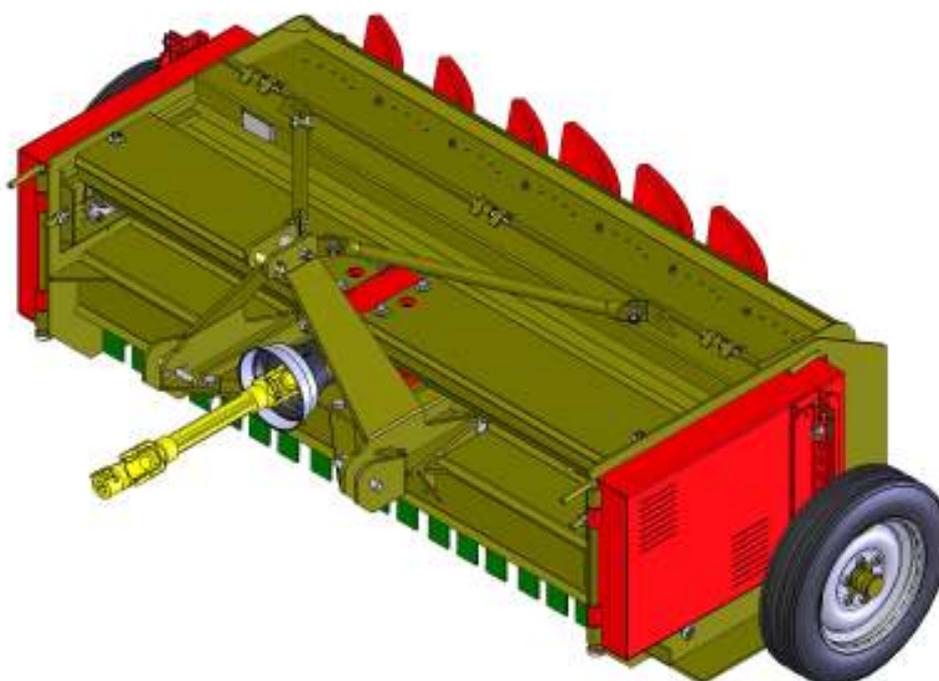




TRINCHA TRC 220

Manual de Instruções e Catálogo de Peças



Vicon Máquinas Agrícolas Ltda
Rua Dr. Ladislau Retti 1399 - Parque Alexandre
CEP 06714 - 150 - Cotia - SP - Brasil
Tel 55 - 11 - 4612-2462 - Fax: 55 - 11 - 4612-2482
E-mail: vendas@vicon.com.br

www.vicon.com.br



MANUAL DO USUARIO

Caro cliente:

Este manual foi preparado para que você possa conhecer detalhadamente seu equipamento podendo usufruir de maneira proveitosa e correta

Recomendamos a leitura deste manual antes da primeira utilização e sempre que tiver dúvidas sobre seu equipamento.

Inserimos informações técnicas, operacionais e de segurança para que seu equipamento esteja sempre em pleno funcionamento.

Qualquer dúvida ou sugestão, estamos a total disposição em nossos contatos abaixo:

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.
Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre
CEP 06714-150 – Cotia-SP-Brasil
Tel. (11) 4617-8040 – Fax. (11) 4617-8041
e-mail: vicon@vicon.com.br



TERMO DE GARANTIA – TRINCHA

A VICON MAQUINAS AGRICOLAS LTDA, concederá ao comprador a garantia de peças ou componentes que apresentarem DEFEITOS DE FABRICAÇÃO ou de MATÉRIA-PRIMA devidamente comprovadas através de análise conclusiva de nosso departamento de assistência técnica na fábrica junto ao fabricante.

PRAZO DA GARANTIA

90 dias pela legislação brasileira e mais 90 dias contratual concedida pela Vicon, totalizando 6 meses. O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda do produto, sendo intrasferível e exclusiva ao primeiro proprietário.

APLICAÇÃO DA GARANTIA

As peças substituídas durante a garantia serão genuínas.

NULIDADE DA GARANTIA

A garantia se tornara nula quando forem constatadas quaisquer das seguintes causas:

- Mal uso do equipamento, contrariando as instruções técnicas do manual;
- Abusos, sobrecargas ou acidentes;
- Consertos ou desmontagem dos componentes por pessoas não autorizadas;
- Contaminação dos circuitos hidráulicos por impurezas ou fluidos não recomendados;
- Operação ou manuseio por pessoas não habilitadas;
- Negligência na manutenção;
- Falta de lubrificação nos pontos indicados na máquina e no manual;
- Modificações que afetam o funcionamento, estabilidade e segurança da máquina;
- Uso de peças e componentes não fornecidas pela Vicon;
- Alteração do equipamento ou de qualquer característica;
- Perda da plaqueta de identificação do produto;
- Quebra ou desgaste prematuro do martelo por operação em terreno com pedras;
- Trituração de material acima da capacidade do equipamento;
- Trincas na estrutura devido a vibração proveniente do desbalanceamento do eixo dos martelos;
- Empenamento do eixo dos martelos por uso indevido;
- Uso de solda no eixo dos martelos afetam rolamentos e retentores;
- Uso de martelos, parafusos e porcas recuperados com solda ou comprados no mercado paralelo;

ÍTEM EXCLUÍDOS DA GARANTIA

- Itens de lubrificação em geral como óleos do sistema hidráulico, óleos lubrificantes e graxas;
- Itens de desgastes como correia, martelos, vedações, retentores, filtros e etc.;
- Fretes para envio das peças e deslocamento dos técnicos, alimentação e hospedagem;

GERAL

- Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produto já vendidos.
- Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.
- Atrasos eventuais na execução dos serviços não conferem direito ao proprietário à indenização e nem à extensão do prazo de garantia.

CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

Nome do cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: () _____ Cidade: _____ Estado: _____

Modelo: _____ Nº Série: _____ NF: _____ Data: ____/____/____

Responsável pela Entrega

Revenda autorizada

Comprador

1 - NORMAS DE SEGURANÇA.....	5 a 7
2 - DADOS TÉCNICOS.....	8
3 - INFORMAÇÕES GERAIS.....	8
4 - ENGATE.....	9 a 11
5 - REGULAGENS.....	12 e 13
6 - OPERAÇÃO.....	14
7 - MANUTENÇÃO.....	15 a 17
8 - LIMPEZA.....	18

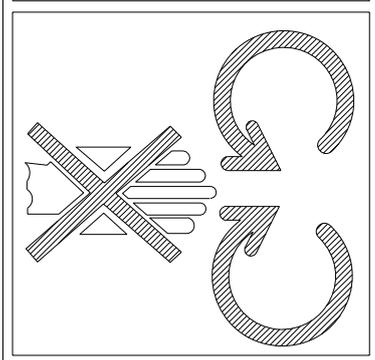
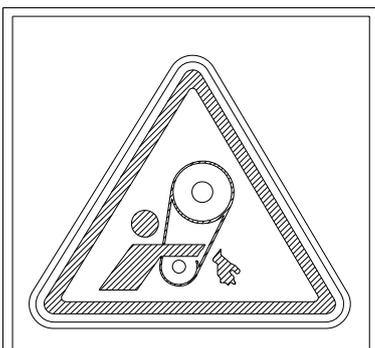
CATÁLOGO DE PEÇAS

CONJUNTO CARÇAÇA, TAMPA, CABEÇALHO E BANDEIRAS.....	20
POLIA DAS CORREIAS E ITENS COMPLEMENTARES.....	21
TAMPAS DEFLETORAS E DESFIBRADORA.....	22
CONJUNTO DAS RODAS TRC 220.....	23
CONJUNTO DA TRANSMISSÃO E CAIXA DE TRANSMISSÃO GIRO LIVRE.....	24
EIXO DAS FACAS TRC 220.....	25

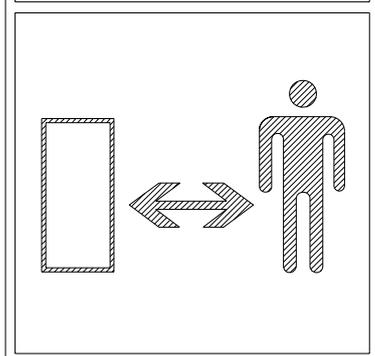


ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

ATENÇÃO



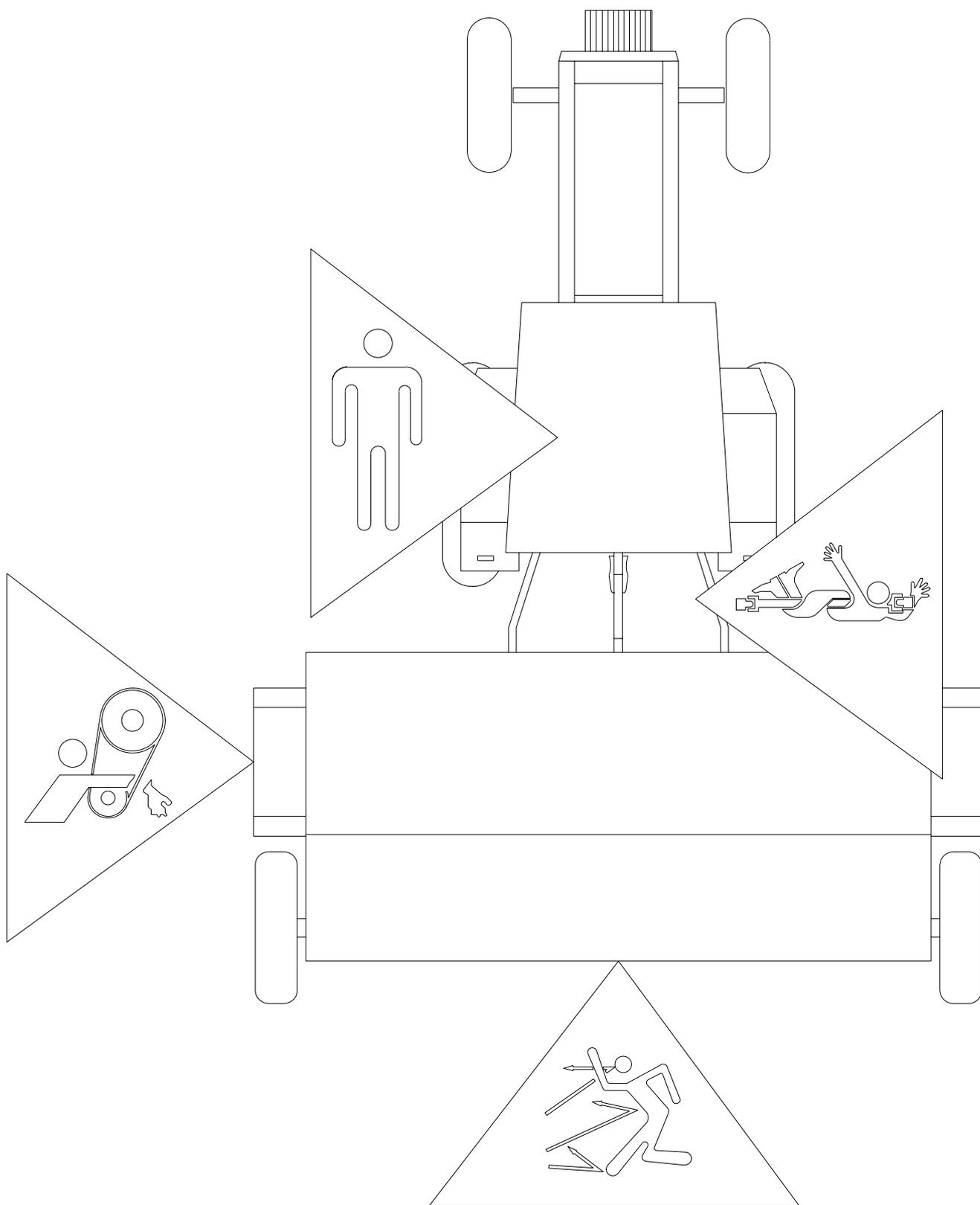
- Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.
- Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.



- Não permitir que outras pessoas permaneçam ao seu redor em um raio de 30 metros, por causa de objetos que podem ser arremessados. Perigo de ferimentos! Manter esta distância também para objetos (carros, vidraças). Perigo de danificar os objetos!



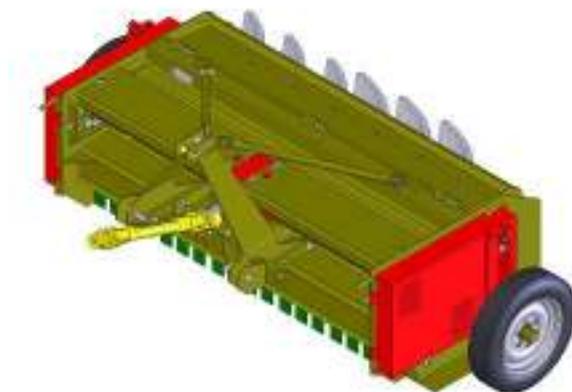
Recomenda-se ao operador deste equipamento, ter particular atenção ao executar qualquer serviço nas zonas de maior perigo.





ADVERTÊNCIA: A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções.

- 1 -  Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.
- 2 -  Ao fazer qualquer serviço de montagem ou desmontagem no equipamento coloque luvas nas mãos.
- 3 -  Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.
- 4 -  Não utilize roupas folgadas, pois poderão enroscar-se no equipamento.
- 5 -  Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente do conhecimento completo e seguro tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.
- 6 -  Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.
- 7 -  Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário e que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.
- 8 -  Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.
- 9 -  Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.
- 10 -  Conduza sempre o trator em velocidades compatíveis com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.
- 11 -  Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.
- 12 -  Não trabalhe com o trator se a frente estiver leve. Se há tendência para levantar adicione pesos na frente ou nas rodas dianteiras.
- 14 -  Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.



MODELO	TRC 2,20
Largura de trabalho (cm)	220
Largura (cm)	310
Comprimento (cm)	150
Altura (cm)	1250
Peso (kg)	1540
Rotação do rotor (RPM)	1563
Deslocamento lateral (cm)	Fixo
Carcaça com abertura	Sim
Acoplamento	CAT-II
Quantidade de facas	48 (curva) + 24 (reta)
Correias	10
Rotação TDP (RPM)	540
Potência requerida (cv)	140

Nota: Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Os dados informados na tabela podem variar de acordo com o grau de umidade, peso, tipo de material e condições de trabalho.

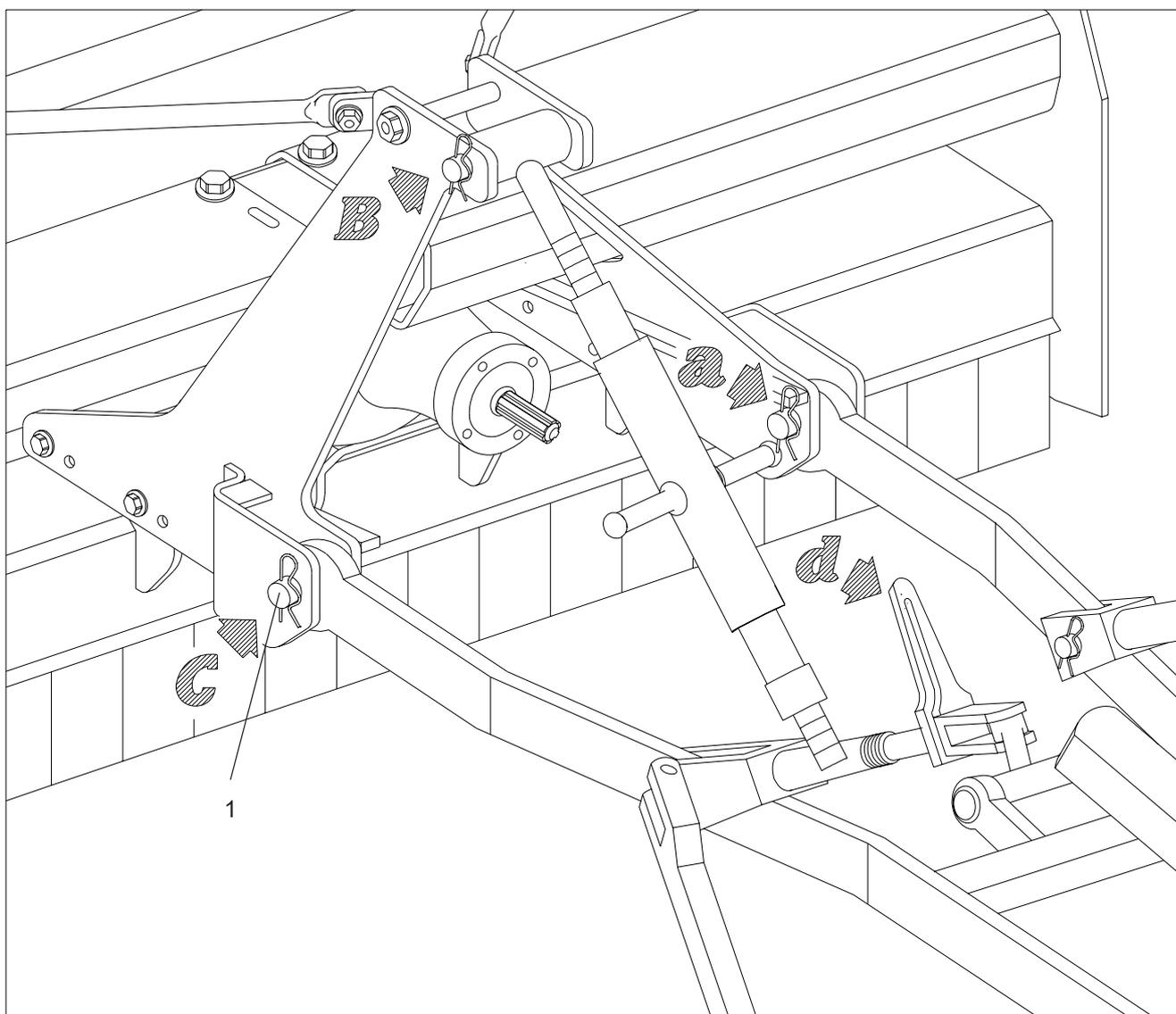
3- INFORMAÇÕES GERAIS

A Trincha TRC 220 é um implemento de médio porte projetado especialmente para a cultura da cana-de açúcar, fazendo a trituração do bagaço e dos restos de plantas do canavial gerando uma ótima cobertura vegetal que protege o solo e evita erosões. Para a trituração de pequenas culturas de adubo verde e tocos com diâmetros pequenos e não muito duros. É especialmente projetada para médias e grandes propriedades e para o uso com tratores de potência acima de 140 CV.

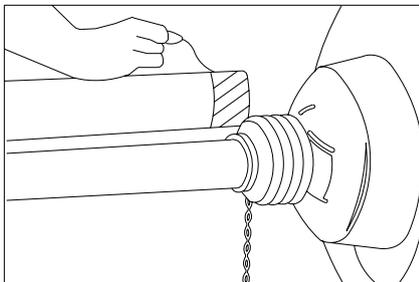
A Trincha TRC220 trabalha com rotação da tomada de potência de 540 rpm e possui caixa com giro livre interno para propiciar uma parada suave e segura. A largura de trabalho é de 220 cm e tem aplicação de uso principalmente em usinas de açúcar e álcool.

A trincha TRC 220 é dotada de um eixo de trituração com 48 facas curvas + 24 facas retas forjadas e temperadas, que permitem a operação de trituração ou espalhamento da cobertura verde no solo, além de duas tampas para realizar a operação de espalhar o material ou triturar conforme a necessidade.

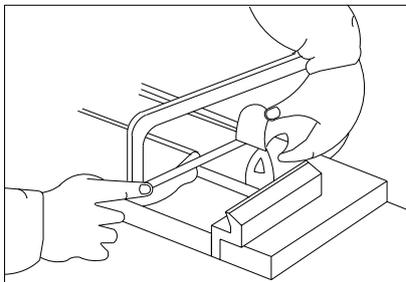
- 1 - Antes do engate da máquina TRINCHA CANAVIEIRA, verifique se o trator está preparado para a operação, da seguinte maneira:
 - Se necessário, coloque o jogo de contrapesos dianteiros;
 - e lastros nas rodas, conforme especifica o manual do trator.
- 2 - Engate o braço inferior esquerdo do trator com o pino de engate (1) no suporte "A" da TRC.
- 3 - Engate o 3º ponto do trator no suporte "B" da TRC.
- 4 - Finalmente com o auxílio da alavanca reguladora de altura "D" engate o braço inferior direito do trator no suporte "C" da TRC.
- 5 -  Ao engatar a TRINCHA CANAVIEIRA, procure um lugar seguro e de fácil acesso, utilize sempre marcha reduzida com baixa aceleração.



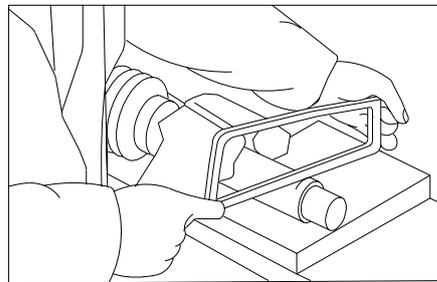
6 - Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo de trator que tracionará a máquina Trincha Canaveira. Se necessário proceda o corte do mesmo da seguinte maneira:



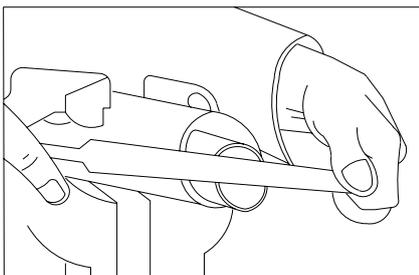
Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



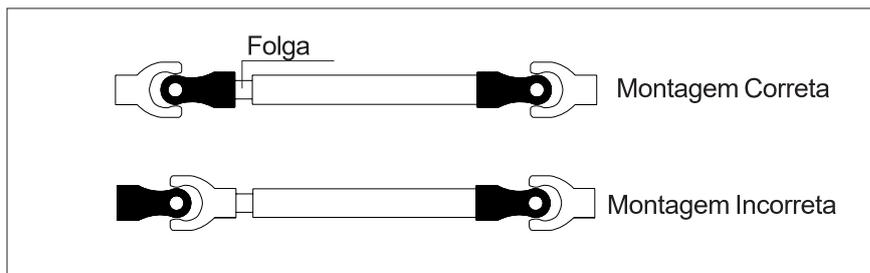
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



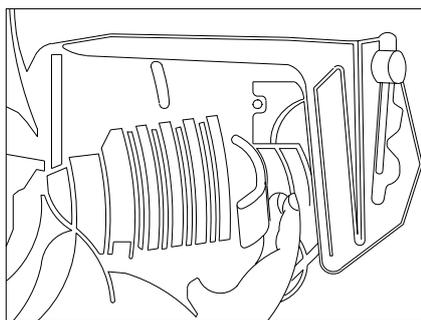
Corte as barras interna e externa do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores. Obs.: Deixe uma folga de ± 5 cm menor.



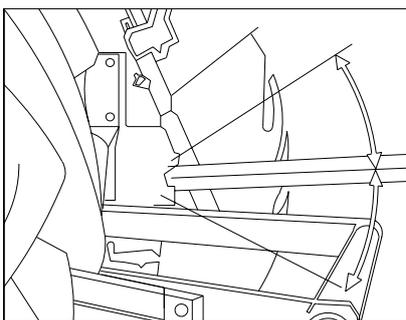
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



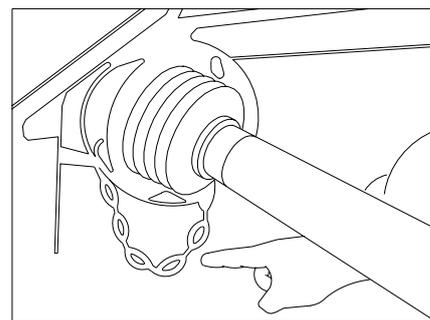
Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico que deve ser de no mínimo de 5 cm.



7 - Acople a flange no eixo na TDP do trator observando que o engate só se completará quando a trava saltar.



8 -  Ao acoplar o cardan na TDP, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado. Em manobras excessivamente fechadas, desligue o eixo cardan.

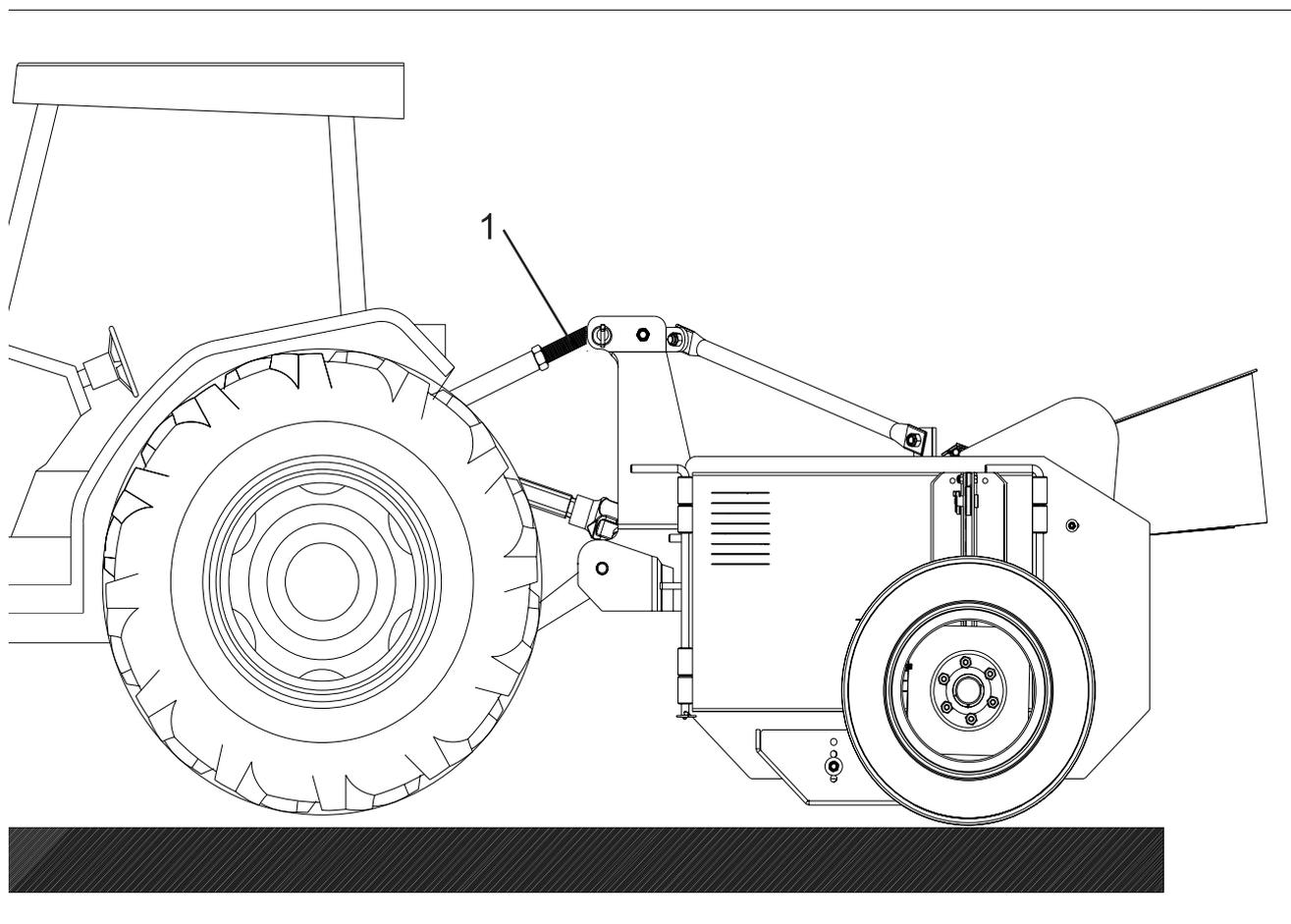


9 - Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.

NIVELAMENTO DA TRINCHA CANAVIEIRA

10 - Para nivelar a TRC, proceda da seguinte forma:

- O trator deve estar posicionado em local plano, em seguida observe na lateral da máquina o nivelamento longitudinal (comprimento) da mesma em relação ao solo;
- caso contrário, nivele-a através do braço do 3º ponto (1) do trator;
- em seguida nivele a máquina no sentido transversal (largura) através da manivela do braço inferior direito do engate hidráulico. Observe as medidas dos braços direito e esquerdo até o solo que devem ser iguais.
- quando a máquina estiver nivelada, regule a distância do rolo estabilizador de acordo com o tipo de terreno que irá operar.



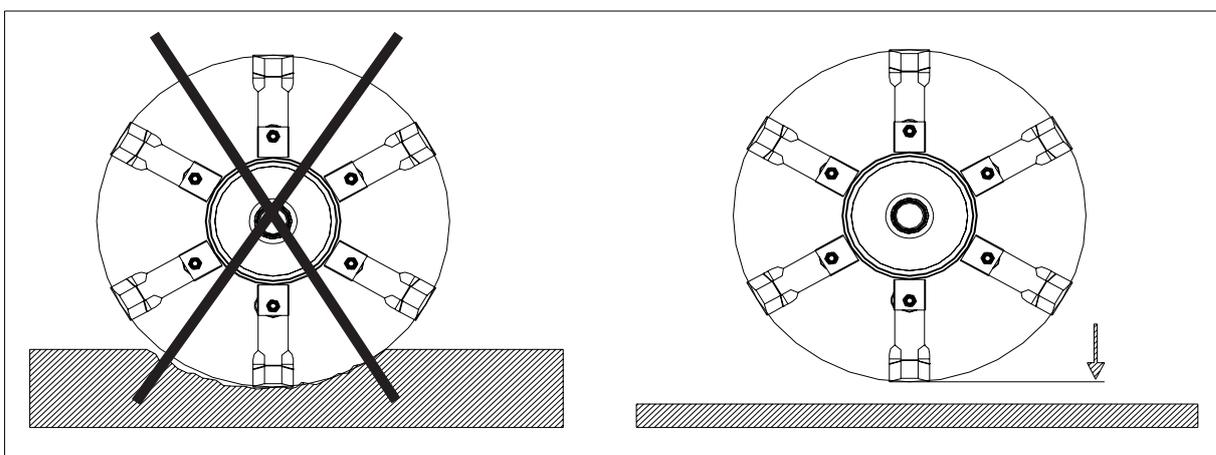
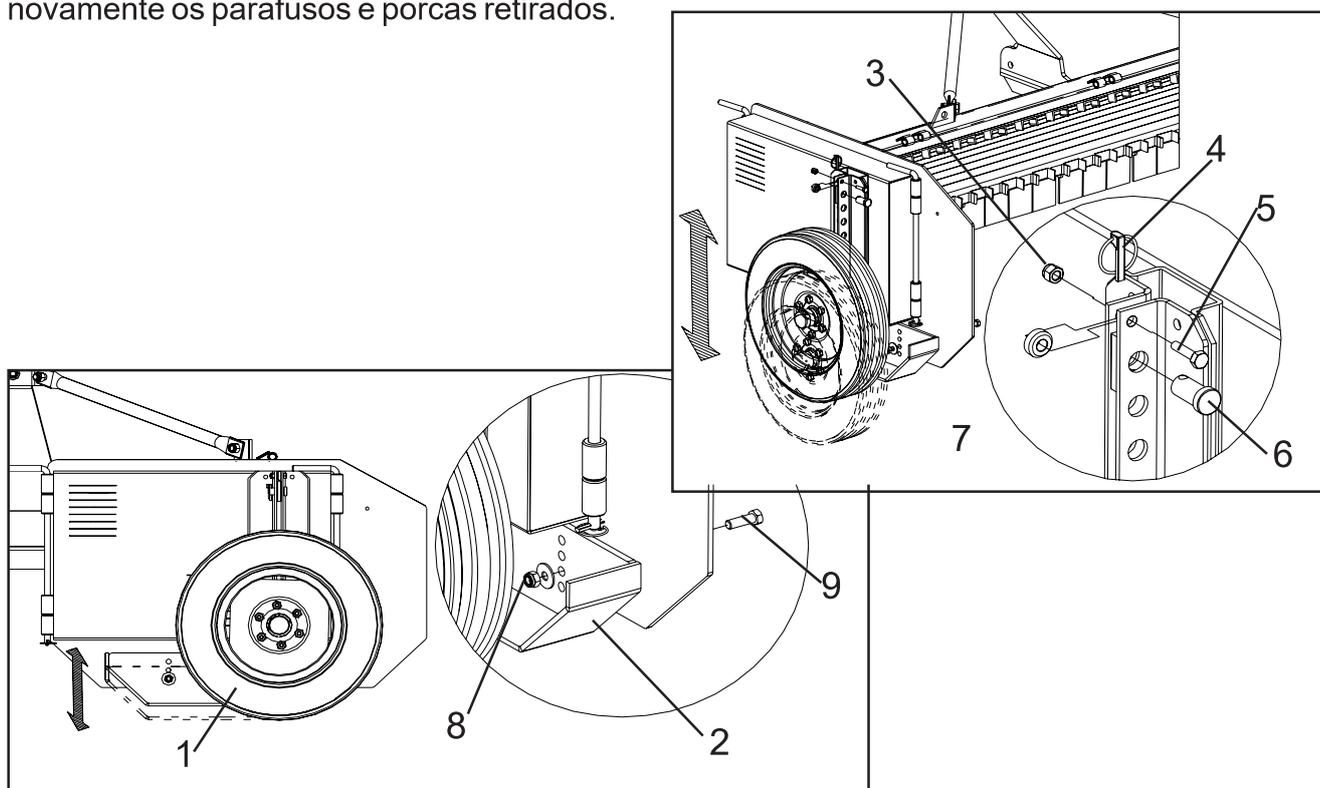
REGULAGEM DAS RODAS E DAS SAPATAS

1 - Para obter um bom funcionamento da máquina, é indispensável que as facas não toquem o solo.

2 - Para que isto não aconteça, regule a altura de corte através das rodas (1) e as sapatas (2) da seguinte forma:

- Solte as porcas (3) e o pino quebra dedo (4) retirando o parafuso (5) e o pino de regulagem (6) da roda. Na parte de baixo do suporte há dois parafusos que apóiam o conjunto, devendo ser afrouxados. Desloque o suporte da roda até os furos de regulagem (7) para obter a altura desejada e coloque novamente o pino e o parafuso, travando-os novamente.

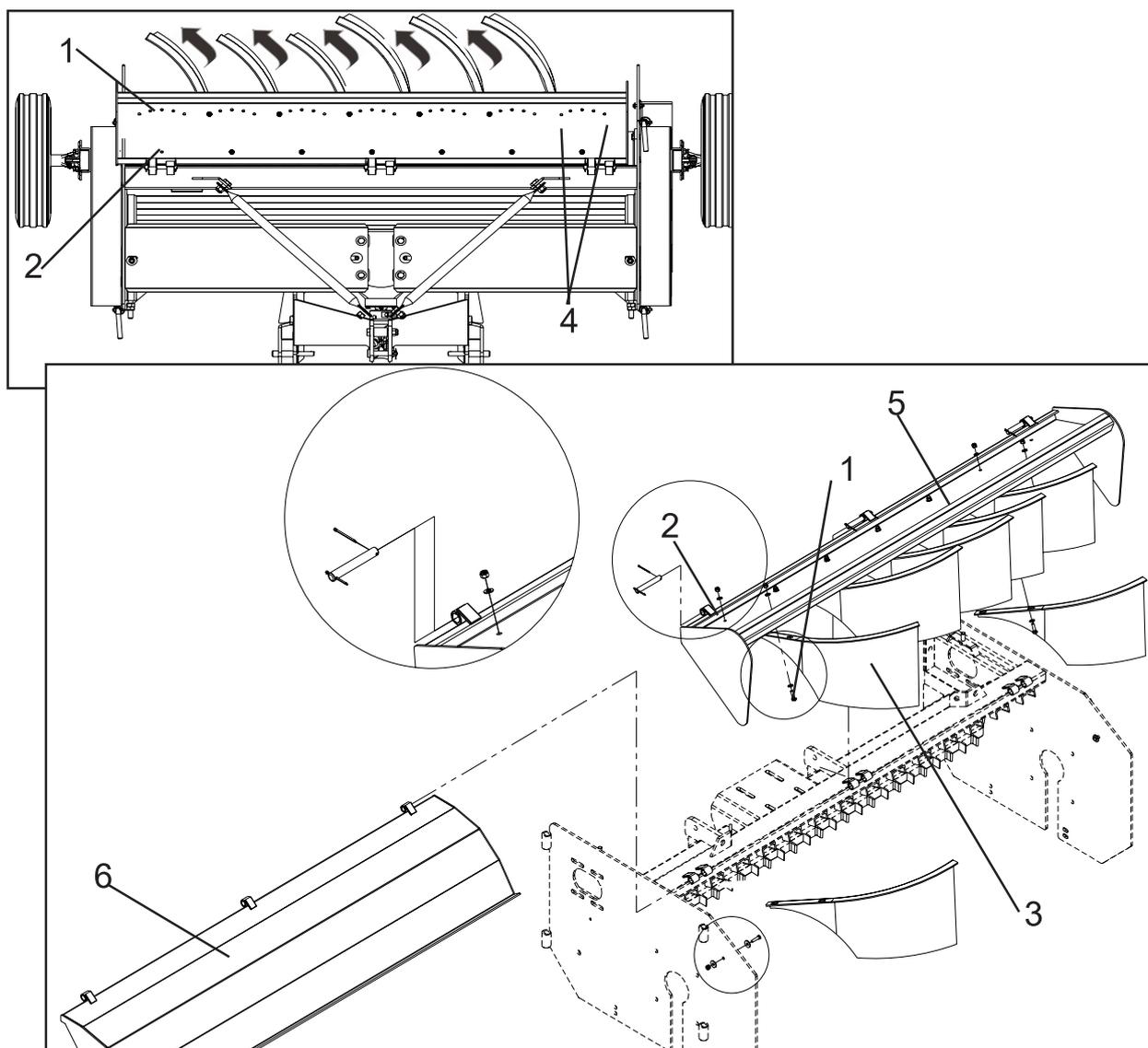
- Em seguida regule as sapatas (2) soltando as porcas (8) e retirando os parafusos (9). Desloque as sapatas para o furo que permite a melhor regulagem da sapata, e após isso coloque novamente os parafusos e porcas retirados.



IMPORTANTE: Para melhor desempenho recomendamos que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo

REGULAGEM DA TAMPA COM DEFLETORES

- 4 - Os defletores traseiros devem ser posicionados de modo que os restos triturados devem ser espalhados uniformemente, sem portanto passarem direto, isto é, sem pegar nos defletores, deixando-os sem ação, causando falhas na cobertura dos restos.
- 5 - Para posicionar os defletores proceda da seguinte forma:
- Retire o parafuso (1), afrouxe o parafuso (2) e desloque o defletor (3), até a posição desejada, nos demais orifícios da tampa (4);
 - Recoloque o parafuso (1) e aperte o parafuso (2).



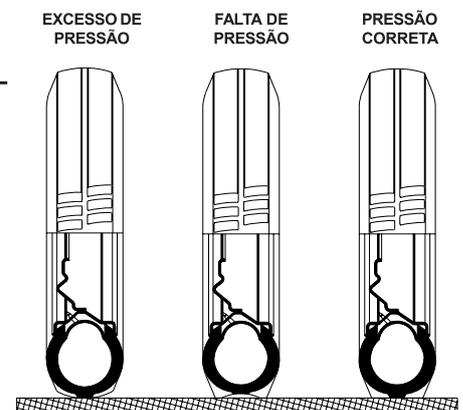
UTILIZAÇÃO

- 6 - A trincha canvieira dotada de tampa traseira com defletores (5) deve ser utilizada para: Triturar e esparramar a palha da cana em área total, facilitar a rebrota das mudas e evitar o alojamento da cigarrinha.
- 7 - A trincha canvieira dotada de tampa traseira fechada (6) deve ser utilizada para adubação verde com feijão guandu, lab lab, crotolária.

- 1 - Antes de iniciar o trabalho, faça uma revisão completa no equipamento. Deve-se lubrificar as cruzetas, verificar o nível de óleo da transmissão e reapertar as porcas e parafusos.
- 2 - Assegurar-se que no terreno a ser trabalhado não tenham pedras nem pedaços de metais como, redes, fios, cordas, correntes, tubos e outros.
- 3 - Os estabilizadores dos braços inferiores do trator devem ser ajustados com a trincha canavieira totalmente erguida. Após o ajuste trave os mesmos.
- 4 - Ao transportar ou efetuar qualquer verificação na trincha canavieira, mantenha a TDP desligada.
- 5 - A rotação de trabalho deve ser mantida em 540 rpm na TDP. Verifique a rotação correspondente no manual do trator.
- 6 - Coloque primeiramente o rotor em rotação, após inicie as operações de trituração.
- 7 - Inicie a rotação dos rotores com 600 rpm, aumentando gradativamente até atingir 1550 rpm, que é a rotação ideal para trabalho.
- 8 - Para melhor desempenho recomendamos que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo.
- 9 - A velocidade de trabalho é de 3,5 a 7 Km/h e varia de acordo com o volume de material, quanto maior for o volume, menor a velocidade.
- 10 - Antes do acionamento do equipamento, verifique se não há objetos prendendo o rotor. Durante a operação, se as correias patinarem, DESLIGUE o trator e verifique se não há objetos travando o rotor.
- 11 - Quando em operação com o equipamento, ao fazer manobras, levante o equipamento com a aceleração baixa, isto não danificará o cardan.
- 12 - Evite sempre trabalhar em terrenos com declividade superior a 35° (graus).
- 13 - Não opere o equipamento sem as proteções do cardan e da transmissão devidamente colocadas.
- 14 - Quando operar com o equipamento não permita que pessoas se mantenham próximas ao serviço.
- 15 - Após o primeiro dia de trabalho com a trincha canavieira, reaperte todos os parafusos e porcas, verifique as condições dos pinos, contrapinos e travas e tensione as correias.
- 16 - Mantenha sempre os pneus com a mesma calibragem, evitando desgastes prematuros.
- 17 - Observe os intervalos de relubrificação.

PRESSÃO DOS PNEUS

- 1 - Os pneus devem estar calibrados corretamente evitando desgastes prematuros por excesso ou falta de pressão.
- 2 - Para pneus 6.00 x 16 calibre com 44 lb/pol².



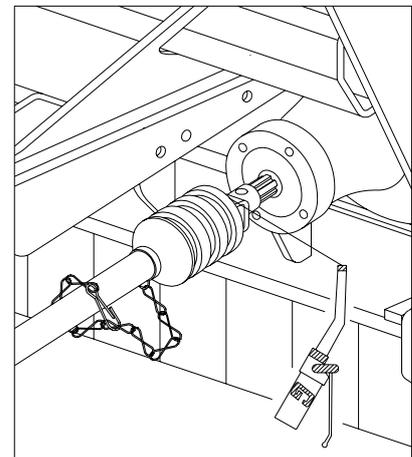
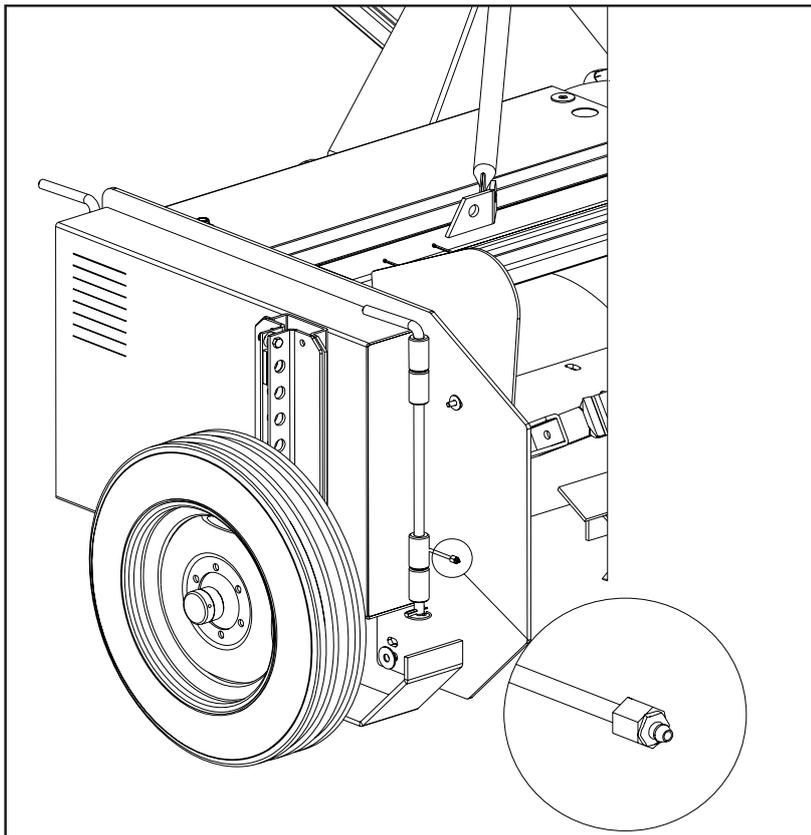
LUBRIFICAÇÃO

- 3 - A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e maior durabilidade das partes móveis da trincha canavieira, ajudando na economia dos custos de manutenção.
- 4 - Antes de iniciar a operação, lubrifique cuidadosamente todas as graxeiros observando sempre os intervalos de relubrificação. Certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar produtos contaminados por água, terra e outros agentes.
- 5 - Tabela de graxa e equivalentes

FABRICANTE	TIPO DE GRAXA RECOMENDADA
PETROBRÁS	LUBRAX GMA2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA - IPIRANGA SUPER GRAXA 2 ISAFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK MP 2 - AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A - ALVANIA EP2
ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H - LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAXLUB APG 2EP

Se houver outros lubrificantes e/ou marcas de graxas equivalentes que não constam na tabela, consultar manual técnico do próprio fabricante.

- 6 - Lubrifique as engraxadeiras (02) do Mancal das Facas a cada 6 horas de trabalho

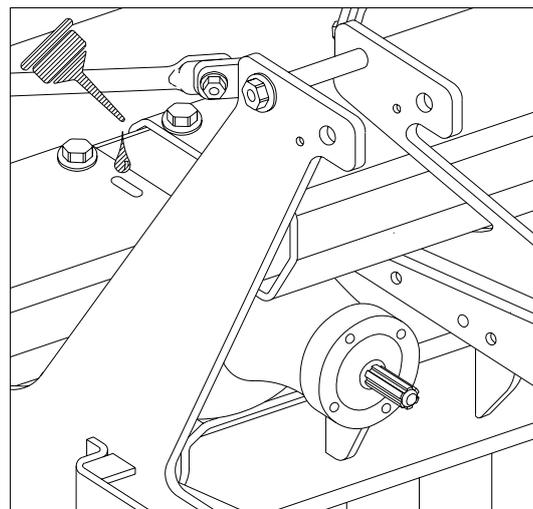


Lubrificar as engraxadeiras do garfo do eixo cardan a cada 8 horas.

TROCA DE ÓLEO

- 8 - Verifique periodicamente o nível de óleo do multiplicador. Reabasteça sempre que necessário.
- 9 - Quando estiver utilizando uma determinada marca de óleo, evite completar o multiplicador com óleo de outra marca e outra especificação.
- 10 - Substitua o óleo a cada 600 horas de trabalho.
Óleo recomendado: mineral SAE 90 EP.

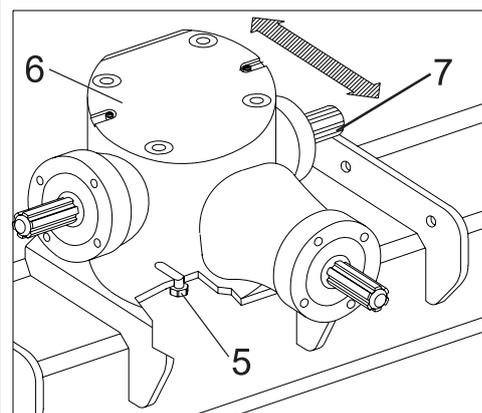
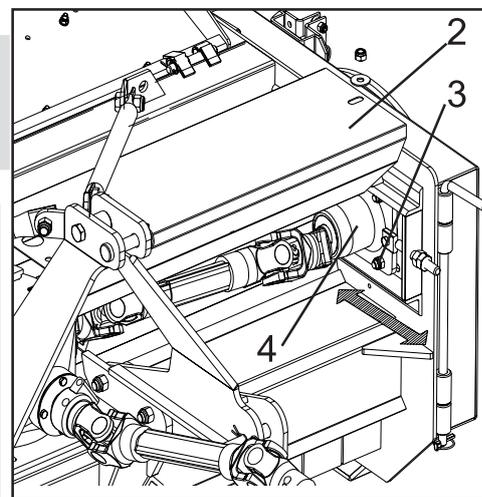
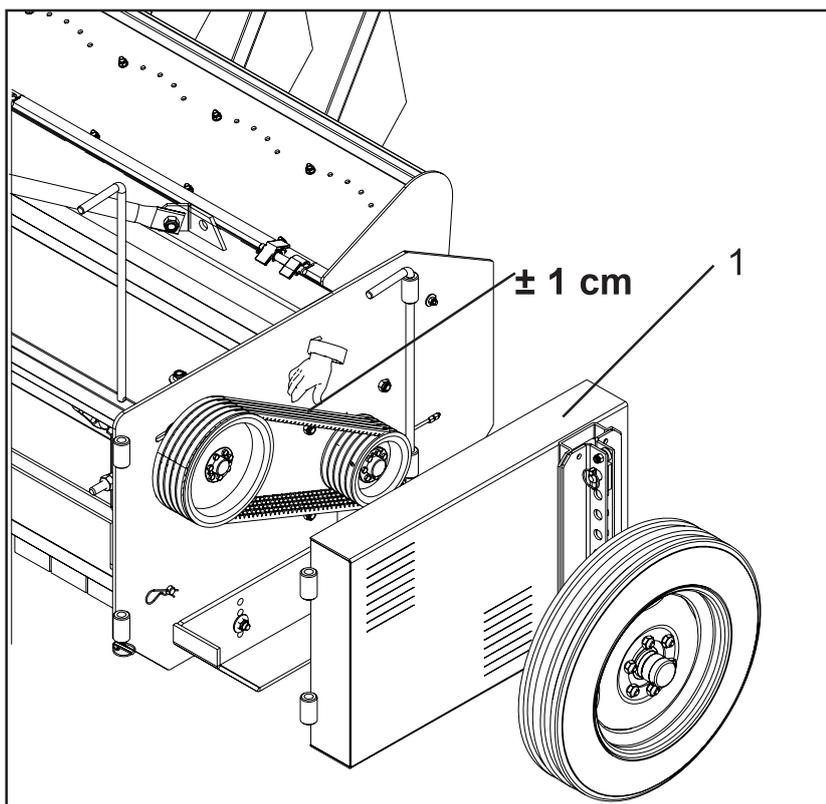
IMPORTANTE: NÃO COLOQUE ÓLEO ACIMADO NÍVEL



TENSÃO DAS CORREIAS

- 11 - Verifique diariamente a tensão das correias, para isto, retire as proteções das correias (1) e da transmissão (2) verifique a folga normal no centro das correias que deve ser de $\pm 1 \text{ cm}$. Para tensioná-la, solte as porcas (3) do mancal (4) e os parafusos (5) do multiplicador (6), em seguida desloque o conjunto todo até conseguir a tensão das correias.
- 12 - Após tensionar as correias, verifique a inclinação do s cardans que saem dos eixos laterais da caixa (7), reaperte as porcas (3), os parafusos (4) e recolque as tampas de proteção.
- 13 - Após a primeira hora de trabalho com a Trincha verifique a tensão das correias.

IMPORTANTE: O AJUSTE DAS CORREIAS DEVE SER FEITO DE MODO A EVITAR QUE AS MESMAS PATINEM DURANTE A OPERAÇÃO



APERTO DOS PARAFUSOS

14 -Verifique a cada 8 horas de trabalho o aperto dos parafusos, principalmente os que fixam as facas e os cones de aperto das polias.

FACAS

15 -Ao substituir alguma faca, faça-o de modo a não desbalancear todo o conjunto. Se substituir uma faca (exemplo do lado inferior do rotor) substitua também outra do lado oposto (isto é, do lado superior do rotor).

16 -Em caso de perda ou quebra de qualquer elemento rotativo, este deverá ser repostado imediatamente, isto evitará vibrações e desbalanceamento de todo o conjunto.

17 -Verifique periodicamente o estado das facas, caso estejam gastas, vire-as para obter um melhor renimentos das mesmas.

18 -Tabela de manutenção periódica

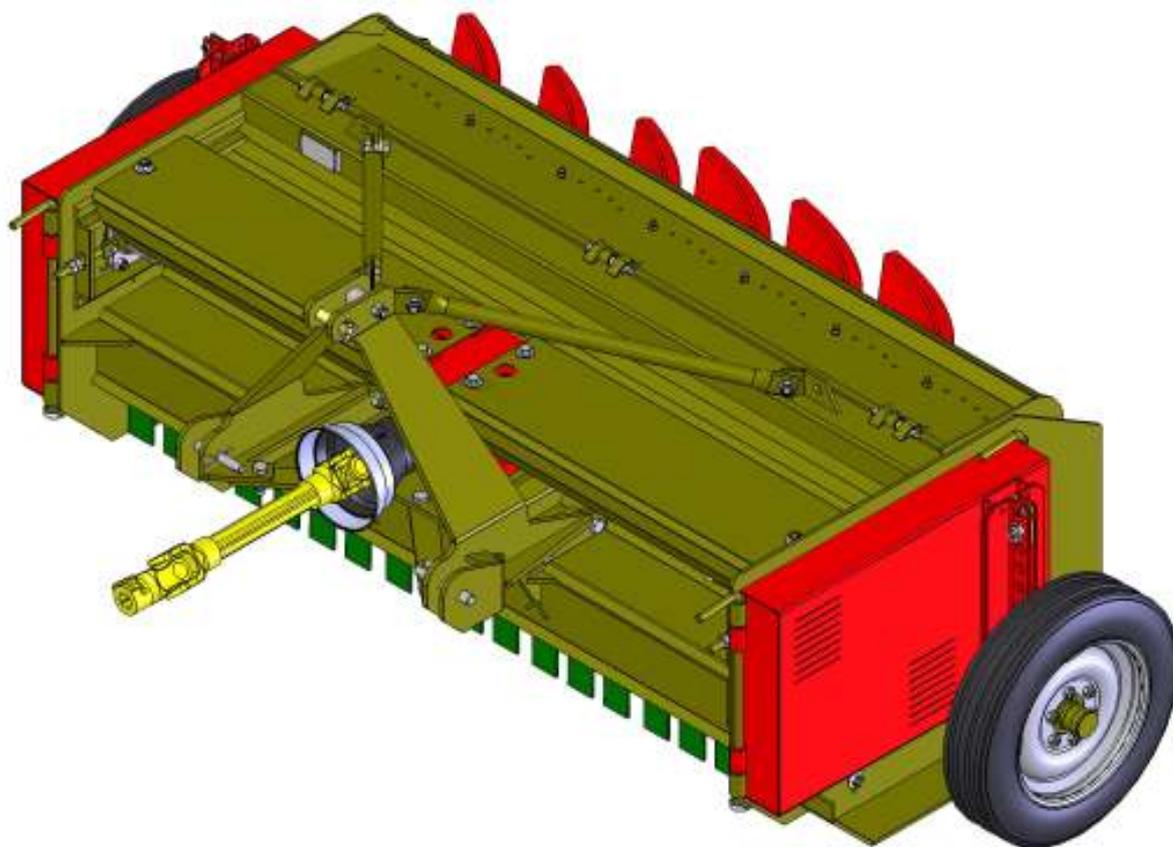
PROBLEMA	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Vibração excessiva	Desgaste das facas Facas quebradas Peças de fixação soltas Avarias na lateria ou nas peças provocadas por fortes impactos	Alterar as posições das facas mais gastas com aquelas em melhor estado. Substituir as facas quebradas ou substituir todas dependendo do estado das mesmas. Verifique e aperte todas as peças de fixação do sistema giratório. Verifique os suportes, rolamentos e acessórios que possam ter sofridos avarias e substitui-los.
Eixo rotor das facas pára	Pedras, tocos ou peças metálicas travando o eixo	Elimine o obstáculo que estiver obstruindo o eixo e verifique se o impacto não danificou a máquina.
Excesso de barulho na transmissão	Rolamentos danificados Desgaste excessivo das engrenagens	Efetuar a substituição Providenciar a manutenção geral na transmissão efetuando a troca das engrenagens

- 1 - Proceda a troca das facas que estiverem danificadas e também os defletores danificados.
- 2 - Verifique todas as partes móveis da Trincha TRC220 (canaveira), se apresentarem desgastes ou folgas, faça os ajustes necessários ou a reposição das peças, deixando o equipamento em perfeitas condições para o próximo ciclo de trabalho.
- 3 - Quando for armazenar a máquina Trincha canaveira, proceda uma limpeza geral na mesma, lave-a com sabão neutro. Verifique onde a tinta se desgastou, dar uma demão nas partes afetadas, passe óleo protetor.
- 4 - Lubrifique totalmente o equipamento.
- 5 - Após todos os cuidados de manutenção, armazene sua Trincha canaveira em local coberto e seco, devidamente apoiada. Evite que o equipamento fique diretamente em contato com o solo.
- 6 - Recomendamos lavar o equipamento no início do novo ciclo de trabalho.

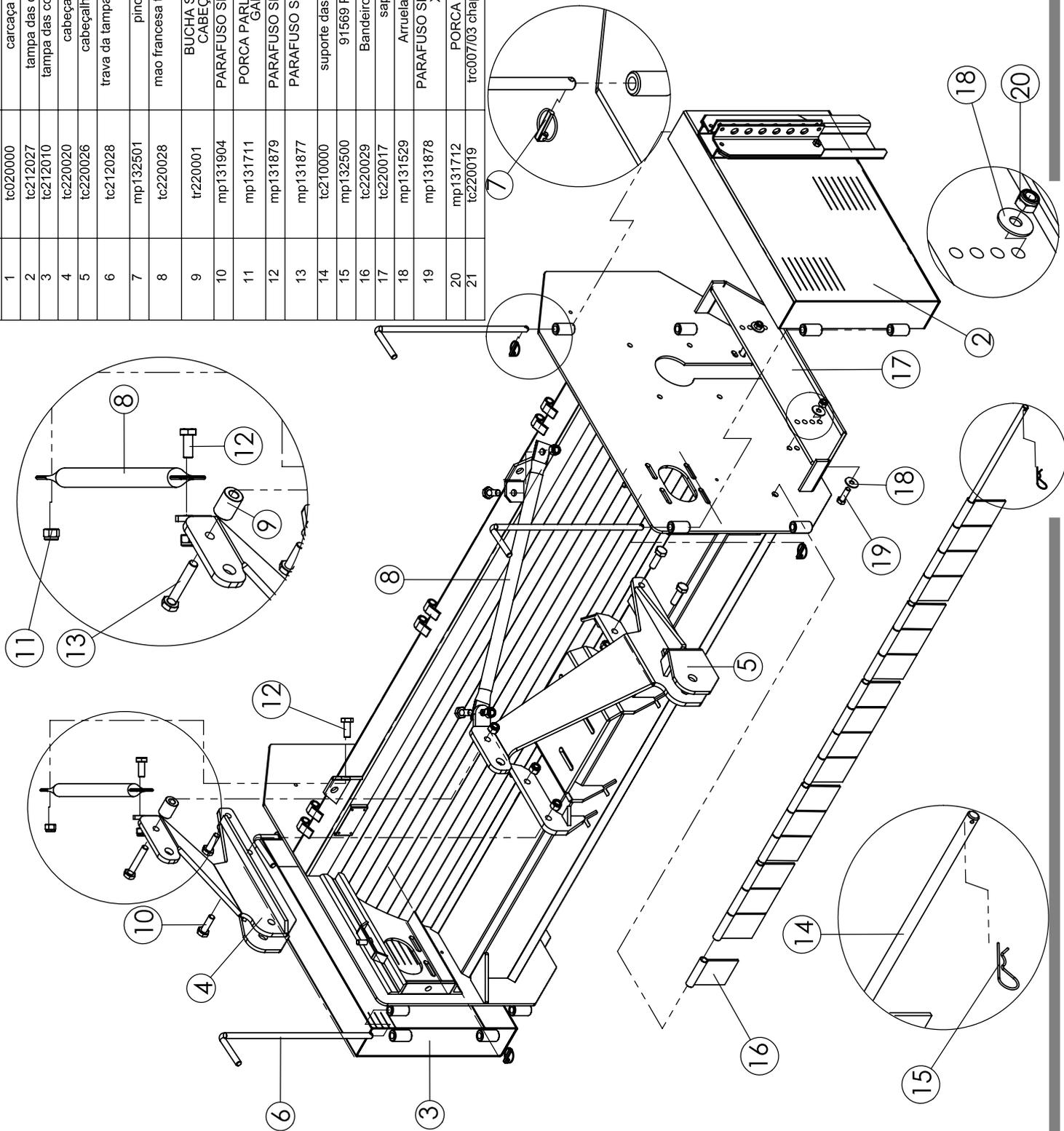
IMPORTANTE: Não utilize detergentes químicos para lavar a Trincha canaveira, isto poderá danificar a pintura da mesma.

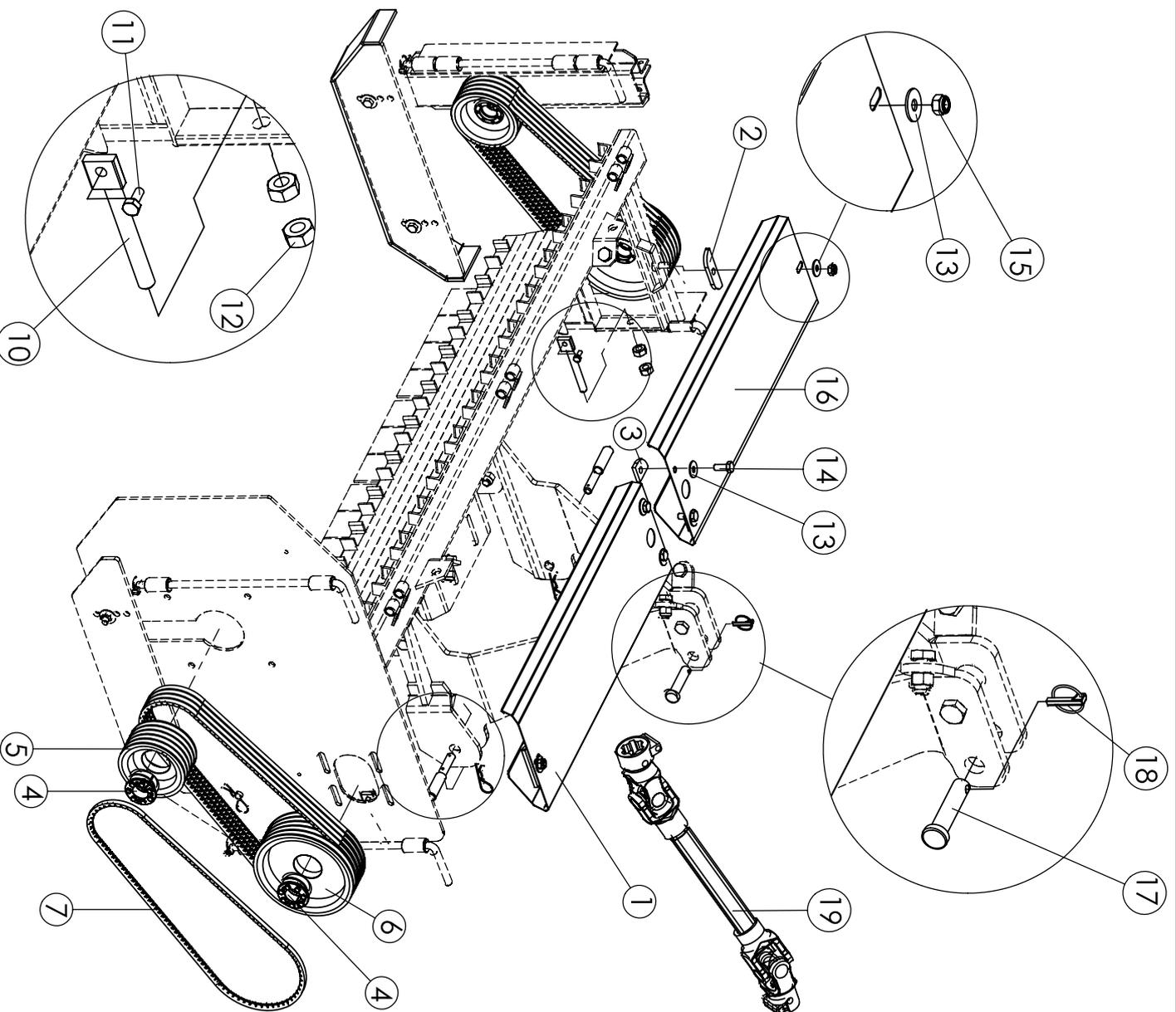
Vicon Máquinas Agrícolas Ltda

Trincha TRC 220
Catálogo de Peças

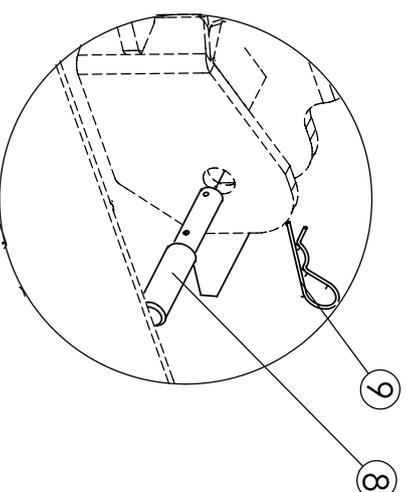


item	código	Descrição	qtde
1	tc020000	carcaça da trincha trc220	1
2	tc212027	tampa das correias direita da trc	1
3	tc212010	tampa das correias esquerda da trc	1
4	tc220020	cabeçalho direito da trc	1
5	tc220026	cabeçalho esquerdo da trc	1
6	tc212028	trava da tampa lateral das correias da trc	4
7	mp132501	pino argola trava	4
8	tc220028	mao francesa tubular do cabeçalho da trc	2
9	tr220001	BUCHA SEPARADORA DO CABEÇALHO TRL/TRV	1
10	mp131904	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 20 X 65	4
11	mp131711	PORCA PARLOCK M 20 X 2.5 ALTA GALVANIZADA	9
12	mp131879	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 20 X 55	4
13	mp131877	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	1
14	tc210000	suporte das bandeiras da trc 220	1
15	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
16	tc220029	Bandeirola da trincha TRC	18
17	tc220017	sapata da TRC	2
18	mp131529	Arruela lisa 16 x 45 mm	8
19	mp131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 50 X 2,00MM	4
20	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	4
21	tc220019	trc007/03 chapa de apoio da sapata	1



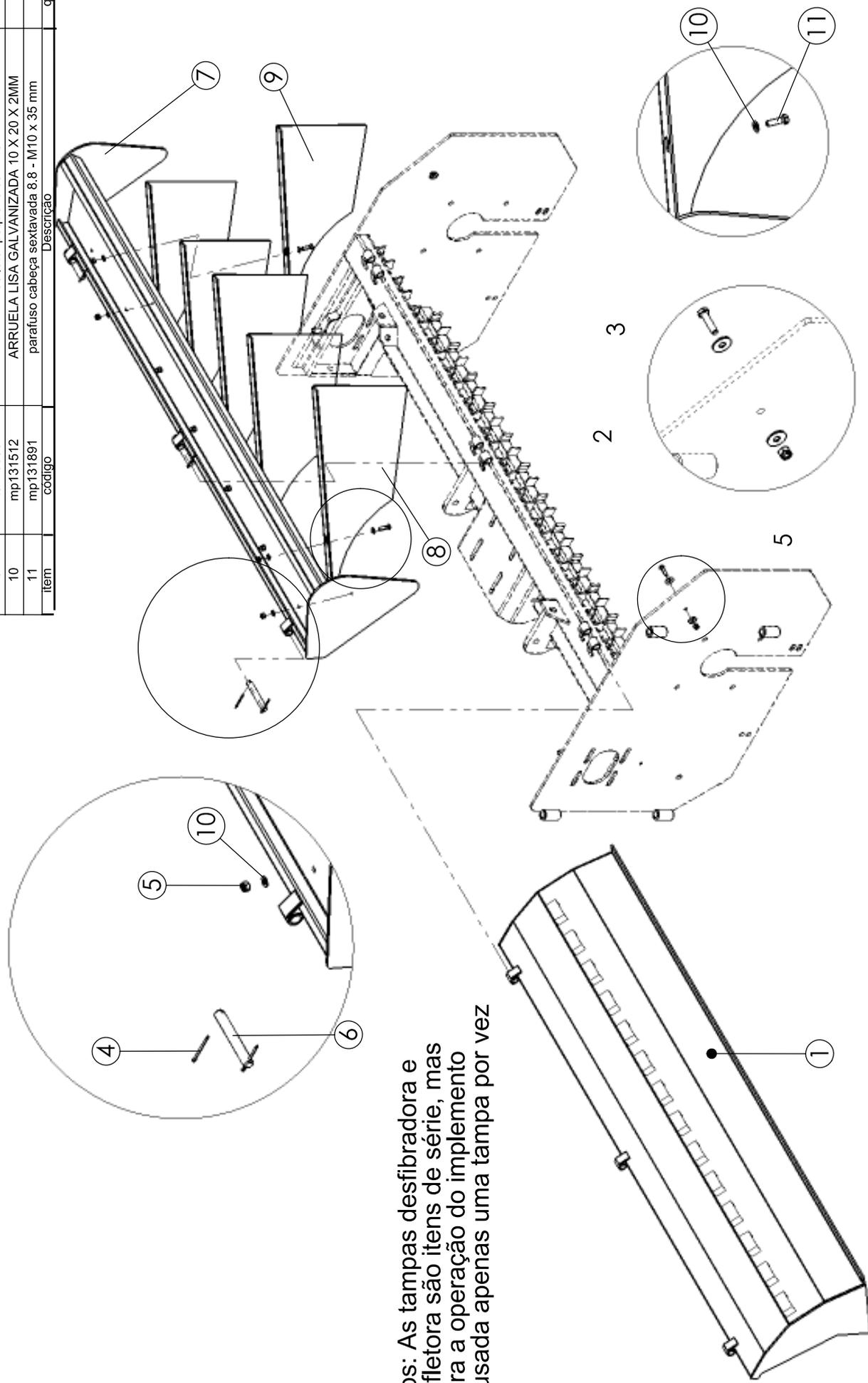


Item	código	Descrição	qtde
1	tc212025	carenagem esquerda da transmissão TRC	1
2	tc212031	borracha de apoio da carenagem da Transm. TRC	2
3	tc212032	borracha de apoio da carenagem da transm. trc	4
4	tr212009	020.003 CONE DE ABERTO Ø 45 MM	4
5	tp412000	006.015 POLIA SPB Ø190 MM (5 CANAIS)	2
6	tc412002	006.049 POLIA TRC 285 MM (5C)	2
7	mp133502	CORREIA SPB1900	10
8	tr215001	PINO GROSSO DO ENGATE DA TRINCHA	2
9	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
10	tc212006	038.013 ESTIGADOR - CORREIAS DA TRC / TRS	2
11	mp131902	003.093 PARA-FUSO SEXTAVADO 8.8 - 12 X 28 X 1,75	2
12	mp131100	PORCA SEXTAVADA 3/4"	4
13	mp131529	Arruela lisa 16 x 45 mm	6
14	mp131880	PARA-FUSO SEXT. 8.8 M 16 X 40 X 2 mm	4
15	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	2
16	tc212004	carenagem direita da transmissão TRC/TRS	1
17	se215000	005.005 PINO DO ENSACADOR 1" (1934)	1
18	mp132501	028.016 CARDAN REF. pino argola trava	1
19	mp133312	5750-9904/0600 X 139 HP - TRC	1



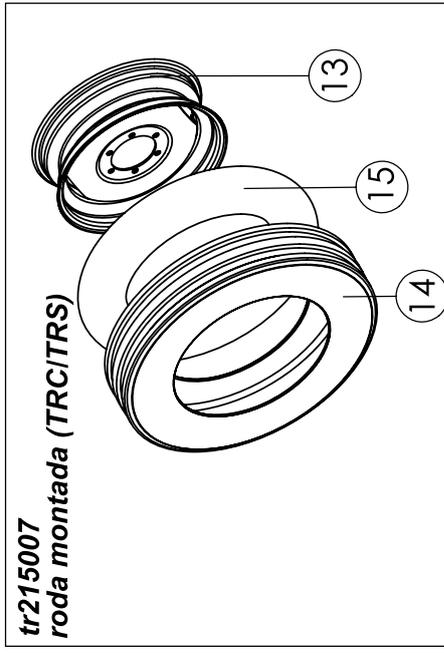
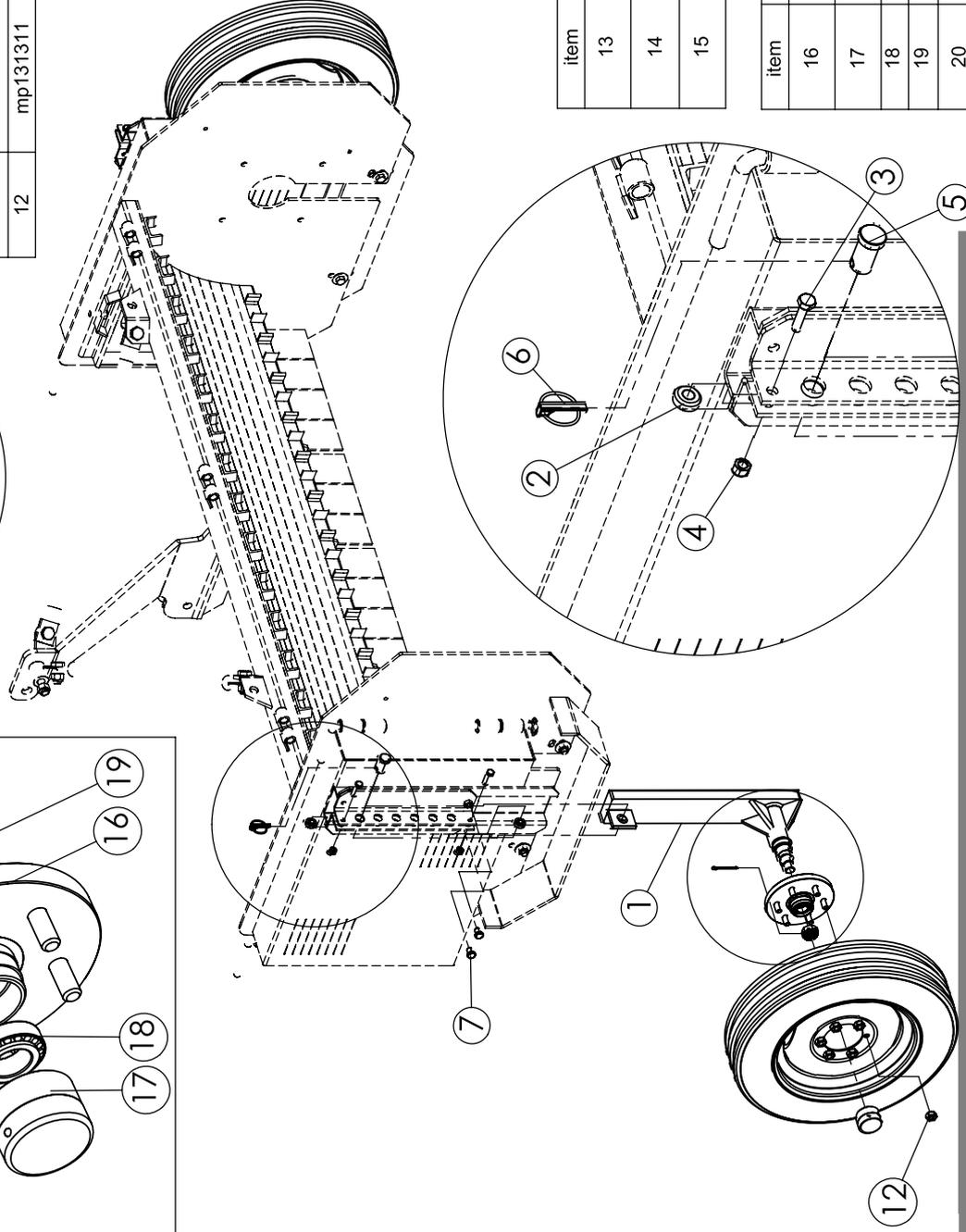
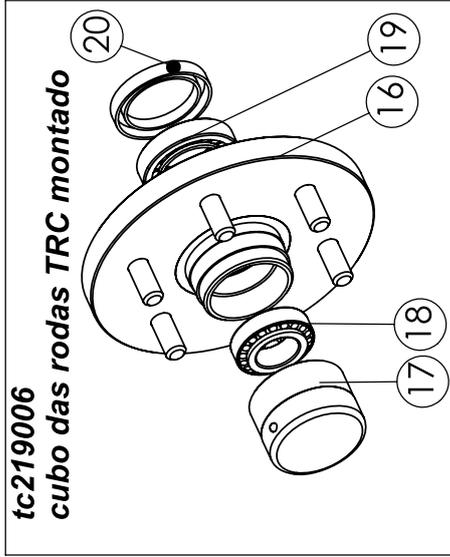
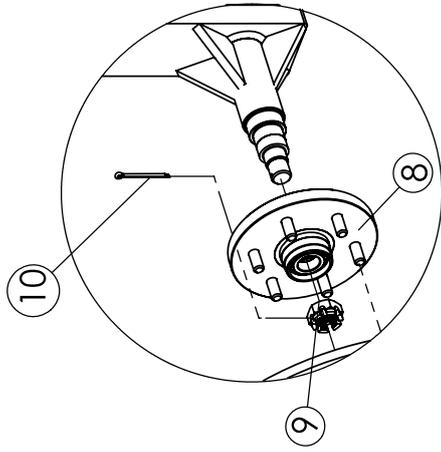
Para cardan 5750-9904 /0600 x 139 HP:
mp133383 - cruzeta para cardan 5750 (139 HP)
mp133384 - garfo estriado 1 3/8"
mp133385 - garfo estriado 1 3/4"

1	tc220032	tampa desfibradora traseira da TRC 220	1
2	mp131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5 MM	4
3	mp131884	Parafuso sextavado 8.8 m10 x 40	2
4	mp132303	009.012 CUPILHA 1/8" X 2.1/2"	6
5	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	14
6	tc220000	pino da tampa traseira da trc220	3
7	tc220038	tampa defletora traseira da TRC220	1
8	tc220037	defletor grande da TRC	3
9	tc220036	defletor pequeno da TRC	3
10	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	24
11	mp131891	parafuso cabeça sextavada 8.8 - M10 x 35 mm	12
Item	codigo	Descrição	qtde



Obs: As tampas desfibradora e defletora são itens de série, mas para a operação do implemento é usada apenas uma tampa por vez

item	código	Descrição	qtde
1	tc219000	suporte de regulagem das rodas da trc	2
2	tc212029	BUCHA DE ESPAÇAMENTO DO SUPORTE DE REGULAGEM DAS RODAS TRC	4
3	mp131218	parafuso cabeça sextavada M12 x 45 mm	4
4	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	4
5	tc212030	PINO DA REGULAGEM DAS RODAS DA TRC	2
6	mp132501	pino argola trava	2
7	mp131937	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 12 X 20 X 1,75	4
8	tc219006	CUBO DAS RODAS TRC/TRS MONTADO (CUBO+ROLAMEN+RETENT+TAMPA)	2
9	mp131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	2
10	mp132302	CUPILHA 5 MM X 60 MM	2
11	tr215007	RODA DA TRC / TRS MONTADA (RODA + PNEU + CAMARA)	2
12	mp131311	007.028 PORCA CONICA GALVANIZADA - M 14 X 1,5	12



tr215007 roda montada (TRC/TRS)

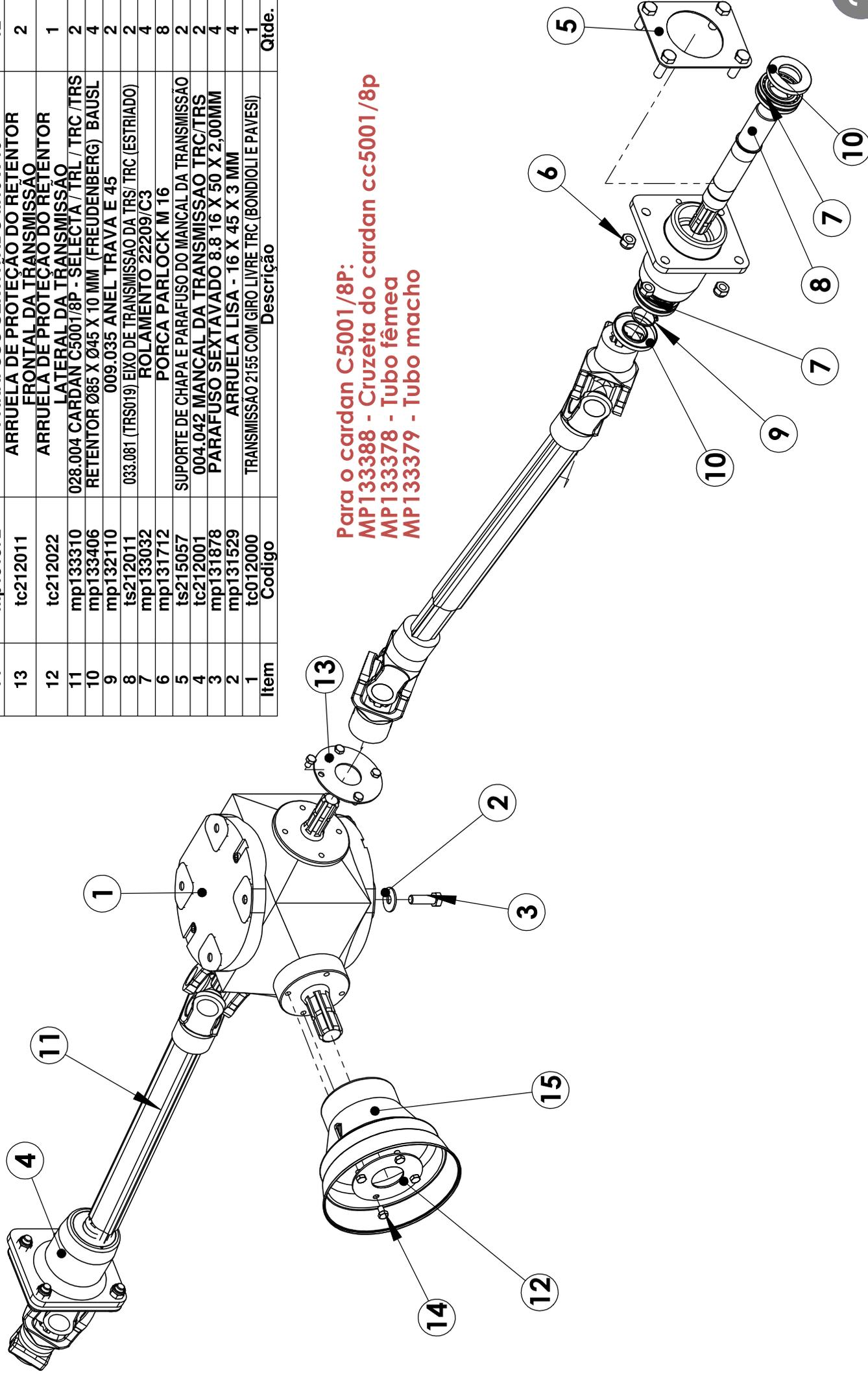
item	código	Descrição	qtde
13	mp133142	088.003 ARO (RODA) PARA PNEU 600-16 ARO 5K TOYOTA	1
14	mp133103	045.004 PNEU 600 X 16" MTF2 MAGGION (TRS/TRC)	1
15	mp133151	60018 CAMARA DE AR PARA PNEU 600 X 16"	1

tc219006 cubo montado TRC-TRS

item	código	Descrição	qtde
16	tc019000	098.004 CUBO DA RODA DA TRC / TRS	1
17	se219000	(seI029) tampa para cubo das rodas selecta	1
18	mp133013	002.018 ROLAMENTO 32006-AX	1
19	mp133042	002.020 ROLAMENTO E32008	1
20	mp133419	008.016 RETENTOR 68 X 50 X 10 MM (ARCA - 5066)	1

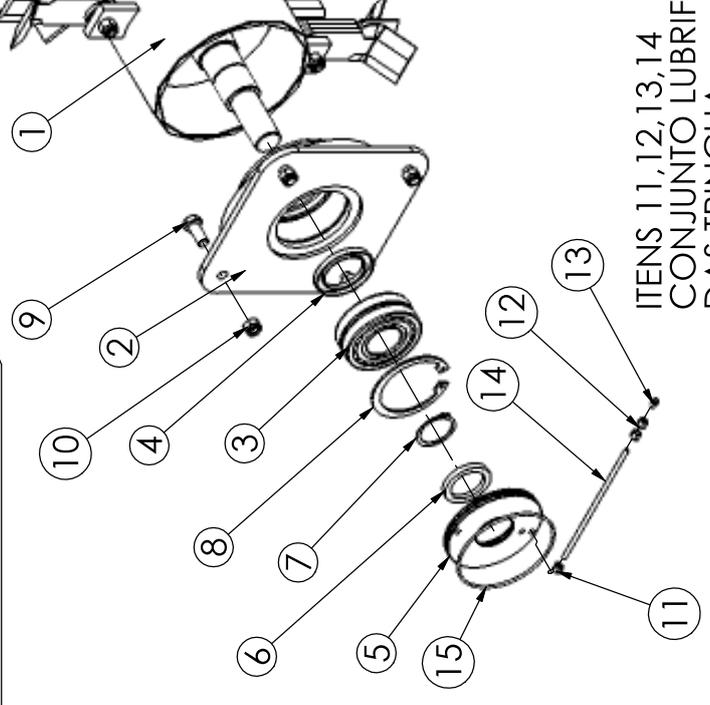
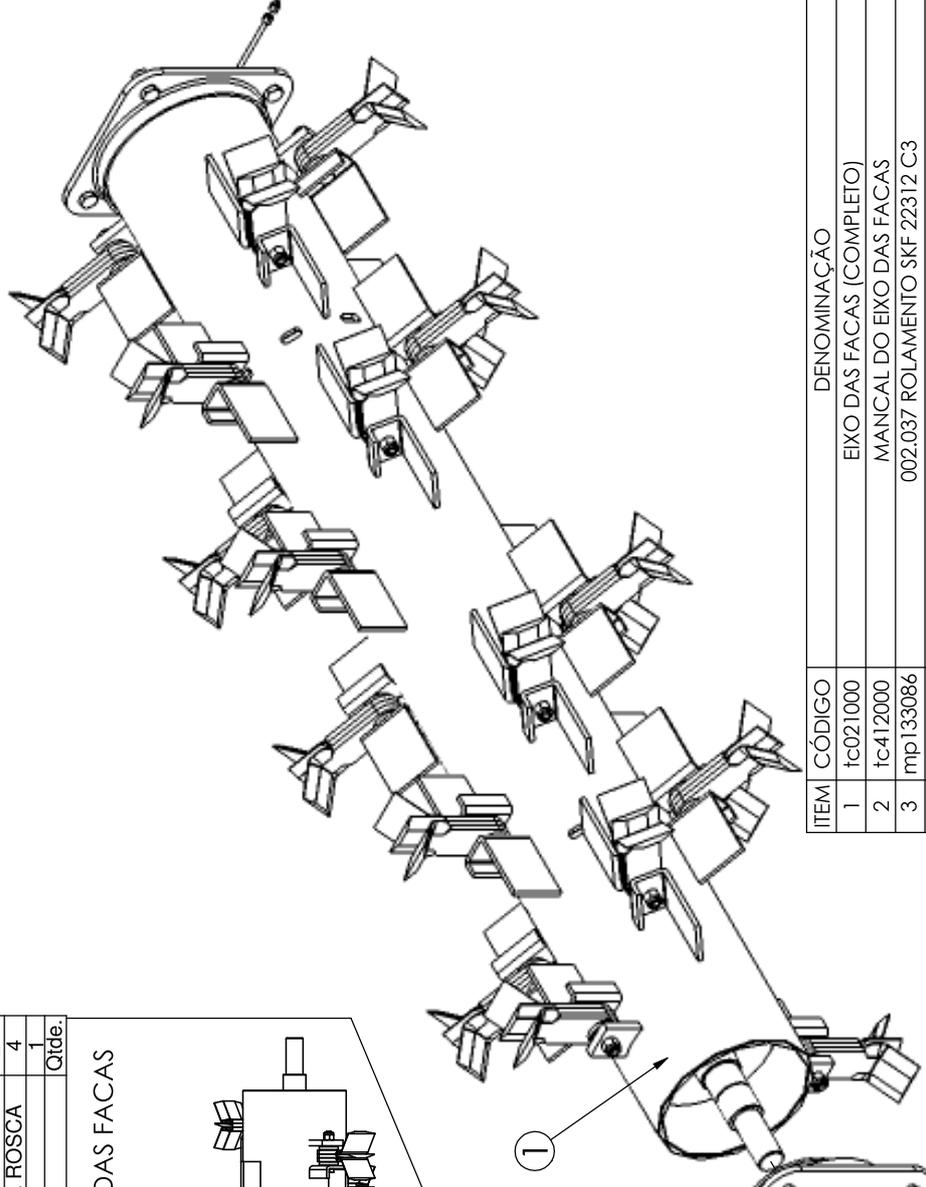
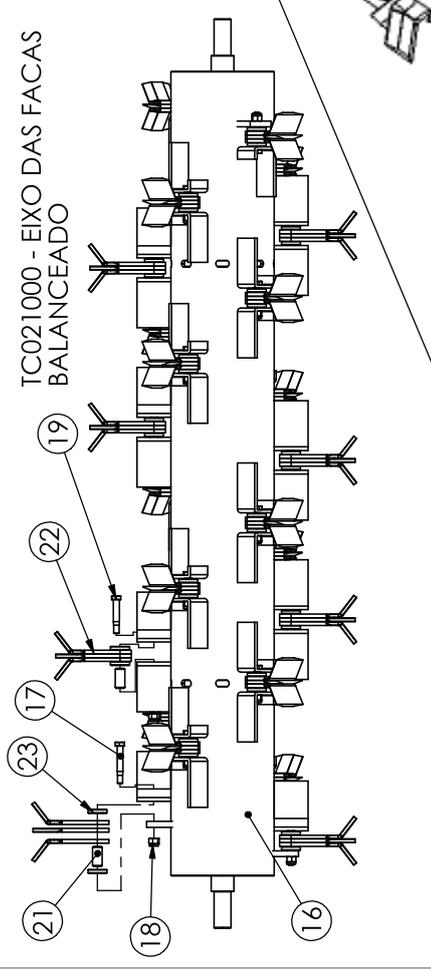


15	mp133696	COIFA PARA CARDAN CCPTDP -1	1
14	mp131872	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 16	12
13	tc212011	ARRUELA DE PROTEÇÃO DO RETENTOR FRONTAL DA TRANSMISSÃO	2
12	tc212022	ARRUELA DE PROTEÇÃO DO RETENTOR LATERAL DA TRANSMISSÃO	1
11	mp133310	028.004 CARDAN C5001/8P - SELEC TA / TRL / TRC / TRS	2
10	mp133406	RETENTOR Ø85 X 045 X 10 MM (FREUDENBERG) BAUSL	4
9	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	2
8	ts212011	033.081 (TRS019) EIXO DE TRANSMISSÃO DA TRS/ TRC (ESTRIADO)	2
7	mp133032	ROLAMENTO 22209/C3	4
6	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	8
5	ts215057	SUPORTE DE CHAPA E PARAFUSO DO MANCAL DA TRANSMISSÃO	2
4	tc212001	004.042 MANCAL DA TRANSMISSÃO TRC/TRS	2
3	mp131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.16 X 50 X 2,00MM	4
2	mp131529	ARRUELA LISA - 16 X 45 X 3 MM	4
1	tc012000	TRANSMISSÃO 2155 COM GIRO LIVRE TRC (BONDIOLI E PAVESI)	1
Item	Código	Descrição	Qtde.



Para o cardan C5001/8P:
MP133388 - Cruzeta do cardan cc5001/8p
MP133378 - Tubo fêmea
MP133379 - Tubo macho

23	ts221027	BUCHA ESPACADORA DO EIXO	48
22	tc221011	FACA REITA	24
21	tc221002	BUCHA INTERNA DAS FACAS	24
20	tc221000	FACA CURVA DA TRINCHA	48
19	mp131905	Sechskantschraube ISO 8765 - M16x1,5x90	20
18	mp131720	PORCA PARLOCK M16 X 1,5MM	24
17	mp131906	003.124 PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 16 X 100 COM 25 DE ROSCA	4
16	tc021001	EIXO DAS FACAS	1
Item	Código	Descrição	Qtde.



ITEM	CÓDIGO	DENOMINAÇÃO	QTDE
1	tc021000	EIXO DAS FACAS (COMPLETO)	1
2	tc412000	MANCAL DO EIXO DAS FACAS	2
3	mp133086	002.037 ROLAMENTO SKF 22312 C3	2
4	mp133420	008.022 RETENTOR 100 X 70 X 10 (00866BR)	2
5	tc212009	TAMPA DO MANCAL DO EIXO DAS FACAS (LADO TRANSMISSÃO)	2
6	mp133414	008.005 RETENTOR Ø80 X Ø60 X 10 MM	2
7	mp132112	009.003 TRAVA E-60	1
8	mp132208	009.036 ANEL TRAVA I - 130	2
9	mp131880	PARAFUSO SEXT. 8.8 M 16 X 40 X 2 mm	8
10	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	8
11	mp131856	COTOVELO MACHO P/ TUBO DE COBRE 1/4" (ROSCA 1/8" NPTF)	2
12	mp131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
13	mp131850	Graxeira 1/8" NPT 27 reta	2
14	tr721000	TUBO DA COBRE PARA LUBRIFICAÇÃO DETRINCHAS	2
15	mp133445	ANEL O'RING Ø 160 X 3.0 MM	2

ITEMS 11, 12, 13, 14
CONJUNTO LUBRIFICAÇÃO
DAS TRINCHAS
TC012001

