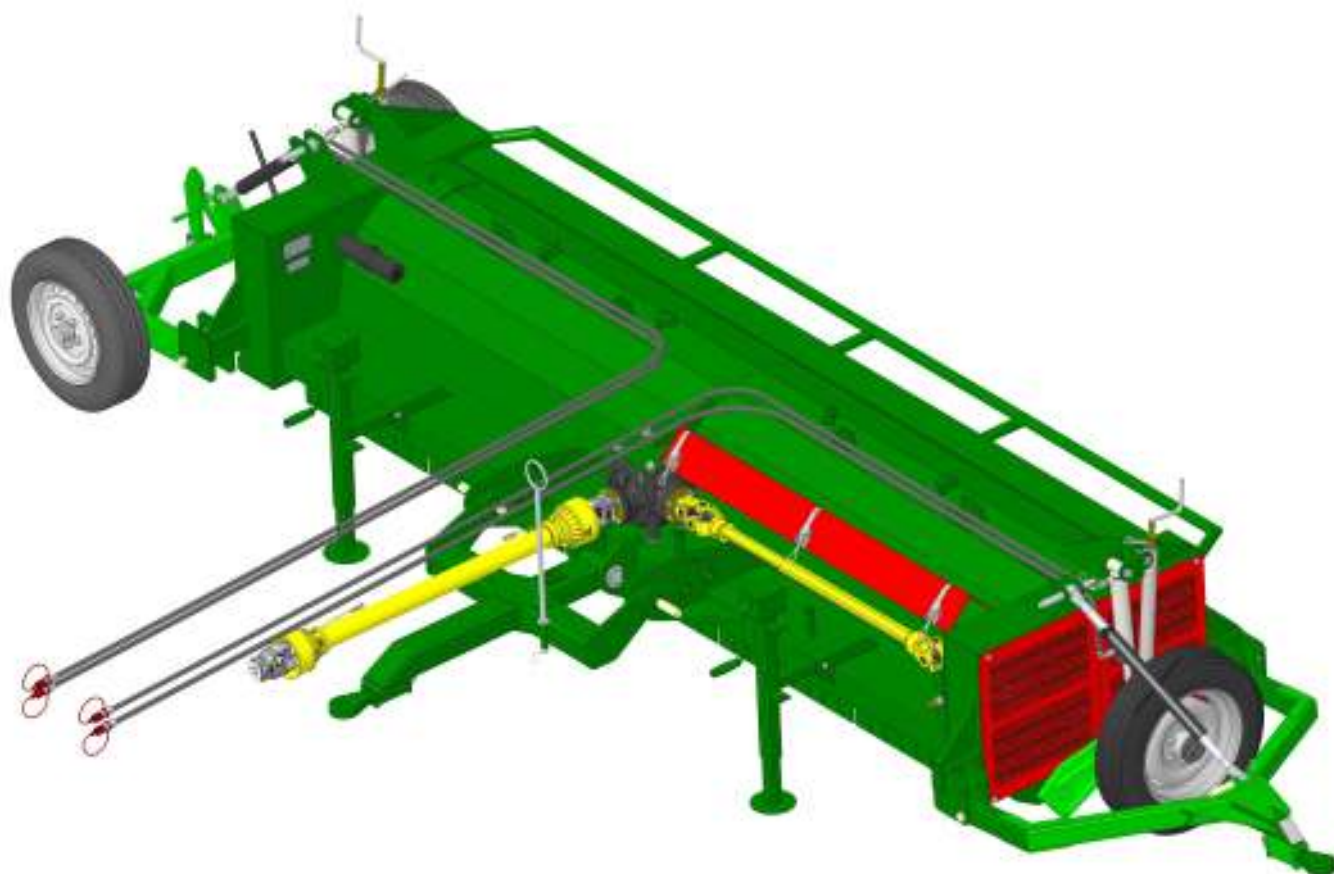




TRINCHA TRS 360

Manual de Instruções e
Catálogo de peças





MANUAL DO USUÁRIO

Caro cliente:

Este manual foi preparado para que você possa conhecer detalhadamente seu equipamento podendo usufruir de maneira proveitosa e correta

Recomendamos a leitura deste manual antes da primeira utilização e sempre que tiver dúvidas sobre seu equipamento.

Inserimos informações técnicas, operacionais e de segurança para que seu equipamento esteja sempre em pleno funcionamento.

Qualquer dúvida ou sugestão, estamos a total disposição em nossos contatos abaixo:

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.

Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre

CEP 06714 150 – Cotia SP Brasil

Tel. (11) 4617 8040 – Fax. (11) 4617 8041

e-mail: vicon@vicon.com.br



TERMO DE GARANTIA – TRINCHA

A VICON MAQUINAS AGRICOLAS LTDA, concederá ao comprador a garantia de peças ou componentes que apresentarem DEFEITOS DE FABRICAÇÃO ou de MATÉRIA-PRIMA devidamente comprovadas através de análise conclusiva de nosso departamento de assistência técnica na fábrica junto ao fabricante.

PRAZO DA GARANTIA

90 dias pela legislação brasileira e mais 90 dias contratual concedida pela Vicon, totalizando 6 meses. O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda do produto, sendo intrasferível e exclusiva ao primeiro proprietário.

APLICAÇÃO DA GARANTIA

As peças substituídas durante a garantia serão genuínas.

NULIDADE DA GARANTIA

A garantia se tornara nula quando forem constatadas quaisquer das seguintes causas:

- Mal uso do equipamento, contrariando as instruções técnicas do manual;
- Abusos, sobrecargas ou acidentes;
- Consertos ou desmontagem dos componentes por pessoas não autorizadas;
- Contaminação dos circuitos hidráulicos por impurezas ou fluidos não recomendados;
- Operação ou manuseio por pessoas não habilitadas;
- Negligência na manutenção;
- Falta de lubrificação nos pontos indicados na máquina e no manual;
- Modificações que afetam o funcionamento, estabilidade e segurança da máquina;
- Uso de peças e componentes não fornecidas pela Vicon;
- Alteração do equipamento ou de qualquer característica;
- Perda da plaqueta de identificação do produto;
- Quebra ou desgaste prematuro do martelo por operação em terreno com pedras;
- Trituração de material acima da capacidade do equipamento;
- Trincas na estrutura devido a vibração proveniente do desbalanceamento do eixo dos martelos;
- Empenamento do eixo dos martelos por uso indevido;
- Uso de solda no eixo dos martelos afetam rolamentos e retentores;
- Uso de martelos, parafusos e porcas recuperados com solda ou comprados no mercado paralelo;

ÍTEM EXCLUÍDOS DA GARANTIA

- Itens de lubrificação em geral como óleos do sistema hidráulico, óleos lubrificantes e graxas;
- Itens de desgastes como correia, martelos, vedações, retentores, filtros e etc.;
- Fretes para envio das peças e deslocamento dos técnicos, alimentação e hospedagem;

GERAL

- Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produto já vendidos.
- Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.
- Atrasos eventuais na execução dos serviços não conferem direito ao proprietário à indenização e nem à extensão do prazo de garantia.

CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

Nome do cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: () _____ Cidade: _____ Estado: _____

Modelo: _____ Nº Série: _____ NF: _____ Data: ____/____/____

Responsável pela Entrega

Revenda autorizada

Comprador



PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO TRINCHA TRS 360

- **1º PASSO: ENGATE**
 - a) Engatar o implemento ao trator.
 - b) Engatar o sistema hidráulico. (Figura 1)

Obs.: Colocar o trator e o implemento em local nivelado e seguro.

- **2ºPASSO: CARDAN (Figura 2)**
 - a) Verificar o tamanho do cardan, pois dependendo do trator será necessário cortar e ajustar ao tamanho correto.

- **3º PASSO: CORREIAS (Figura 3)**
 - a) Retirar a tampa das correias.
 - b) Verificar a tensão das correias. (Com o dedo indicador pressionar a correia, ao pressionar uma não pode passar a outra.)
 - c) Verificar o aperto dos parafusos do cone que segura a polia, três vezes ao dia nos três primeiros dias de trabalho.

- **4º PASSO: PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO (Figura 4)**
 - a) Engraxar o cardan com a máquina desligada
 - b) Engraxar o implemento com a máquina em funcionamento em marcha lenta. (Verificar por dentro da máquina, quando começar a sair a graxa entre o eixo e o mancal é sinal de que já está bem engraxada)

Obs.: Utilizar graxas 1º linha fabricada a base de sabão de lítio.

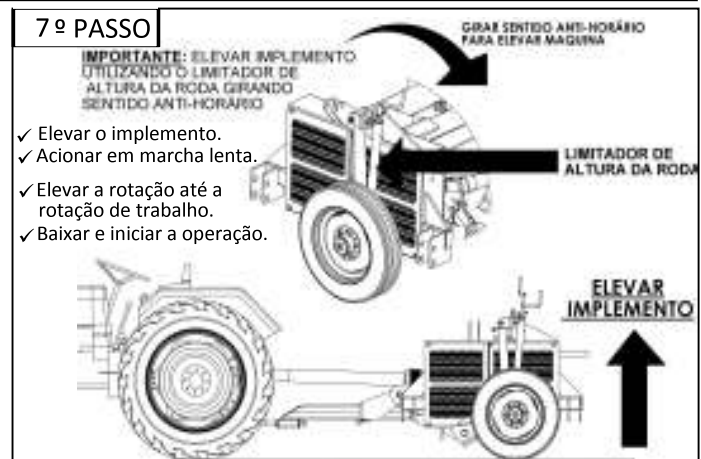
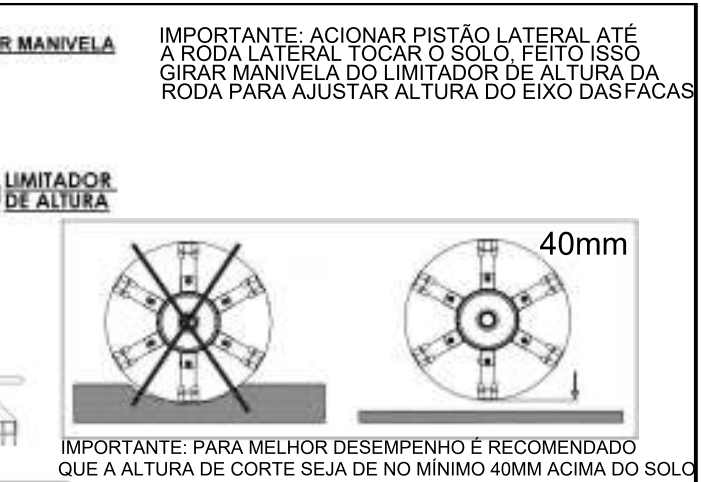
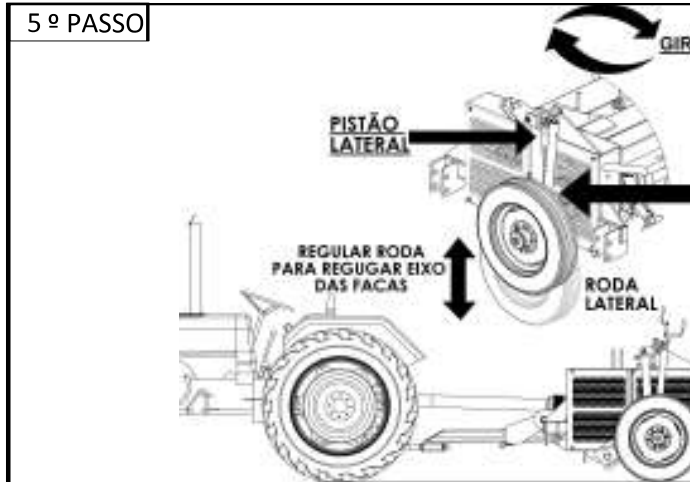
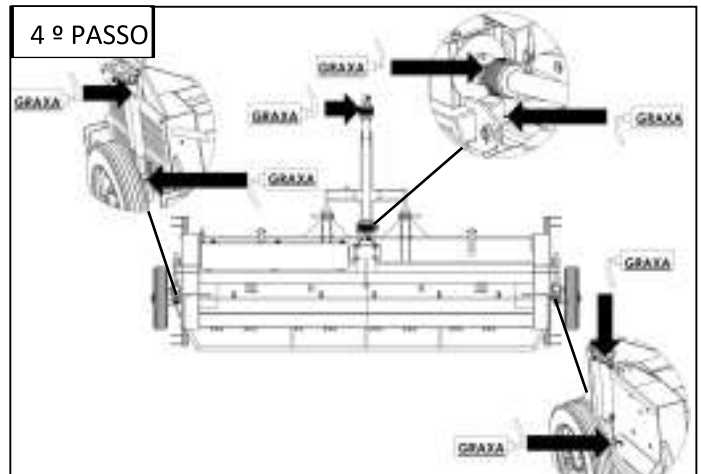
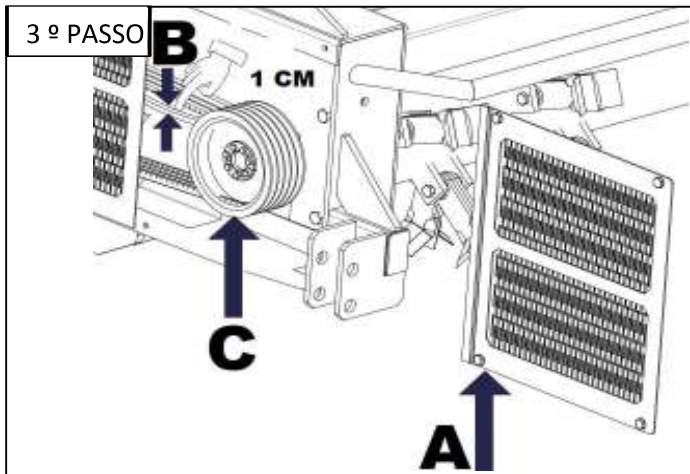
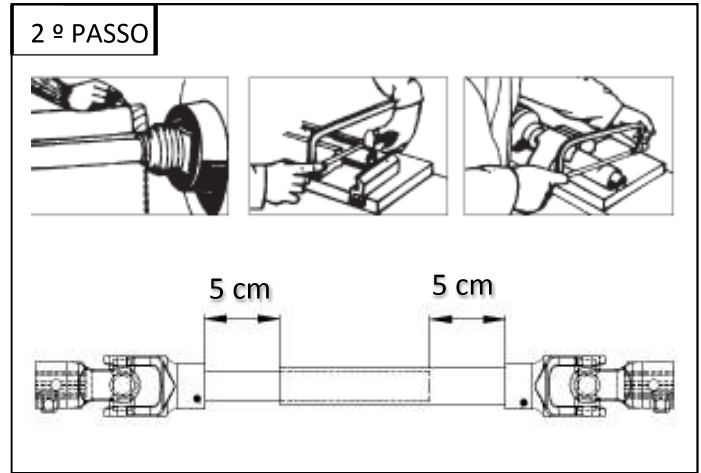
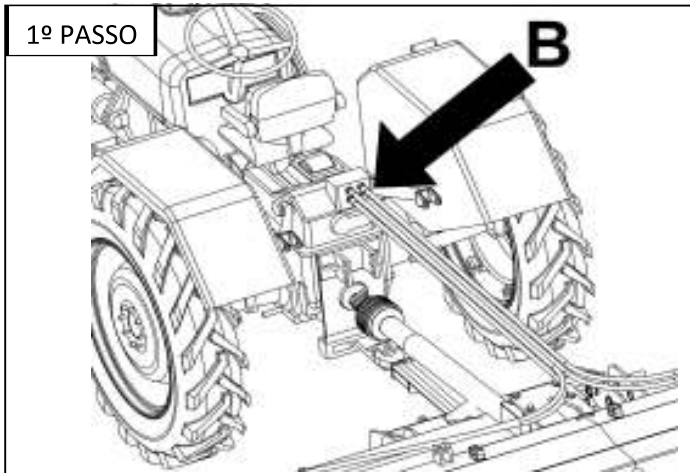
- **5º PASSO: REGULAGEM DE ALTURA (Figura 5)**
 - a) Acionar o pistão lateral até a roda tocar o solo.
 - b) Girar a manivela do limitador de altura da roda para ajustar a altura das facas, travar com a contra porca.
 - c) Deixar um afastamento das facas em relação ao solo de no mínimo 40mm.

- **6º PASSO: TRANSMISSÃO (Figura 5)**
 - a) Verificar nível do óleo da caixa de transmissão.

- **7º PASSO: COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO (Figura 8)**
 - a) Verificar se a altura está correta.
 - b) Funcionar o implemento em marcha lenta.
 - c) Verificar se está funcionando corretamente e se não há barulho excessivo.
 - d) Elevar a rotação até a rotação de trabalho.
 - e) Iniciar a operação.

- **RECOMENDAÇÕES:**
 - Após a 1ª hora de trabalho verificar o aperto de todos os componentes do implemento.
 - Conferir o aperto dos parafusos do cone que segura a polia, três vezes ao dia nos primeiros dias de trabalho

PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO: TRINCHA TRS 360



*Termos de Garantia**Procedimento para Primeiro Funcionamento.....PÁGINA A**Procedimento para Primeiro Funcionamento.....PÁGINA B*

<i>Dados do Fabricante</i>	<i>07</i>
<i>Dados do Implemento.....</i>	<i>07</i>
<i>Identificação do Implemento.....</i>	<i>07</i>
<i>Especificações Técnicas.....</i>	<i>08</i>
<i>Normas de Segurança.....</i>	<i>09 a 15</i>
<i>Operação e Montagem do implemento.....</i>	<i>16 a 19</i>
<i>Sistema de Funcionamento e regulagens.....</i>	<i>20 a 24</i>
<i>Manutenção.....</i>	<i>25 a 33</i>
<i>Cátalogo de Peças.....</i>	<i>34 a 86</i>





O manual deve permanecer disponível a todos os usuários nos locais de trabalho, devendo o empregador dar conhecimento aos operadores do seu conteúdo, visando manuseio e operações seguras:

DADOS DO FABRICANTE

Razão social: Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.	
Endereço: Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre	CEP: 06714-150
Cidade: Cotia	UF: SP
CNPJ: 48.103.063/0001-08	IE: 278.141.634.110
e-mail: vicon@vicon.com.br	site: www.vicon.com.br

DADOS DO IMPLEMENTO

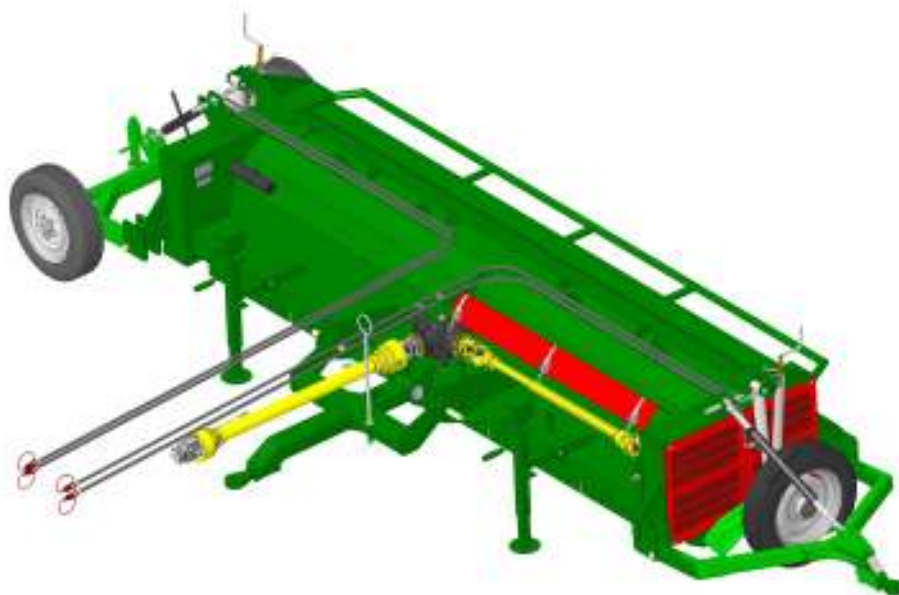
MODELO:	N° DE SERIE:	ANO DE FABRICAÇÃO:
N° da Nota fiscal:		Data da NF:

IDENTIFICAÇÃO DO IMPLEMENTO:

A identificação é feita através da placa de identificação e contém as seguintes informações: número de série, ano de fabricação, modelo e peso do implemento.

Ao solicitar peças de reposição, entrega técnica, garantias e serviço de assistência técnica, mencionar os dados do implemento.





MODELO	TRLM 1.20
Largura de trabalho (cm)	350
Largura (cm)	460
Comprimento (cm)	190
Altura (cm)	110
Peso (kg)	1400
Rotação do rotor (RPM)	1205
Deslocamento lateral (cm)	Fixo
Acoplamento	Arraste
Quantidade de facas	96 (curva) + 48 (reta)
Correias	5
Rotação TDP (RPM)	540
Potência requerida (cv)	A partir de 100
Nota: Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Os dados informados na tabela podem variar de acordo com o grau de umidade, peso, tipo de material e condições de trabalho.	

INFORMAÇÕES GERAIS

A trincha TRS 360 é um implemento de grande porte projetado para uso em grandes propriedades na cultura do milho e algodão além de manejo e cobertura vegetal do solo protegendo o solo e evitando erosões. Por ter uma maior largura de trabalho (cerca de 3,6 m) é recomendada para grandes propriedades por ser altamente produtiva. Para uso deste implemento é solicitada uma potência no trator de 100 a 120 cv no eixo TDP

A trincha trabalha com rotação na tomada de potência de 540 rpm e possui caixa com giro livre interno para propiciar uma parada suave e segura. O eixo rotor de facas trabalha com 1600 rpm e é dotado de facas forjadas, 96 curvas e 48 retas que permitem uma trituração uniforme e fina do material trabalhado.

Este implemento possui um sistema de transporte para o tracionamento da máquina pelo lado mais estreito, facilitando assim a armazenagem e o transporte do implemento.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:



ATENÇÃO:

A Vicon atua constantemente em melhoria contínua de seus produtos, reservando-se o direito de introduzir modificações em características técnicas, componentes e acessórios sem prévio aviso.

- ✓ *As figuras contidas neste manual são meramente ilustrativas.*
- ✓ *Todas as instruções de segurança devem ser observadas pelos usuários do implemento.*
- ✓ *Neste manual são utilizadas simbologias que devem ser observadas pelo operador. Fique atento, siga as recomendações e instruções.*



Alerta de Segurança, significa que sua vida ou partes de seu corpo poderão estar em perigo existem vários adesivos fixados no implemento, que podem ser de advertência que envolvem a segurança ou de orientações técnicas. Em caso de danificação dos adesivos, repor o mesmo.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio do equipamento é necessário observar se o operador responsável está instruído do modo correto de operação da máquina. Para tanto é aconselhável a leitura atenta do manual de instruções, garantindo assim que a máquina será operada da melhor maneira possível, evitando acidentes e danos prematuros ao equipamento.

1- NORMAS DE SEGURANÇA



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

ATENÇÃO



- Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.
- Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.

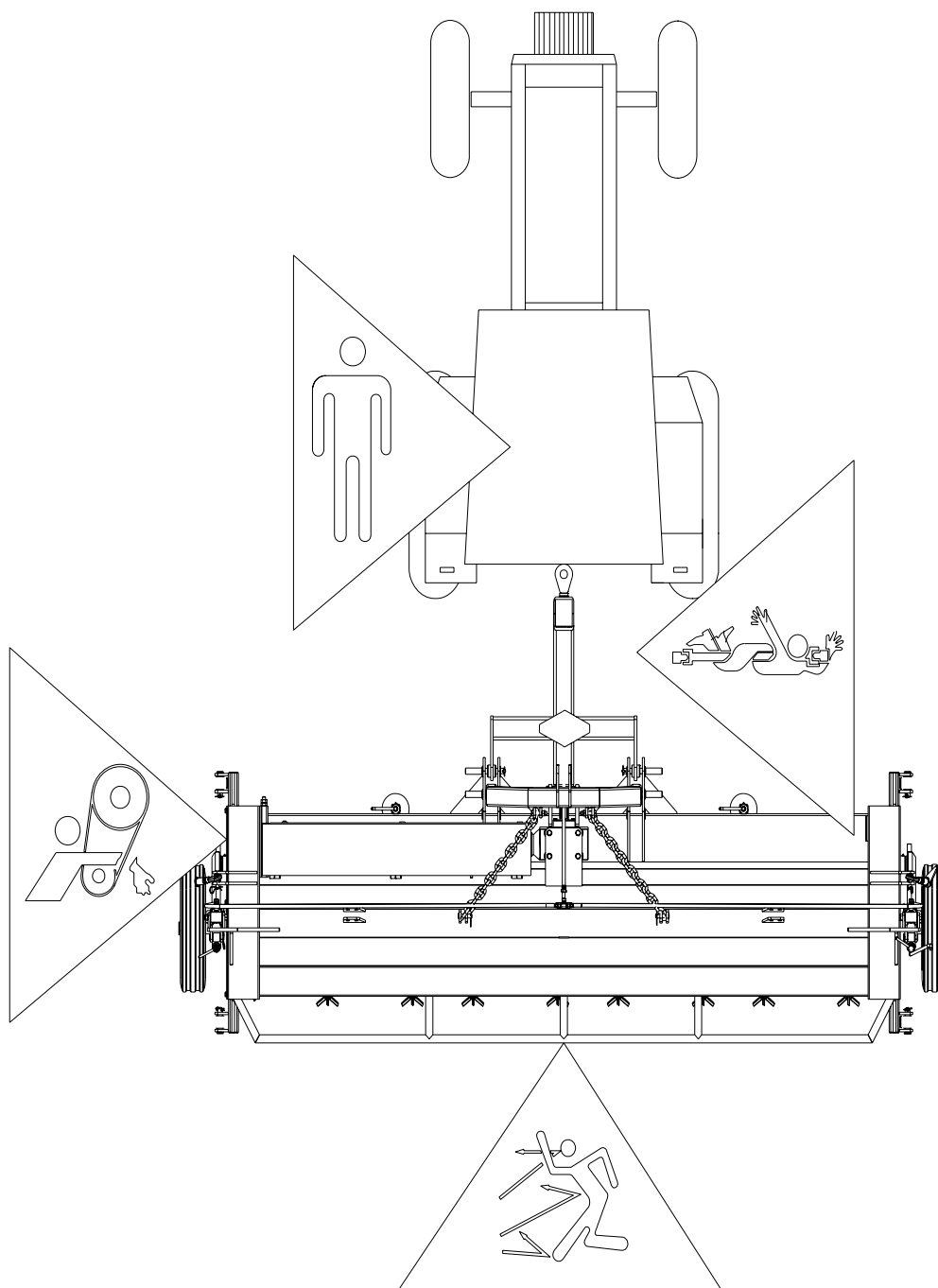


- Durante o trabalho permanecer a uma distância mínima de 30 metros da máquina.





Recomenda-se ao operador deste equipamento, ter particular atenção ao executar qualquer serviço nas zonas de maior perigo.



**ADVERTÊNCIA:**

A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e leu e entendeu o manual.



Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.



É obrigatória a utilização dos equipamentos de proteção individual (EPI's).



Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.



Não utilize roupas folgadas ou cabelos compridos quando estiver próximo da máquina, pois poderão enroscar-se no equipamento.



Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente dos procedimentos de operação e de segurança, tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.



Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.



Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário, que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.



Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.



Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.



Conduza sempre o trator em velocidades compatíveis com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.



Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.



Faça o reconhecimento do terreno, antes de iniciar o trabalho, demarque lugares perigosos ou com obstáculos que possam colocar em risco o operador e a operação de trabalho.



Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.



Ao acoplar o equipamento ao trator, não esqueça dos pinos trava nos pinos de acoplamento.



Mantenha todas as proteções em seus devidos lugares e não funcione o implemento sem elas.



Antes de ligar a tomada de potência, verifique se o cardan não ultrapassou o ângulo de 30 graus.



Não utilizar o equipamento para fins pela qual ele não foi projetado, evitando risco de acidentes.



É aconselhada após o uso a lavagem da máquina, a fim de garantir uma maior durabilidade.



Nunca abandonar o implemento em funcionamento. Se precisar sair, baixe a máquina solo, desligue o motor, acione o freio de estacionamento do trator e tire a chave do ao contato



Sempre efetuar regulagem ou lubrificação com a máquina desligada da tomada de força do trator.



Na presença de qualquer dano mecânico, desligue o equipamento e providencie o conserto antes de ligar a máquina novamente.



Tenha um kit de primeiros socorros em local de fácil acesso. Saiba como utiliza-lo.



Faça o acoplamento do implemento em local plano, pois isto facilita o procedimento correto e seguro.



Mantenha os números dos telefones de emergência (socorros, médicos, ambulância, hospital) em local de fácil visualização.



Mantenha os adesivos em bom estado, substitua os danificados.



Nunca autorize que pessoas não preparadas para operem o trator / implemento.



Não efetue modificações no implemento.



Bebidas alcoólicas ou alguns medicamentos podem gerar a perda de reflexos e alterar as condições físicas do operador. Não use bebidas alcoólicas, calmantes ou estimulantes antes ou durante a operação com este implemento.



Sempre adapte a velocidade de deslocamento às condições locais, lembrando sempre de trabalhar na velocidade recomendada neste manual. Evite manobras bruscas, especialmente em terrenos acidentados.



Redobre a atenção quando for trabalhar em terrenos inclinados. Esteja sempre atento a qualquer ruído ou som diferente dos normais quando do uso do trator / implemento. Pare imediatamente o trator / implemento e verifique a ocorrência.



Pare o motor do trator antes de efetuar qualquer revisão, ajuste, reparo, lubrificação, ou qualquer outro serviço de manutenção no implemento. Certifique-se que o sistema de acionamento, discos distribuidores, esteira e outros itens que movimentam estejam totalmente parados.



Ferramentas ou equipamentos improvisados provocam acidentes. Ao ajustar ou reparar o implemento, utilize ferramentas adequadas.



Não efetue adaptações ou uso de peças não originais que venham comprometer o funcionamento do implemento, colocando em risco a segurança do operador e ajudantes.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL:

De acordo com a necessidade de cada atividade, o trabalhador deve fazer uso dos seguintes equipamentos de proteção individual

- 1 - Proteção da Cabeça. Olhos e Face: chapéu ou outra proteção contra o sol chuva e salpicos;
- 2 - Óculos de Segurança: contra lesões provenientes do impacto de partículas e radiações luminosas intensas;
- 3 - Proteção Auditiva: para as atividades com níveis de ruído prejudiciais a saúde. A exposição prolongada ao ruído pode causar danos ou perda da audição;
- 4 - Respiradores: para atividades com produtos químicos, tais como fertilizantes, poeiras incomodas, etc.;
- 5 - Proteção dos Membros Superiores:
 - a) Luvas para as atividades de, engatar ou desengatar o equipamento, bem como no manuseio de objetos escoriantes abrasivos, cortantes ou perfurantes;
 - b) Luvas para manuseio de produtos químicos, conforme especificada na embalagem dos produtos;
 - c) Camisa de mangas longas para atividades a céu aberto durante o dia;
- 6 - Proteção dos Membros Inferiores:
 - a) Botas impermeáveis e antiderrapantes para trabalhos em terrenos úmidos, lamacentos e encharcados;
 - b) Botas com biqueira reforçada para trabalhos em que haja perigo de queda de materiais e objetos pesados;
 - c) Botas com cano longo ou perneiras para atividades de risco de ataques de animais peçonhentos



ATENÇÃO:

Verificar o nível do óleo a cada 100 horas de trabalho. Percebendo alguma anormalidade pare o implemento imediatamente e complete o nível de óleo da caixa de transmissão.

PREPARO DO TRATOR.

Proceder a revisão geral do trator que será utilizado para operar com o implemento, de forma que o trabalho possa ser feito sem interrupções, com destaque para o motor, pressão dos pneus, sistema hidráulico e necessidade de lastrear.

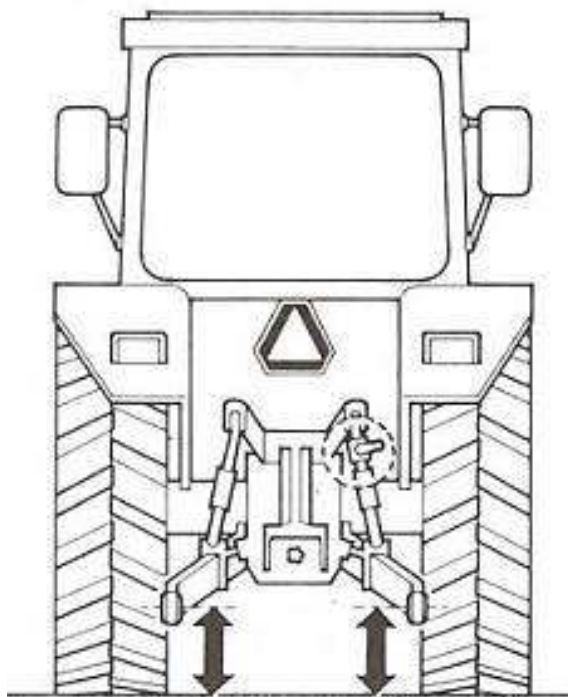
PROCEDIMENTOS IMPORTANTES ANTES DE INICIAR O TRABALHO

Após efetuar a montagem e o acoplamento do seu implemento ao trator é importante conferir e fazer ajustes indicados antes de colocar o conjunto implemento- trator em funcionamento:

- a) Fazer o reaperto geral de parafusos, porcas e outros elementos de fixações;
- b) Verificar pontos de lubrificação, fazer a lubrificação e, se necessário fazer a substituição de alguma graxa danificada;
- c) Verificar o nível de óleo dos sistemas hidráulicos do trator, completar se necessário;
- d) Verificar a pressão dos pneus do trator;
- e) Verificar tensão das correias, ajustar se necessário;
- f) Verificar se o rua onde será feita operação pelo implemento está limpa e livre de elementos como sacos, madeira, ferramentas, cordas, estopas, etc;
- g) Verificar se a caixa de transmissão está devidamente alinhada e lubrificada;
- h) Verificar se as proteções de segurança estão devidamente montadas;
- i) Antes de colocar em operação, ande com o implemento o espaço suficiente para certificar- se de que o sistema de transmissão está funcionando corretamente.
- j) Para melhor desempenho é recomendado que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo.
- k) Quando em operação com o equipamento, ao fazer manobras, levante o equipamento com a aceleração baixa para não danificar o cardan.
- L) Ao transportar ou efetuar qualquer verificação na trincha, mantenha a TDP desligada.

ACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR

Nesta etapa veremos quais itens devem estar interligados no trator e no implemento para que exista o perfeito funcionamento do conjunto



Primeiro passo: Localize a barra de fixação do terceiro ponto no chassi e engate nos braços do trator hidráulico fazendo logo em seguida o travamento através dos pinos de segurança.

Segundo passo: Se necessário, coloque o jogo de contrapesos dianteiros e lastros das rodas conforme manual do trator.

Terceiro passo: Verifique se o equipamento está centralizado.

OBS: Ao engatar o implemento, procure um lugar seguro e de fácil acesso, utilize marcha reduzida com baixa aceleração.

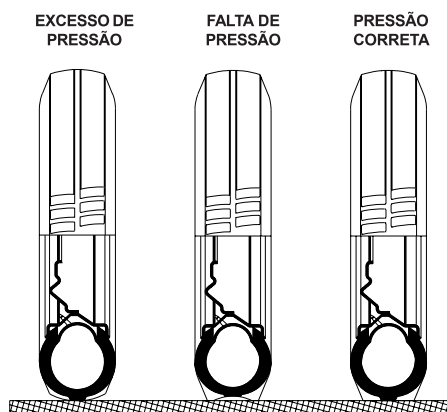
DESACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR:

Antes de desacoplar o implemento, verificar visualmente a normalidade do conjunto implemento/trator, estando tudo certo:

- Estacionar o trator em local plano, posicione os pés de apoio no implemento de forme que o mesmo fique nivelado.
- Efetuar a remoção das barras de levante hidráulico do trator fixadas ao implemento. Se necessário usar o recurso hidráulico do trator para aliviar a carga sobre os elementos a serem desacoplados.

Ao manobrar ou fazer curvas acentuadas, desligue sempre a rotação da Tomada de Potência (cardan).

PRESSÃO DOS PNEUS



Os pneus devem estar calibrados corretamente evitando desgastes prematuros por excesso ou falta de pressão.

Para pneus com 6.00 x 16, calibre com 44 lb/pol².

Para pneus 5.9 x 14 deve ser 30 lb/ pol².



OPERAÇÃO

Antes de iniciar o trabalho, faça uma revisão completa no equipamento. Deve-se lubrificar as cruzetas, verificar o nível de óleo da transmissão e reapertar porcas e parafusos.

Assegurar-se que no terreno a ser trabalhado não tenha pedras nem pedaços de metais como, redes, fios, cordas, correntes, tubos e outros.

Os estabilizadores dos braços inferiores do trator devem ser ajustados com a trincha totalmente erguida. Após o ajuste trave os mesmos.

Ao transportar ou efetuar qualquer verificação na trincha, mantenha a TDP desligada.

A rotação de trabalho deve ser mantida em 540 rpm na tdp. verifique a rotação correspondente no manual do trator.

Coloque primeiramente o rotor em rotação, após inicie as operações de corte.

Inicie a rotação dos rotores com 600 rpm, aumentando gradativamente até atingir 1600 rpm, que é a rotação ideal para trabalho.

Para melhor desempenho recomendamos que a altura de corte seja de no mínimo de 40mm acima do solo

A velocidade de trabalho é de 3,5 a 7 km/h e varia de acordo com vegetação, quanto mais densa, menor a velocidade.

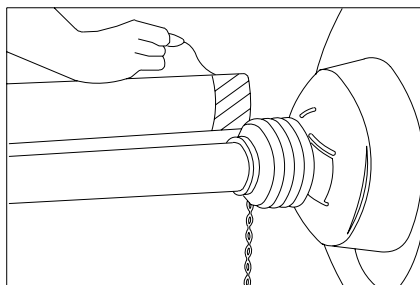
Antes do acionamento do equipamento, verifique se não há objetos prendendo o rotor. Durante a operação, caso as correias patinem, DESLIGUE o trator e verifique se não há objetos travando o rotor

Quando em operação com o equipamento, ao fazer manobras, lencabe o equipamento com a aceleração baixa, isto não danificará o cardan.

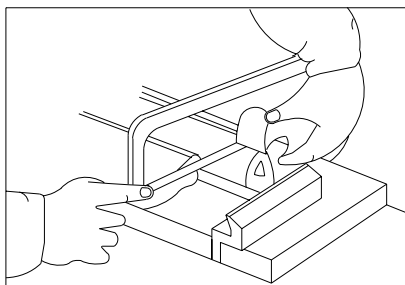
Evite sempre trabalhar em terrenos com declividade superior a 35° (graus).

Não opere o equipamento sem as proteções do cardas e transmissão devidamente colocadas.

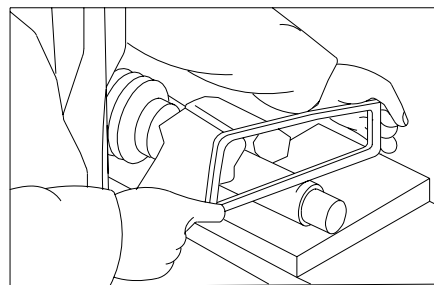
6 - Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo de trator que tracionará a Trincha TRS 360. Se necessário proceda o corte do mesmo da seguinte maneira:



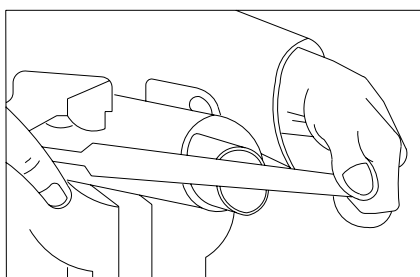
Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



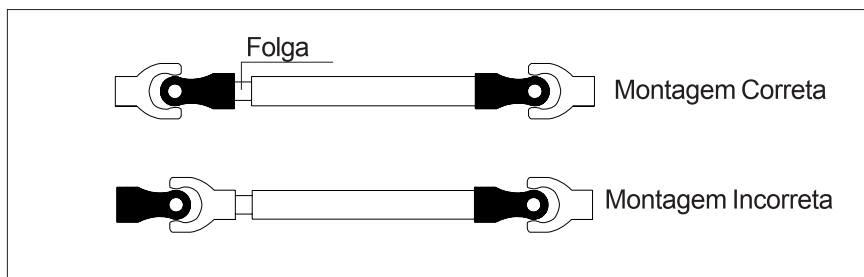
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



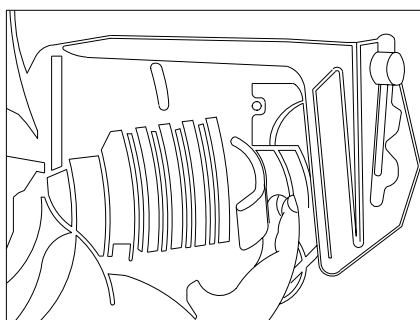
Corte as barras interna e externa do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores. Obs.: Deixe uma folga de ± 5 cm menor.



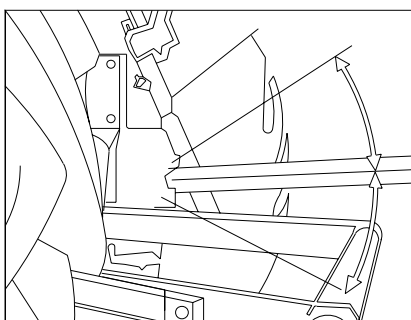
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



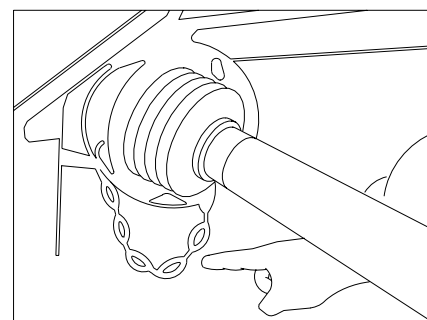
Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico que deve ser de no mínimo de 5 cm.



7 - Acople a flange no eixo na TDP do trator observando que o engate só se completará quando a trava saltar.



8 - **⚠** Ao acoplar o cardan na TDP, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado. Em manobras excessivamente fechadas, desligue o cardan.



9 - Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.

A trincha TRS 360 pode ser engatada no trator através de dois sistemas, tanto com sistema de engate hidráulico como sistema de tração através do cabeçalho de arraste. Antes do engate a trincha verifique se o trator está preparado para operação da seguinte maneira:

ACOPLAMENTO ATRÁVES DO TERCEIRO PONTO

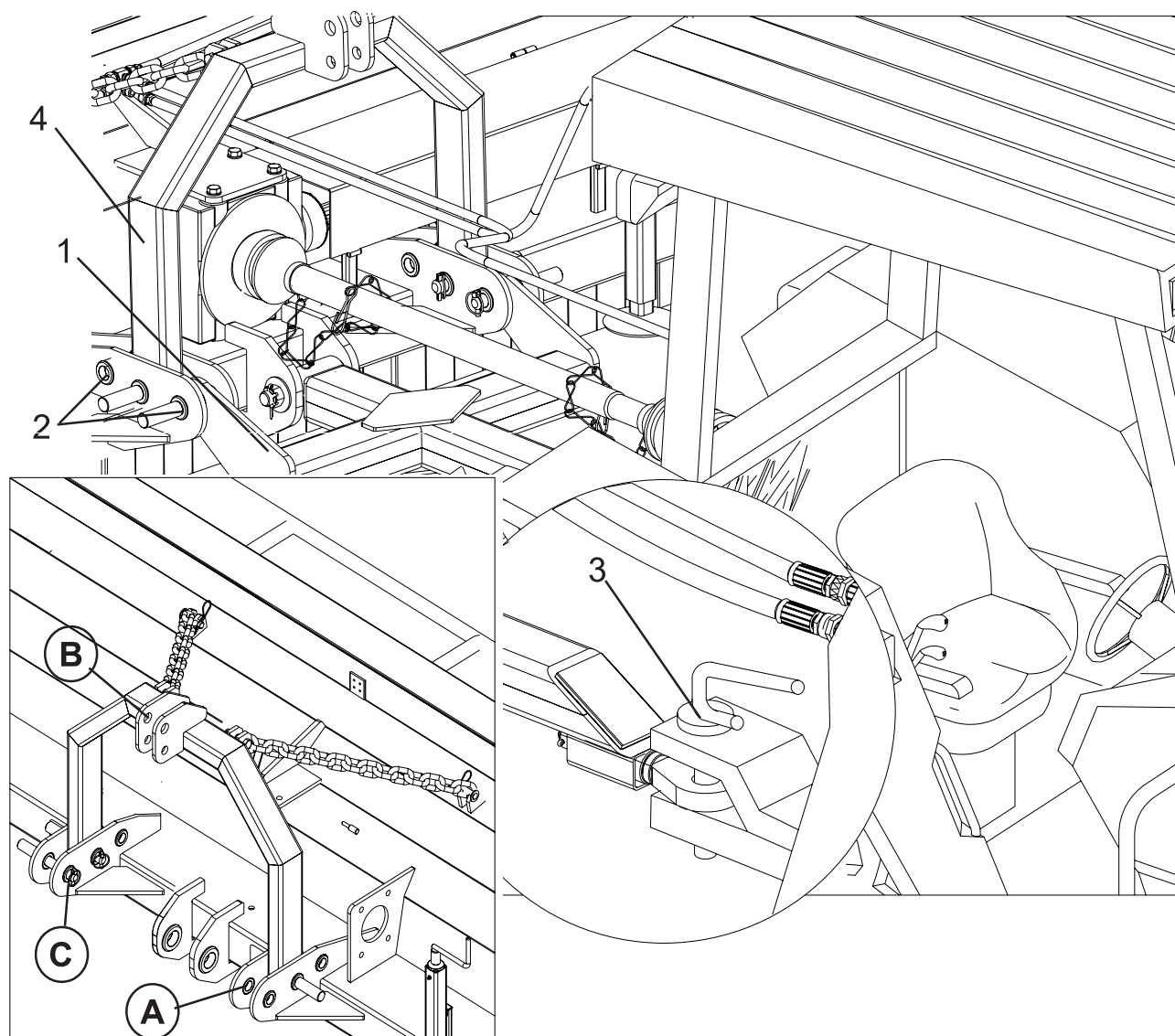
- Se necessário, coloque o jogo de contra pesos e lastro nas rodas, conforme especifica fabricante;
- Engate o braço inferior esquerdo do trator com pino de engate no suporte (A) da TRS.
- Engate o 3º ponto do trator na parte superior do cabeçalho (B) da TRS.
- Finalmente com o auxílio da alavanca reguladora de altura dos braços do trator engate o suporte direito do trator no suporte (C) da TRS.

ACOPLAMENTO ATRÁVES DO ENGATE DE TRAÇÃO

No caso do sistema de engate através do engate de tração do trator utilize o cabeçalho de arraste (1) posicionando-o em dos furos de regulagem (2) conforme a necessidade e utilize o pino de engate (3) para prender o cabeçalho no trator. Caso seja necessário, retire o cabeçalho de engate dos 3 pontos da máquina (4).



Ao engatar o implemento, procure um lugar seguro e de fácil acesso, utilize sempre marcha reduzida com baixa aceleração.



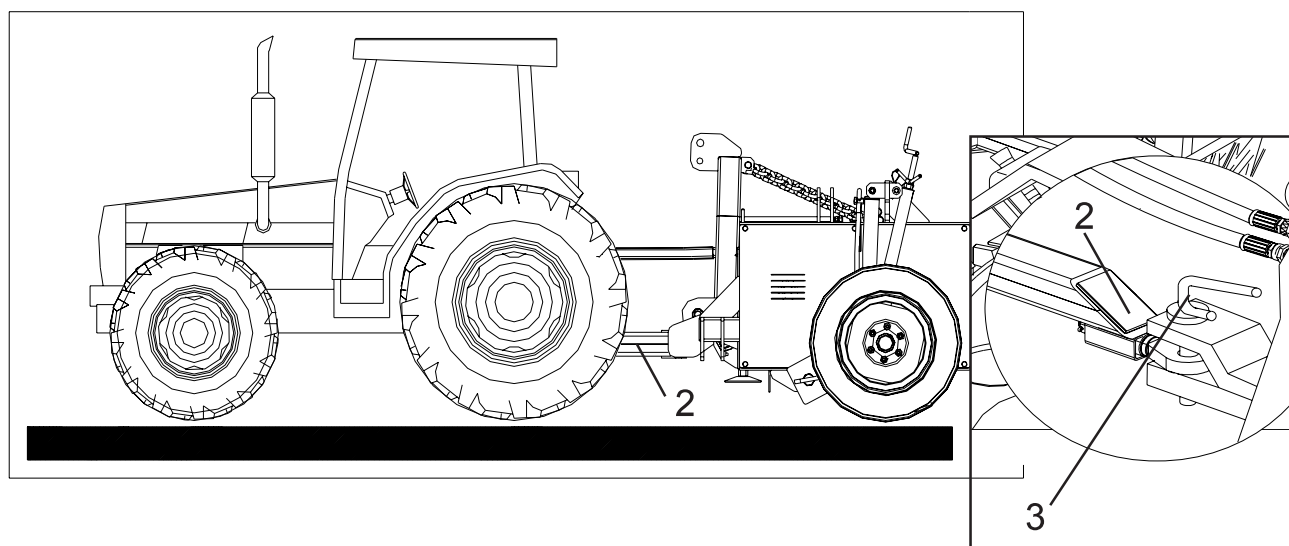
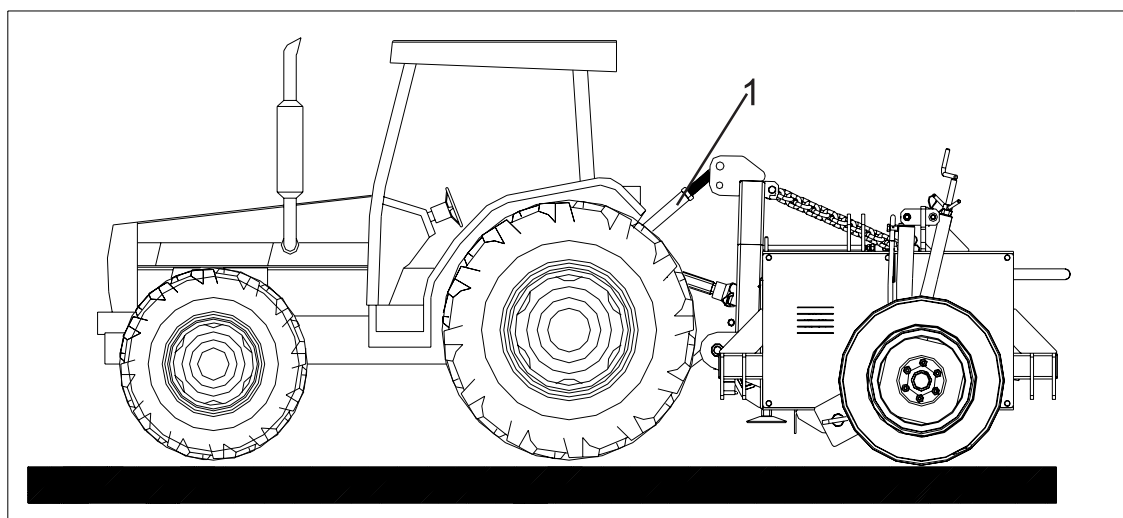
NIVELAMENTO DA TRINCHA TRS 360

Para nivelar a TRS pelo levante hidráulico, proceda da seguinte forma:

- O trator deve estar posicionado em local plano, em seguida observe na lateral da máquina o nivelamento longitudinal da mesma em relação ao solo;
- Caso contrário, nivele-a através do braço do 3º ponto do trator (1);
- em seguida nivele a máquina no sentido transversal (largura) através da manivela do braço inferior direito do engate hidráulico. Observe as medidas dos braços direito e esquerdo até o solo que devem ser iguais.

Quando for utilizado o cabeçalho de arraste (2) não será utilizado o sistema de levante hidráulico já que a máquina será acoplada no ponto de engate do trator (3).

Depois que a máquina estiver nivelada, regule a altura das rodas para o tipo de terreno onde a máquina irá operar

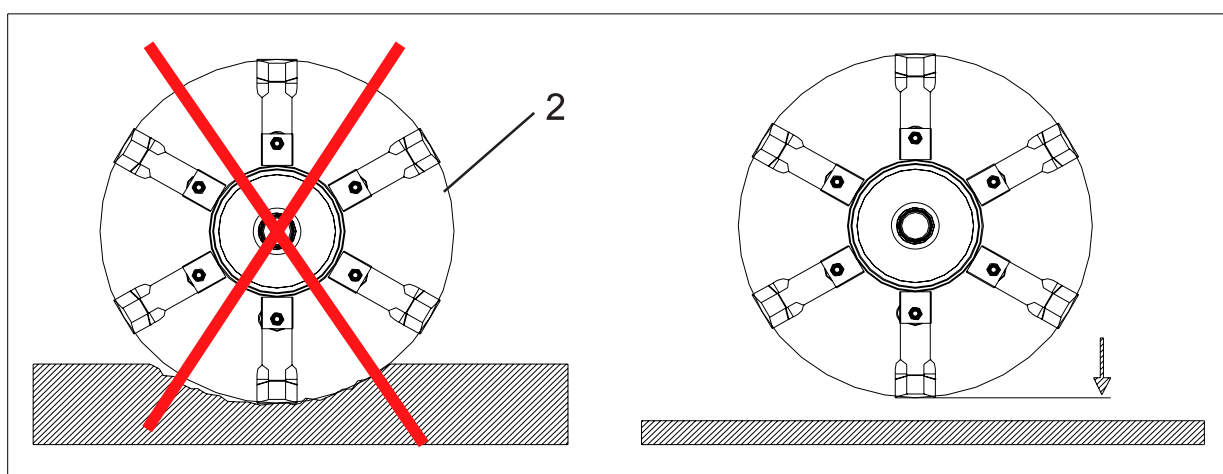
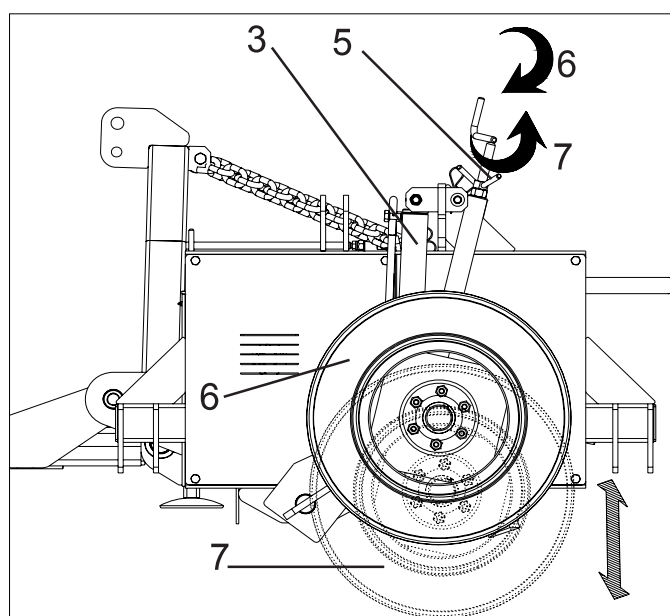
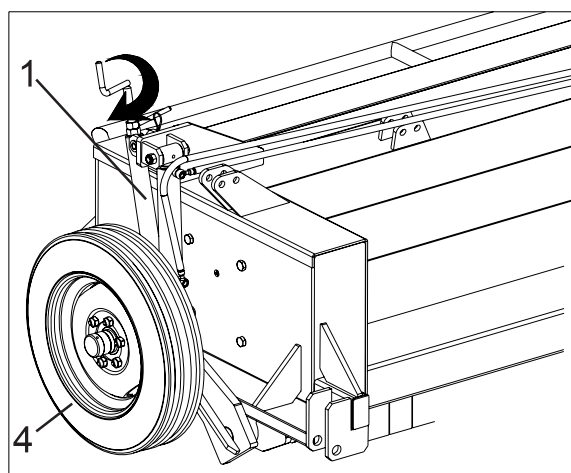


REGULAGEM DA ALTURA DAS RODAS E DO EIXO DAS FACAS

Para um bom funcionamento da máquina é imprescindível que as facas não toquem o solo e para isto não ocorrer é necessário regular a altura das rodas em relação a máquina.

O suporte limitador da altura da roda (1) permite que o implemento mantenha a altura de corte mesmo em terrenos acidentados, pois não permite que o eixo das facas (2) varie a altura do corte. Pode-se então regular a altura de corte da seguinte maneira:

Acione os pistões laterais (3) de modo que as rodas (4) toquem no solo, assim é liberado a rosca do limitador para regular a altura de corte. Solte a trava da rosca do limitador (5) para fazer regulagem. Olhando por cima gire a manivela em sentido horário (6) caso seja necessário diminuir a altura de corte e em sentido anti-horário (7) para aumentar a altura do corte. Trave novamente a porca do limitador (5). Lembre-se de utilizar a mesma regulagem em ambos os limitadores para evitar que a operação de corte se faça de modo desigual.

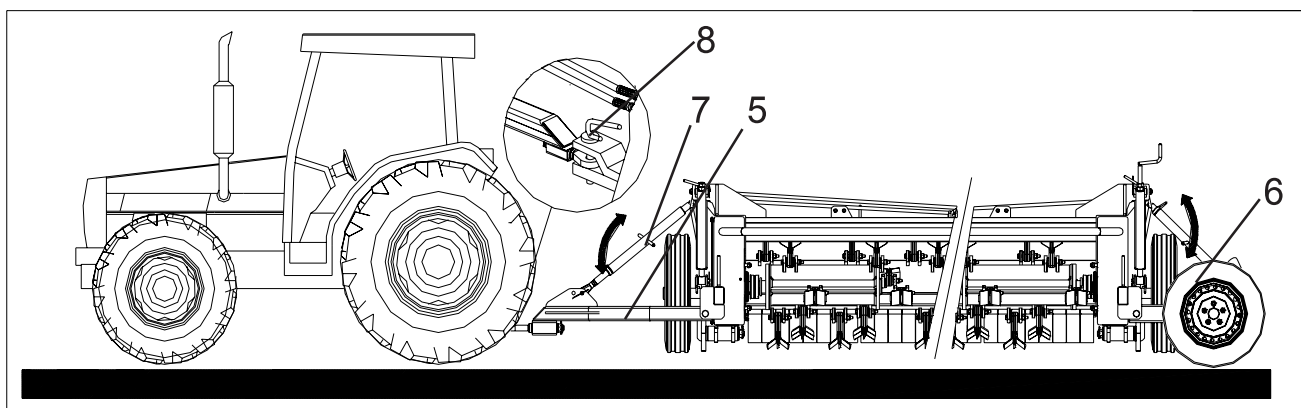
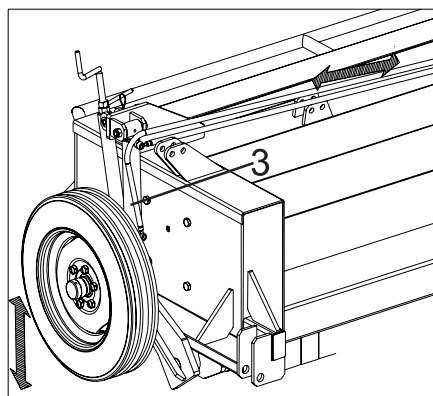
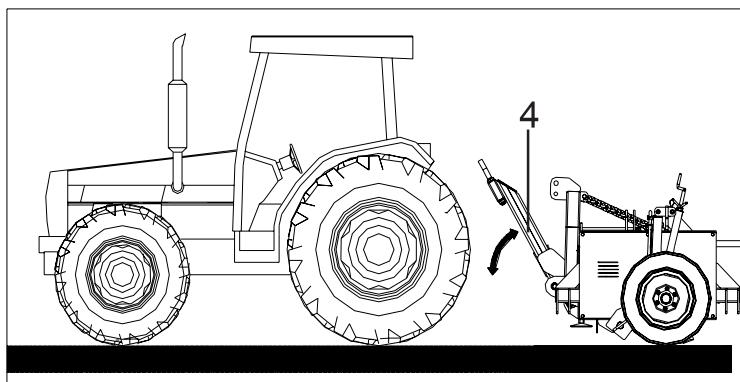
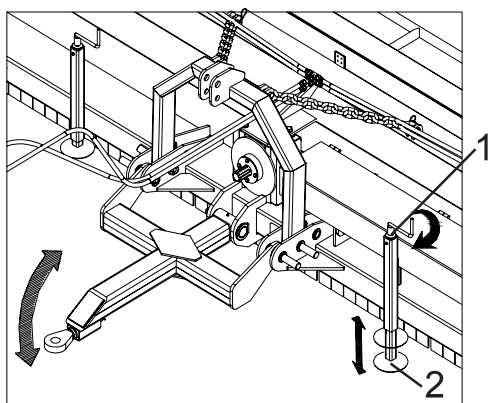


IMPORTANTE: Para melhor desempenho é recomendado que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo

ARMAZENAGEM E TRANSPORTE

A trincha TRS 36 é dotada de um sistema para transporte e armazenamento que após o uso permite que esta seja guardada de modo que ocupe menos espaço. Para tanto, é necessário o uso do cabeçalho e do suporte da roda para transporte. Para a operação de armazenamento e transporte siga os passos abaixo:

- Pare o trator e gire a manivela dos macacos (1) até que as sapatas (2) apoiem no solo;
- Acione os cilindros (3) de modo que a máquina fique apoiada nos macacos, desengate o cabeçalho de arraste (4), recolhendo-o na carcaça;
- Caso o cabeçalho de transporte (5) e suporte das rodas (6) já estiver montado na máquina, basta girar o 3/ ponto correspondente (7) a cada um de modo que as rodas abaixem até o solo e o cabeçalho fique a uma altura para que possa ser engatado no arraste do trator;
- Engate o trator no cabeçalho de transporte e coloque o pino de arraste (8);
- gire a manivela dos macacos para que estes suspendam de modo que as rodas passem a apoiar a máquina ao solo e possibilite o transporte e armazenamento



TENSÃO DAS CORREIAS

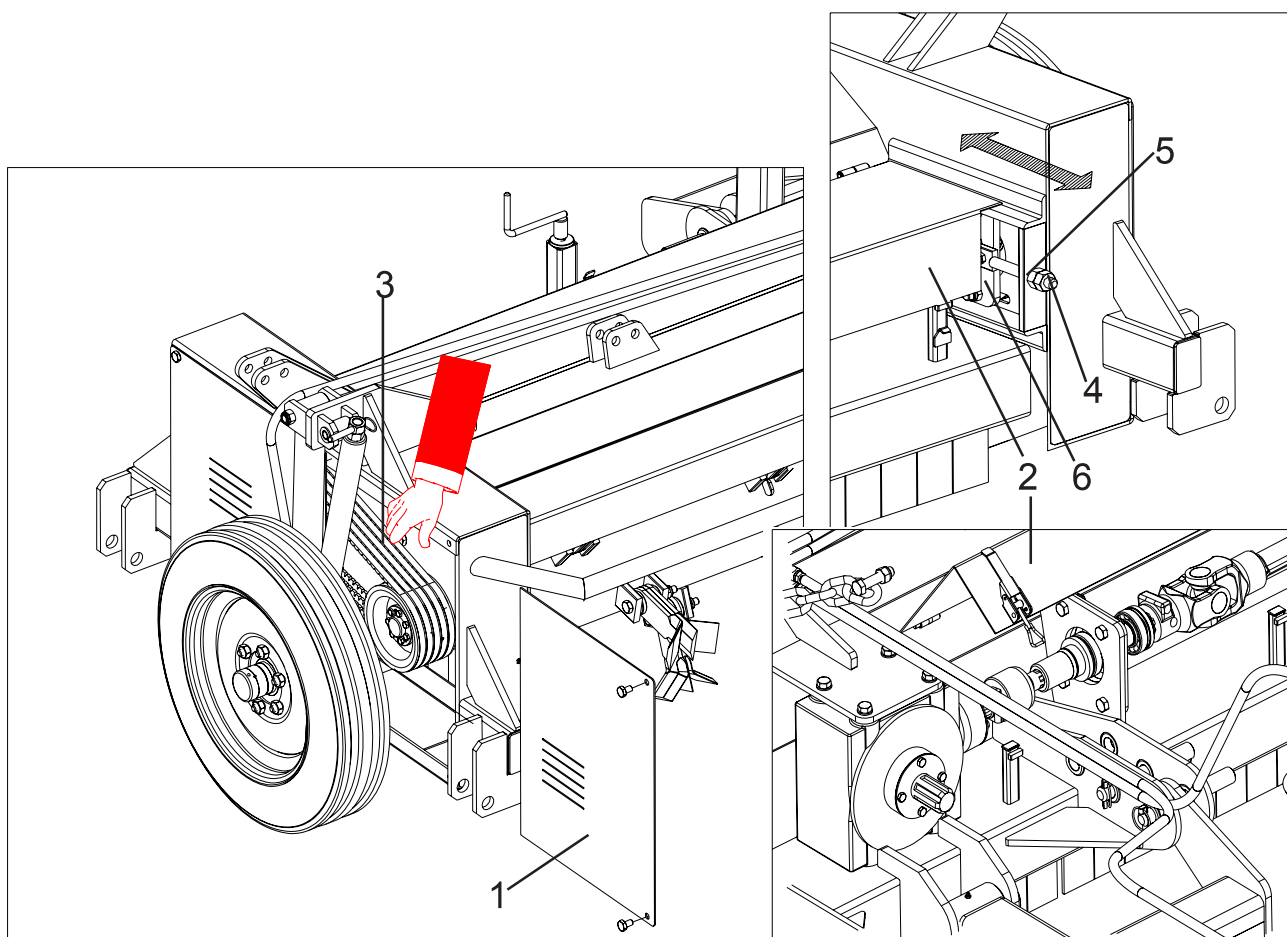
É necessário verificar periodicamente a tensão das correias para um melhor funcionamento da trincha. Para fazer esta verificação retire a chapa metálica (1) da carenagem das correias e levante a tampa da transmissão (2) e faça a verificação da folga das correias que não deve ser maior que 1 cm (3).

Para tensioná-la, solte a contra porca (4) do mancal e com uma chave aperte a porca (5) do esticador fazendo com que o mancal (6) se desloque tensionando as correias. Cuidado para deixar a folga necessária para que as correias não se desgastem ou quebrem prematuramente.

Após tensioná-la, solte a contra porca (4) do mancal e com uma chave aperte a porca (5) do esticador fazendo com que o mancal (6) se destaque tensionando as correias.

IMPORTANTE

O AJUSTE DAS CORREIAS DEVE SER FEITO DE MODO A EVITAR QUE AS MESMAS DURANTE A OPERAÇÃO.



MANUTENÇÃO

O bom desempenho e a vida útil do seu implemento está diretamente relacionada com a correta manutenção da mesma nos períodos em que o implemento está fora de uso. Portanto recomendamos que esta atividade seja feita conforme instruções neste manual, todas as vezes que o implemento sair de operação.

Sugerimos alguns cuidados de manutenção, os quais seguidos permitirão ao implemento, uma vida útil mais longa e melhor desempenho de trabalho:

MANUTENÇÃO PREVENTIVA:

É uma manutenção planejada que previne a ocorrência corretiva, e as atividades mais constantes da manutenção preventiva são: reparos, lubrificação, ajustes e recondiçnamentos. O objetivo é que não ocorram paradas inesperadas do implemento por motivos que poderiam ser evitados. A manutenção preventiva deve ser realizada de forma adequada e periodicamente para garantir maior durabilidade dos componentes do seu implemento.

Adote na rotina de trabalho, alguns cuidados que devem ser tomados:

- Reapertar os elementos de fixação do implemento diariamente,
- Efetuar a lubrificação de todos os bicos de graxeiras;
- Verificar o desgaste dos componentes e se necessário fazer a substituição;
- Ter cuidado ao manusear o implemento, evitando danos que possam comprometer o desempenho funcional;
- Durante a operação, ao perceber algo irregular pare, verifique, analise e elimine a causa antes de continuar o trabalho.

MANUTENÇÃO PÓS – USO:

Para o bom desempenho do implemento é recomendável a realização da manutenção após o uso, para tanto recomenda-se que, após o término do uso, sejam realizadas as seguintes tarefas:

- a) Fazer a limpeza das correntes sempre depois de realizado o trabalho;
- b) A máquina deve ser lavada com água e sabão neutro para a remoção de todos os resíduos para evitar a corrosão (**Não utilize detergentes químicos, isso pode danificar a pintura do equipamento**);
- c) Verificar e substituir as graxas danificadas, efetuar a lubrificação em todos os pontos do implemento;
- d) Inspeccionar o implemento: analisar se há peças desgastadas ou quebradas (rolamentos, mancais, aletas, etc.), efetuar a substituição dos itens danificados;
- e) Efetue o retoque da pintura se necessário;
- f) Ao final, pode-se pulverizar a máquina com óleo agro protetivo, para garantir uma maior proteção. Não usar óleos diesel ou óleo queimado.
- g) Mantenha o pé de apoio, cardans e pinos de engate fixos em seus locais de uso;
- h) Armazenar em local seguro e, de preferência, coberto;
- i) Verifique todas as partes móveis do seu implemento se apresentarem desgastes ou folgas, faça os ajustes necessários ou reposição das peças, deixando equipamento em condições para o próximo ciclo de trabalho.

APERTO DOS PARAFUSOS

Verifique a cada 8 horas de trabalho o aperto dos parafusos, principalmente os que fixam as facas e os cones de aperto das polias.

FACAS

Ao substituir alguma faca, faça-o de modo a não desbalancear todo o conjunto. Caso substitua uma faca (exemplo do lado inferior do rotor) substitua também outro do lado oposto (isto é, do lado superior do rotor).

Em caso de perda ou quebra de qualquer elemento rotativo, este deverá ser repostado imediatamente, isto evitará vibrações e desbalanceamento de todo o conjunto.

Tabela de manutenção periódica

PROBLEMA	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Vibração excessiva	<p>Desgaste das facas</p> <p>Facas quebrados</p> <p>Peças de fixação soltas</p> <p>Avarias na lateral ou nas peças provocadas por fortes impactos</p>	<p>Alterar as posições das facas mais gastos com aqueles em melhor estado.</p> <p>Substituir as facas quebrados ou substituir todas dependendo do estado das mesmas.</p> <p>Verifique e aperte todas as peças de fixação do sistema giratório.</p> <p>Verifique os suportes, rolamentos e acessórios que possam ter sofrido avaria e substitui-los.</p>
Eixo rotor das facas para de girar	Pedras, tocos ou peças metálicas travando o eixo	Eliminar o obstáculo que estiver obstruindo o eixo e verificar se o impacto não danificou a máquina.
Excesso de ruídos na transmissão	<p>Rolamentos danificados</p> <p>Desgaste excessivo das engrenagens</p>	<p>Efetuar a substituição</p> <p>Providenciar a manutenção geral na transmissão efetuando a troca das engrenagens</p>

PERIODICIDADE DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES	DIARIA	SEMANAL	FIM DE PERIODO	INICIO DE OPERAÇÃO
1	Reaperto geral dos elementos de fixação	x			x
2	Reaperto dos parafusos e porcas das rodas	x			x
3	Verificar e substituir pinos de engate danificados	x			x
4	Engraxar todos os pontos de lubrificação	x			x
5	verificar desgaste de buchas, olhais e eixo, substituir se necessário		x	x	
6	Verificar e ajustar a tensão e alinhamento das correias		x	x	
7	Verificar folga nos rolamentos, eixos e mancais, substituir se necessário		x	x	
8	Verificar trincas em partes soldadas, fazer reparo se necessário			x	
9	Verificar e reparar peças oxidadas			x	
10	Verificar caixa, reparar se necessário	x	x		x
11	Verificar e substituir adesivos danificados			x	
12	Fazer a limpeza da máquina, lavar e pulverizar			x	

LUBRIFICAÇÃO:

A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e durabilidade das partes móveis da máquina, ajudando na economia dos custos de manutenção.

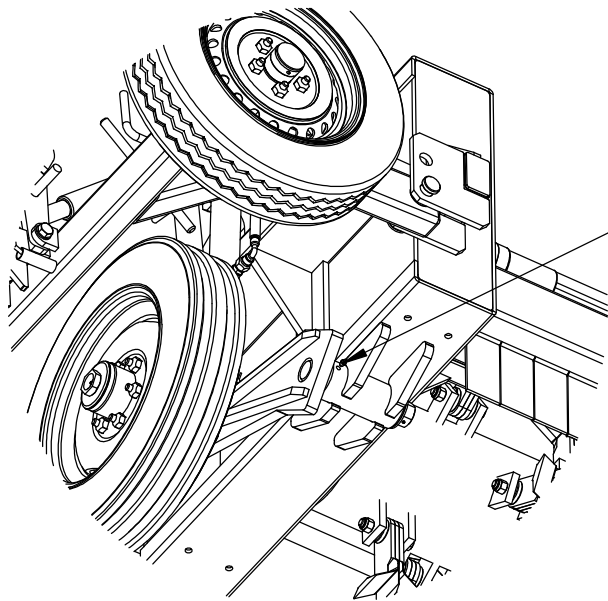
Antes de iniciar a operação lubrificar todos os pontos de graxa observando os intervalos de lubrificação, certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar produtos contaminados por água, terra e outros agentes.

Lubrificar a cada 8 horas:

- ✓ Mancais dos eixos
- ✓ Eixos de transmissão
- ✓ Braços articulados
- ✓ Rodas
- ✓ Transmissão
- ✓ Esticadores da correia

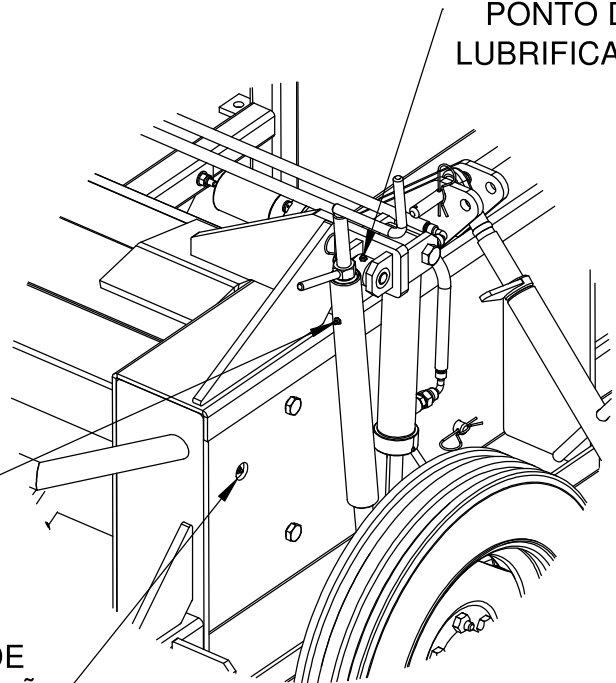
Tabela de lubrificantes

FABRICANTE	TIPO DE GRAXA RECOMENDADA
PETROBRÁS	LUBRAX GMA 2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA – IPIRANGA SUPER GRAXA 2 ISAFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK MP 2 – AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A – ALVALINA EP 2
ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H – LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAX LUB APG 2EP



PONTO DE LUBRIFICAÇÃO

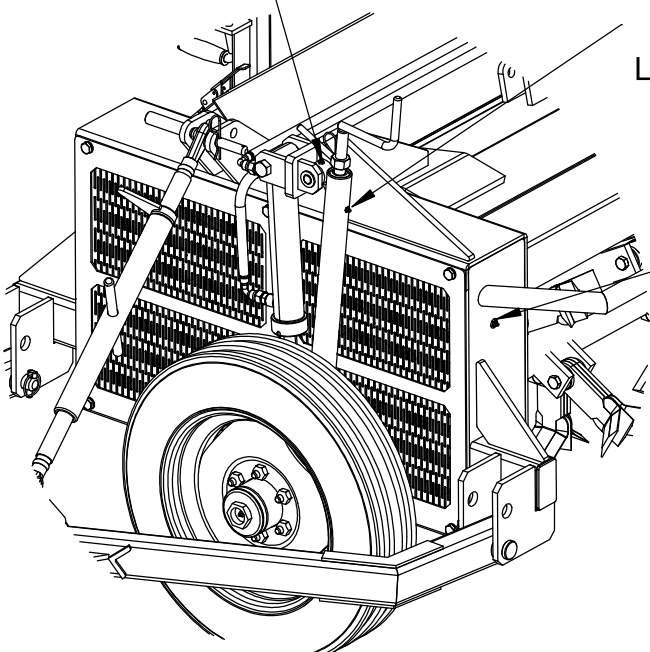
PONTO DE LUBRIFICAÇÃO

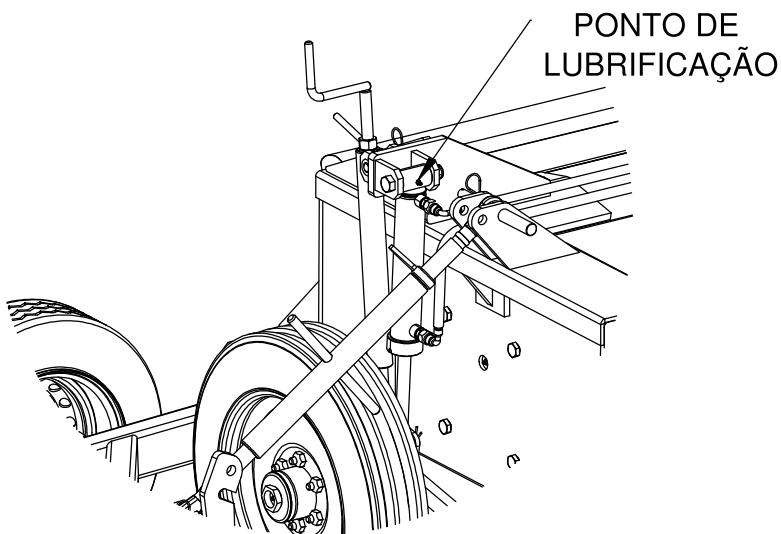
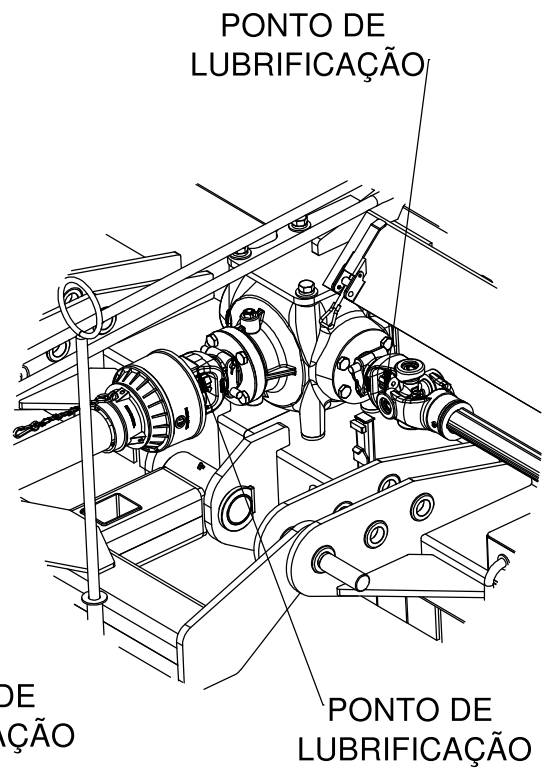
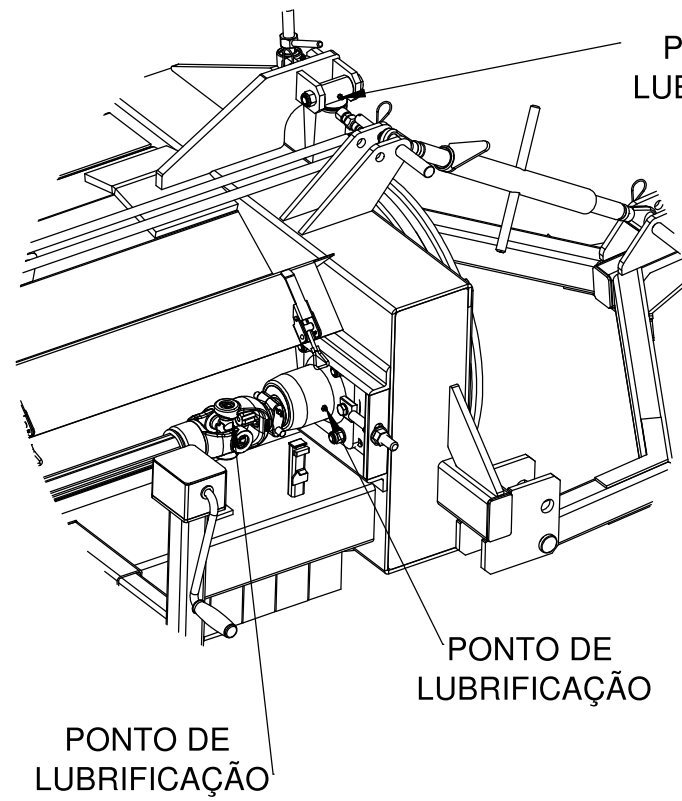


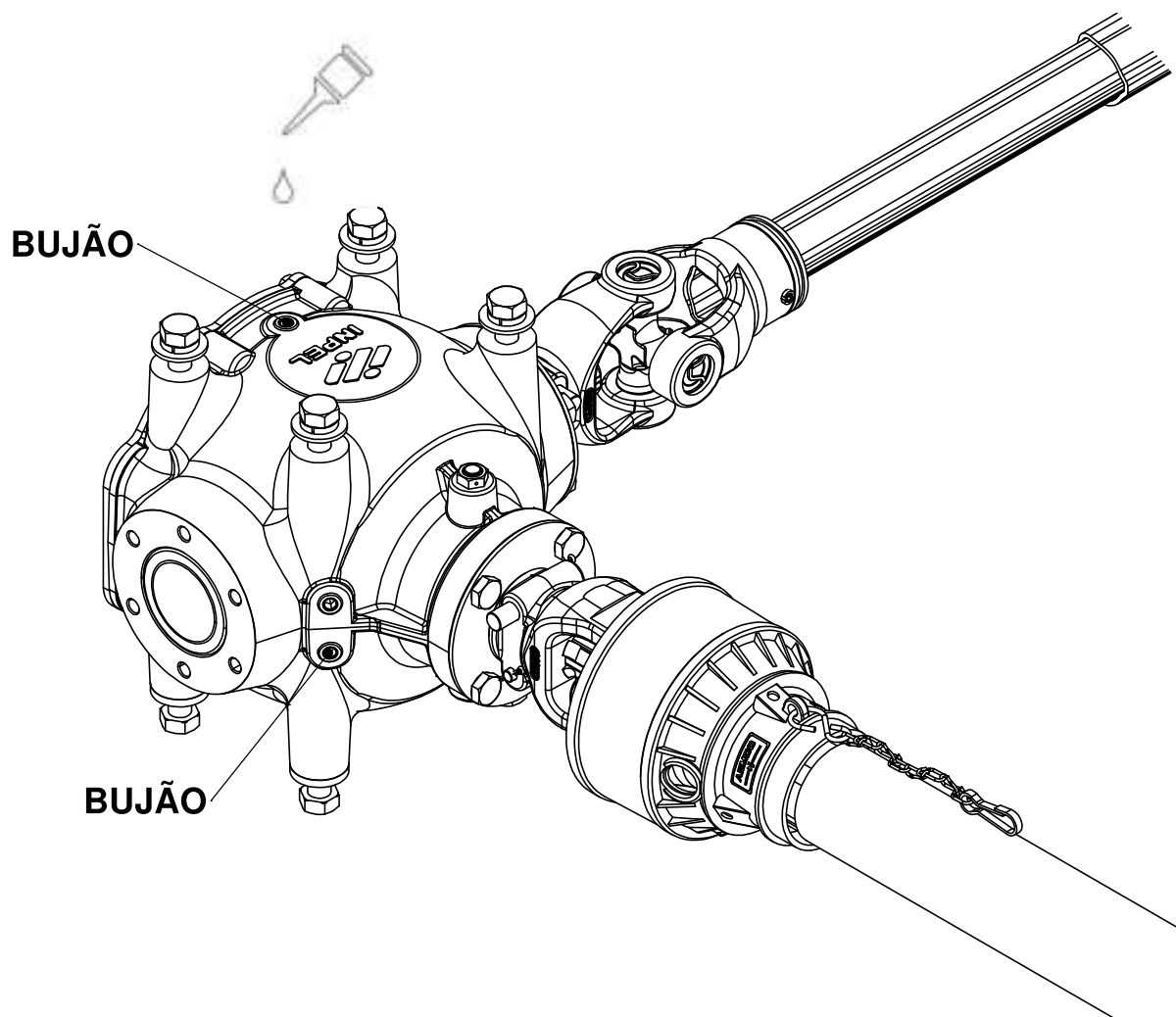
PONTO DE LUBRIFICAÇÃO

PONTO DE LUBRIFICAÇÃO

PONTO DE LUBRIFICAÇÃO







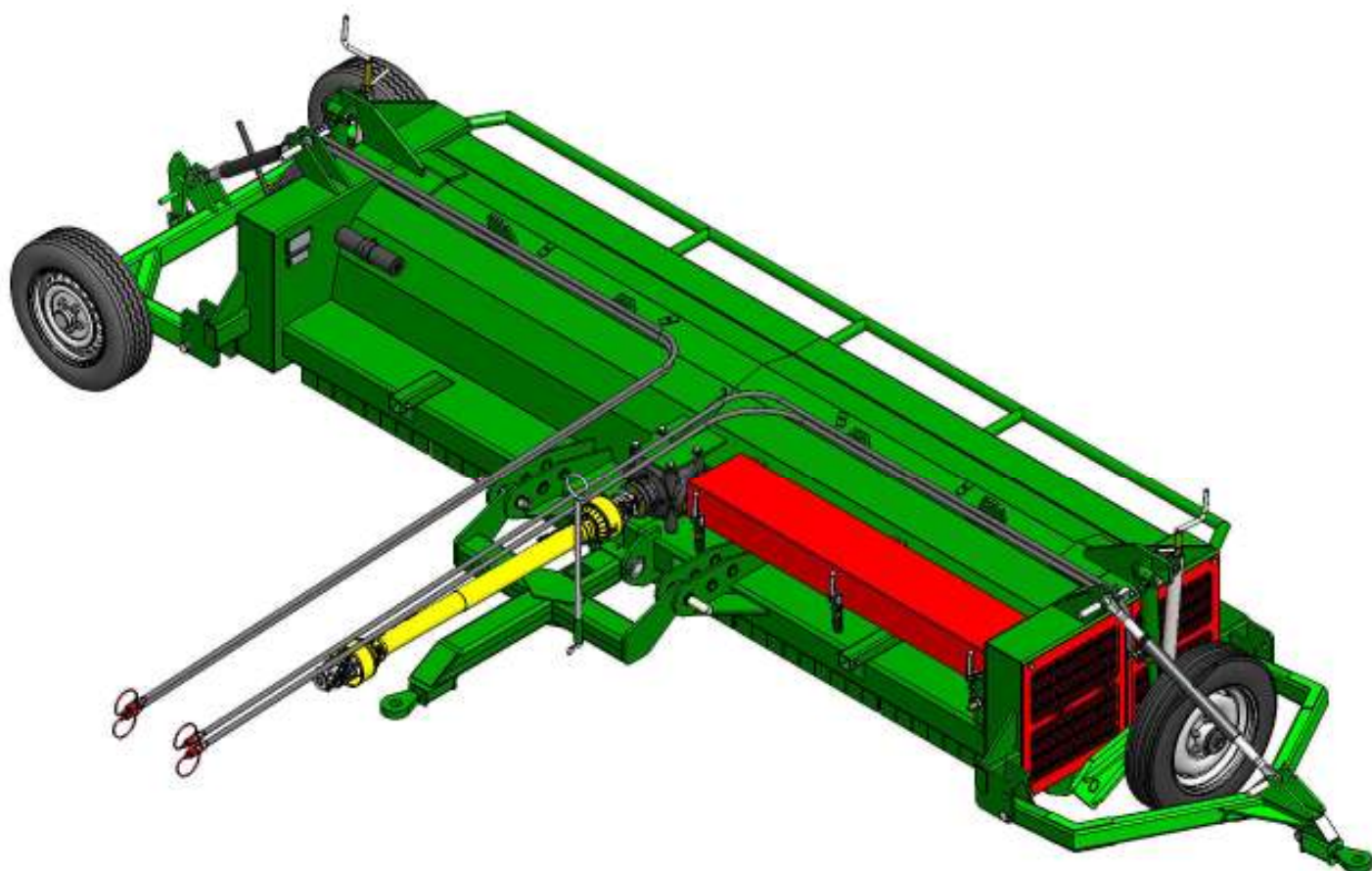
Verifique periodicamente o nível de óleo do multiplicador. Reabasteça sempre que necessário.

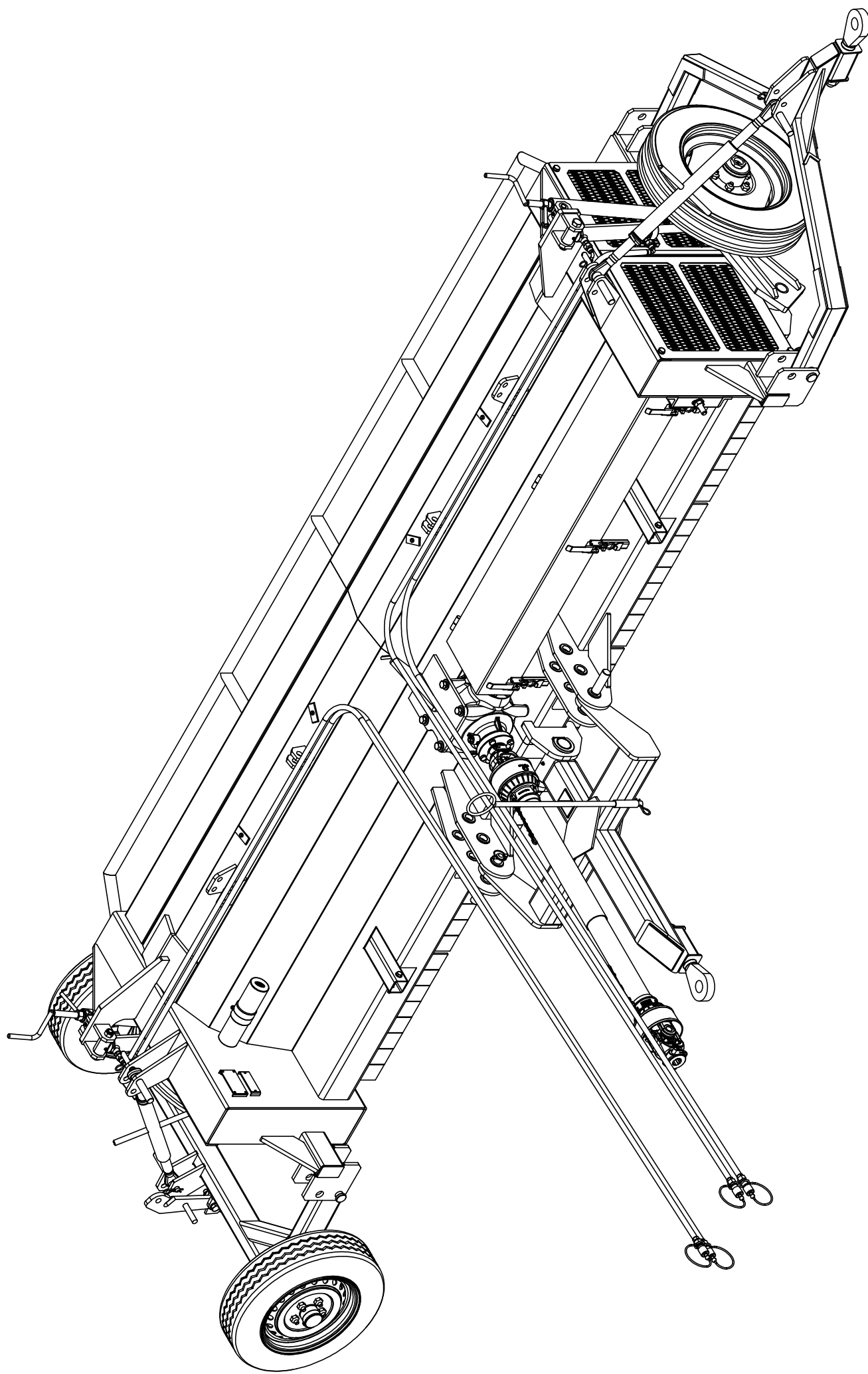
Quando estiver utilizando uma determinada marca de óleo, evite usar outra marca para completar.

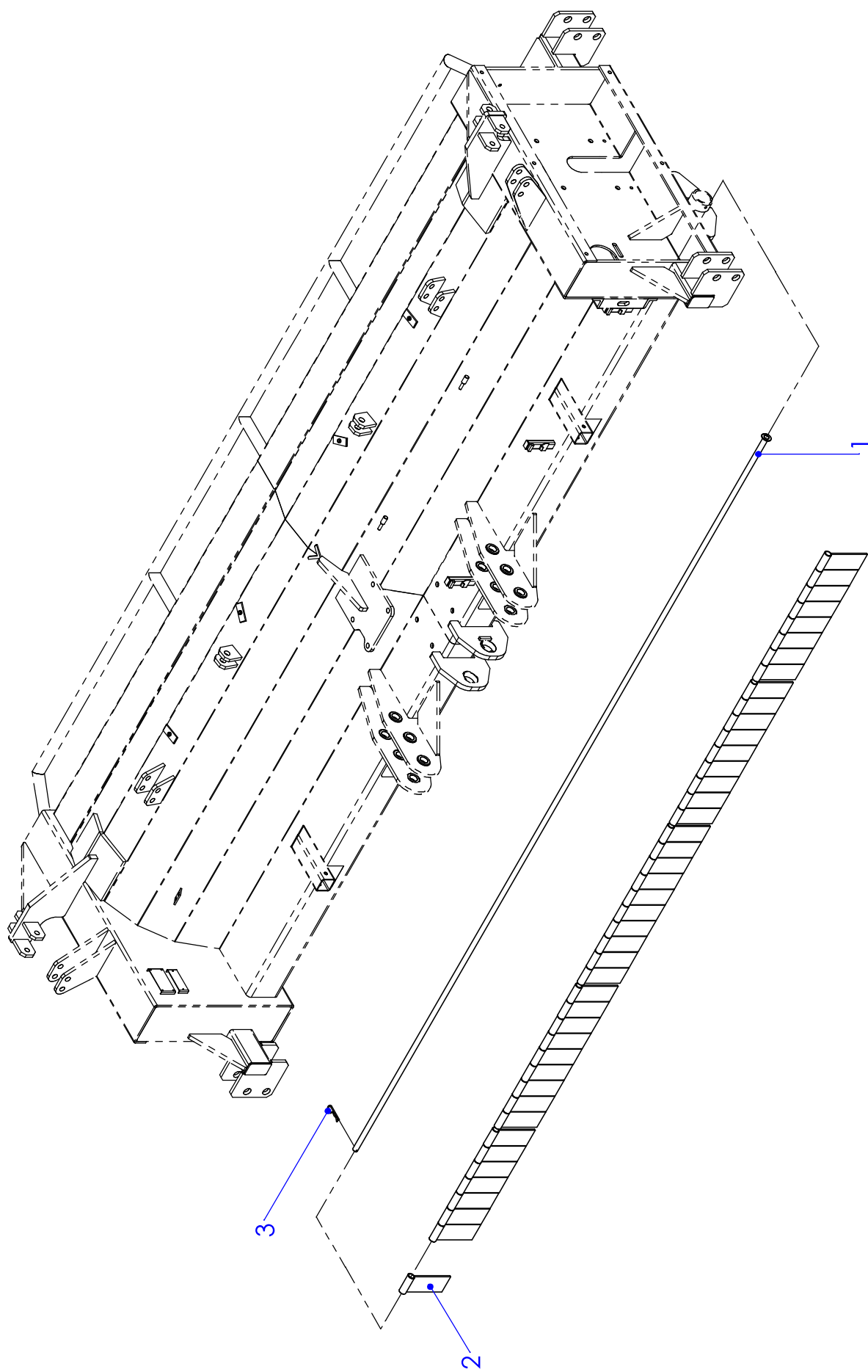
Substitua o óleo a cada 600 horas de trabalho. Óleo mineral SAE 90

IMPORTANTE: NÃO COLOQUE ÓLEO ACIMA DO NÍVEL

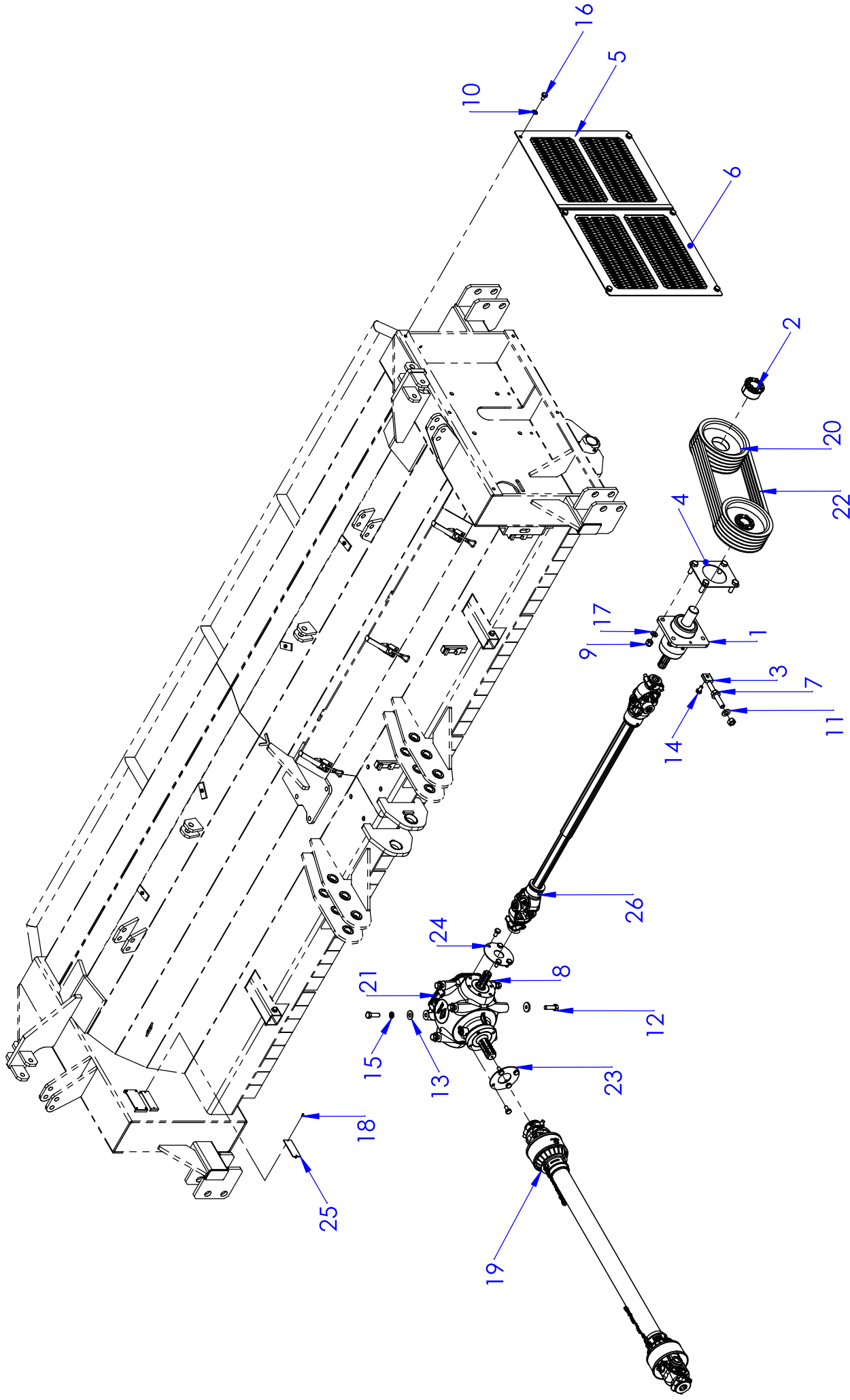
Vicon Máquinas Agrícolas Ltda
Catálogo de Peças de Reposição
Trincha TRS 360







Item	Codigo	Descrição	Qtde.
1	ts220014	010.139 SUPORTE DAS BANDEIROLAS TRS360	1
2	tp220039	BANDEIRA OSCILANTE	44
3	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	1



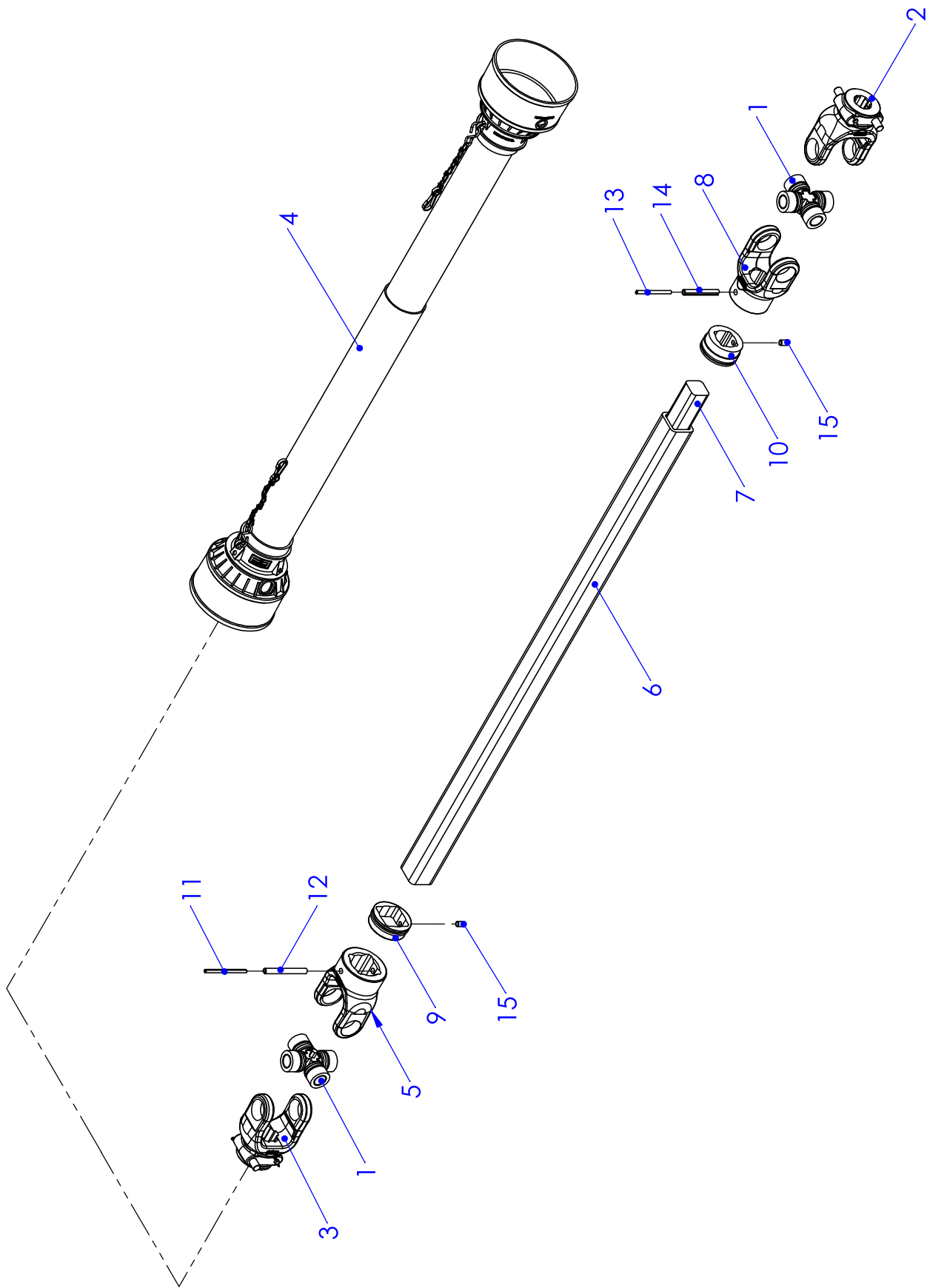
OBSERVAÇÃO: A) Máquinas atuais utilizam duas polias iguais de 240mm conforme lista de peças.

B) As máquinas antigas utilizam uma polia de 190 e uma polia de 240mm

C) Correia: Máquina atual utiliza a correia 5VX690 devido as polias serem conforme observação A.

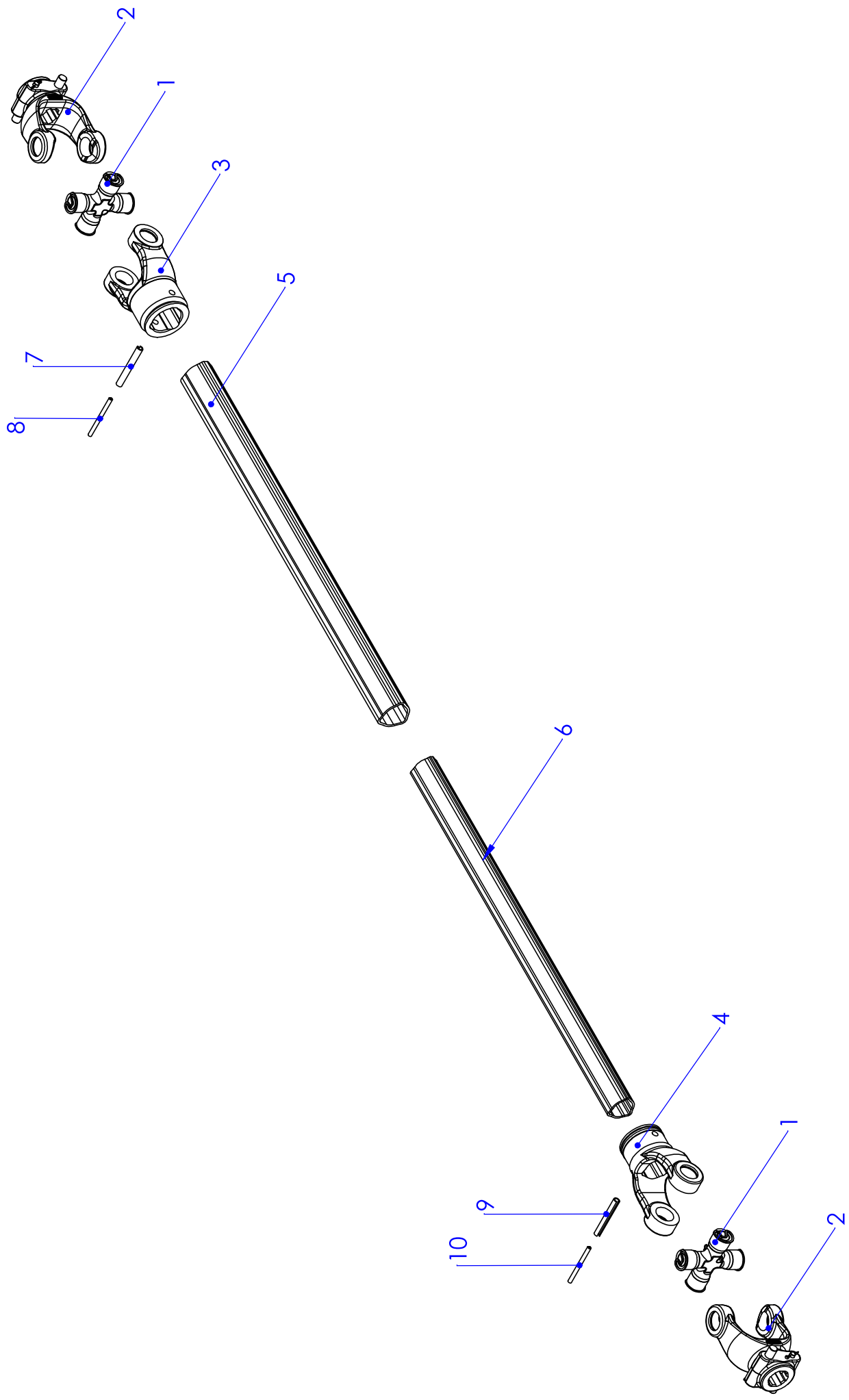
D) Correia: Máquina antiga utiliza a correia 5vx670 devido as polias serem conforme observação B.

ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	
1	TS012003	CONJUNTO MANCAL MONTADO TRS 360	1
2	TR212077	CONE DE APERTO Ø 45 TRS	2
3	TC212006	ESTICADOR	1
4	TS215057	SUPORTE DE CHAPA E PARAFUSO DO MANCAL DA TRANSMISSÃO	1
5	TS220228	TAMPA ESQUERDA CARENAGEM DAS CORREIAS TRS	1
6	TS220229	TAMPA DIREITA CARENAGEM DAS CORREIAS TRS	1
7	MP131100	PORCA SEXTAVADA ZINCADA 3/4" UNC	2
8	UP200802	40851 ENCOSTO DO ROLAMENTO	4
9	TS012317	PORCA PARLOCK M16 X 1,5MM	4
10	MP131519	ARRUELA ZINCADA 13 X 25 X 2,5 MM	7
11	MP131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	2
12	MP131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 50 MA - RI - ZINCADO	8
13	MP131528	ARRUELA LISA 5/8" (17 X 38 X 3 MM)	4
14	MP131902	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 25 (ROSCA 1,75 MM)	9
15	MP131616	ARRUELA PRESSAO 16,2 X 26,2 X 5 (DIN 127 TIPO B)	4
16	MP131937	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 12 X 20 X 1,75	6
17	MP131514	ARRUELA LISA M16 ZB (17X30X3MM) DIN	4
18	MP131803	REBITE REBITOP 308 (REB. REPUXO 3.2 X 8.0)	2
19	MP133314	028.014 CARDAN CC6003/6P (1.60 M) TRS/ TRE	1
20	TS412008	POLIA Ø 240 5C PERFIL 5V USINADA	2
21	TS012400	CAIXA DE TRANSMISSÃO INPEL CT35001A-Z	1
22	MP133998	CORREIA 5VX690 - SPB1740LW	5
23	TS212122	ARRUELA DE PROTEÇÃO FRONTAL CAIXA CT35001A-Z	1
24	TS212123	ARRUELA DE PROTEÇÃO LATERAL CAIXA CT35001A-Z	1
25	MP118620	PLACA QR CODE - MANUAL TRS 360	1
26	MP133310	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC /TRS	1



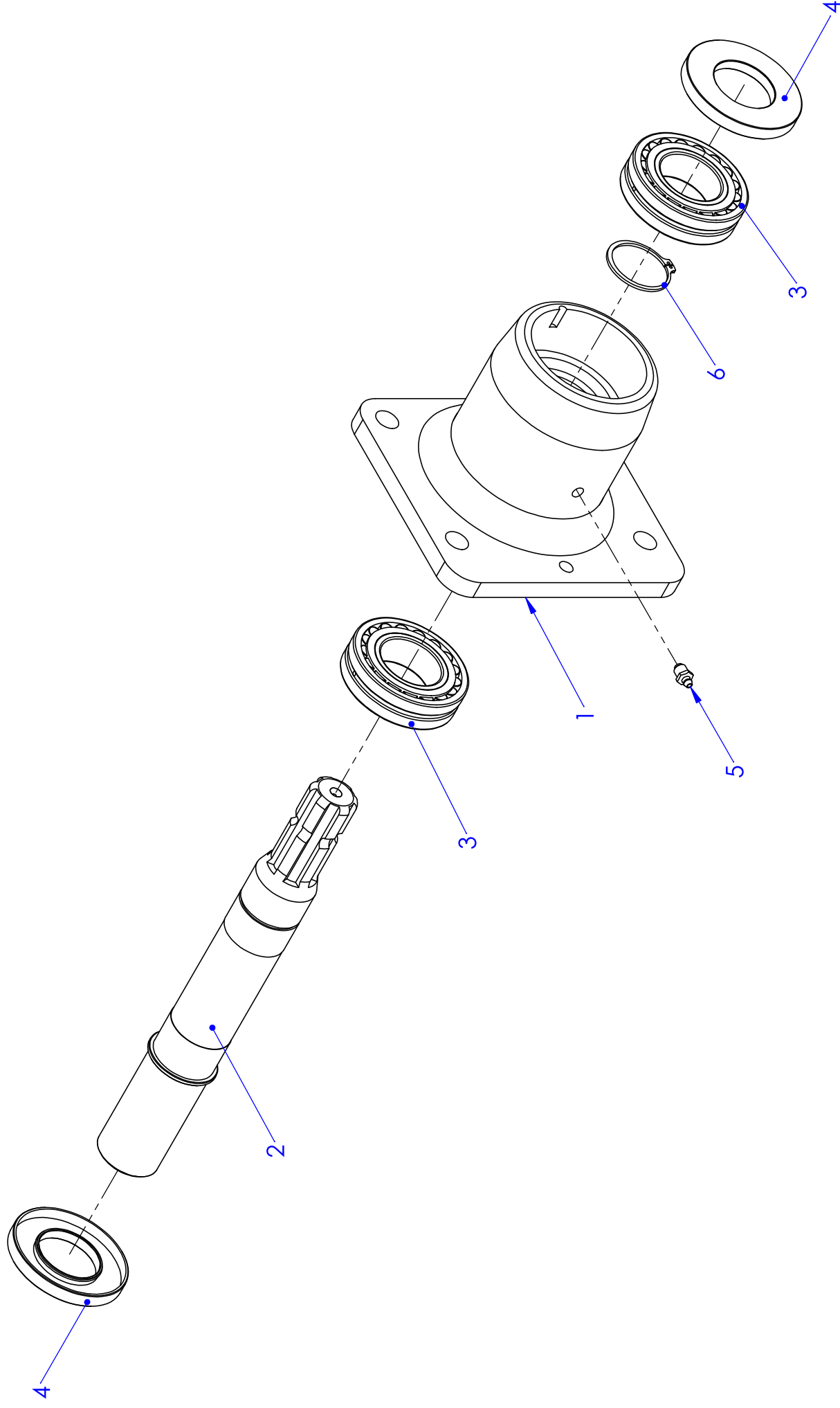


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP133372	CC101/1 CRUZETA DE TRAVA INTERNAS 57 X 38,06	2
2	MP134033	CC600 TERMINAL ESTRIADO Z6 1.3/8" C/ ENGATE RAPIDO	1
3	MP134028	CC604 TERMINAL ESTRIADO Z6 1.3/4" ENGATE RAPIDO	1
4	MP133611	PC2000/1200 - CAPA COMPLETA PARA CARDAN	1
5	MP134037	CC601D TERMINAL F. QUADRADO 50,25 C/ F. TRANSVERSAL 10 MM	1
6	MP134036	CC58J/1150 TUBO QUADRADO FEMEA	1
7	MP134035	CC59/1150 BARRA QUADRADA MACHO	1
8	MP134034	CC602D TERMINAL F. QUADRADO 37 MM C/ F. TRANSVERSAL 10 MM	1
9	MP134032	CCB601D BUCHA ADAPTADORA F. QUADRADO 50,25 MM E ROSCA 3/8"	1
10	MP134031	CCB602D BUCHA ADAPTADORA F. QUADRADO 37 MM E ROSCA 3/8"	1
11	MP133186	PINO ELASTICO 6 X 90	1
12	MP134030	PINO ELASTICO 10 X 90 MM	1
13	MP132625	038.154/6 - PINO ELÁSTICO 6 X 75	1
14	MP132624	033.403/4 - PINO ELÁSTICO 10X75	1
15	MP134029	PARAFUSO ALLEN 3/8" X 5/8" UNC S/ CABEÇA PR C/ PONTA CÔNCOVA RE	2



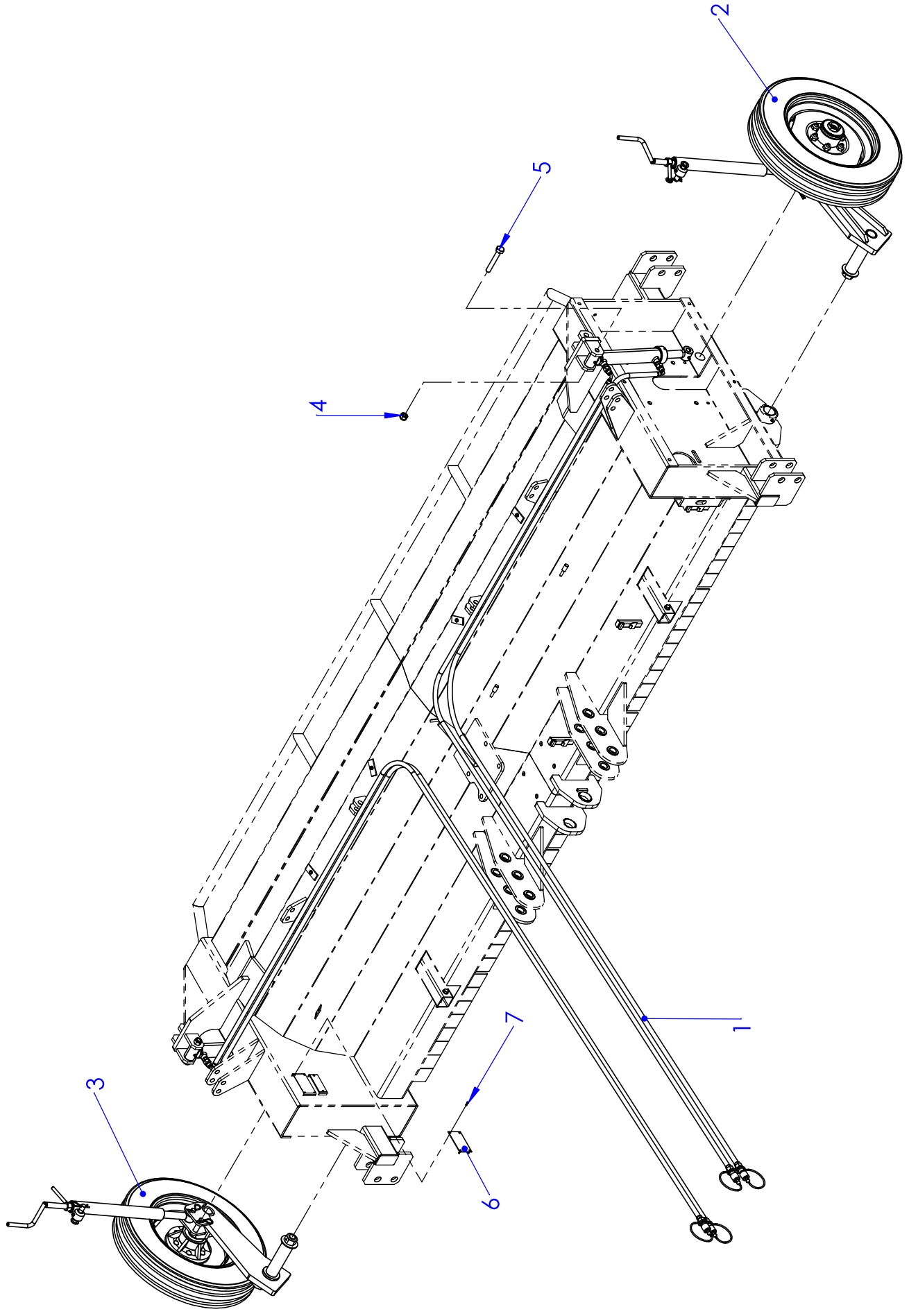


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP133388	CC55 - CRUZETA (SÉRIE 5000)	2
2	MP133398	CC-50D - TERMINAL CARDAN TDP (SÉRIE 5000)	2
3	MP133394	CI51 - TERMINAL INTERNO FÊMEA (SÉRIE 5000)	1
4	MP133395	CI52 - TERMINAL INTERNO MACHO (SÉRIE 5000)	1
5	MP133378	CI58 - TUBO QUADRADO FÊMEA P/ CARDAN DE 1,2 METRO (SÉRIE 5000)	1
6	MP133610	CI59 - TUBO TRIÂNGULAR MACHO P/ CARDAN DE 1,2 METRO (SÉRIE 5000)	1
7	MP132622	006.060/6 - PINO ELÁSTICO 10X80	1
8	MP132623	065.395/1 - PINO ELÁSTICO 6X80	1
9	MP132624	033.403/4 - PINO ELÁSTICO 10X75	1
10	MP132625	038.154/6 - PINO ELÁSTICO 6 X 75	1





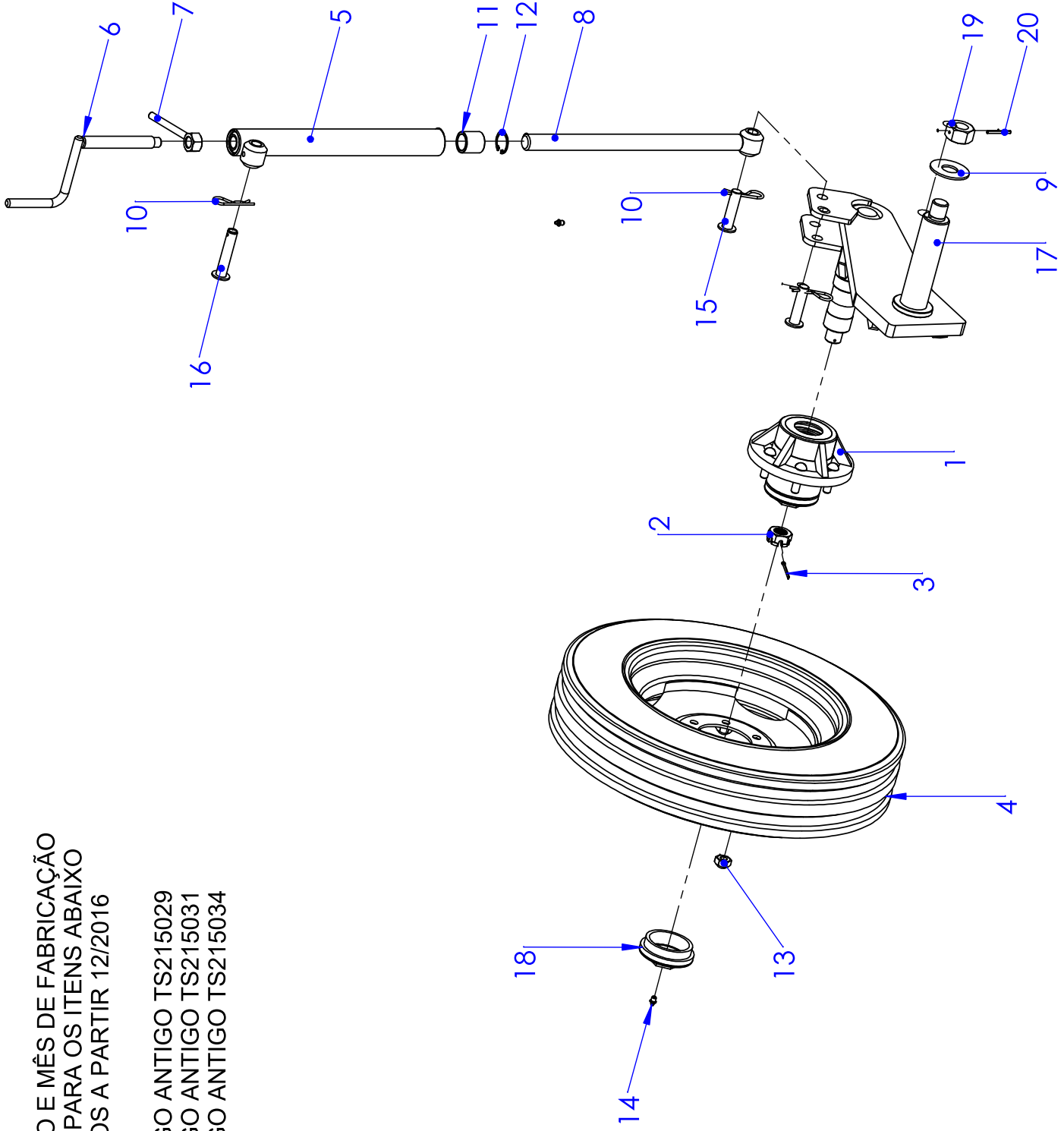
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TC212001	004.042 MANCAL DA TRANSMISSAO TRC/TRS	1
2	TS212011	033.081 (TRS019) EIXO DE TRANSMISSAO DA TRS/ TRC (ESTRIADO)	1
3	MP133032	ROLAMENTO 22209/C3	2
4	MP133406	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM (FREUDENBERG) BAUSL	2
5	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1
6	MP132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS014000	124.003 CONJUNTO HIDRAULICO TRS	1
2	TS019003	CONJUNTO RODAS DE TRABALHO TRS 360 LADO POLIA	1
3	TS019000	CONJ. RODA DE TRABALHO TRS 360	1
4	MP131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5 MM)	2
5	MP131893	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 18 X 120 - FIO DE ROSCA 1,5	2
6	MP118611	PLACA DE IDENTIF. TRINCHAS/SEL./SOP./CLEANER	1
7	MP131804	REBITE POP(416) Ø4 X 15	4

VERIFICAR ANO E MÊS DE FABRICAÇÃO DA MÁQUINA PARA OS ITENS ABAIXO ALTERADOS A PARTIR 12/2016

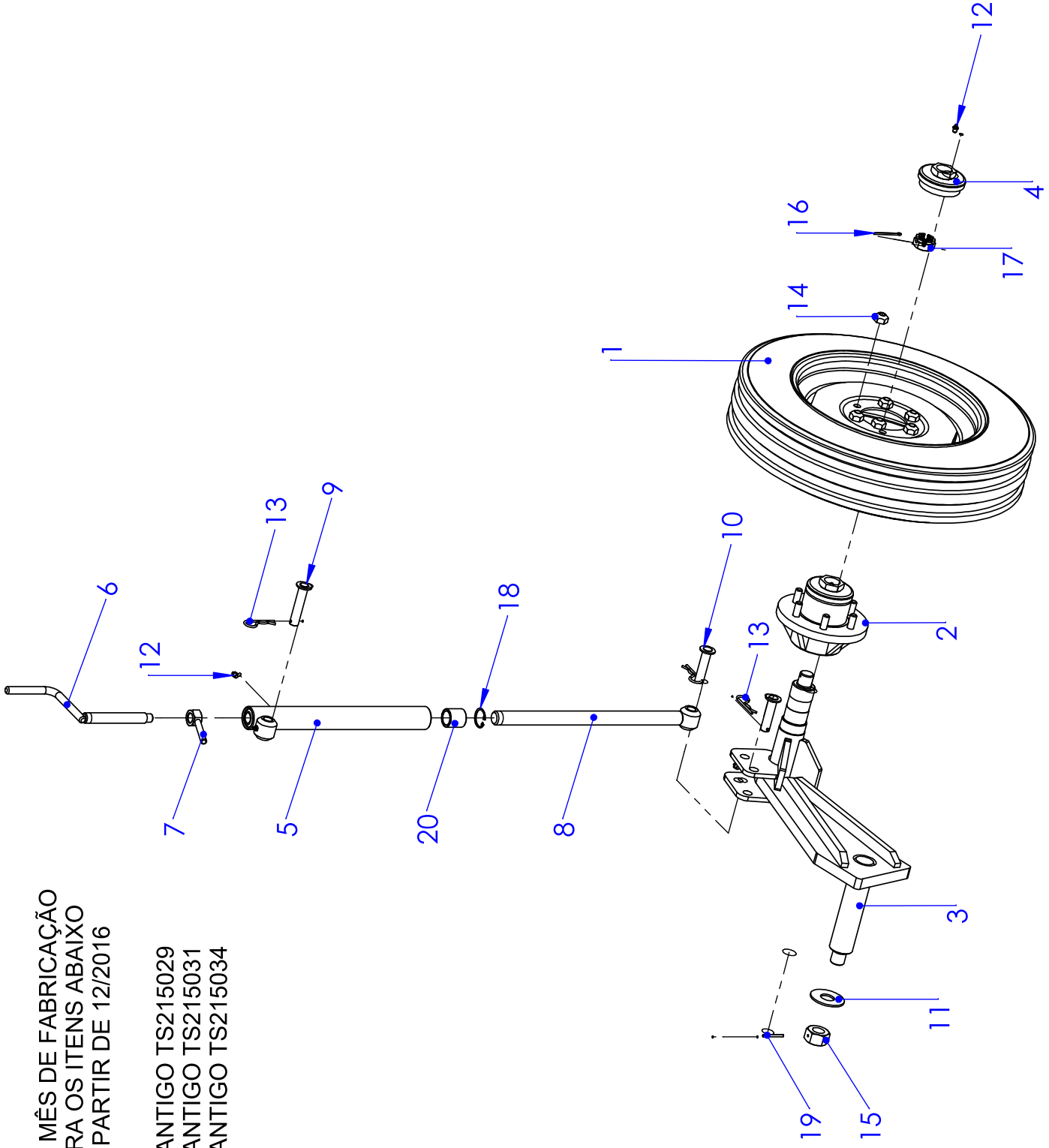
- ITEM 5 CÓDIGO ANTIGO TS215029
- ITEM 6 CÓDIGO ANTIGO TS215031
- ITEM 7 CÓDIGO ANTIGO TS215034



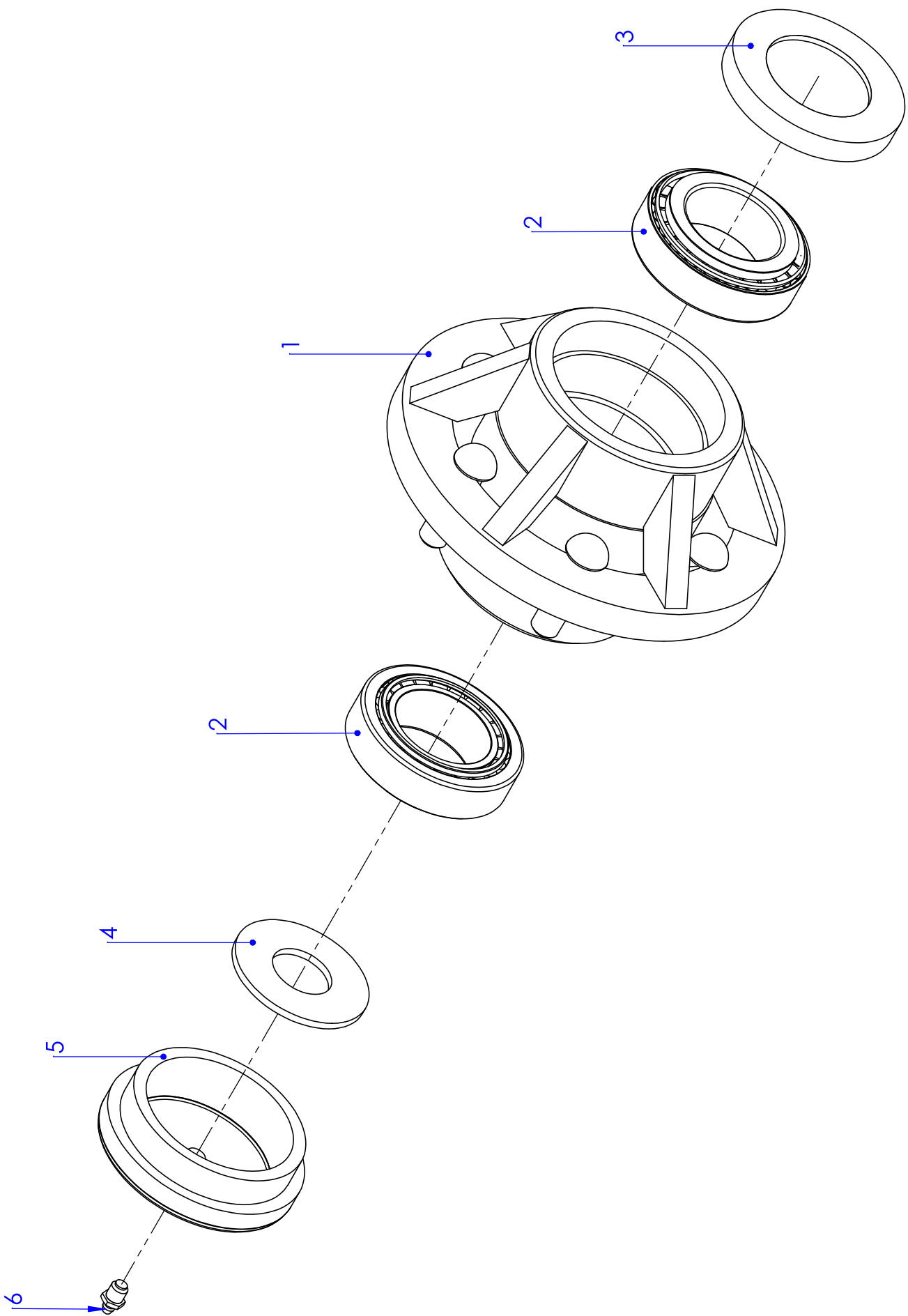
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS019002	CUBO DA RODA DE TRABALHO TRS	1
2	MP131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	1
3	MP132303	009.012 CUPILHA 1/8" X 2.1/2"	1
4	TR215007	RODA MONTADA	1
5	TS215120	NOVA CAMISA DO LIMITADOR DE REGULAGEM DA TRS	1
6	TS215118	NOVO REGULADOR COM MANIVELA E BARRA ROSCADA DO LIMITADOR DA RODA	1
7	TS215117	TRAVA DA REGULAGEM DO LIMITADOR DA RODA DA TRS NOVO	1
8	TS215030	HASTE DE REGULAGEM DO LIMITADOR DA TRS	1
9	UP200806	69902 ARRUELA TRAVA DO VOLANTE	1
10	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	3
11	TS110101	BUCHA DE NYLON DO SUPORTE DE REGULAGEM DAS RODAS TRS	1
12	MP132211	009.028 ANEL TRAVA I-40	1
13	MP131311	007.028 PORCA CONICA GALVANIZADA - M 14 X 1,5	6
14	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	4
15	TP214000	PINO CURTO DO PISTÃO DA TRINCHA	2
16	TP214002	PINO DO L DO RASTELO / PISTÃO DA TRINCHA	1
17	TS215022	SUPORTE DE REGULAGEM DA RODA DA TRS (LADO DIREITO)	1
18	TS219004	CALOTA DO TUBO REFORÇADO	1
19	TS220261	PORCA SEXTAVADA M 30 X 3,5 MM COM FURO PARA PINO ELASTICO	1
20	MP132002	PINO ELASTICO 5 X 50 mm	1

VERIFICAR ANO E MÉS DE FABRICAÇÃO DA MÁQUINA PARA OS ITENS ABAIXO ALTERADOS A PARTIR DE 12/2016

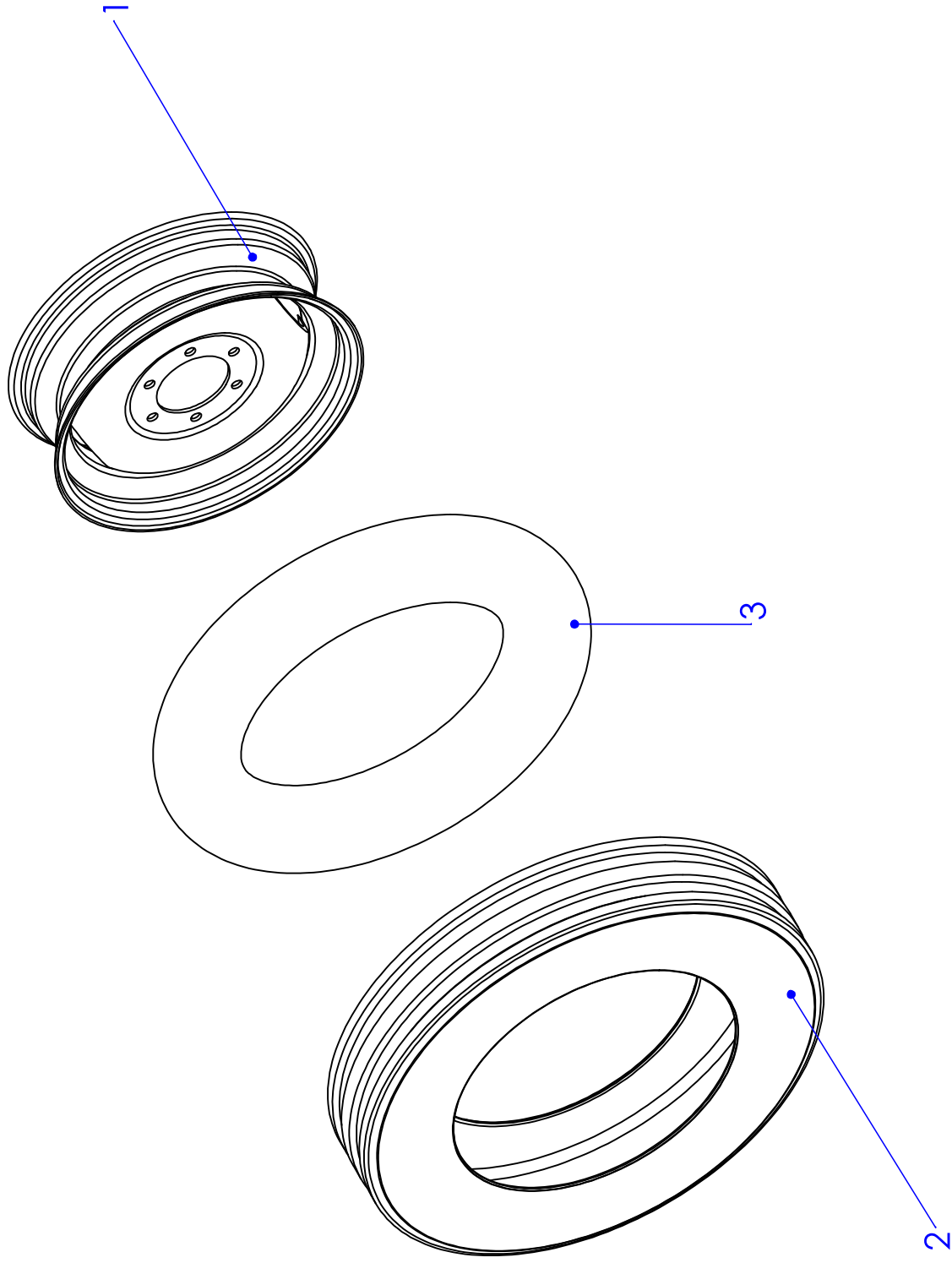
- ITEM 5 CÓDIGO ANTIGO TS215029
- ITEM 6 CÓDIGO ANTIGO TS215031
- ITEM 7 CÓDIGO ANTIGO TS215034



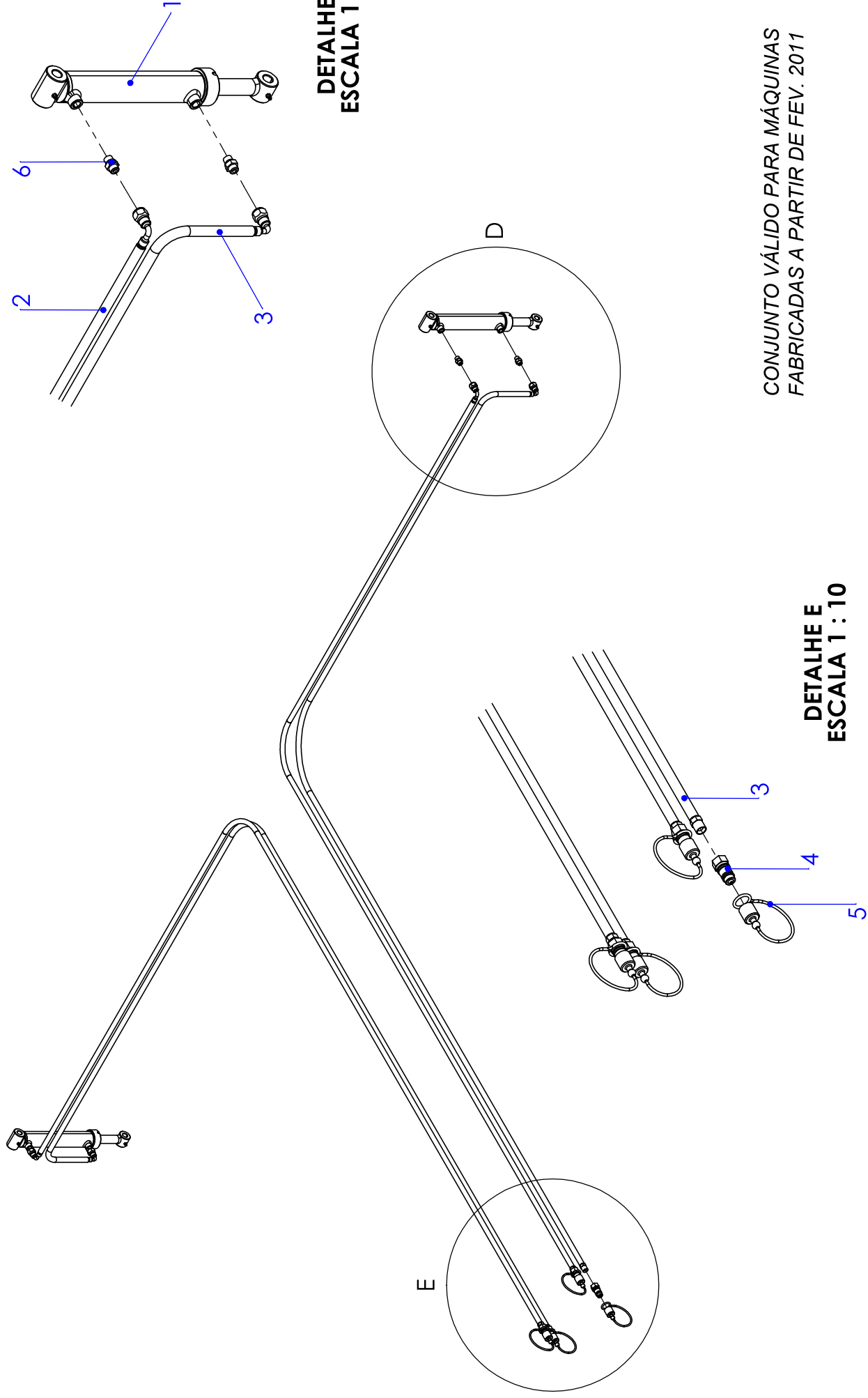
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TR215007	RODA MONTADA	1
2	TS019002	CUBO DA RODA DE TRABALHO TRS	1
3	TS215010	SUPORTE DE REGULAGEM DA RODA DA TRS (LADO ESQUERDO)	1
4	TS219004	CALOTA DO TUBO REFORÇADO	1
5	TS215120	NOVA CAMISA DO LIMITADOR DE REGULAGEM DA TRS	1
6	TS215118	NOVO REGULADOR COM MANIVELA E BARRA ROSCADA DO LIMITADOR DA RODA	1
7	TS215117	TRAVA DA REGULAGEM DO LIMITADOR DA RODA DA TRS NOVO	1
8	TS215030	HASTE DE REGULAGEM DO LIMITADOR DA TRS	1
9	TP214002	PINO DO L DO RASTELO / PISTÃO DA TRINCHA	1
10	TP214000	PINO CURTO DO PISTÃO DA TRINCHA	2
11	UP200806	69902 ARRUELA TRAVA DO VOLANTE	1
12	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	4
13	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	3
14	MP131311	007.028 PORCA CONICA GALVANIZADA - M 14 X 1,5	6
15	TS220261	PORCA SEXTAVADA M 30 X 3,5 MM COM FURO PARA PINO ELASTICO	1
16	MP132303	009.012 CUPILHA 1/8" X 2.1/2"	1
17	MP131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	1
18	MP132211	009.028 ANEL TRAVA I-40	1
19	MP132002	PINO ELASTICO 5 X 50 mm	1
20	TS110101	BUCHA DE NYLON DO SUPORTE DE REGULAGEM DAS RODAS TRS	1



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS219000	CUBO DA RODA TRS (REFORÇADO)	1
2	MP133805	ROLAMENTO 33110 Q	2
3	MP133453	RETENTOR Ø90 X Ø55 X 12,5 (00964 B_SABO)	1
4	SA200910	69901 ARRUJELA TRAVA DO VOLANTE	1
5	TS219004	CALOTA DO TUBO REFORÇADO	1
6	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP133142	ARO (RODA) PARA PNEU 600-16 ARO 5K TOYOTA	1
2	MP133103	045.004 PNEU 600 X 16" MTF2 MAGGION (TRS/TRC)	1
3	MP133151	60018 CAMARA DE AR PARA PNEU 600 X 16"	1



DETALHE D
ESCALA 1 : 10

DETALHE E
ESCALA 1 : 10

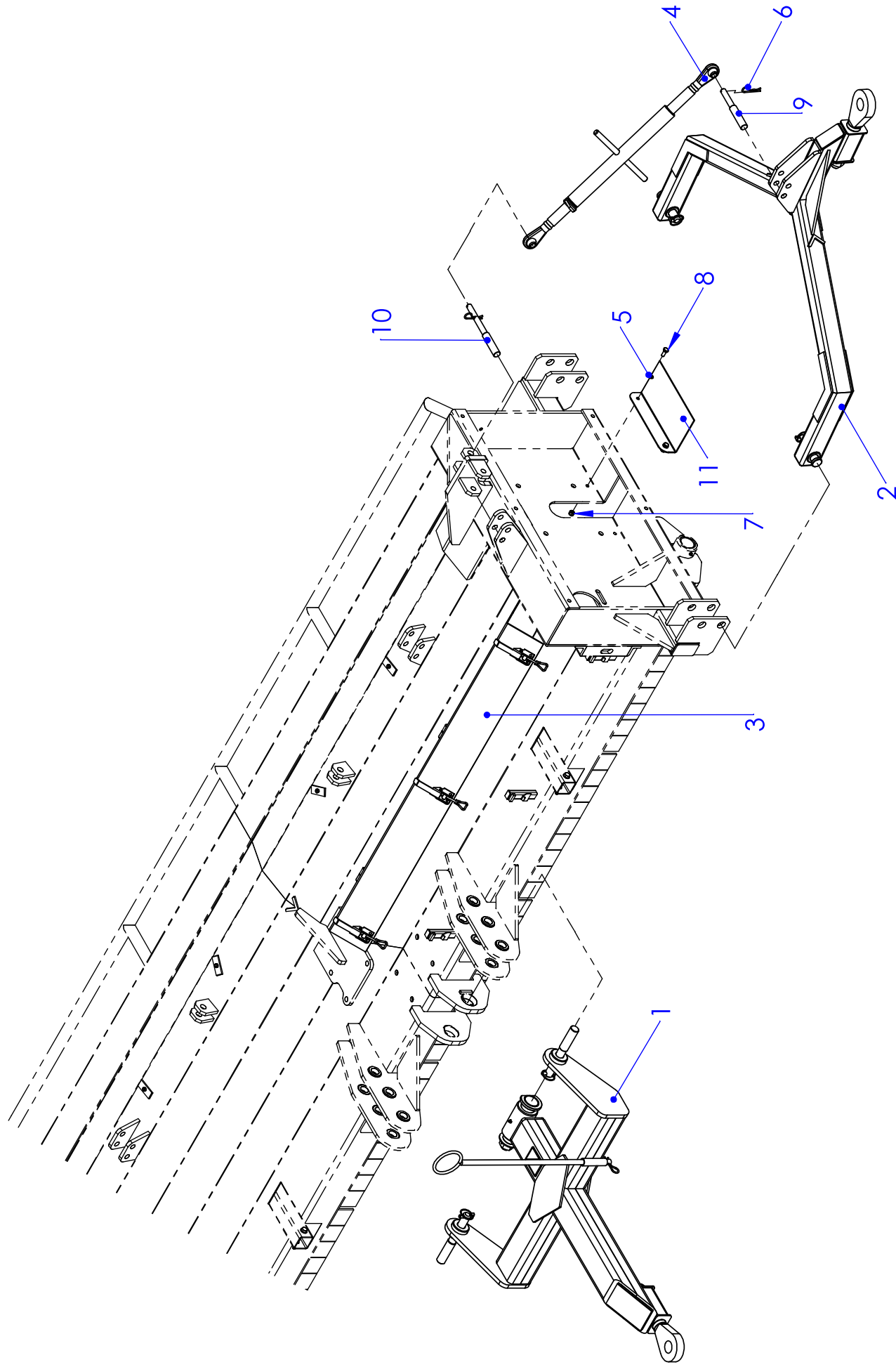
CONJUNTO VÁLIDO PARA MÁQUINAS
FABRICADAS A PARTIR DE FEV. 2011

ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS014020	PISTÃO LATERAL DE LEVANTE DAS RODAS TRS 360	2
2	TS014013	MONT. MANGUEIRA R2AT 3/8" C/ 4800MM FG90°3/4" JIC X M1/2"NPT	2
3	TS014012	MONT. MANGUEIRA R2AT 3/8" C/ 5000MM FG90°3/4" JIC X M1/2"NPT	2
4	MP140411	ENGATE RÁPIDO PCL 6702E 8S 1/2" NPT	4
5	MP140419	TAMPA DO ENGATE RÁPIDO	4
6	MP140547	ADAPTADOR MACHO 3/8 BSP X MACHO 3/4 JIC (NIPPLE)	4

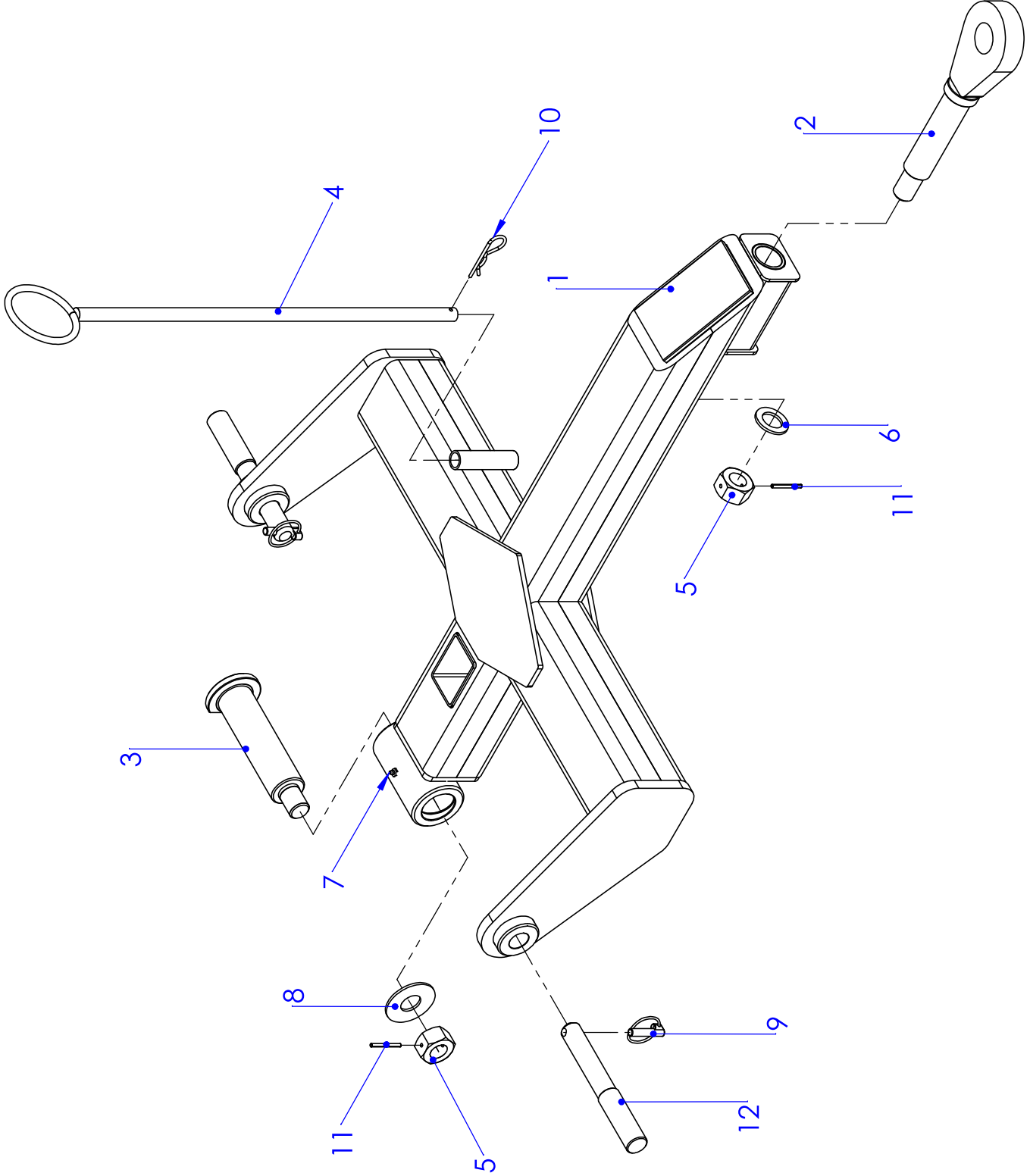
VERIFICAR QUAL CILINDRO A MÁQUINA POSSUI ANTES DE ADQUIRIR REPARO.

CILINDRO ATUAL - TS014020 HASTE Ø 31,75 mm

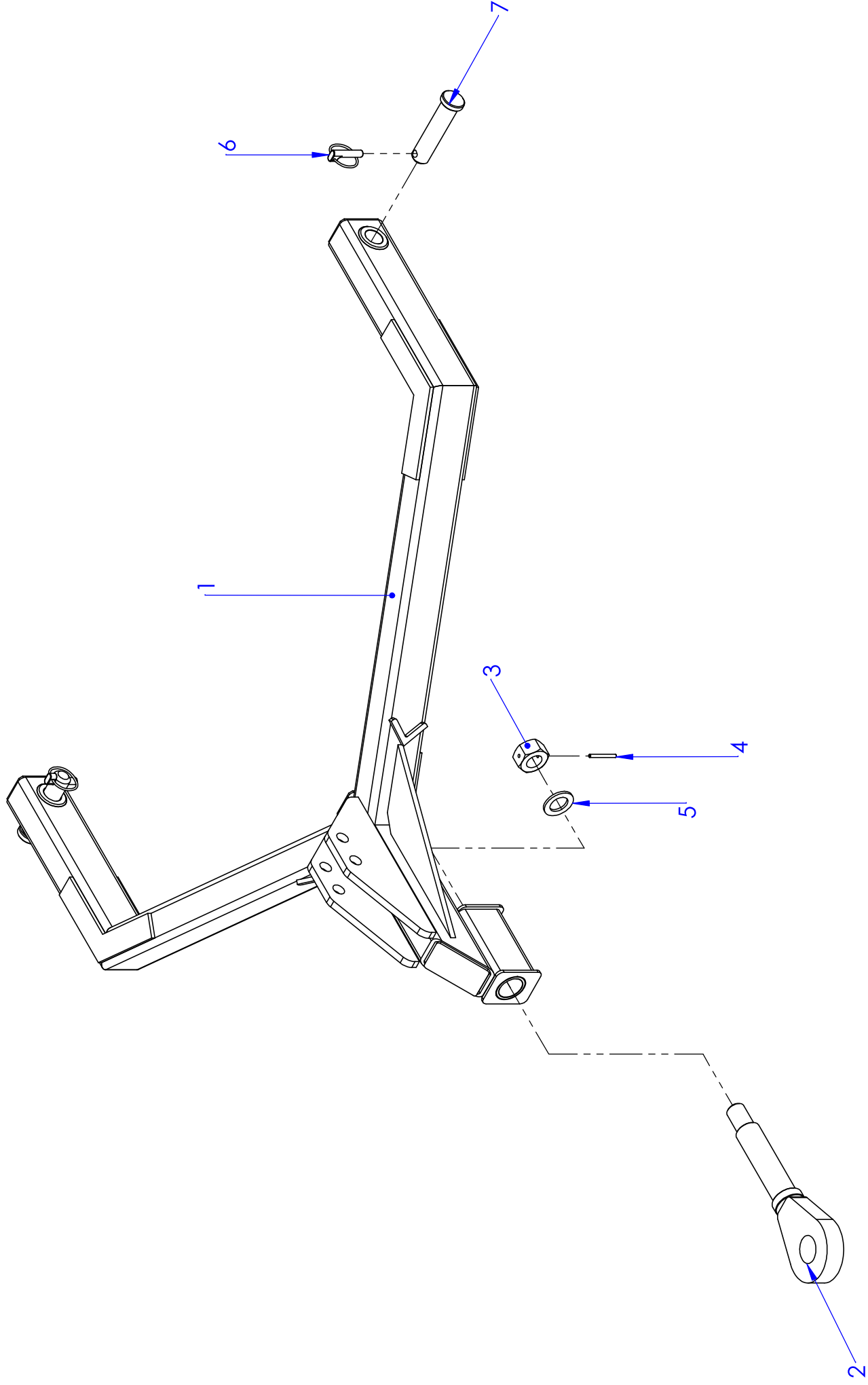
CILINDRO ANTIGO - CN014002 HASTE Ø 25,4 mm



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	
1	TS020001	CONJUNTO CABEÇALHO DE ARRASTE TRS 360	1
2	TS020003	CONJUNTO CABEÇALHO DE TRANSPORTE TRS360	1
3	TS223001	CARENAGEM DE PROTEÇÃO DO CARDAN DA TRANSMISSÃO DA TRS 360	1
4	TS215051	3º PONTO DO CABEÇALHO DE TRANSPORTE DA TRS	1
5	MP131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	2
6	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	2
7	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	2
8	MP131888	PARAFUSO SEXT. 8.8 - M10 X 25 MM MA (RI)	2
9	TS215056	PINO DA ENGATE DE 3º PONTOS DO CABEÇALHO E DO SUPORTE DA RODA DE TRABALHO	1
10	TS215060	PINO DE FIXAÇÃO DO 3º PTO DE TRANSP. DA TRS	1
11	TS220025	025.496(TRS001/08) CHAPA FECHAMENTO DO RASGO INFERIOR LATER	1

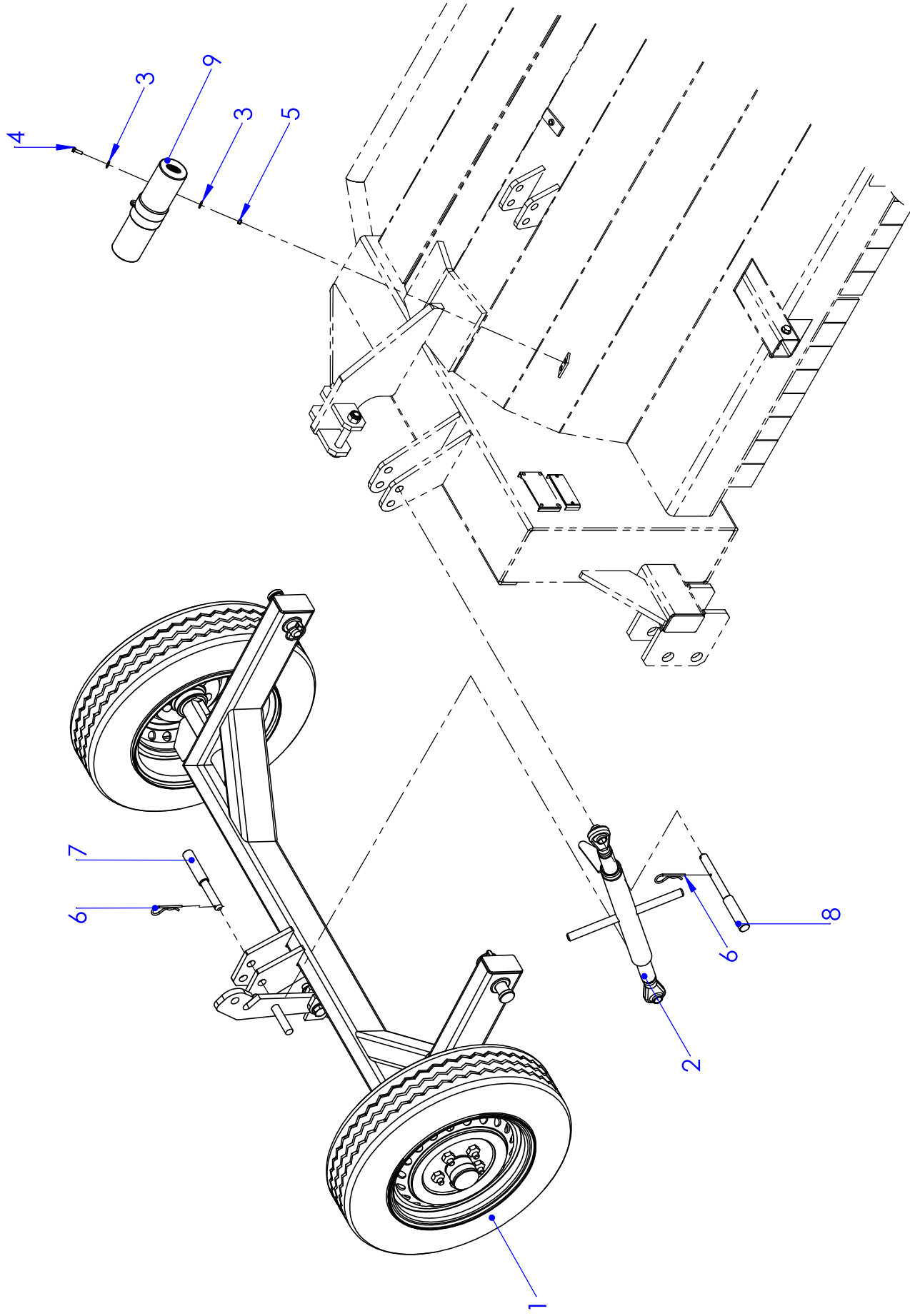


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS220029	CABEÇALHO DE ARRASTE DA TRINCHA TRS 360	1
2	SE210036	ENGATE CABEÇALHO - SELECTA	1
3	TS215052	PINO DE FIXAÇÃO CENTRAL DO CABEÇALHO DE ARRASTE DA TRS	1
4	TS220109	SUPORTE DAS MANGHEIRAS HIDR. TRS	1
5	TS220261	PORCA SEXTAVADA M 30 X 3,5 MM COM FURO PARA PINO ELASTICO	2
6	MP131531	001.028 ARRUELA LISA - 31 X 50 X 3 MM	1
7	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1
8	UP200806	69902 ARRUELA TRAVA DO VOLANTE	1
9	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	2
10	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	1
11	MP132002	PINO ELASTICO 5 X 50 mm	2
12	TS215055	PINO DE ENGATE DO CABEÇALHO DE ARRASTE E DE 3º PONTOS DE TRABALHO DA TRS	2

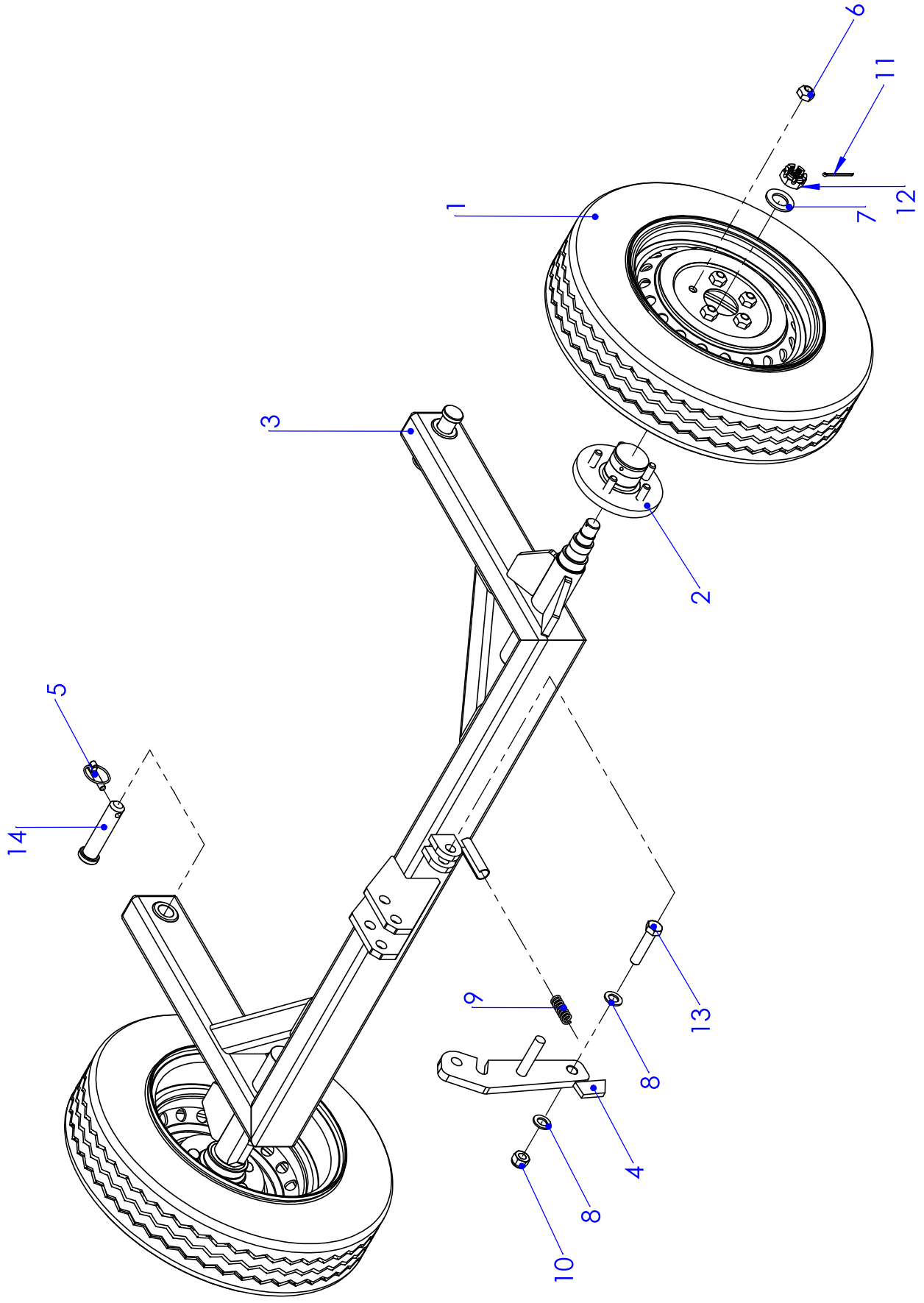




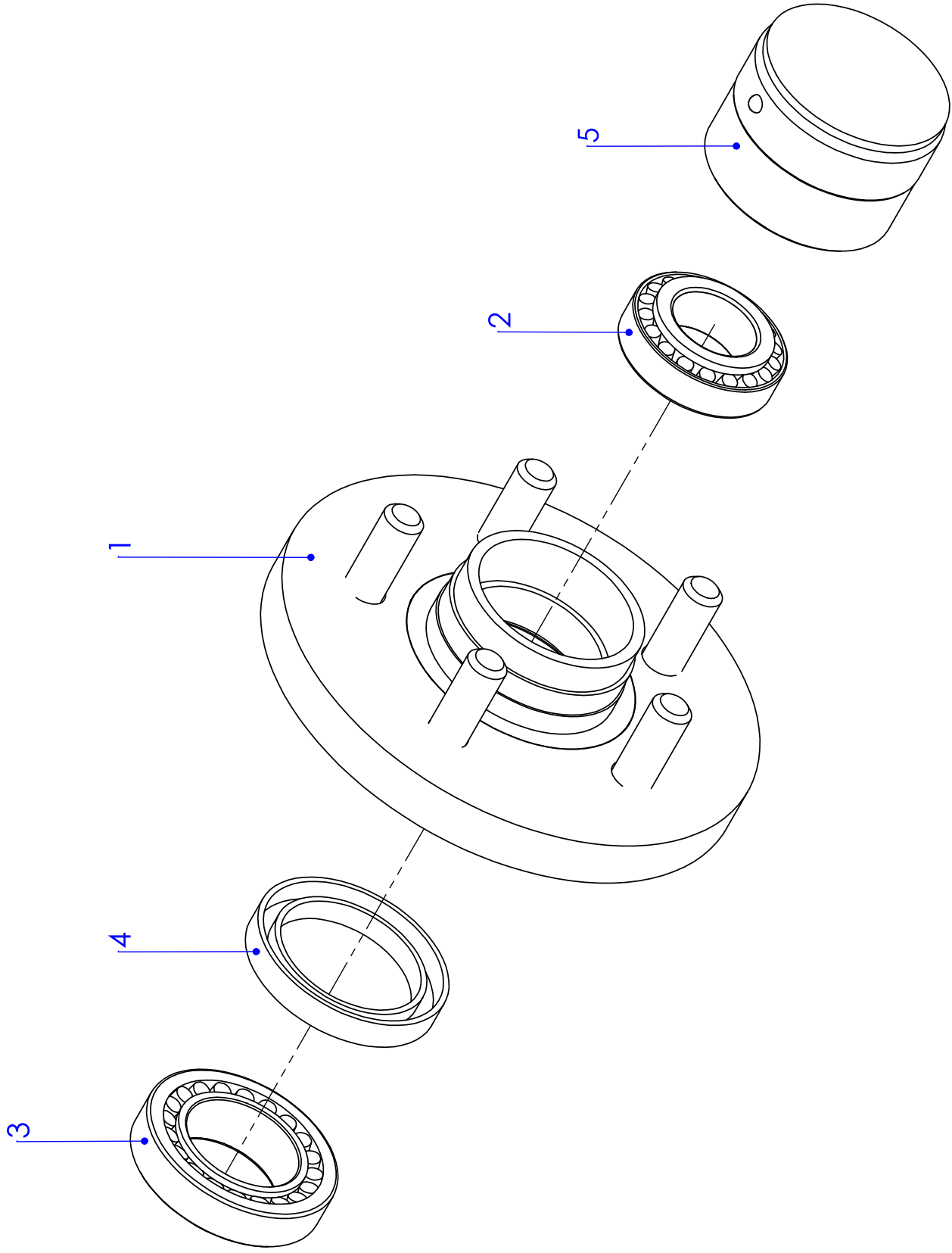
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS220057	CABECALHO DE ENGATE PARA TRANSPORTE DA TRS	1
2	SE210036	ENGATE CABECALHO - SELECTA	1
3	TS220261	PORCA SEXTAVADA M 30 X 3,5 MM COM FURO PARA PINO ELASTICO	1
4	MP132002	PINO ELASTICO 5 X 50 mm	1
5	MP131531	001.028 ARRUELA LISA - 31 X 50 X 3 MM	1
6	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	2
7	TS215058	PINO DE ENGATE DO CABEÇALHO A DO SUPORTE DAS RODAS DE TRANSPORTE DA TRS	2



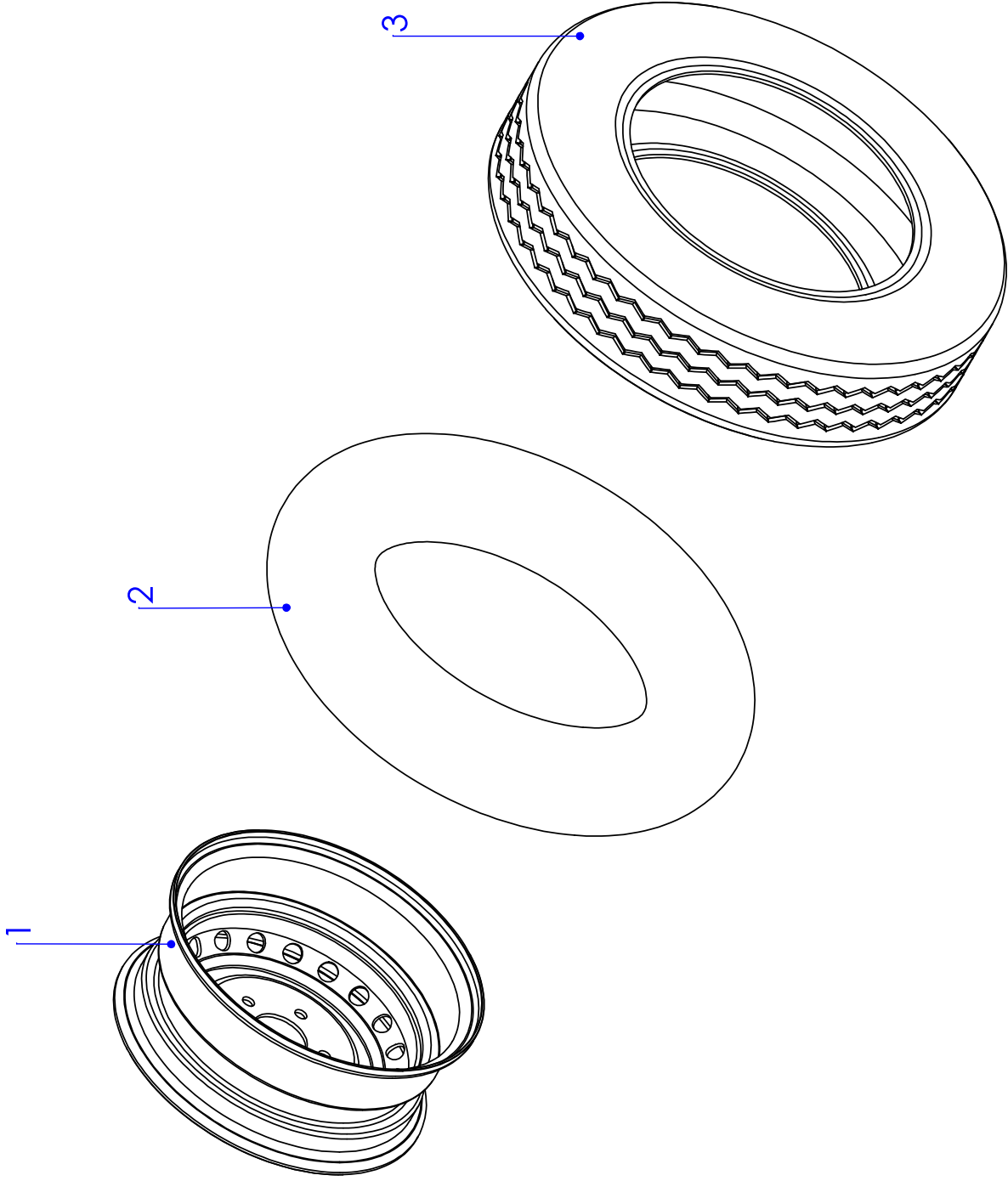
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS020004	CONJUNTO DO SUPORTE DAS RODAS DE TRANSPORTE TRS360	1
2	TS215051	3º PONTO DO CABEÇALHO DE TRANSPORTE DA TRS	1
3	MP131521	ARRUELA ZINCADA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	4
4	MP131413	PARAFUSO CABECA SEXTAVADA GALV. 8.8 M6 X 20 MM	2
5	MP131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	2
6	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	2
7	TS215056	PINO DA ENGATE DE 3º PONTOS DO CABEÇALHO E DO SUPORTE DA RODA DE TRABALHO	1
8	TS215060	PINO DE FIXAÇÃO DO 3º PTO DE TRANSP. DA TRS	1
9	PM215010	PORTA MANUAL VICON - INJETADO	1



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	SE219010	RODA DA SELECTA MONTADA (RODA + PNEU + CAMARA)	2
2	SE219009	CUBO DAS RODAS SELECTA MONTADO (CUBO+ROLAMEN+RETENT+TAMPA)	2
3	TS220065	SUPORTE DE APOIO REGULAVEL DAS RODAS DE TRANPORTE DA TRS360	1
4	TS220097	TRAVA DO SUPORTE DA RODA TRS 360	1
5	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	2
6	MP131311	007.028 PORCA CONICA GALVANIZADA - M 14 X 1,5	10
7	MP131520	ARRUELA Ø 75 X 31 X 4mm	2
8	MP131517	001.029 ARRUELA 18 X 34 X 3 MM	2
9	MP132455	MOLA DO ENSACADOR DA SELECTA	1
10	MP131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM GALVANIZADA	1
11	MP132303	009.012 CUPILHA 1/8" X 2.1/2"	2
12	MP131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	2
13	MP131897	003.029 PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - M18 X 80	1
14	TS215058	PINO DE ENGATE DO CABEÇALHO A DO SUPORTE DAS RODAS DE TRANSPORTE DA TRS	2

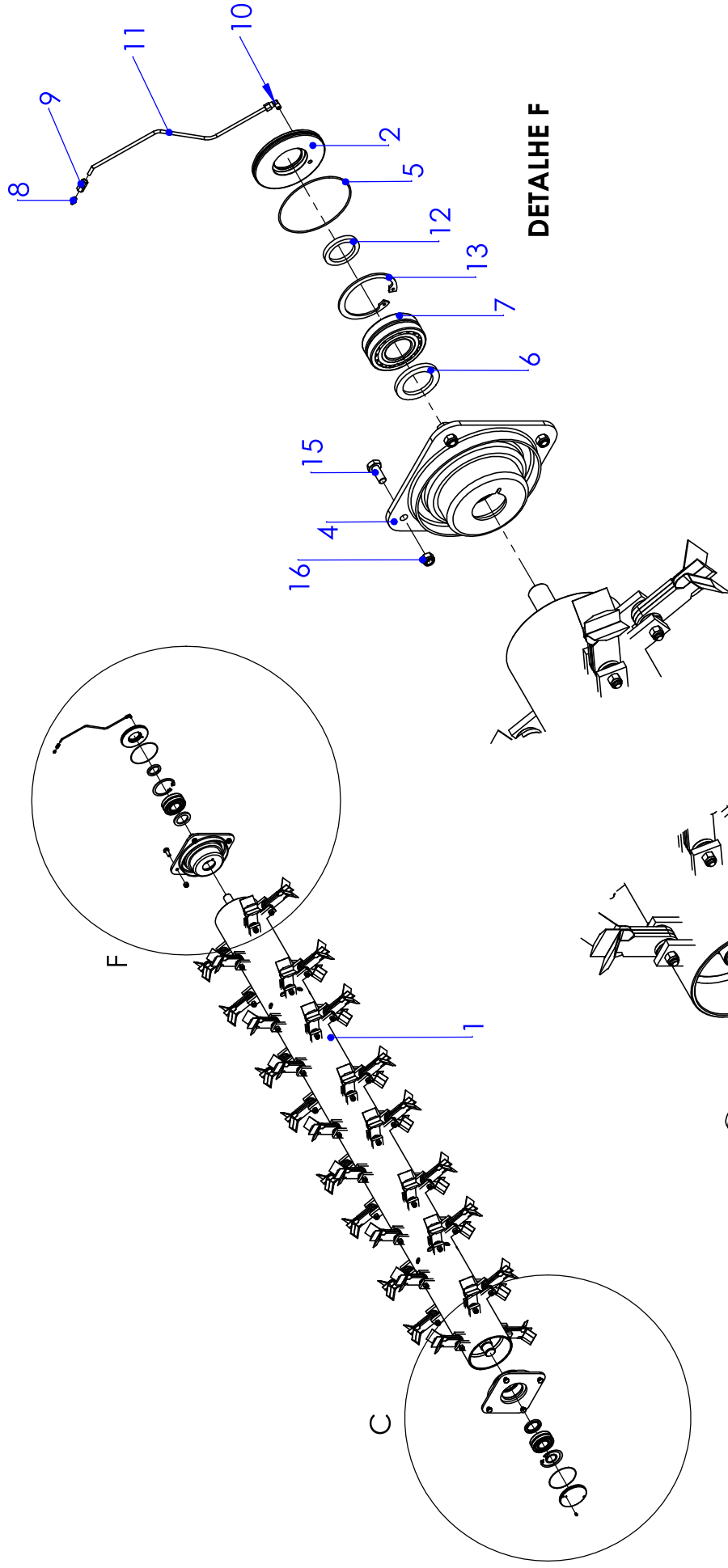


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	SE019002	CUBO DA RODA SELECTA COM PARAFUSO CRAVO	1
2	MP133013	002.018 ROLAMENTO 32006-AX	1
3	MP133042	002.020 ROLAMENTO E32008	1
4	MP133419	008.016 RETENTOR 68 X 50 X 10 MM (ARCA - 5066)	1
5	SE219000	081.001 (SEL029) CALOTA DA RODA DA SELECTA	1





ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	SE210054	088.001 RODA DA SELECTA - REF. F14500-155	1
2	MP133152	045.002 CAMARA DE AR - FR14 (RG14)	1
3	MP133102	045.001 PNEU 5.90 X 14 - MAGGION	1

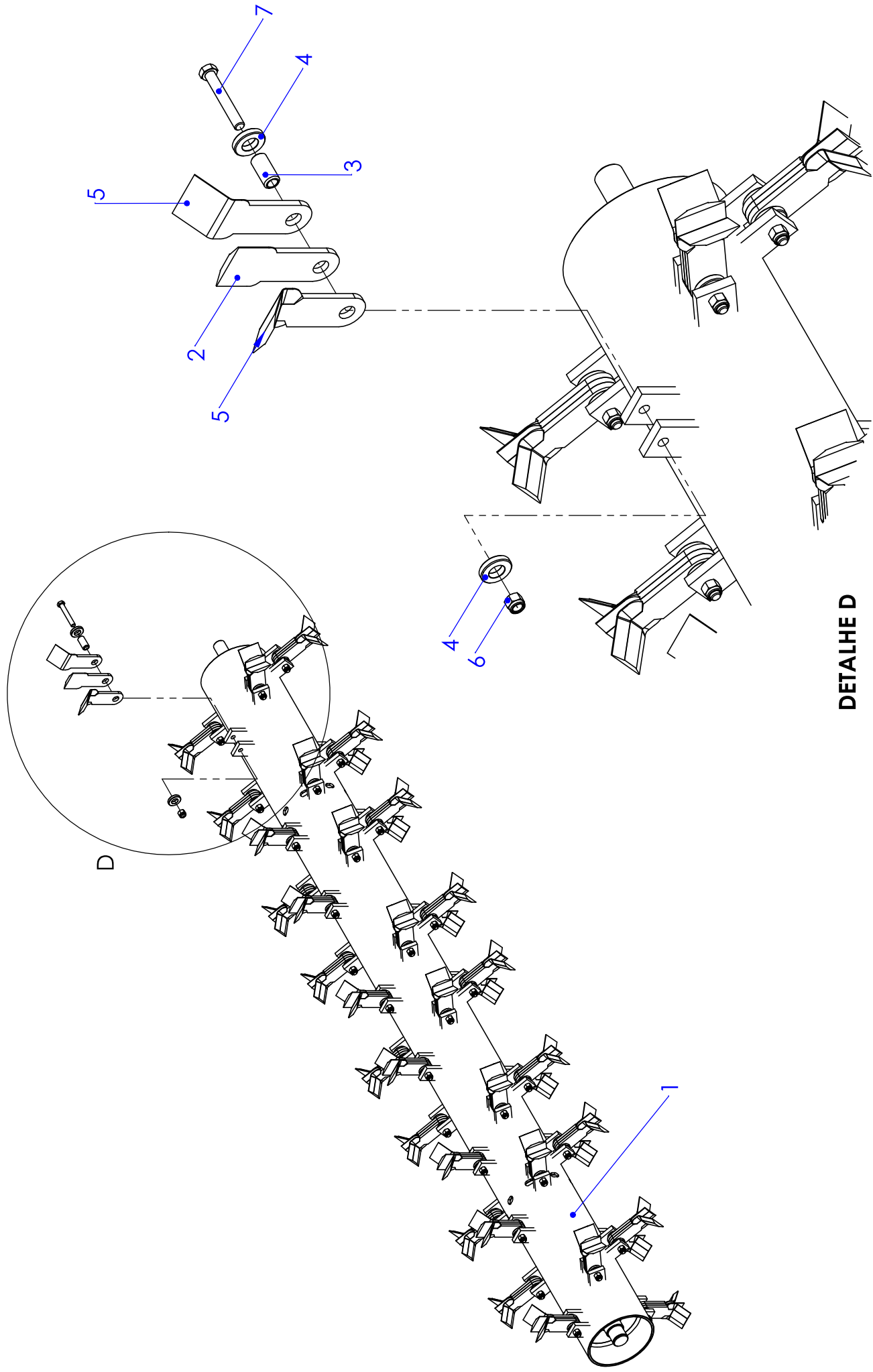


DETALHE C

DETALHE F

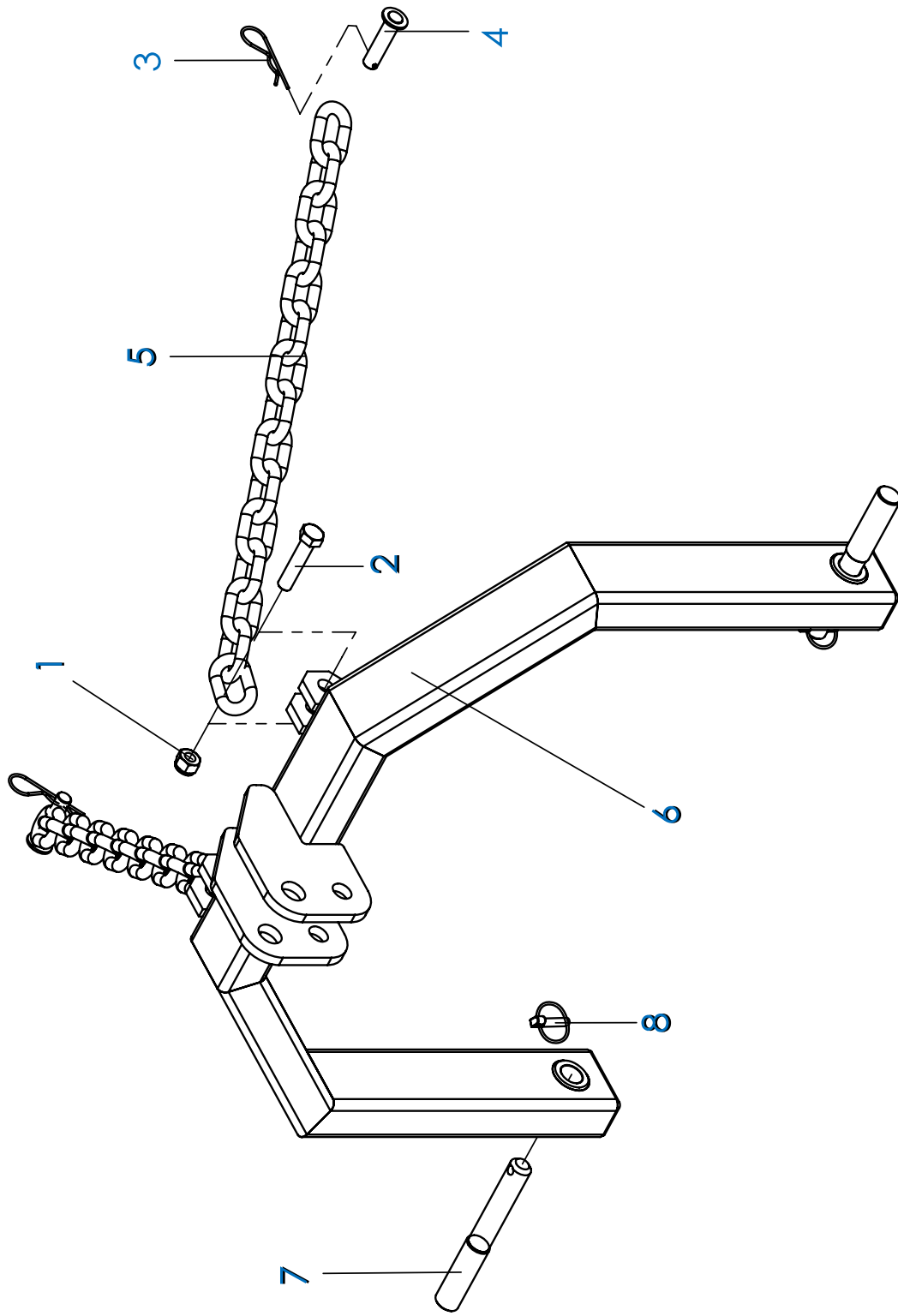


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS221026	EIXO DAS FACAS TRS360(BALANCEADO+PARAFS+PORCAS+FACAS+BUCHAS)	1
2	TC212009	TAMPA DO MANCAL DO EIXO DAS FACAS (LADO TRANSMISSÃO)	1
3	TS212014	TAMPA DO MANCAL DO EIXO DAS FACAS TRS (LADO OPOSTO DA POLIA)	1
4	TC412000	MANCAL DO EIXO DAS FACAS	2
5	MP133445	ANEL O'RING Ø 160 X 3,0 MM	2
6	MP133420	008.022 RETENTOR 100 X 70 X 10 (00866BR)	2
7	MP133086	002.037 ROLAMENTO SKF 22312 C3	2
8	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
9	MP131858	CONECTOR (NIPL) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	1
10	MP131856	COTOVELO MACHO P/ TUBO DE COBRE 1/4" (ROSCA 1/8" NPTF)	1
11	TR721000	TUBO DE COBRE PARA LUBRIFICAÇÃO DE TRINCHAS	1
12	MP133414	008.005 RETENTOR Ø80 X Ø60 X 10 MM	1
13	MP132208	009.036 ANEL TRAVA I - 130	2
14	MP132112	009.003 TRAVA E-60	1
15	MP131880	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 40 MA - GALVA	8
16	MP131712	PORCA PARLOCK M 16 X 2,0 GALVANIZADA	8





ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS221017	033.076 EIXO DAS FACAS TRS 360	1
2	TC221011	FACA RETA	48
3	TC221002	BUCHA INTERNA DAS FACAS	48
4	TS221027	BUCHA ESPAÇADORA DO EIXO	96
5	TC221000	FACA CURVA DA TRINCHA	96
6	MP131720	PORCA PARLOCK M16 X 1,5MM	48
7	MP131990	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16X1,5X110 - ROSCA PARCIAL - POLIDO	48



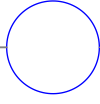
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP131709	PORCA PARLOCK M18 X 2,5 MM ALTA GALVANIZADA	2
2	MP131897	003.029 PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - M18 X 80	2
3	MP132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
4	TP214000	PINO CURTO DO PISTÃO DA TRINCHA	2
5	TS215054	CORRENTE DO CABEÇALHO OSCILANTE DA TRS	2
6	TS220039	078.011 CABEÇALHO OSCILANTE DE ENGATE DE 3 PONTOS DA TRS	1
7	TS215055	PINO DE ENGATE CABEÇALHO TRS	2
8	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	2

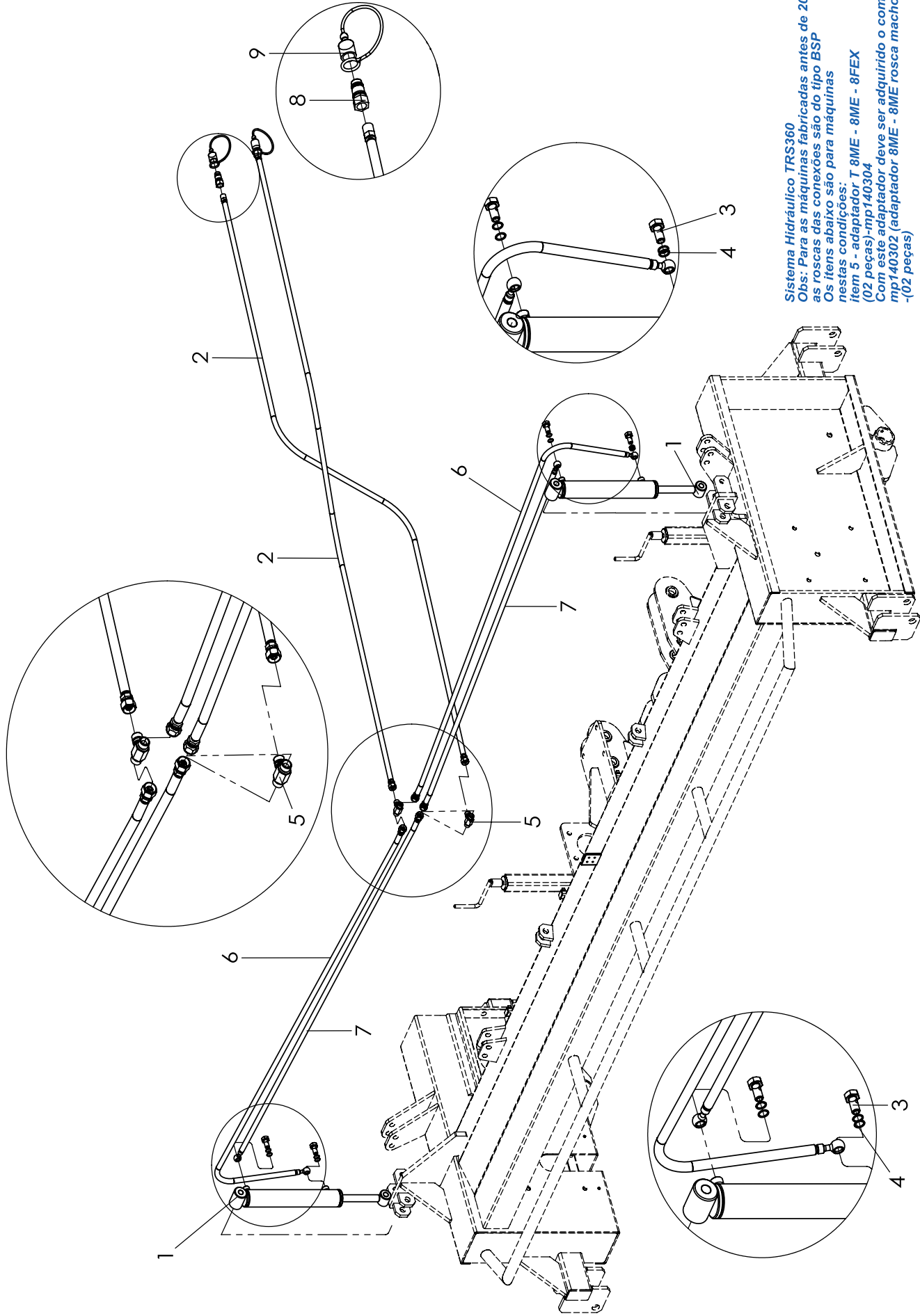


PEÇAS DE REPOSIÇÃO EQUIPAMENTOS ANTIGOS

Observação: Caixa de transmissão / carcaça / polias / correias - São diferentes da máquina atual.

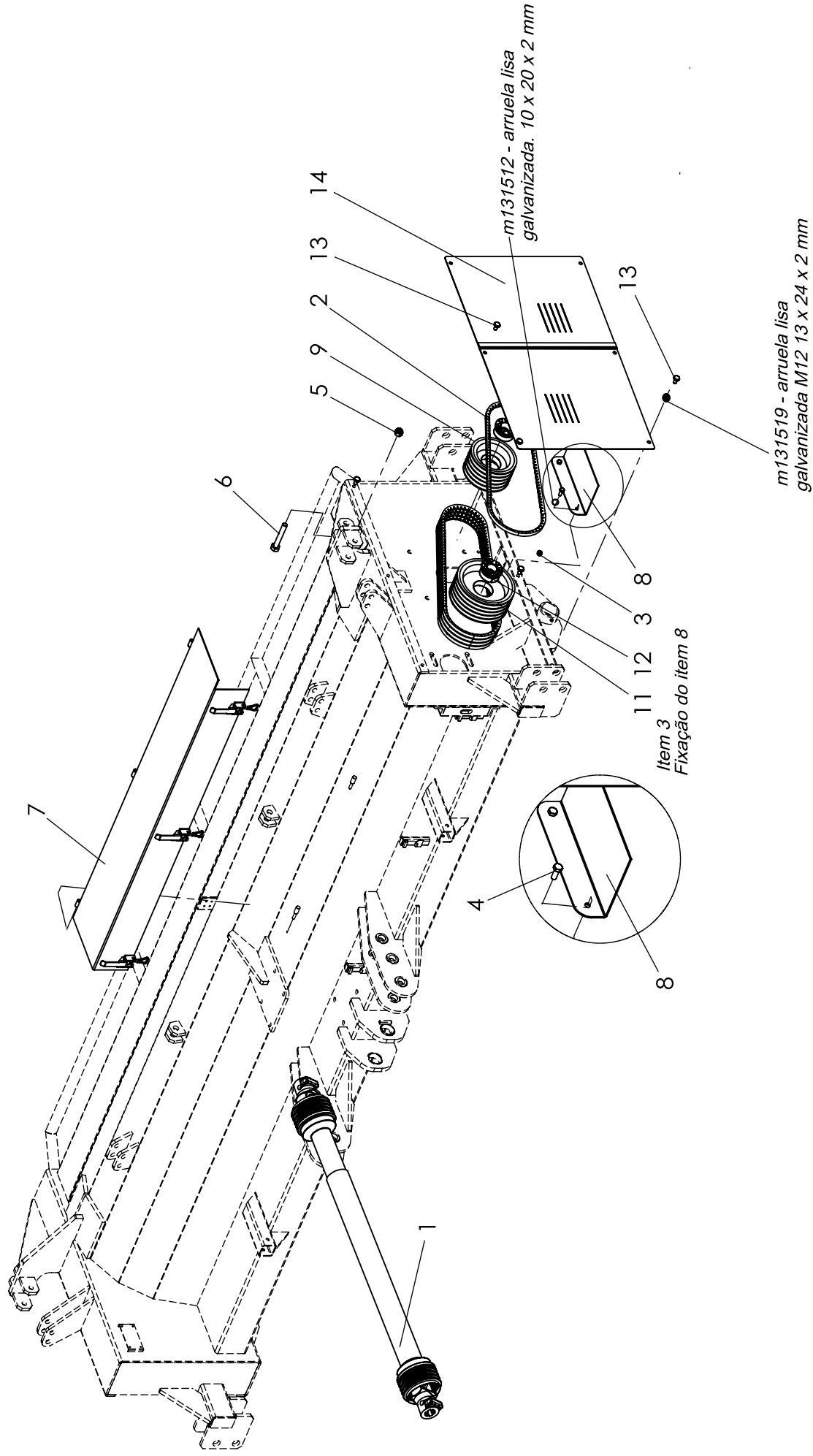
Fazer a prévia consulta antes de finalizar o pedido.





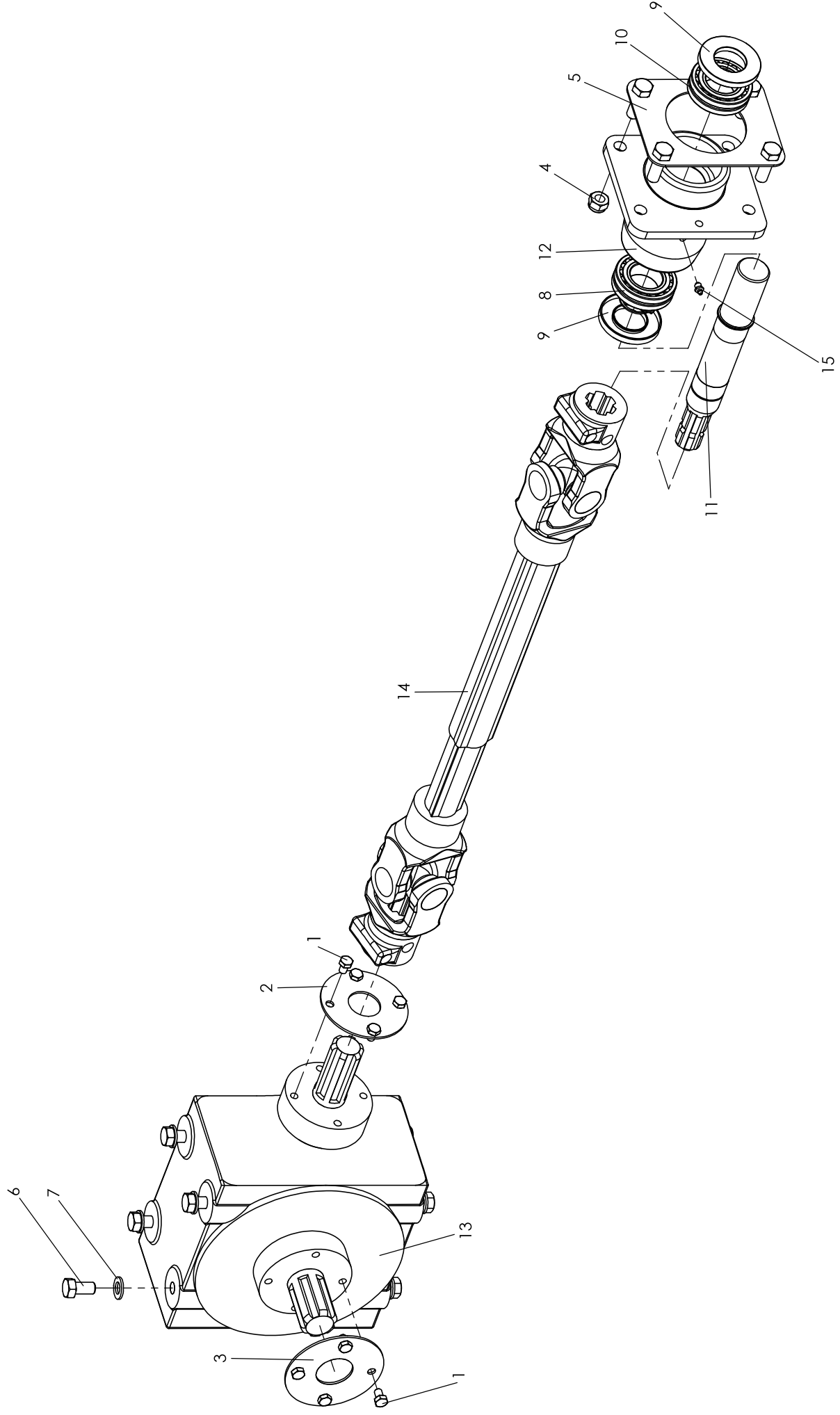
Sistema Hidráulico TRS360
 Obs: Para as máquinas fabricadas antes de 2007
 as roscas das conexões são do tipo BSP
 Os itens abaixo são para máquinas
 nestas condições: T 8ME - 8ME - 8FEX
 (02 peças)-mp140304
 Com este adaptador deve ser adquirido o componente
 mp140302 (adaptador 8ME - 8ME rosca macho BSP)
 -(02 peças)

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CN014002	PISTÃO SUPERIOR DO CLEANER	2
2	TS014003	049.041 MANGUEIRA DE ENGATE TRS COM 3,40 M	2
3	MP140421	PARAFUSO OCO 3/8 X 1.1/4" ROSCA BSP	4
4	MP131537	ARRUELA DE COBRE - 17 X 21 X 1,4 MM (3/8" BSP)	8
5	MP140440	ADAPTADOR TEE 3/4" JIC (TMJMJ 08-08 TEE)	2
6	TS014002	049.040 MANGUEIRA DO PISTÃO TRS COM 2,25 M	2
7	TS014001	049.039 MANGUEIRA DO PISTÃO TRS COM 1,95 M	2
8	MP140411	ENGATE RAPIDO PCL 6702E 8S 1/2" NPT	2
9	MP140419	TAMPA DO TERMINAL	2

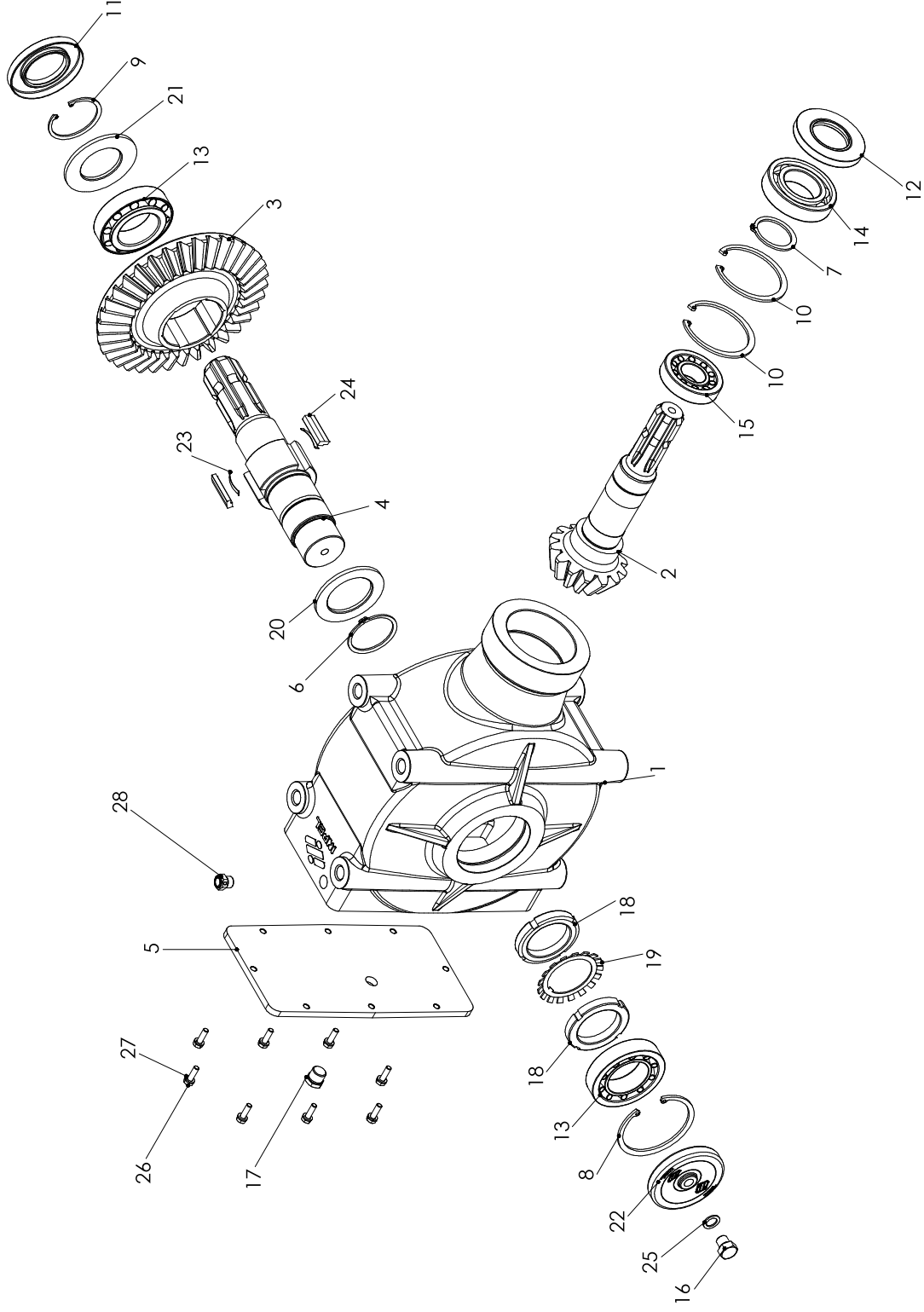


Favor indicar no pedido se as correias são juntas ou separadas.

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP133314	028.014 CARDAN CC6003/6P (1,60)M TRS/TRE	1
2	MP133511	CORREIA HY-T WEDGE 5V-670	5
3	MP131706	PORCA PARLOCK M10 GALVANIZADA	2
4	MP131888	003.014 PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - M8 X 25 MM (ROSCA 1,5) MM	2
5	MP131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5) MM	2
6	MP113893	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 18 X 120 - FIO DE ROSCA 1,5	2
7	TS223001	CARENAGEM DE PROTEÇÃO DO CARDAN DA TRANSMISSÃO TRS 360	1
8	TS220025	025.496 (TRS001/08) CHAPA FECHAMENTO DO RASGO INFERIOR LATERAL	1
9	TS412007	POLIA DE Ø190 MM 5 CANAIS X PERFIL 5V USINADA	1
10	TR212009	CONE DE APERTO Ø 45	1
11	TS412008	POLIA DE Ø 240 MM 5 CAMAIS X PERFIL 5V USINADA	1
12	TR212008	CONE DE APERTO Ø 40	1
13	MP131937	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 12 X 20 X 1,75	6
14	TS220026	TAMPA DA LATERAL DAS CORREIAS TRS 360	1



ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP131872	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 16	8
2	TS212016	ARRUELA DE PROTEÇÃO DO RETENTOR LATERAL DA CT200	1
3	TS212015	ARRUELA DE PROTEÇÃO DO RETENTOR FRONTAL DA CT200	1
4	MP131712	PORCA PARLOCK M16	4
5	TS215057	SUPORTE DE CHAPA E PARAFUSO DO MANCAL DA TRANSMISSÃO	1
6	MP11876	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 30 MA	8
7	MP131514	ARRUELA LISA M16 (17 X 30 X 3) MM DIN	8
8	MP132110	009.035 ANEK TRAVA E45	1
9	MP133406	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM (FREUDENBERG) BAUSL	2
10	MP13032	ROLAMENTO 22209/C3	2
11	TS212011	033.081 (TR019) EIXO TRANSMISSÃO DA TRS/TRC (ESTRIADO)	1
12	TC212001	004.042 MANCAL DA TRANSMISSÃO TRC/TRS	1
13	TS012300	41.013 CAIXA TRANSMISSÃO CT20025-Z AM1RR (1:2,5) C/ GL	1
14	MP133310	028.004 CARDAN C5001/8P (SEM CAPA)	1
15	MP131850	GRAXEIRA 1/8" NPT 27 RETA	1





ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS012312	89112 CARCAÇA	1
2	TS012313	84115-02 PINHÃO	1
3	TS012314	85115-02 COROA	1
4	TS012315	88198-02 EIXO	1
5	TS012316	89113 TAMPA	1
6	TS012317	ARE-05 ANEL RETENÇÃO EXT.	1
7	TS012318	ARE-27 ANEL RETENÇÃO EXT.	1
8	TS012309	ARI-06 ANEL RETENÇÃO EXT	1
9	TS012319	ARI-08 ANEL RETENÇÃO INT.	1
10	TS012308	ARI-09 ANEL RETENÇÃO INT.	2
11	TS212022	RR-24 RETENTOR	1
12	TS212024	RR-29 RETENTOR	1
13	TS012304	RL-06 ROLAMENTO	2
14	TS012306	RL-15 ROLAMENTO	1
15	TS012320	RL-26 ROLAMENTO	1
16	MP140436	BJ-02 TAMPÃO DO NIVEL	1
17	TS012321	BJ-04 TAMPÃO	1
18	TS012322	PO-09 PORCA DE AJUSTE	2
19	TS012323	AS-55 ARRUELA DE SEG.	1
20	TS012324	ANEL ESPAC. AE-18	1
21	TS012325	ANEL ESPAC. AE-19	1
22	TS212027	TAMPA TA-19	1
23	TS012311	MI-06 MOLA	3
24	TS212021	CH-17 CHAVETA	3
25	TS012326	AV-13 JUNTA DO TAMPÃO	1
26	X	PF-01 PARAFUSO	8
27	X	AP-06 ARRUELA DE PRESSÃO	8
28	TS012327	RP-02 RESPIRO	1