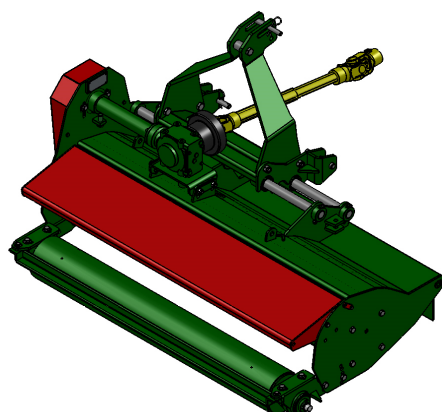




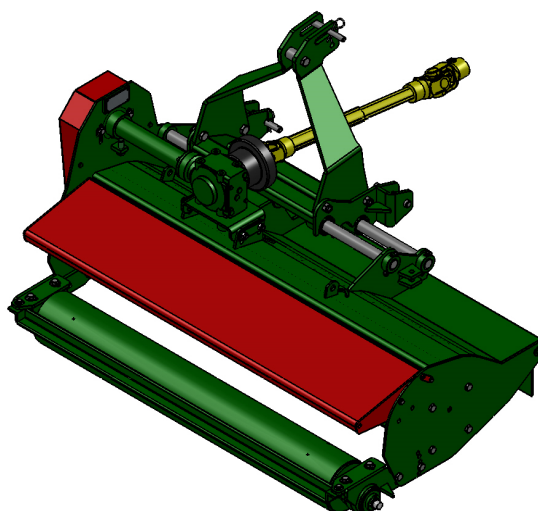
## TRINCHA TRL

Manual de Instruções e Catálogo de Peças

**TRINCHA MODELOS  
TRL 120 - 160**



**TRINCHA MODELOS  
TRL 180 - 200 - 220**



Vicon Máquinas Agrícolas Ltda  
Rua Dr. Ladislau Retti 1399 - Parque Alexandre  
CEP 06714 - 150 - Cotia - SP - Brasil  
Tel 55 - 11 - 4612-2462 - Fax: 55 - 11 - 4612-2482  
E-mail: vendas@vicon.com.br

[www.vicon.com.br](http://www.vicon.com.br)



## *MANUAL DO USUARIO*

**C**aro cliente:

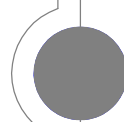
Este manual foi preparado para que você possa conhecer detalhadamente seu equipamento podendo usufruir de maneira proveitosa e correta

Recomendamos a leitura deste manual antes da primeira utilização e sempre que tiver dúvidas sobre seu equipamento.

Inserimos informações técnicas, operacionais e de segurança para que seu equipamento esteja sempre em pleno funcionamento.

Qualquer dúvida ou sugestão, estamos a total disposição em nossos contatos abaixo:

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.  
Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre  
CEP 06714-150 – Cotia-SP-Brasil  
Tel. (11) 4617-8040 – Fax. (11) 4617-8041  
e-mail: [vicon@vicon.com.br](mailto:vicon@vicon.com.br)



## TERMO DE GARANTIA

- 1) Em caso de garantia, cobrimos exclusivamente defeitos de material ou fabricação, sendo que fretes para envio das peças, deslocamento (km rodado) dos técnicos e outras despesas não são abrangidas em garantia.
  
- 2) O prazo de garantia desse produto é de 3 meses de garantia legal prevista pela legislação brasileira e mais 3 meses de garantia contratual concedida pela Vicon Máquinas Agrícolas, totalizando 6 meses. O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda do produto, tendo por destinatário o primeiro proprietário.
  
- 3) A garantia torna-se nula quando:
  - 3.1) For constatado que o defeito ou dano ao equipamento resultar de uso inadequado, por falta de experiência do operador ou por não seguir as instruções de uso escrita pelo fabricante.
  
  - 3.2) Fazer reparos ou modificações em oficinas que não pertencem a rede de revendedores Vicon.
  
  - 3.3) Peças ou componentes que apresentarem defeitos oriundos da aplicação indevida de componentes não genuínos ao produto.
  
  - 3.4) For constatado mal uso.
  
- 4) Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.

## CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

Nome do cliente: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Telefone: ( ) \_\_\_\_\_ Cidade: \_\_\_\_\_ Estado: \_\_\_\_\_

Modelo do equipamento: \_\_\_\_\_ Nº Série: \_\_\_\_\_ Ano: \_\_\_\_\_

Nota Fiscal: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Revenda: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Assinatura Responsável da Entrega

\_\_\_\_\_

Assinatura e carimbo Revenda

\_\_\_\_\_

Assinatura do cliente

**Nota:** Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produtos anteriormente fabricados.





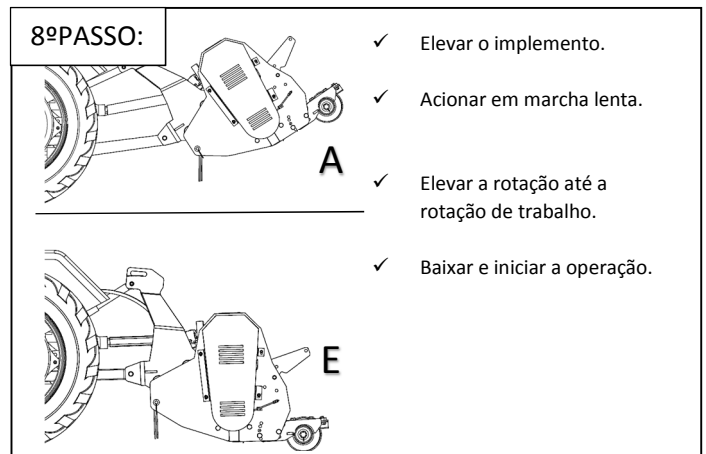
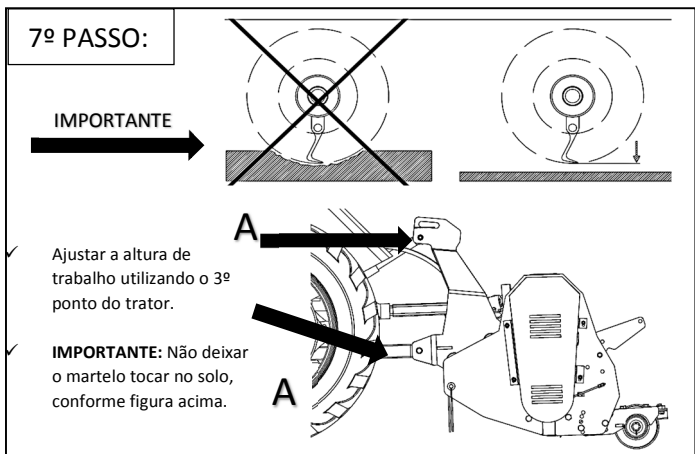
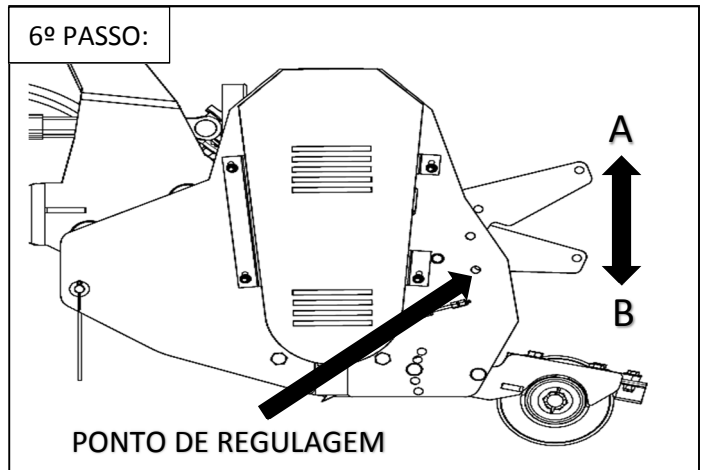
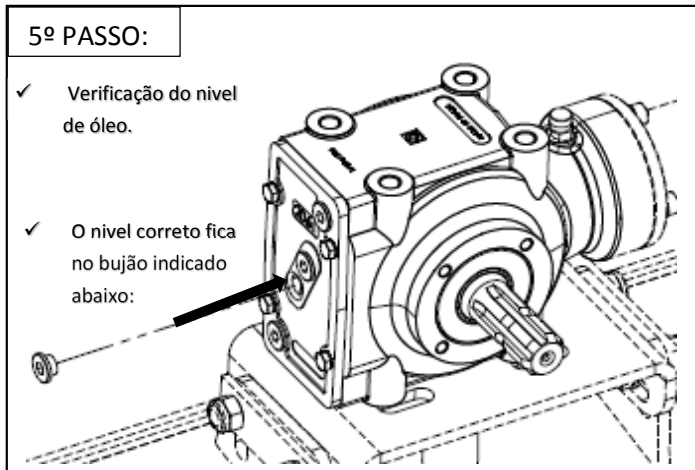
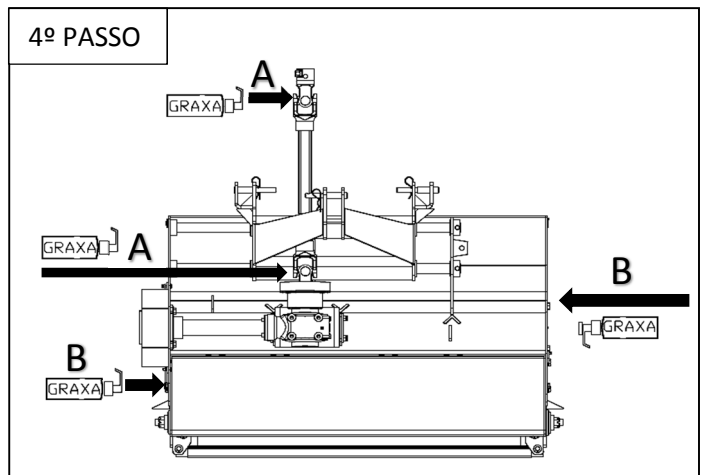
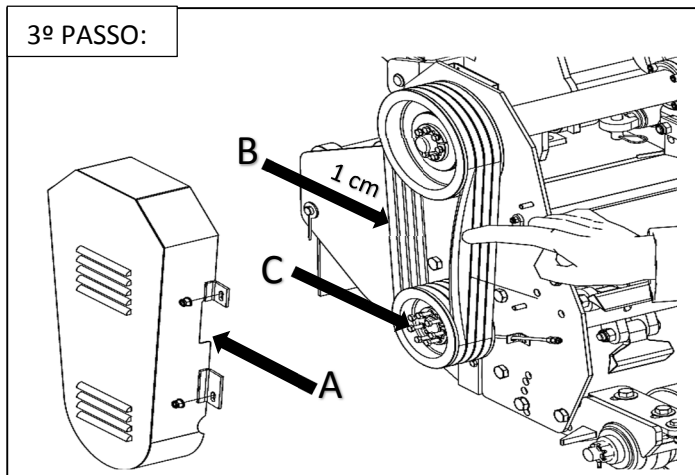
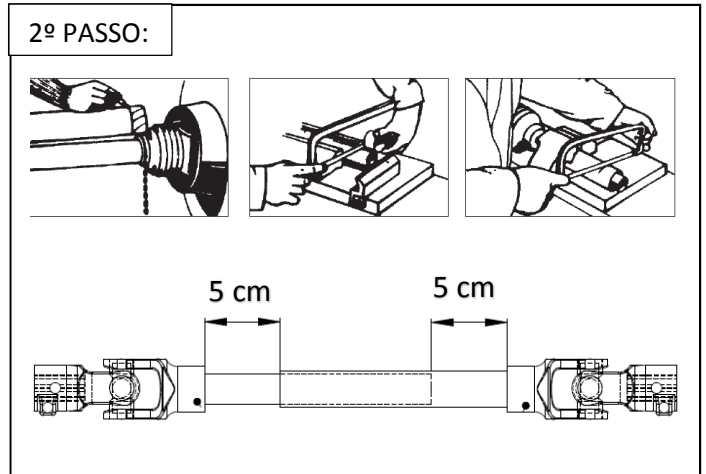
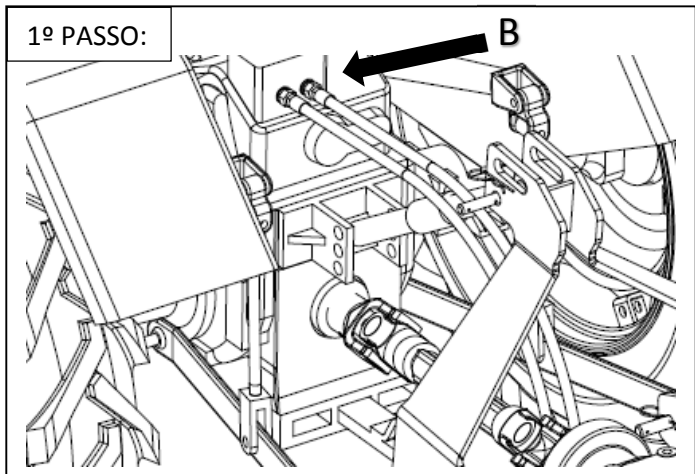
## **PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO TRINCHA LEVE**

- **1º PASSO: ENGATE**
  - a) Engatar o implemento ao trator.
  - b) Engatar o sistema hidráulico. (Figura 1)

Obs.: Colocar o trator e o implemento em local nivelado e seguro.
  
- **2ºPASSO: CARDAN (Figura 2)**
  - a) Verificar o tamanho do cardan, pois dependendo do trator será necessário cortar e ajustar ao tamanho correto.
  
- **3º PASSO: CORREIAS (Figura 3)**
  - a) Retirar a tampa das correias
  - b) Verificar a tensão das correias. (Com o dedo indicador pressionar a correia, ao pressionar uma não pode passar a outra.)
  - c) Verificar o aperto dos parafusos do cone que segura a polia, três vezes ao dia nos três primeiros dias de trabalho.
  
- **4º PASSO: PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO (Figura 4)**
  - a) Engraxar o cardan com a máquina desligada
  - b) Engraxar o implemento com a máquina em funcionamento em marcha lenta. (Verificar por dentro da máquina, quando começar a sair a graxa entre o eixo e o mancal é sinal de que já está bem engraxada)

Obs.: Utilizar graxas 1º linha fabricada a base de sabão de lítio.
  
- **5º PASSO: TRANSMISSÃO (Figura 5)**
  - a) Verificar nível do óleo da caixa de transmissão.
  
- **6º PASSO: REGULAGEM DA TAMPA DEFLETORA (Figura 6)**
  - a) Quando mais aberto a tampa, maior o tamanho do material a ser triturado.
  - b) Quanto mais fechado a tampa, menor o tamanho do material a ser triturado.
  
- **7ºPASSO: REGULAGEM DA ALTURA DE TRABALHO (Figura 7)**
  - a) Ajustar a altura de trabalho utilizando o 3º ponto do trator.
  
- **8º PASSO: COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO (Figura 8)**
  - a) Acionar a alavanca do comando hidráulico do trator e verificar se o implemento desloca corretamente.
  - b) Elevar o equipamento 20cm do solo.
  - c) Funcionar em marcha lenta.
  - d) Elevar a giro até a rotação de trabalho.
  - e) Baixar o equipamento e iniciar a operação.
  
- **RECOMENDAÇÕES:**
- Após a 1ª hora de trabalho verificar o aperto de todos os componentes do implemento.
- Conferir o aperto dos parafusos do cone que segura a polia, três vezes ao dia nos primeiros dias de trabalho

## PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO: TRINCHA LEVE



1 - NORMAS DE SEGURANÇA.....	5 a 7
2 - DADOS TÉCNICOS.....	8
3 - INFORMAÇÕES GERAIS.....	8
4 - ENGATE.....	9 a 11
5 - REGULAGENS.....	12 e 13
6 - OPERAÇÃO.....	13
7 - MANUTENÇÃO.....	14 a 16
8 - LIMPEZA.....	17

### CATÁLOGO DE PEÇAS

CARCAÇA, TAMPA E BANDEIRAS TRL 120-140-160-180-200-220 (ATUAL).....	20
CARDAN, POLIAS, CORREIAS E COMPLEMENTOS TRL 120-140-160-180-200-220.....	22
MÓDULO DESLIZANTE E CONJUNTO HIDRÁULICO TRL 120-140-160-180-200-220....	24
CONJUNTO DE TRANSMISSÃO E EXTENSÃO DA TRANSMISSÃO TRV/TRL.....	25
CONJUNTO EXTENSÃO FUNDIDA DA TRANSMISSÃO TRV/TRL.....	26
CAIXA DE TRANSMISSÃO 2061 - PECAS DE REPOSIÇÃO.....	27
CONJUNTO DE TRANSMISSÃO E EXTENSÃO COMER.....	29
TABELA CONJUNTO DE TRANSMISSÃO E EXTENSÃO COMER.....	28
CONJUNTO EIXO DOS MARTELOS.....	30 A 31
CONJUNTO ROLO LISO (ATUAL).....	32 A 33

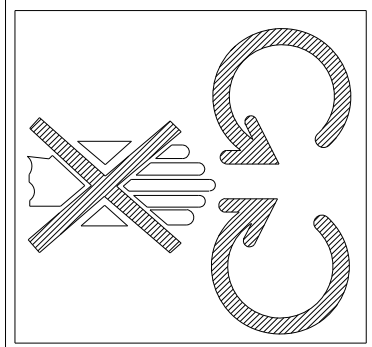
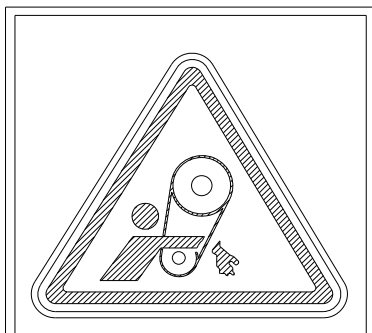
### CATÁLOGO DE PEÇAS - MÁQUINAS ANTIGAS

CARCAÇA, TAMPA E BANDEIRAS TRL 120-140-160-180-200-220 - (ANTIGO).....	34
CONJUNTO ROLO LISO (ANTIGO) .....	35

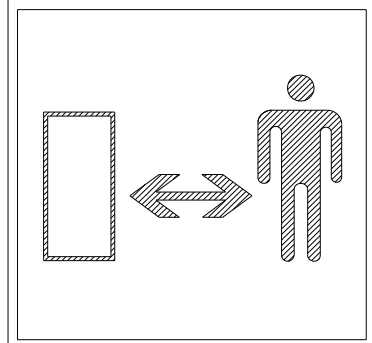


ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

## ATENÇÃO



- Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.
- Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.

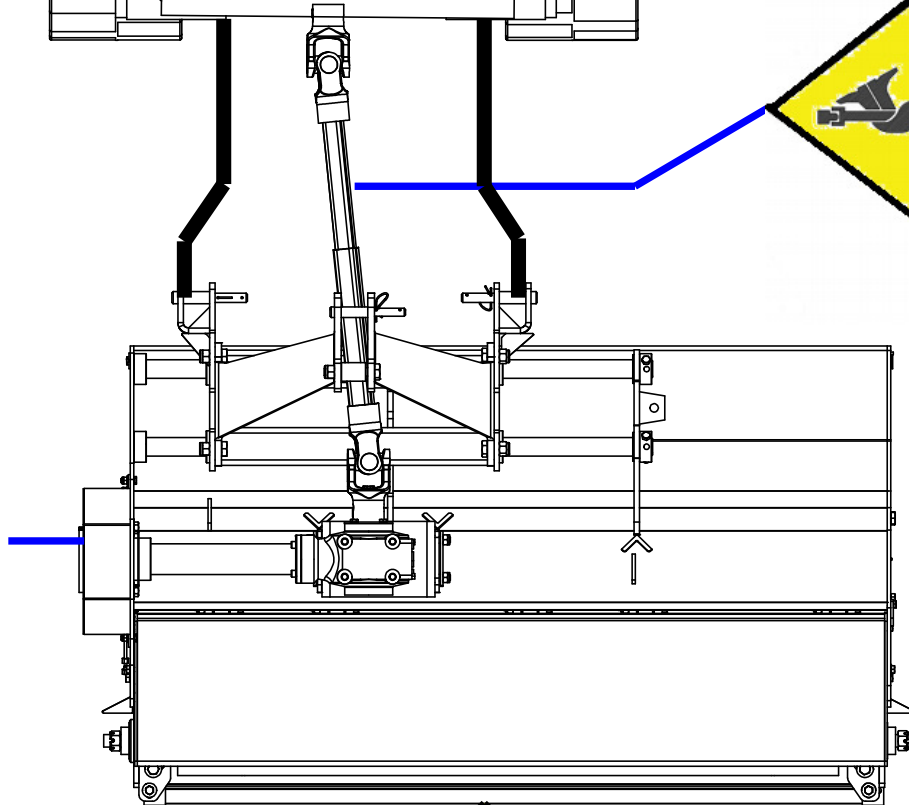
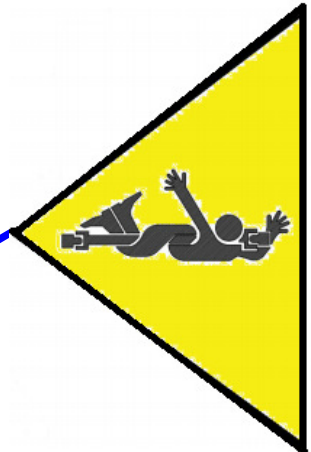
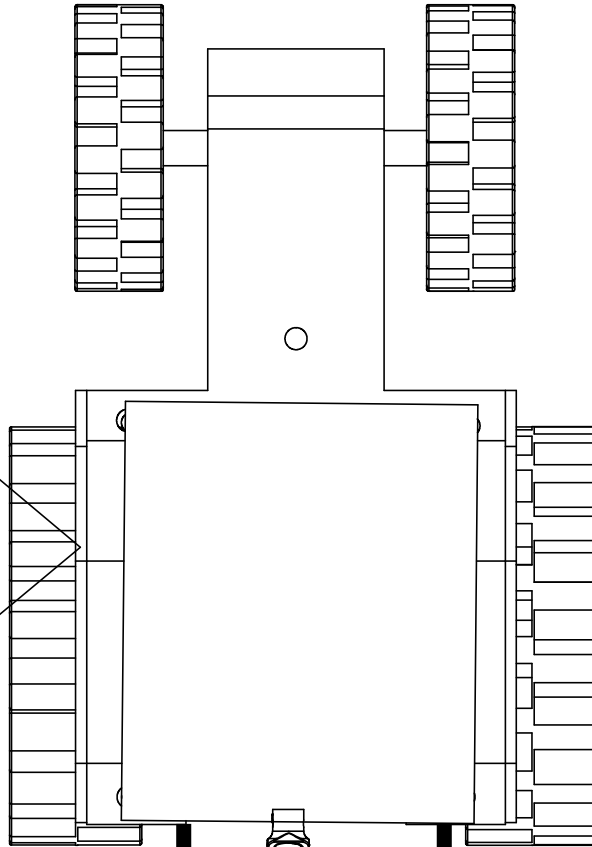
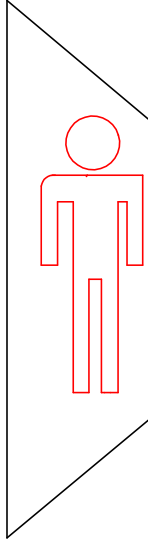


- Não permitir que outras pessoas permaneçam ao seu redor em um raio de 30 metros, por causa de objetos que podem ser arremessados. Perigo de ferimentos! Manter esta distância também para objetos (carros, vidraças). Perigo de danificar os objetos!


















Recomenda-se ao operador da Trincha ter particular atenção ao executar qualquer serviço nas zonas de maior perigo

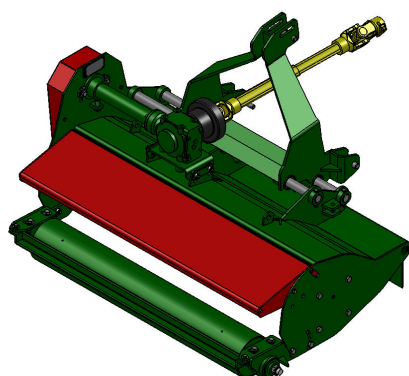




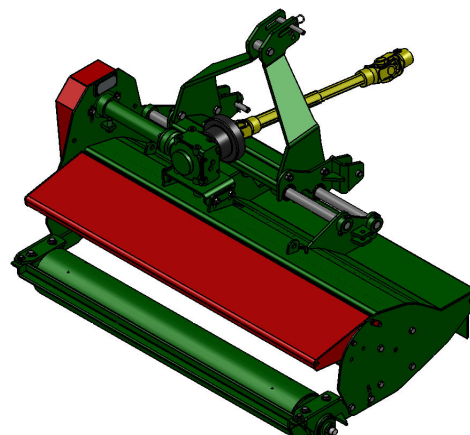
**ADVERTÊNCIA:** A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções.

- 1 -  Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.
- 2 -  Ao fazer qualquer serviço de montagem ou desmontagem no equipamento coloque luvas nas mãos.
- 3 -  Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.
- 4 -  Não utilize roupas folgadas, pois poderão enroscar-se no equipamento.
- 5 -  Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente do conhecimento completo e seguro tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.
- 6 -  Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.
- 7 -  Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário e que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.
- 8 -  Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.
- 9 -  Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.
- 10 -  Conduza sempre o trator em velocidade compatível com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.
- 11 -  Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.
- 12 -  Não trabalhe com o trator se a frente estiver leve. Se há tendência para levantar adicione pesos na frente ou nas rodas dianteiras.
- 14 -  Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.

TRINCHAS MODELO 140 -160



TRINCHAS MODELO 180 - 200 -220



MODELOS	TRL140	TRL160	TRL180	TRL200	TRL220
largura de trabalho (m)	1,4	1,60	1,80	2,00	2,20
largura total (m)	1,55	1,75	1,95	2,15	2,35
comprimento (m)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
altura (m)	1	1	1	1	1
peso (Kg)	581	617	660	716	741
número de martelos	14	16	18	20	22
rotação de trabalho (TDP)	540 RPM / 1000 RPM				
Sistema de engate	3 pontos				
Potência requerida do trator	a partir de 45 até 75 HP				
rotação do rotor	± 2200 RPM				
Caixa de transmissão + extensão	1,42 L Oleo SAE90 EP				
caixa BPN 2061F C/GL					



**Nota: Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.**

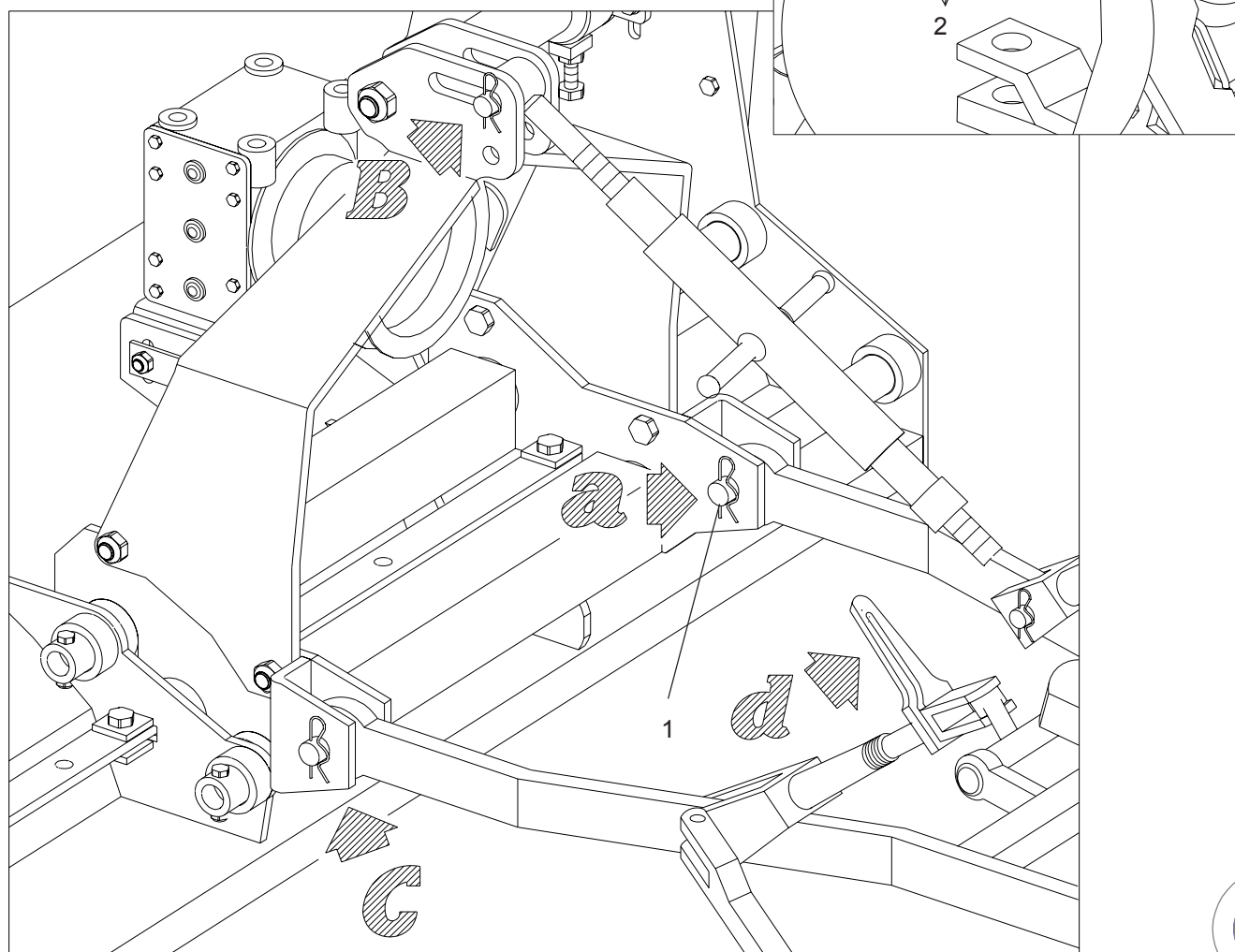
### 3- INFORMAÇÕES GERAIS

As Trinchas série TRL 140,160, 180, 200 e 220 são implementos de médio porte projetadas para a trituração de culturas de adubo verde para cobertura do solo, restos de plantações e controle mecânico de ervas daninhas sendo especialmente projetada para o uso com tratores de média potência.

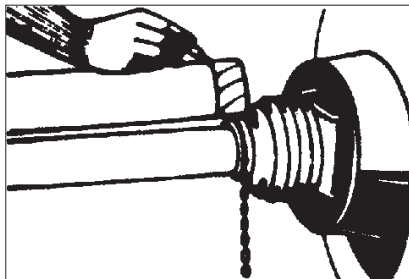
As Trinchas TRL 140,160,180,200 e 220 trabalham com rotação 540 rpm na tomada de força do trator, enquanto o eixo dos martelos (rotor) trabalha com alta rotação dos matelos garantindo uma operação de trituração rápida e uniforme formando uma boa camada de proteção vegetal no solo. Possui aplicação em culturas de café, frutíferos, paisagismo e conservação de estradas e rodovias.

As Trinchas TRL 140,160,180, 200 e 220 são dotadas de rolo de assentamento (rolo liso) equipados com mancais a óleo, garantindo robustez ao equipamento além de montagem e manutenção mais simples.

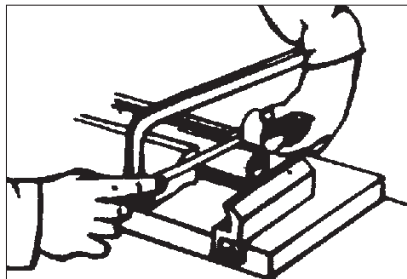
- 1 - Antes do engate da TRINCHA TRL, verifique se o mesmo está preparado para a operação da seguinte maneira:
  - Se necessário, coloque o jogo de contrapesos dianteiros;
  - e lastros nas rodas, conforme especifica o manual do trator.
- 2 - Engate o braço inferior esquerdo do trator com o pino de engate (1) no suporte "A".
- 3 - Engate o 3º ponto do trator no suporte "B" da máquina.
- 4 - Finalmente com o auxílio da alavanca reguladora de altura "D", engate o braço inferior direito do trator no suporte "C" da máquina.
- 5 -  Ao engatar a TRINCHA, procure um lugar seguro e de fácil acesso, utilize sempre marcha reduzida com baixa aceleração.
- 6 - Para máquina Trincha dotada de pistão opcional, acople as mangueiras (2) no engate rápido do trator .
- 7 -  Antes de ligar ou desligar as mangueiras hidráulicas , pare o motor do trator e alivie a pressão do circuito acionando as alavancas do comando totalmente. Certifique-se de que, ao aliviar a pressão do sistema, ninguém esteja próximo a área de movimentação do equipamento.



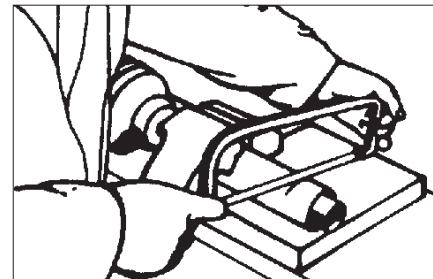
8 - Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo de trator que tracionará a Trincha TRL. Caso seja necessário proceda o corte do mesmo da seguinte maneira.



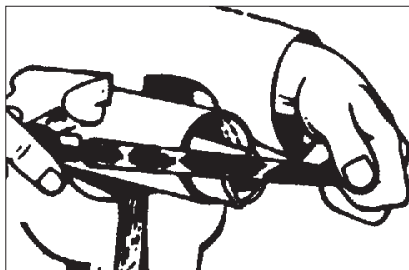
Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



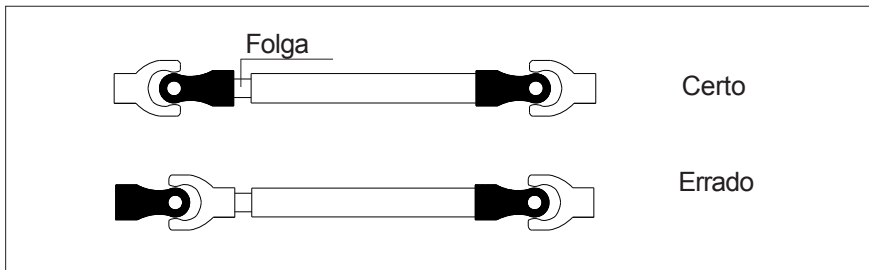
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



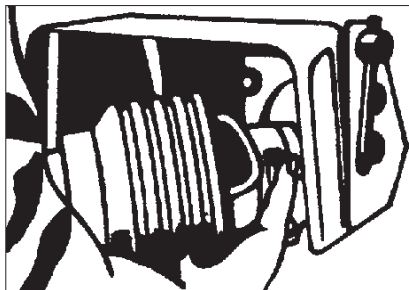
Corte as barras interna e externa do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores. Obs.: Deixe uma folga de  $\pm 5$  cm menor.



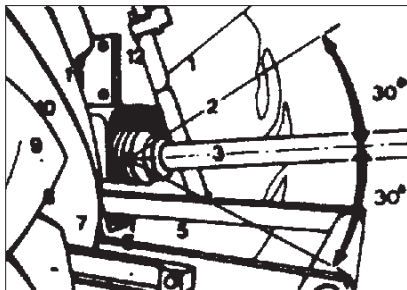
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico que deve ser de no mínimo de 5 cm.



9 - Acople a flange no eixo na TDP do trator observando que o engate só se completará quando a trava saltar.



10 - **⚠** Ao acoplar o cardan na TDP, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado.

11 - Em manobras excessivamente fechadas, desligue o cardan.

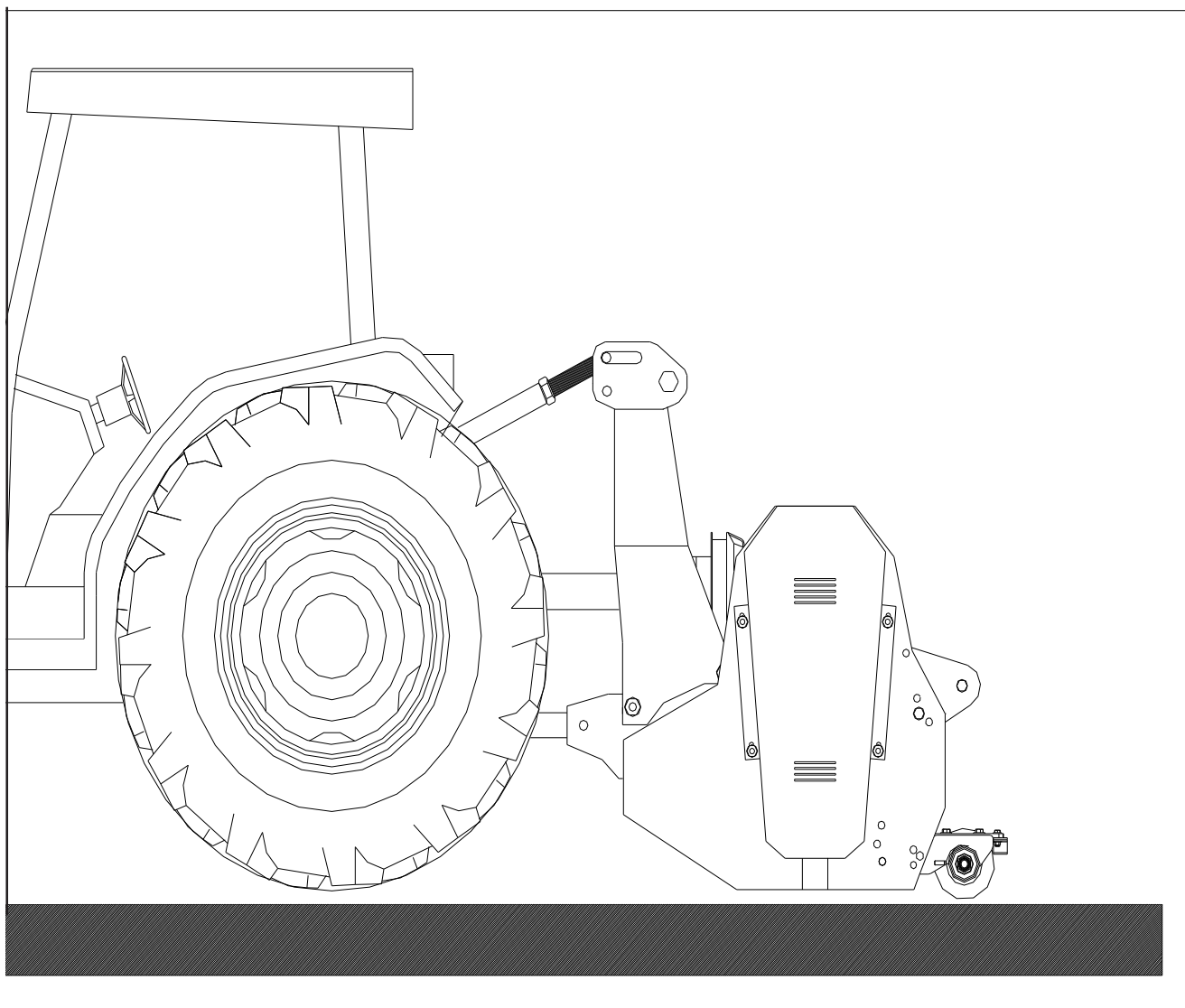


12 - Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.

## NIVELAMENTO DA TRINCHA TRL

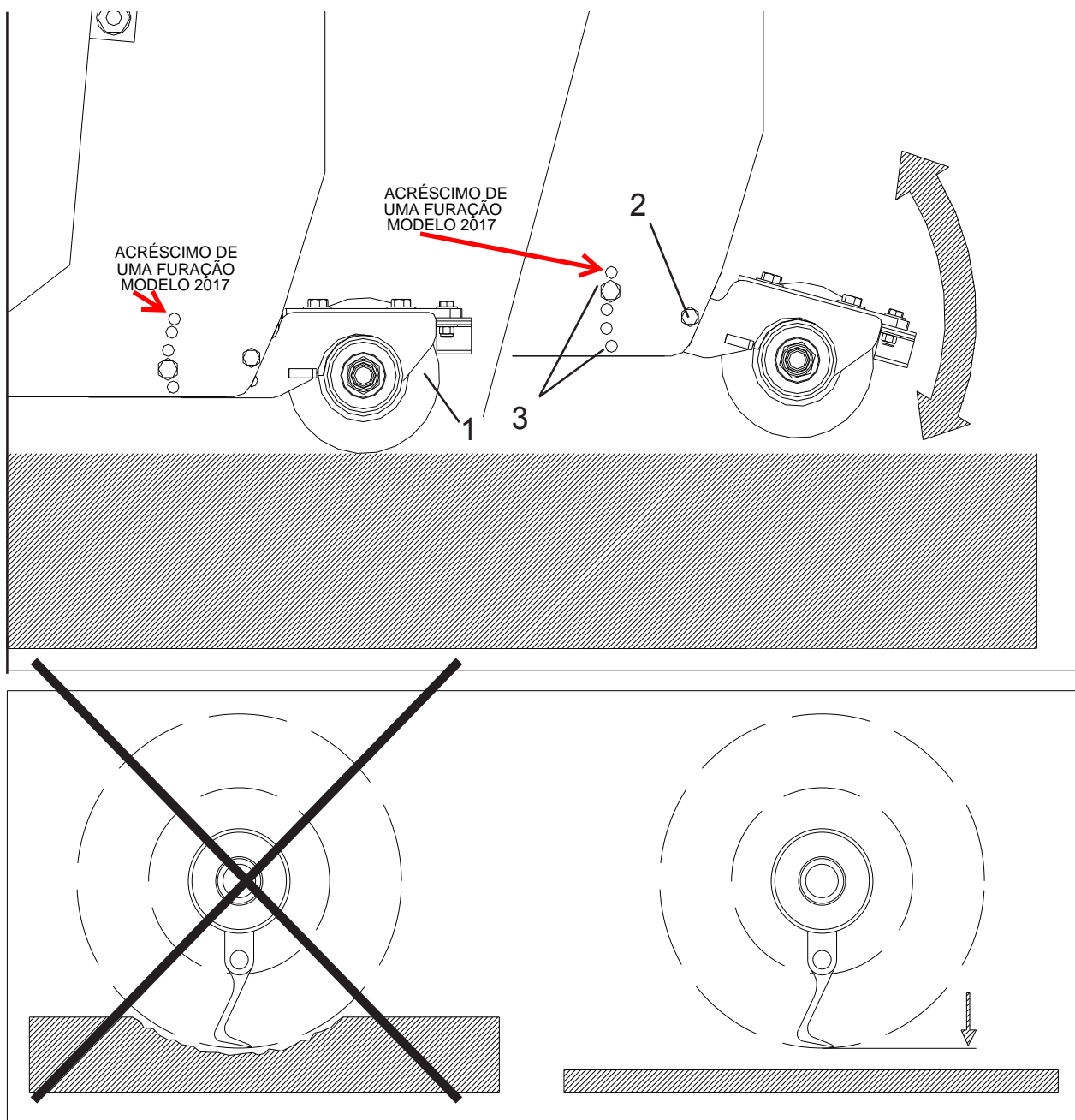
13 -Para nivelar a máquina, proceda da seguinte forma:

- O trator deve estar posicionado em local plano, em seguida observe na lateral da máquina o nivelamento longitudinal (comprimento) da mesma em relação ao solo;
- caso contrário, nivele-a através do braço do 3º ponto do trator;
- em seguida nivele a máquina no sentido transversal (largura) através da manivela do braço inferior direito do engate hidráulico. Observe as medidas dos braços direito e esquerdo até o solo que devem ser iguais.
- quando a máquina estiver nivelada, regule a distância do rolo estabilizador de acordo com o tipo de terreno que irá operar.



## REGULAGEM DO ROLO ESTABILIZADOR

- 1 - Para obter um bom funcionamento da máquina, é indispensável que os martelos não toquem o solo.
- 2 - Para que os martelos não toquem o solo, regule a altura de corte através do rolo estabilizador (1) da seguinte forma:
  - Solte o parafuso (2) e desloque o suporte do rolo para os demais orifícios da armação (3).
  - Reaperte o parafuso (2) nos dois lados da máquina.



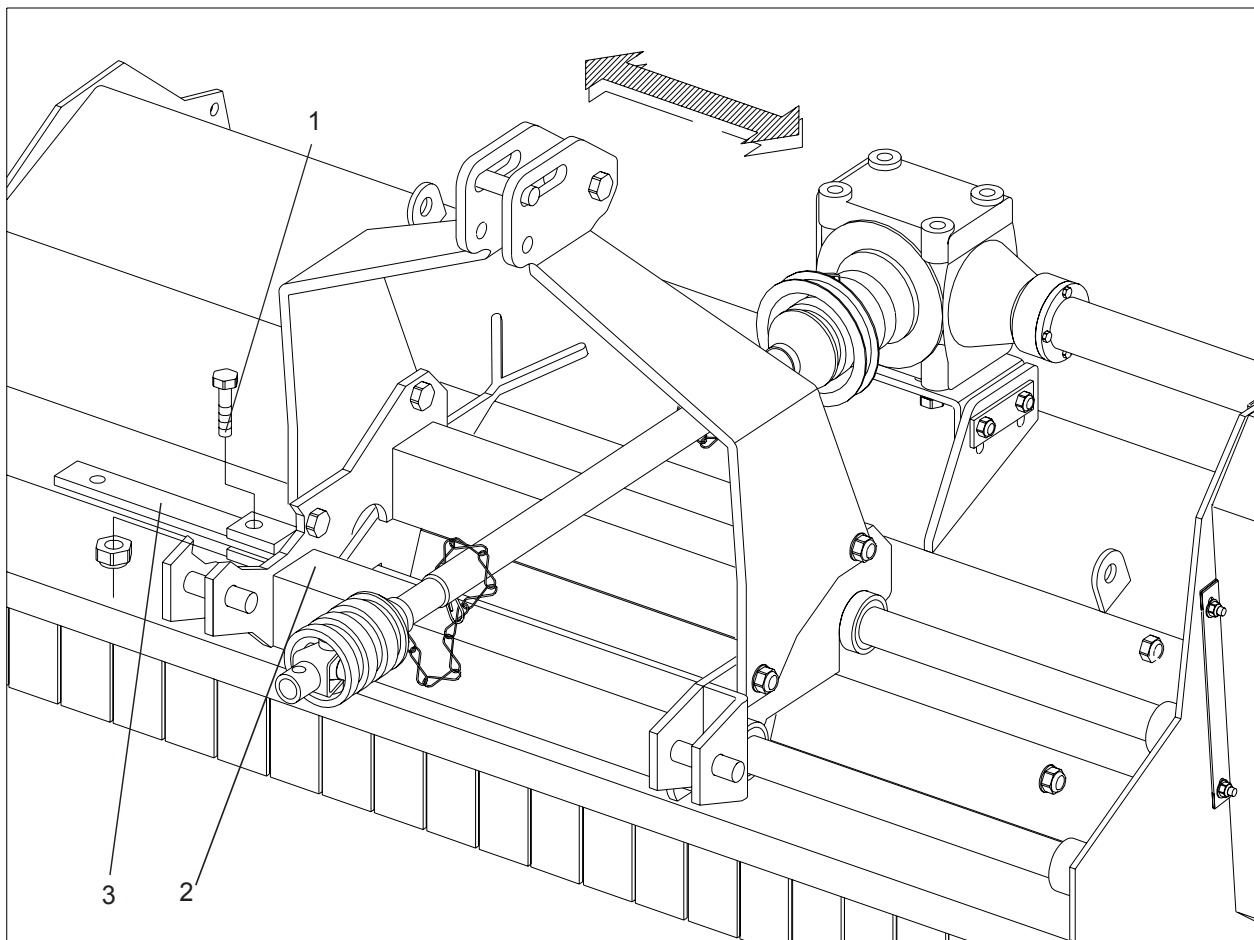
**IMPORTANTE:** Para melhor desempenho recomendamos que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo

## DESLOCAMENTO LATERAL DO CABEÇALHO DE ENGATE

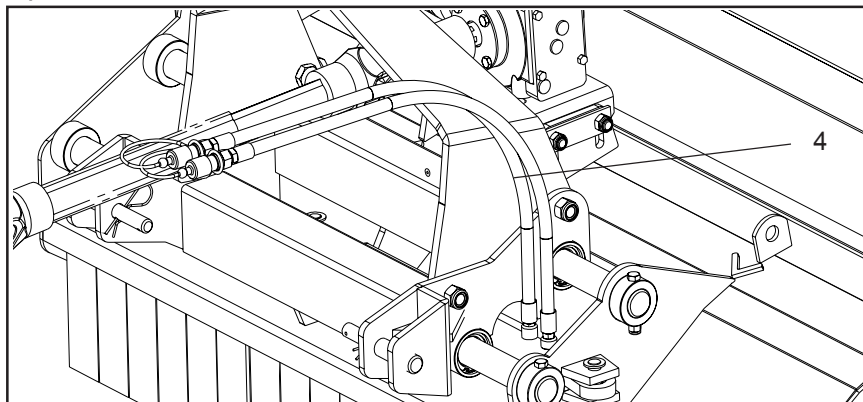
3 - A máquina Trincha pode trabalhar na posição central ou lateral em relação ao trator.

4 - Para deslocar o cabeçalho proceda da seguinte forma:

- Retire o parafuso (1) e desloque o conjunto do cabeçalho de engate (2), até a posição desejada, observando os demais orifícios da barra (3);
- Recoloque o parafuso de trava da barra.

DESLOCAMENTO LATERAL DO CABEÇALHO DE ENGATE  
(TRINCHAC/PISTÃO HIDRÁULICO)

Para as máquinas dotadas de pistão Hidráulico, basta encaixar as mangueiras (4) na entrada do sistema Hidráulico do trator e acionar as alavancas correspondentes para deslocar a trincha da posição central para a lateral.



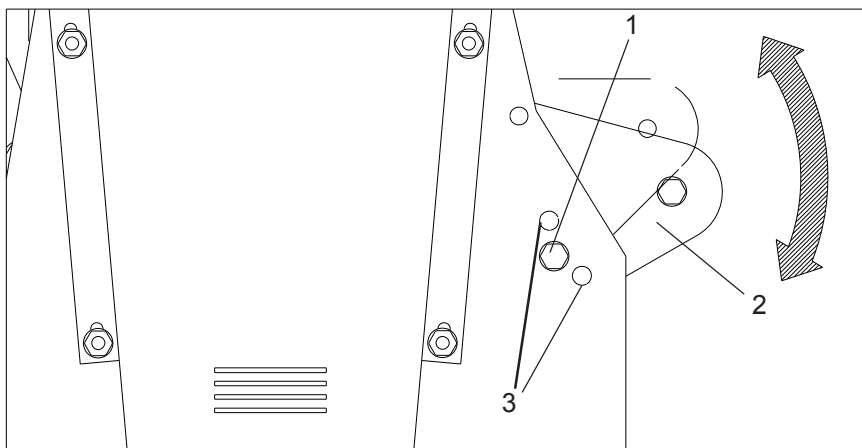


## REGULAGEM DO DEFLETOR TRASEIRO

5 - O defletor traseiro é utilizado para espalhar uniformemente os restos triturados.

6 - Para regular o defletor proceda da seguinte forma:

- Retire o parafuso (1) e desloque o defletor (2), até a posição desejada, observando os demais orifícios da armação (3);
- Recoloque o parafuso de trava do defletor.



## 6- OPERAÇÃO

- 1 - Antes de iniciar o trabalho, faça uma revisão completa no equipamento. Deve-se lubrificar as cruzetas, verificar o nível de óleo da transmissão e reapertar as porcas e parafusos.
- 2 - Assegurar-se que no terreno a ser trabalhado não tenha pedras nem pedaços de metais, redes, fios, cordas, correntes, tubos e outros.
- 3 - Os estabilizadores dos braços inferiores do trator devem ser ajustados com a trincha totalmente erguida. Após o ajuste trave os mesmos.
- 4 - Ao transportar ou efetuar qualquer verificação na trincha, mantenha a TDP desligada.
- 5 - A rotação de trabalho deve ser mantida em 540 rpm na TDP. Verifique a rotação correspondente no manual do trator.
- 6 - Coloque primeiramente o rotor em rotação, após inicie as operações de corte.
- 7 - Inicie a rotação dos rotores com 600 rpm, aumentando gradativamente até atingir a rotação de trabalho recomendada.
- 8 - Para melhor desempenho é recomendado que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo .
- 9 - A velocidade de trabalho é de 3,5 a 7 Km/h e varia de acordo com a vegetação, quanto mais densa, menor a velocidade.
- 10 - Antes do acionamento do equipamento, verifique se não há objetos prendendo o rotor. Durante a operação, caso as correias patinem, DESLIGUE o trator e verifique se não há objetos travando o rotor.
- 11 - Quando em operação com o equipamento, ao fazer manobras, levante o equipamento com a aceleração baixa para não danificar o cardan.
- 12 - Evite sempre trabalhar em terrenos com declividade superior a 35° (graus).
- 13 - Não opere o equipamento sem a proteção do cardan e da transmissão que devem estar corretamente colocadas.
- 14 - Não permita que pessoas fiquem próximas a máquina durante o funcionamento da mesma.

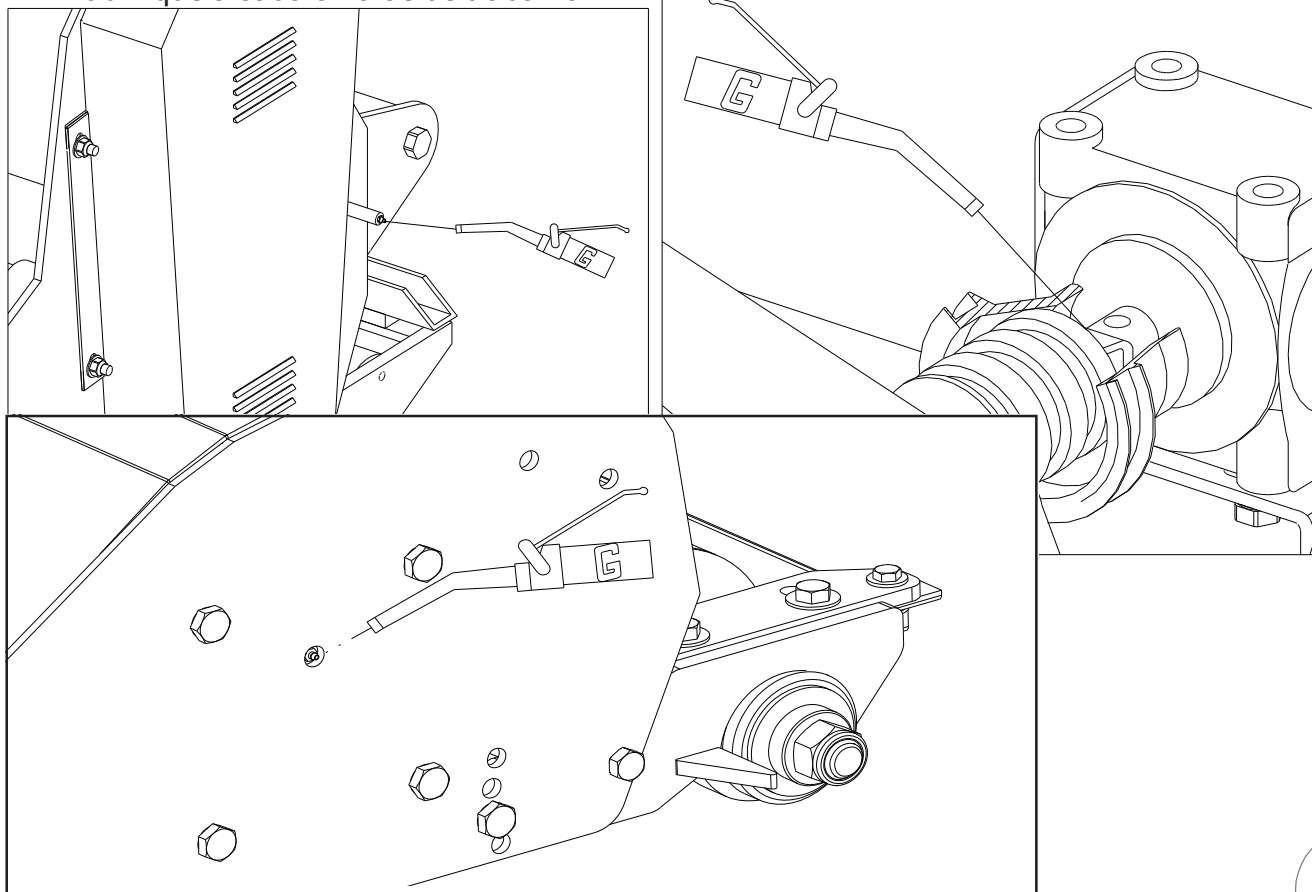
## LUBRIFICAÇÃO

- 1 - A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e maior durabilidade das partes móveis da máquina trincha, ajudando na economia dos custos de manutenção.
- 2 - Antes de iniciar a operação, lubrifique cuidadosamente todas as graxeiros observando sempre os intervalos de relubrificação. Certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar produtos contaminados por água, terra e outros agentes.
- 3 - Tabela de graxa e equivalentes

FABRICANTE	TIPO DE GRAXA RECOMENDADA
PETROBRÁS	LUBRAX GMA2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA - IPIRANGA SUPER GRAXA 2 ISAFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK MP 2 - AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A - ALVANIA EP2
ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H - LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAXLUB APG 2EP

Se houver outros lubrificantes e/ou marcas de graxas equivalentes que não constam na tabela, consultar manual técnico do próprio fabricante.

- 4 - Lubrifique a cada 8 horas de trabalho:



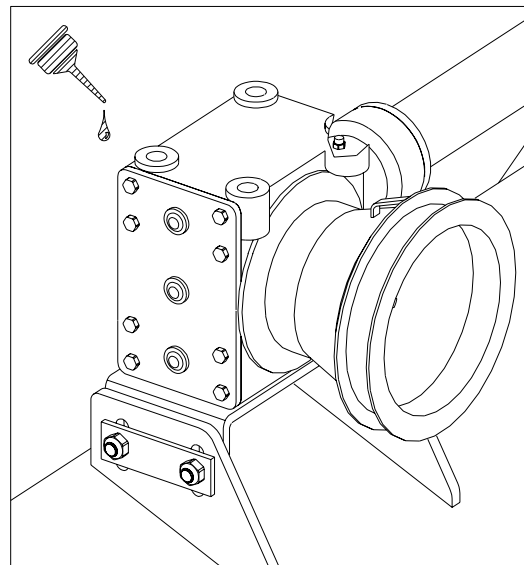
## TROCA DE ÓLEO

5 - Verifique periodicamente o nível de óleo do multiplicador. Reabasteça sempre que necessário.

6 - Quando estiver utilizando uma determinada marca de óleo, evite completar o multiplicador com óleo de outra marca e outra especificação.

7 - Substitua o óleo a cada 600 horas de trabalho. Óleo recomendado mineral SAE 90.

**IMPORTANTE: NÃO COLOQUE ÓLEO ACIMADO NÍVEL**



## TENSÃO DAS CORREIAS

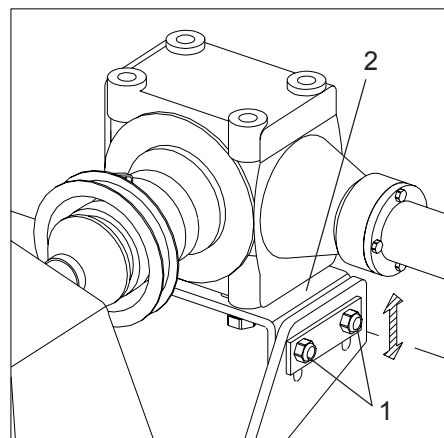
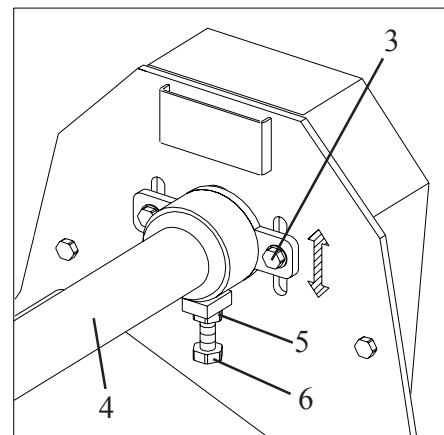
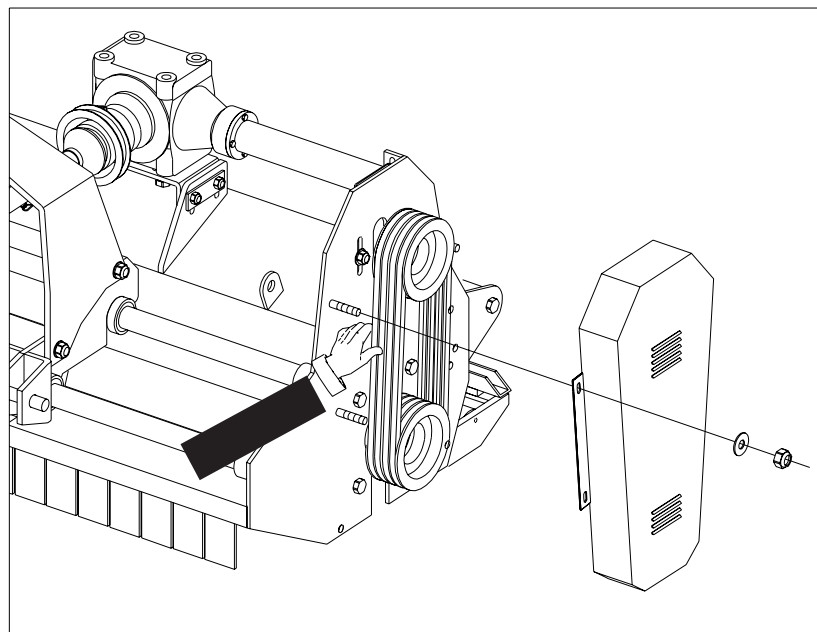
8 - Verifique diariamente a tensão das correias, para isto, retire a proteção das correias de transmissão verifique a folga normal no centro das mesmas que deve ser de  $\pm 1$  cm .

Para tensioná-la, solte a porcas (1) do suporte do multiplicador (2) e as porcas (3) do suporte da extensão (4) em seguida solte a contra-porca (5) e aperte o parafuso esticador (6).

9 - Após tensionar as correias, verifique o alinhamento da extensão (4), reaperte as porcas (1) e (3) e recoloca a tampa de proteção das correias.

10 - Após a primeira hora de trabalho com a Trincha verifique a tensão das correias.

**IMPORTANTE: O AJUSTE DAS CORREIAS DEVE SER FEITO PARA EVITAR QUE ESTAS PATINEM DURANTE A OPERAÇÃO**



## APERTO DOS PARAFUSOS

11 - Verifique a cada 8 horas de trabalho o aperto dos parafusos, principalmente os que fixam os martelos e os cones de aperto das polias.

## MARTELOS

12 - Ao substituir algum martelo, faça-o de modo a não desbalancear todo o conjunto. Caso substitua um martelo (exemplo do lado inferior do rotor) substitua também outro do lado oposto (isto é, do lado superior do rotor).

13 - Em caso de perda ou quebra de qualquer elemento rotativo, este deverá ser repostado imediatamente, isto evitará vibrações e desbalanceamento de todo o conjunto.

14 - Tabela de manutenção periódica

PROBLEMA	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Vibração excessiva	<p>Desgaste dos martelos</p> <p>Martelos giratórios quebrados</p> <p>Peças de fixação soltas</p> <p>Avárias na lateria ou nas peças provocadas por fortes impactos</p>	<p>Alterar as posições dos martelos mais gastos com aqueles em melhor estado.</p> <p>Substituir os martelos giratórios quebrados ou substituir todos dependendo do estado dos mesmos.</p> <p>Verifique e aperte todas as peças de fixação do sistema giratório.</p> <p>Verifique os suportes, rolamentos e acessórios que possam ter sofrido avaria e substituí-los.</p>
Eixo rotor dos martelos pára de girar	<p>Pedras, tocos ou peças metálicas travando o eixo</p>	<p>Eliminar o obstáculo que estiver obstruindo o eixo e verificar se o impacto não danificou a máquina.</p>
Excesso de ruídos na transmissão	<p>Rolamentos danificados</p> <p>Desgaste excessivo das engrenagens</p>	<p>Efetuar a substituição</p> <p>Providenciar a manutenção geral na transmissão efetuando a troca das engrenagens</p>

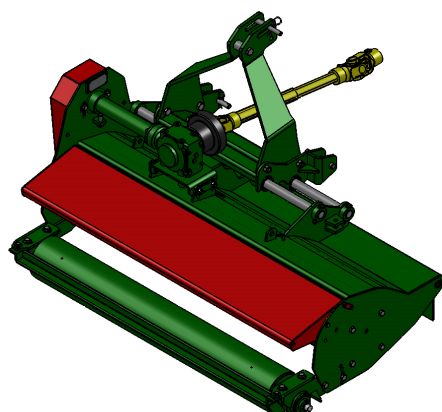
- 1- Faça a troca dos martelos e bandeiras que estejam danificados.
- 2- Verifique todas as partes móveis da trincha e caso apresentem desgastes ou folgas, faça os ajustes necessários ou reposição de peças, deixando o equipamento em perfeitas condições para o próximo ciclo de trabalho.
- 3- Após o uso, faça uma limpeza geral antes de armazenar a trincha.
- 4- Lubrifique o equipamento depois do uso e quando for armazená-lo.
- 5- Após todos os cuidados de manutenção, armazene a trincha em local coberto e seco, deixando-a devidamente apoiada. Não permita que o equipamento fique diretamente em contato com o solo.
- 6- É recomendável a lavagem do equipamento no início do novo ciclo de trabalho.

**IMPORTANTE:** Não utilize detergentes químicos para lavar a Trincha, isto poderá danificar a pintura da mesma.

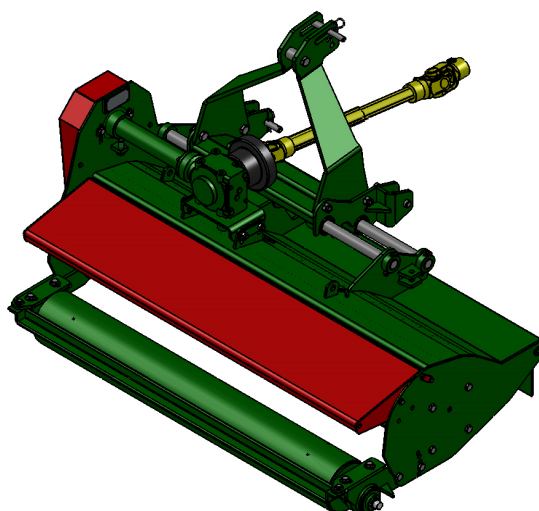
# Vicon Máquinas Agrícolas Ltda

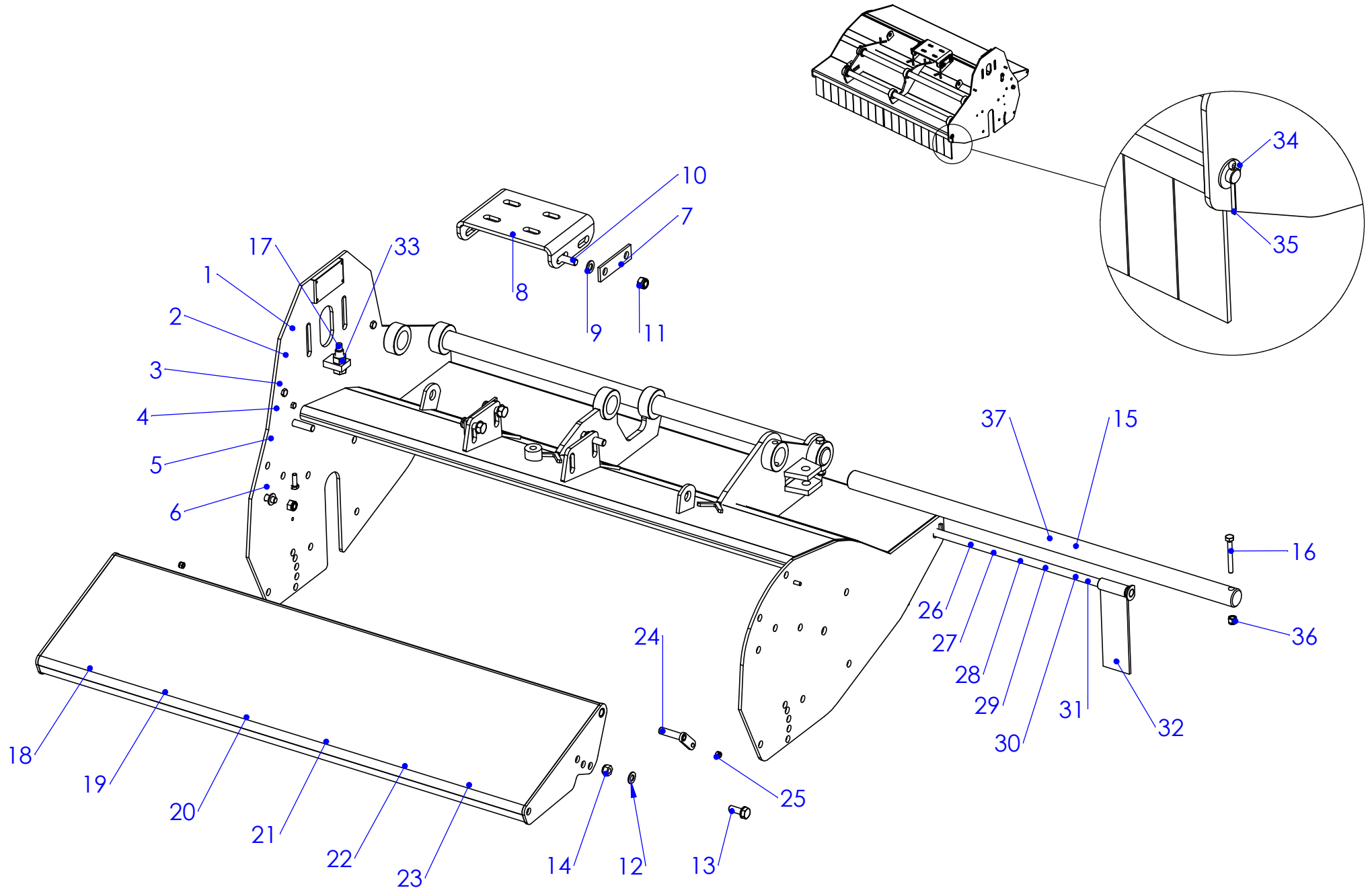
## Catálogo Trincha TRL 120-140-160-180-200-220

TRINCHA MODELOS  
TRL 120 - 140 - 160



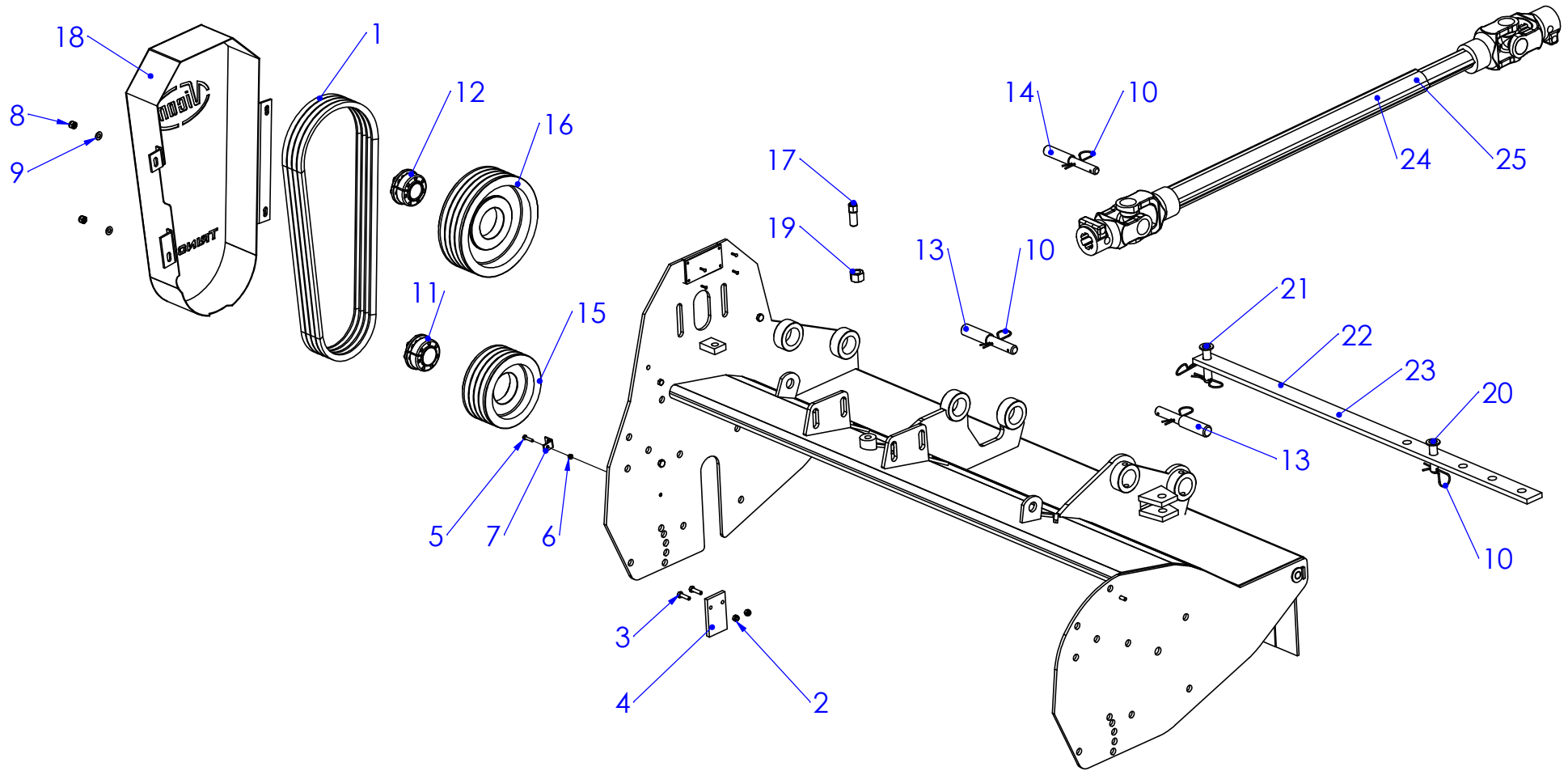
TRINCHA MODELOS  
TRL 180 - 200 - 220





37	tl220009	CURSOR DO CABEÇALHO TRL 160 A 220	-	-	2	2	2	2
36	mp131707	PORCA PARLOCK M12 GALVANIZADA	2	2	2	2	2	2
35	mp132302	CUPILHA 5 X 60 ( 3/16 X 2 1/2 ")	1	1	1	1	1	1
34	mp131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	1	1	1	1	1	1
33	mp131100	PORCA SEXTAVADA 3/4"	1	1	1	1	1	1
32	tr220015	BANDEIRA OSCILANTE TRL / TRV	15	18	20	22	24	27
31	tl220025	SUORTE DA BANDEIRA TRL 220	-	-	-	-	-	1
30	tl220024	SUORTE DA BANDEIRA TRL 200	-	-	-	-	1	-
29	tl220023	SUORTE DA BANDEIRA TRL 180	-	-	-	1	-	-
28	tl220010	SUORTE DA BANDEIRA TRL 160	-	-	1	-	-	-
27	tv220000	SUORTE DA BANDEIRA TRL 140	-	1	-	-	-	-
26	tv220011	SUORTE DA BANDEIRA TRV 120	1	-	-	-	-	-
25	mp131719	PORCA PARLOCK M8	2	2	2	2	2	2
24	tr220035	PINO SOLDADO DE FIXAÇÃO TAMPA DEFLETORA TRV / TRL	2	2	2	2	2	2
23	tl220333	TAMPA DEFLETORA TRINCHA TRL 220 MODELO 2017	-	-	-	-	-	1
22	tl220331	TAMPA DEFLETORA TRL 200 MODELO 2017	-	-	-	-	1	-
21	tl220328	TAMPA DEFLETORA TRL 180 MODELO 2017	-	-	-	1	-	-
20	tl220322	TAMPA DEFLETORA TRL 160 NOVA	-	-	1	-	-	-
19	tl220327	TAMPA DEFLETORA TRL 140 MODELO 2017	-	1	-	-	-	-
18	tv220032	TAMPA DEFLETORA TRL 120 2017	1	-	-	-	-	-
17	tr220017	ESTICADOR DA TRINCHA	1	1	1	1	1	1
16	mp131951	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 90 MA ROSCA PARCIAL	2	2	2	2	2	2
15	tl220064	CURSOR DO CABEÇALHO DA TRL 120 E 140	2	2	-	-	-	-
14	mp131715	PORCA PARLOCK M 14 GALVANIZADA	2	2	2	2	2	2
13	mp131886	PARAFUSO SEXTAVADO M14 X 40 x 2 MM	2	2	2	2	2	2
12	mp131980	ARRUELA M14 (15 X 28 X 2,5) MM GALVANIZADA	4	4	4	4	4	4
11	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	4	4	4	4	4	4
10	mp131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 (16 X 50 X 2) MM	4	4	4	4	4	4
9	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17 X 30 X 3) MM DIN	4	4	4	4	4	4
8	tr220002	SUORTE REGULAVEL DA TRANSMISSÃO TRV / TRL	1	1	1	1	1	1
7	tr220000	CHAPA DE FIXAÇÃO DO PARAFUSO SUORTE DA TRANSMISSÃO TRV / TRL	2	2	2	2	2	2
6	tl220336	CARCAÇA TRL 220 2017	-	-	-	-	-	1
5	tl220335	CARCAÇA TRL 200 NOVA 2017	-	-	-	-	1	-
4	tl220334	CARCAÇA TRL 180 NOVA 2017	-	-	-	1	-	-
3	tl220325	CARCAÇA TRL 160 NOVA 2017	-	-	1	-	-	-
2	tl220337	CARCAÇA TRL 140 NOVA 2017	-	1	-	-	-	-
1	tl220338	CARCAÇA TRL 120	1	-	-	-	-	-
Item	Código	Descrição	TRL 120	TRL 140	TRL 160	TRL 180	TRL 200	TRL 220





mp133309

mp133310

mp133467

mp133467

mp133467

mp133467

mp133467

mp133467

mp133467

**LISTA DE PEÇAS - TRINCHA TRL 140/ 160/ 180/ 200/ 220  
CARDAN, POLIAS, CORREIAS E ITENS COPLEMENTARES**

25	mp133309	028.011 CARDAN CC2502/10P - TRV / TRSL	1
24	mp133310	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC / TRS	1
23	tl220065	BARRA CHATA DE REGULAGEM DO CABEÇALHO TRL 140	1
22	tl220008	103.005 BARRA CHATA FURADA DE REGULAGEM DO CABEÇALHO DA TRL	1
21	tp214002	PINO DO L DO RASTELO DA SELECTA	1
20	tp214000	PINO CURTO DO PISTÃO	1
19	mp131314	PORCA SEXTAVADA - M18 (ROSCA 1,5)	1
18	tr215002	TAMPA DAS CORREIAS TRL/TRV	1
17	tr250001	PINO ESTICADOR TRINCHA	1
16	tr412000	POLIA 260 PERFIL 5V (4 CANAIS)	1
15	tr412001	POLIA Ø190 PERFIL 5V (4 CANAIS)	1
14	tr215000	PINO FINO DE ENGATE DA TRINCHA	1
13	tr215001	PINO GROSSO DO ENGATE DA TRINCHA	2
12	tr212008	CONE DE APERTO Ø 40 MM	1
11	tr212009	CONE DE APERTO Ø 45	1
10	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	5
9	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	4
8	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	4
7	tr215008	CHAPA SUPORTE DA GRAXEIRA	1
6	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	1
5	mp131210	PARAFUSO SEXTAVADO M6 X 25 X 1MM	1
4	tr220020	CHAPA DO MANCAL DA TRV/TRL	1
3	mp131211	PARAFUSO SEXTAVADO 10.9 M8 X 30 X 1.25MM ZINCADO	2
2	mp131719	porca parlock M8	2
1	mp133568	CORREIA 5VX 630 (GATES)	4
<b>Item</b>	<b>Codigo</b>	<b>Descrição</b>	<b>Qtd</b>

# TRINCHA TRL 120/140/160/180/200/220 - MODULO DESLIZANTE E CONJUNTO HIDRÁULICO (OPCIONAL)

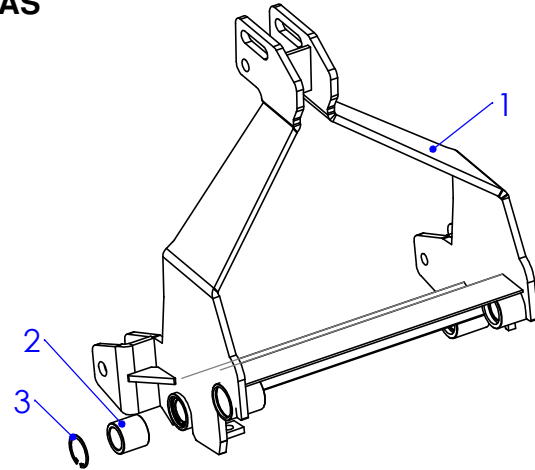


3	mp132207	ANEL TRAVA I 65	4
2	tl815000	BUCHA DESLIZANTE DE NYLON DA TRL	4
1	TL020016	MODULO DESLIZANTE NOVO TRL	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

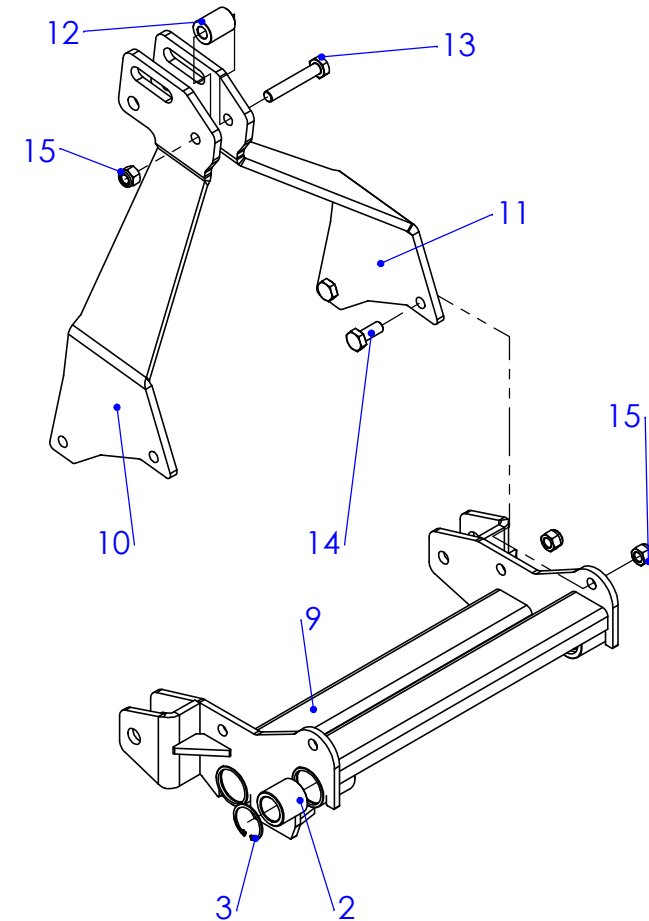
15	mp131711	PORCA PARLOCK M 20 X 2,5 GALVANIZADA	5
14	mp131879	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 20 X 55	4
13	mp131877	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	1
12	tr220001	BUCHA SEPARADORA DO CABEÇALHO TRL	1
11	tr220006	CHAPA ESQUERDA DO CABEÇALHO TRV/TRL	1
10	tr220005	CHAPA DIREITA DO CABEÇALHO TRV/TRL	1
9	tl020000	SUPORE DESLIZANTE DO CABEÇALHO DA TRL	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

## MODULO USADO NAS TRINCHAS TRL 120 -160

MODULO DESLIZANTE DA TRINCHA TRL TL020003

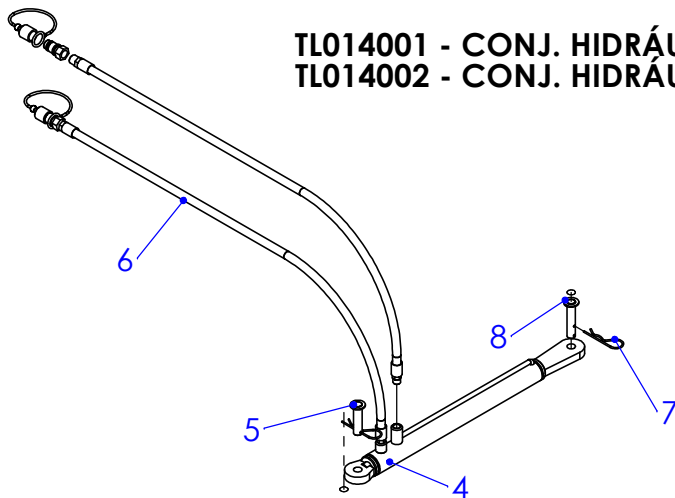


## MODULO USADO NAS TRINCHAS TRL 180 - 200 -220

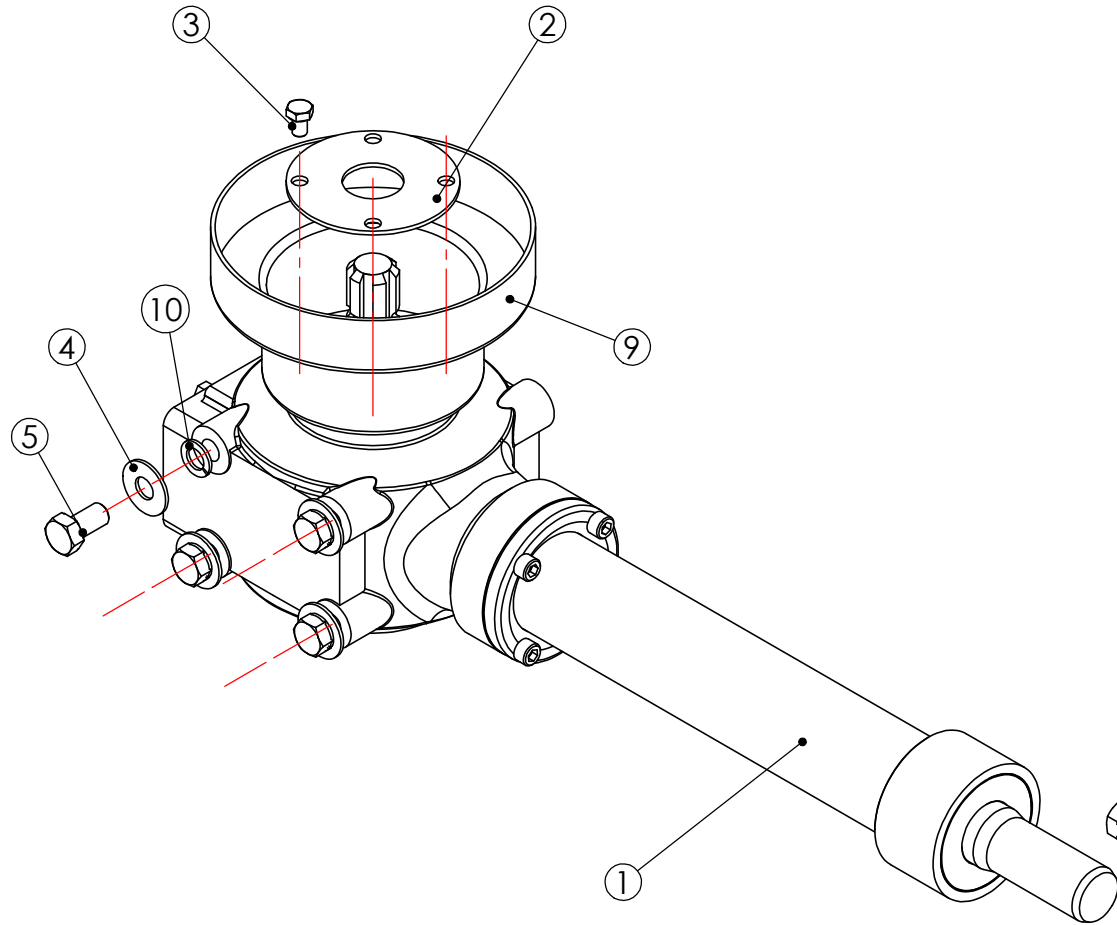


8	tp214002	PINO DO L DO RASTELO DA SELECTA	1
7	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
6	tr014000	MANGUEIRA DO PISTÃO (MONTADA)	2
5	tp214000	PINO CURTO DO PISTÃO	1
4	tl014000	PISTÃO DA TRINCHA TRL 160-220	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

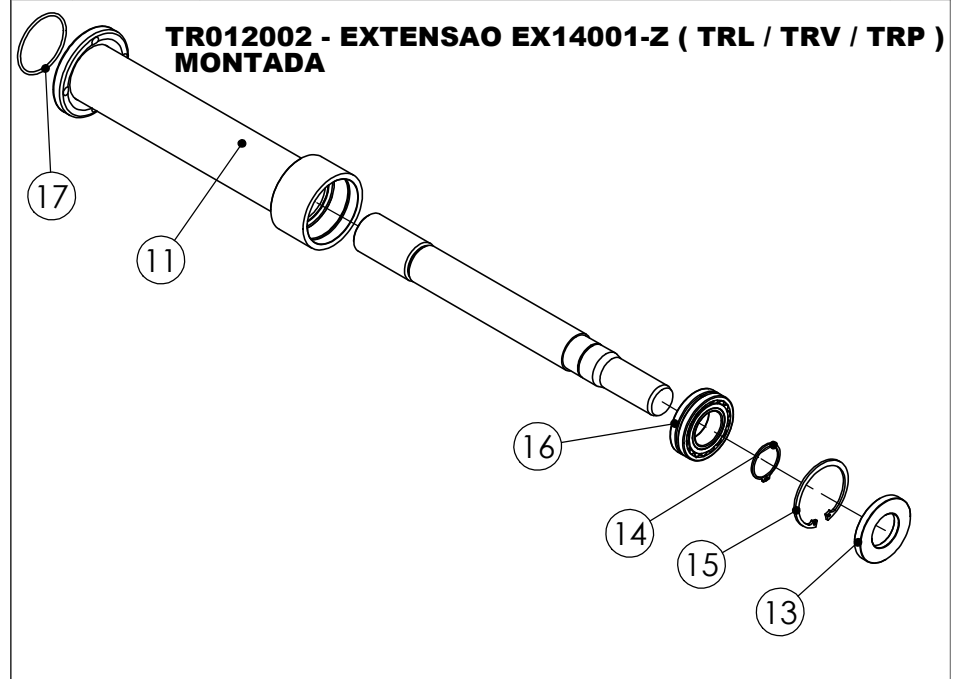
TL014001 - CONJ. HIDRÁULICO TRL 160 -220  
TL014002 - CONJ. HIDRÁULICO TRL 120 -140



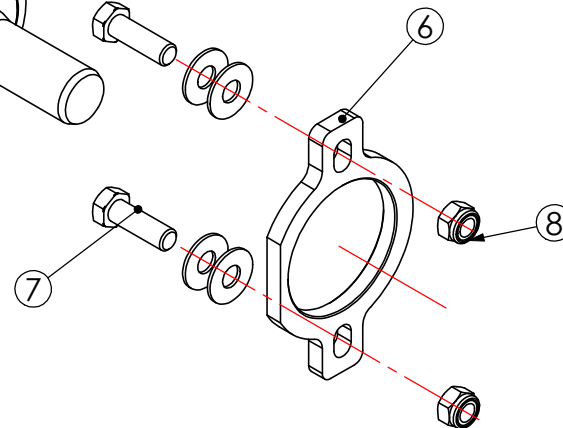
# TRINCHA TRL/TRV - CONJUNTO DE TRANSMISSÃO E EXTENSÃO



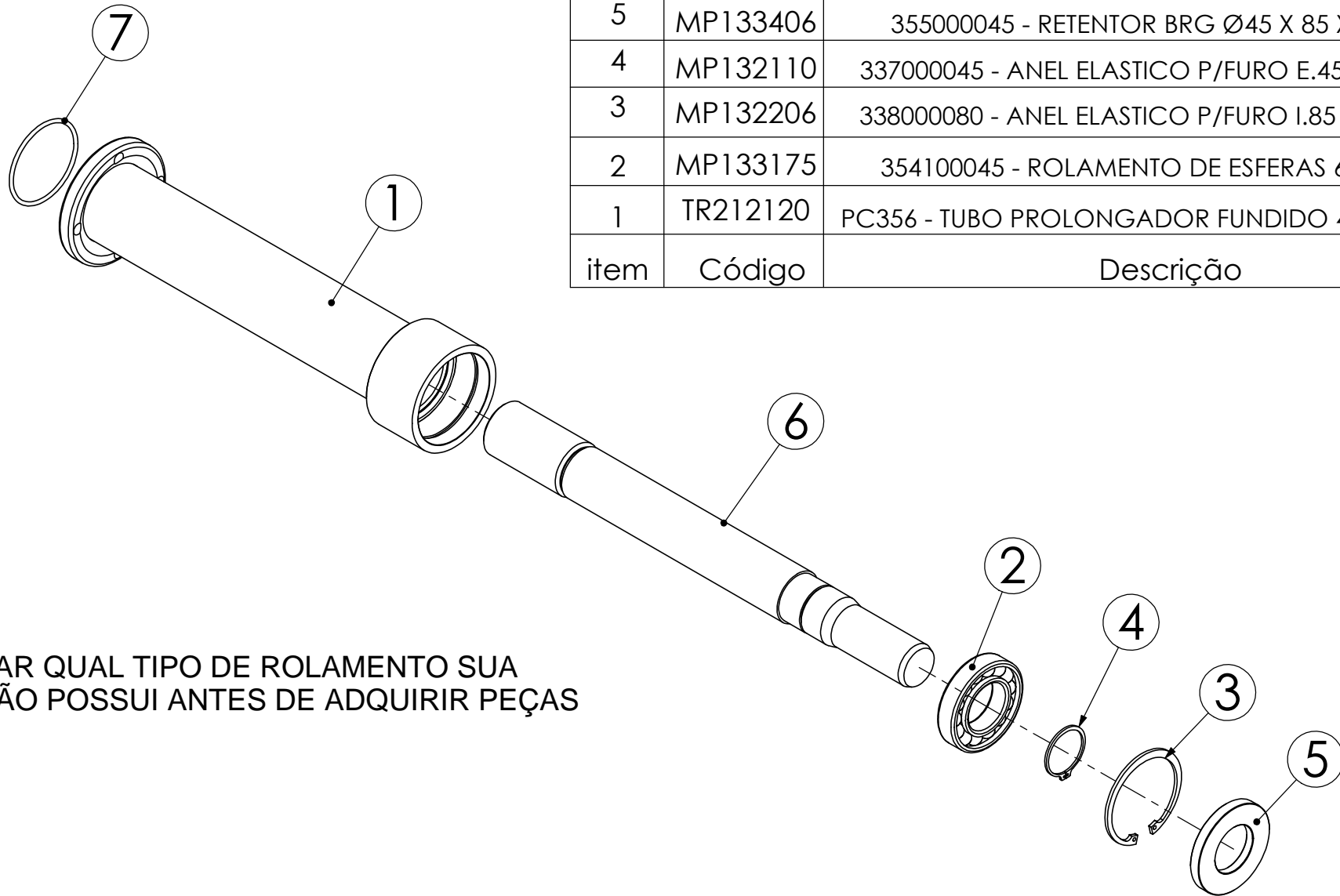
Item	Codigo	Descrição	Qtde.
17	mp133413	ANEL O'RING - Ø 77 X 70 X 3,5 mm (ref. PARKER 2-232)	1
16	mp133032	ROLAMENTO 22209/C3	1
15	mp132206	ANEL TRAVA I 85	1
14	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1
13	mp133406	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM (FREUDENBERG) BAUSL	1
12	tr212016	EIXO DA TRANSMISSÃO COM BUCHA ESTRIADA	1
11	tr212010	TUBO DE EXTENÇÃO DA TRANSMISSAO	1



10	mp131616	ARRUELA PRESSAO 12,2 X 21,1 X 2,35 (DIN 127 TIPO B) ZINCADO	4
9	TL215002	PROTEÇÃO CARDAN TRL/TRV	1
8	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	2
7	mp131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 50 X 2,00MM	2
6	tr212001	SUPORE DO TUBO DE EXTENÇÃO PARA ESTICADOR	1
5	mp131876	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 30 MA	4
4	mp131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3 MM	8
3	mp131872	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 16	4
2	tr212000	ARRUELA DE PROTECAO DO RETENTOR DA TRV/TRL	1
1	tr012003	CONJ. CAIXA E EXTENÇÃO CT13101-ZH 1:3,1	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

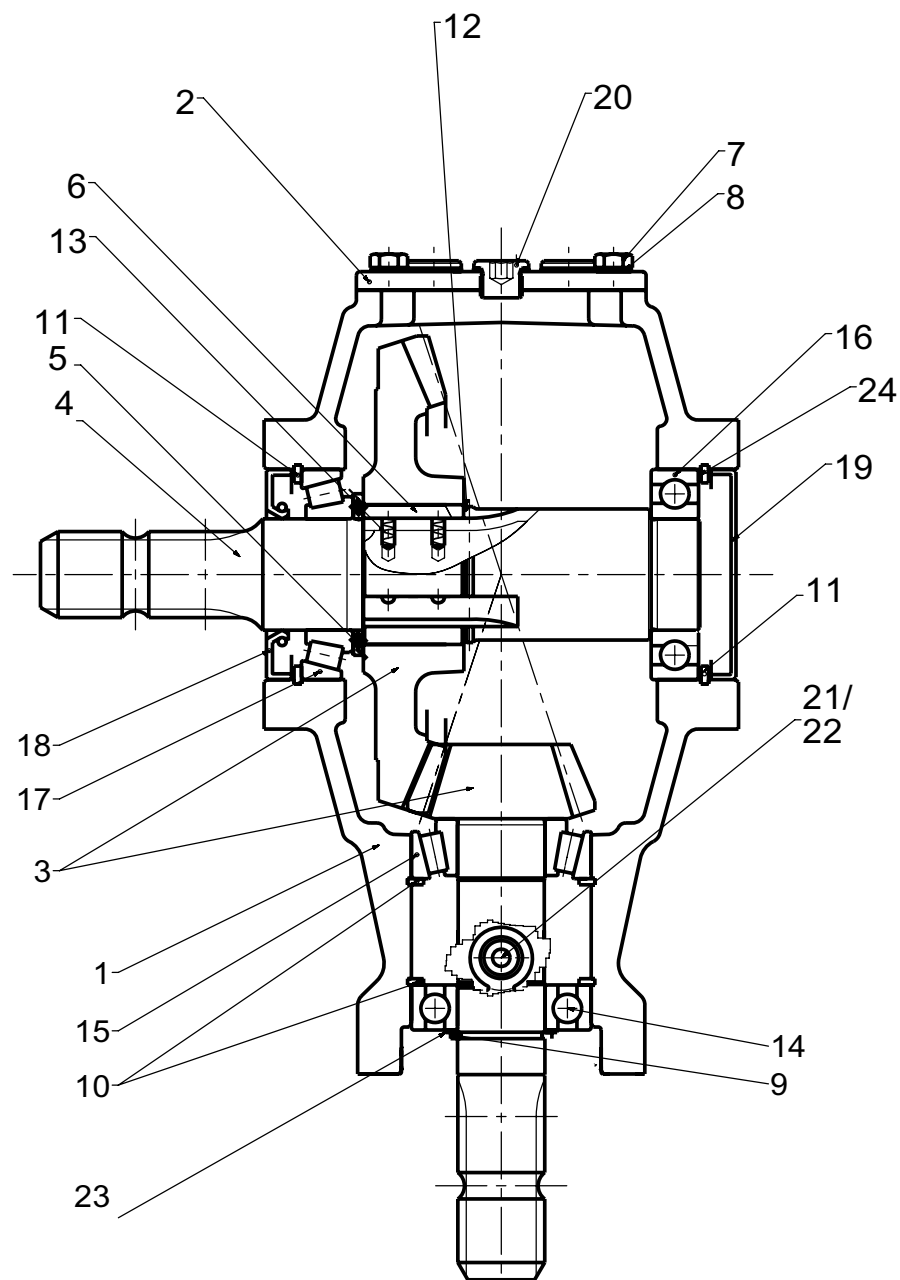


**VERIFICAR MODELO DA EXTENSÃO  
ANTES DE FAZER O PEDIDO**



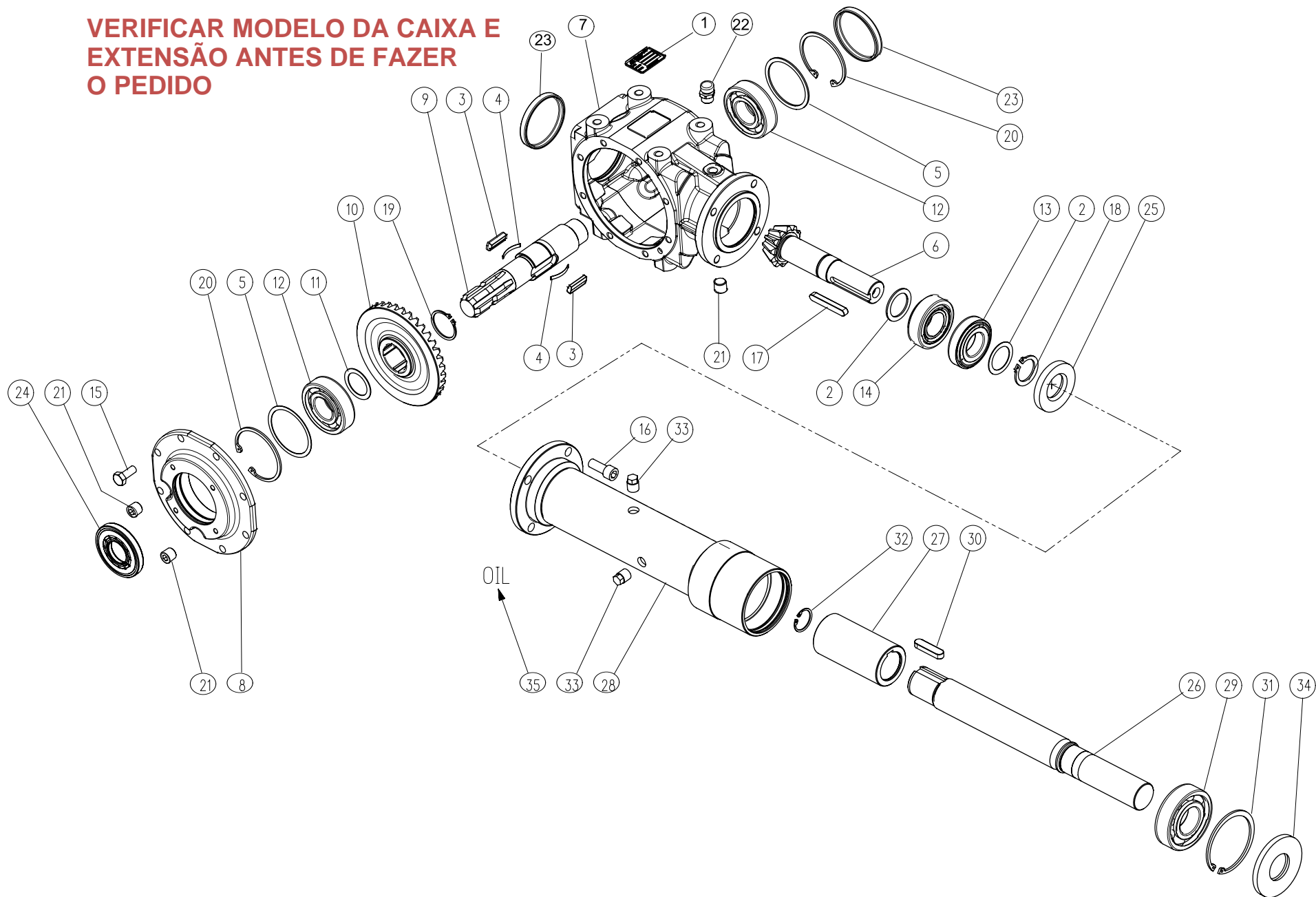
7	MP133715	358027000 - ANEL O'RING Ø73,03 X Ø 3,53	01
6	TR212121	581011 - EIXO PROLONGADOR "M" L=425MM	01
5	MP133406	355000045 - RETENTOR BRG Ø45 X 85 X 10	01
4	MP132110	337000045 - ANEL ELASTICO P/FURO E.45 X 1,75	01
3	MP132206	338000080 - ANEL ELASTICO P/FURO I.85 X 3,0	01
2	MP133175	354100045 - ROLAMENTO DE ESFERAS 6209	01
1	TR212120	PC356 - TUBO PROLONGADOR FUNDIDO 425MM	01
item	Código	Descrição	Qtde.

**VERIFICAR QUAL TIPO DE ROLAMENTO SUA  
EXTENSÃO POSSUI ANTES DE ADQUIRIR PEÇAS**



item	código	Descrição	qtde
1	TR212052	CARCAÇA USINADA DA CX2061	1
2	TR212029	TAMPA USINADA DA CX. 2061	1
3	TR212053	CJ. COROA E PINHÃO R=1:3, 10 - CX.2061 GL	1
4	TR212054	EIXO XY MONT.R - CX. 2061 GL	1
5	TR212055	ARRUELA 60,3X40,2X4,0 - CX.2061GL	1
6	TR212056	CHAVETA ESP. GL L=40	3
7	MP131900	PARAF. SEXT. M8x20x1,25	4
8	MP131539	ARRUELA PRESSÃO 8,2x14,8x1,6 DIN128B ZINC.BR.	4
9	MP132105	ANEL ELASTICO E.35X2,50 DIN 471/2	1
10	MP132215	ANEL ELASTICO I.72X2,50 DIN 472/1	2
11	MP131210	ANEL ELASTICO I.80X2,50 DIN 472/1	2
12	TR212057	ANEL SP 50x1,12 DIN 5417 - CX. 2061 GL	1
13	TR212058	MOLA ARAME 0,5 (DI13,8xDE4,8xCOMPR14)	6
14	MP133020	ROLAMENTO 6207	1
15	MP133071	ROLAMENTO 30207	1
16	MP133023	ROLAMENTO 6208	1
17	MP133038	ROLAMENTO 30208	1
18	MP133415	RETENTOR 40x80x10 BR	1
19	TR212059	TAMPA VULCANIZADA 80X10	1
20	MP140503	BUJÃO 3/8" GAS CIL.C/ VED. ALUM.	4
21	TR212051	RESPIRO 1/4" BSPT- CX. 2061	1
22	MP140502	BUJÃO SEXT. INT. 1/4" DIN 906 BSPT 19f/"	1
23	TR212060	CÇ ESPAÇ E.035 CJ.	1
24	TR212061	CÇ ESPAÇ I.080 CJ.	1

**VERIFICAR MODELO DA CAIXA E  
EXTENSÃO ANTES DE FAZER  
O PEDIDO**



# TRINCHA TRL - CONJUNTO DE TRANSMISSÃO E EXTENSÃO COMER

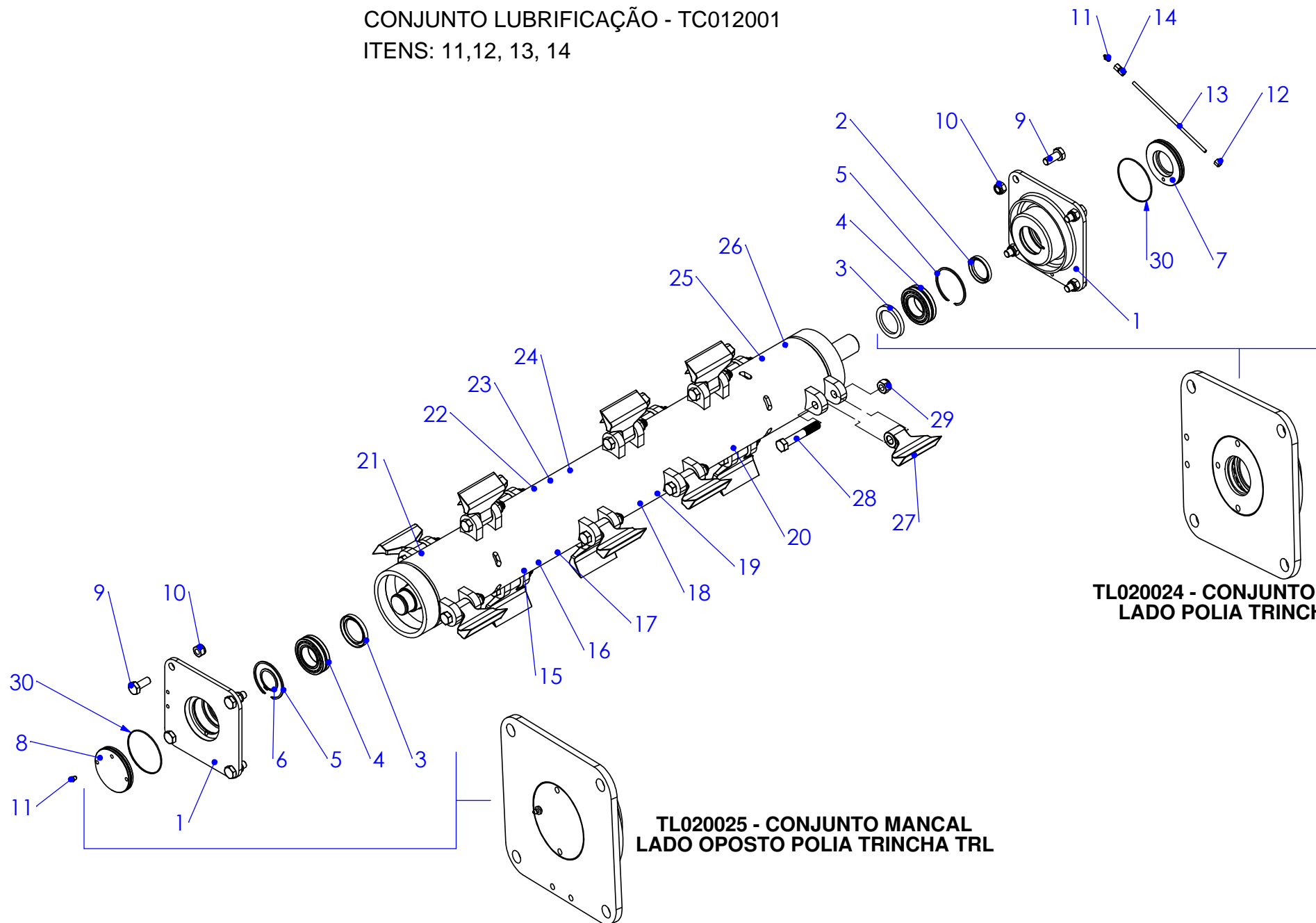


ITEM	CÓD. COMER	QTDE	DENOMINAÇÃO	CÓD.VICON
1	0.124.7135.00	1	PLACA DE IDENTIFICAÇÃO	TR212100
2	0.259.7500.00	2	KIT CALÇO - 35.3 X 48.0	TR212101
3	0.267.7109.00	2	CHAVETA PARA EIXO DO GIRO LIVRE	TR212102
4	0.267.7110.00	2	MOLA	TR212103
5	0.267.7500.00	2	KIT CALÇO - 69.0 X 79.9	TR212104
6	0.304.5011.00	1	PINHÃO	TR212105
7	0.311.0303.00	1	CARCAÇA DA CAIXA COMER TL 311 J	TR212106
8	0.311.1310.00	1	TAMPA CAIXA COMER TL311 J	TR212107
9	0.311.3201.00	1	EIXO - 1.3/8" Z 6	TR212108
10	0.311.6221.00	1	COROA GIRO LIVRE Z36 M4.35	TR212109
11	0.313.7000.00	1	CALÇO	TR212110
12	8.0.1.00049	2	ROLAMENTO 6307	MP133081
13	8.0.9.00026	1	ROLAMENTO 30207	MP133071
14	8.0.9.00127	1	ROLAMENTO 32207	MP133040
15	8.1.1.00061	8	PARAFUSO 8.8 M10 X 25	MP131229
16	8.1.2.00311	4	PARAFUSO 8.8 M12 X 30	MP131325
17	8.4.1.01689	1	CHAVETA 10 X 8 X 65	TR212111
18	8.5.1.00583	1	ANEL TRAVA I35	MP132105
19	8.5.1.00712	1	ANEL TRAVA E42	MP132117
20	8.5.2.00030	2	ANEL TRAVA (80 X 83,5 X 2,5) PARA FURO	MP133294
21	8.6.6.00201	3	TAMPÃO 3/8 BSPT	TR212116
22	8.6.7.00161	1	RESPIRO 3/8"	TR212065
23	8.7.0.00790	2	RETENTOR 80 X 10	TR212117
24	8.7.1.00315	1	RETENTOR 35 X 80 X 10	MP133457
25	8.7.3.00055	1	RETENTOR 35 X 72 X 10	MP133716
26	0.312.3764.00	1	EIXO EXTENSÃO	TR212112
27	0.312.7000.00	1	BUCHA	TR212113
28	2.312.1328.00	1	EXTENSÃO	TR212114
29	8.0.1.00645	1	ROLAMENTO 6308	MP133126
30	8.4.1.01630	1	CHAVETA A12 X 8 X 50	TR212115
31	8.5.2.00259	1	ANEL TRAVA I90	MP132205
32	8.5.2.01634	1	ANEL TRAVA I33	MP132118
33	8.6.5.00006	2	BUJÃO EXTERNO 3/8" BSPT	TR212118
34	8.7.1.01365	1	RETENTOR - 40 X 90 X 8	MP133488



CONJUNTO LUBRIFICAÇÃO - TC012001

ITENS: 11,12, 13, 14



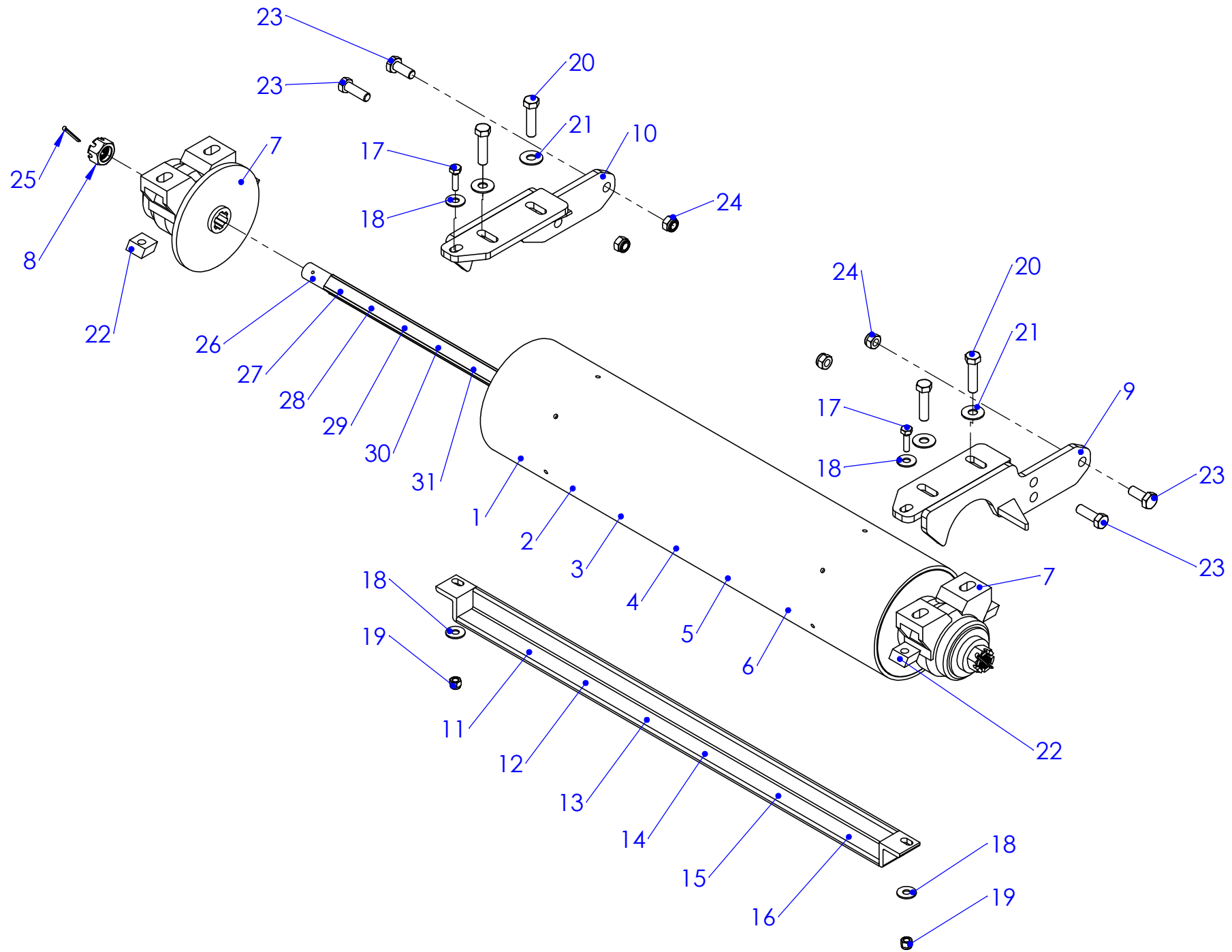
TL020024 - CONJUNTO MANCAL LADO POLIA TRINCHA TRL

TL020025 - CONJUNTO MANCAL LADO OPOSTO POLIA TRINCHA TRL

# LISTA DE PEÇAS CONJUNTO EIXO DOS MARTELOS TRL 120/ 140/ 160/ 180/ 200/ 220



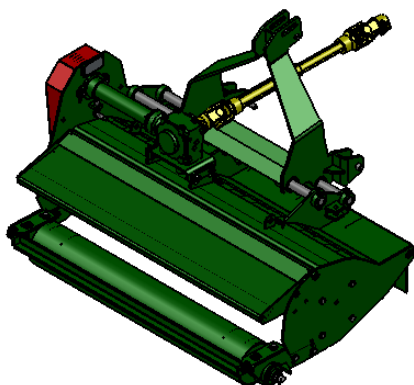
30	mp133444	ANEL O'RING Ø104 X 2,5 MM	2	2	2	2	2	2
29	mp131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5) MM	12	14	16	18	20	22
28	mp131973	PARAF. CAB. SEXTAVADA 8.8 (M18X1,5X110) ROSCA PARCIAL POLIDO	12	14	16	18	20	22
27	tl521000	MARTELO TRINCHA LEVE (FORJADO)	12	14	16	18	20	22
26	tl221005	EIXO DOS MARTELOS TRL 220	-	-	-	-	-	1
25	tl221004	EIXO DOS MARTELOS TRL 200	-	-	-	-	1	-
24	tl221003	EIXO DOS MARTELOS TRL 180	-	-	-	1	-	-
23	tl221001	EIXO DOS MARTELOS TRL 160	-	-	1	-	-	-
22	tv021001	EIXO DOS MARTELOS TRL 140	-	1	-	-	-	-
21	tv021008	EIXO DOS MARTELOS TRV 120	1	-	-	-	-	-
20	tl221011	EIXO DOS MARTELOS TRL 220 BALANCEADO	-	-	-	-	-	1
19	tl221010	EIXO DOS MARTELOS TRL 200 BALANCEADO	-	-	-	-	1	-
18	tl221009	EIXO DOS MARTELOS TRL 180 BALANCEADO	-	-	-	1	-	-
17	tl221000	EIXO DOS MARTELOS TRL 160 BALANCEADO	-	-	1	-	-	-
16	tv021000	EIXO DOS MARTELOS TRL/TRV 140 BALANCEADO	-	1	-	-	-	-
15	tv021006	EIXO DOS MARTELOS TRV 120 BALANCEADO	1	-	-	-	-	-
14	mp131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	1	1	1	1	1	1
13	tr721000	TUBO DE COBRE PARA LUBRIFICAÇÃO DE TRINCHAS	1	1	1	1	1	1
12	mp131856	COTOVELO MACHO P / TUBO DE COBRE 1/4" ( ROSCA 1/8" NPTF)	1	1	1	1	1	1
11	mp131850	GRAXEIRA 1/8" NPT 27 RETA	2	2	2	2	2	2
10	mp131712	PORCA PARLOCK M16	8	8	8	8	8	8
9	mp131880	PARAFUSO SEXT. 8.8 (M16 X 40 X 2) MM	8	8	8	8	8	8
8	tr212015	TAMPA DO MANCAL DO EIXO DOS MARTELOS (LADO OPOSTO)	1	1	1	1	1	1
7	tr212014	TAMPA DO MANCAL DO EIXO DOS MARTELOS (LADO POLIA)	1	1	1	1	1	1
6	mp132109	ANEL TRAVA E 50	1	1	1	1	1	1
5	mp132226	519.090-TIPO IV ANEL TRAVA PARA FURO DIÂMETRO 90	2	2	2	2	2	2
4	mp133036	ROLAMENTO 22210 E/C3	2	2	2	2	2	2
3	mp133409	RETENTOR Ø 79,35 X 58,7 X 9,6 MM (01995 BR)	2	2	2	2	2	2
2	mp133410	RETENTOR Ø 65 X 50 X 8,5 MM (0783 BRG)	1	1	1	1	1	1
1	tl412002	MANCAL DOS MARTELOS TRL	2	2	2	2	2	2
Item	Codigo	Descrição	TRL 120	TRL 140	TRL 160	TRL 180	TRL 200	TRL 220



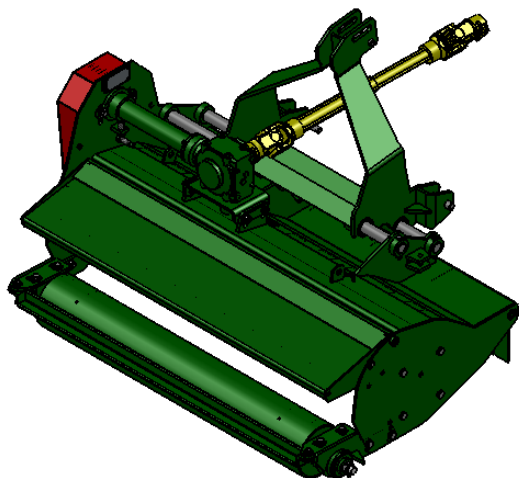
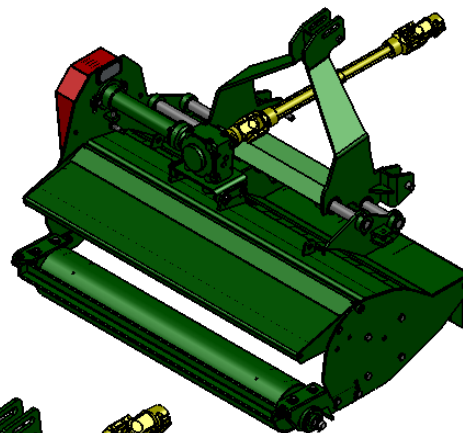
31	tI221048	EIXO QUADRADO ROLO LISO TRL 220	-	-	-	-	-	1
30	tI221051	EIXO QUADRADO ROLO LISO TRL 200	-	-	-	-	1	-
29	tI221052	EIXO QUADRADO ROLO LISO TRL 180	-	-	-	1	-	-
28	tI221053	EIXO QUADRADO ROLO LISO TRL 160	-	-	1	-	-	-
27	tI221046	EIXO QUADRADO ROLO LISO TRL 140	-	1	-	-	-	-
26	tI221057	EIXO QUADRADO PASSANTE DO ROLO LISO TRV 120	1	-	-	-	-	-
25	mp132304	009.012 CUPILHA 1/8" X 2.1/2"	2	2	2	2	2	2
24	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	4	4	4	4	4	4
23	mp131880	PARAFUSO SEXT. 8.8 M 16 X 40 X 2 MM	4	4	4	4	4	4
22	tr221022	BARRA DE FIXAÇÃO DO MANCAL A ÓLEO	4	4	4	4	4	4
21	mp131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3 MM	4	4	4	4	4	4
20	mp131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	4	4	4	4	4	4
19	mp131707	PORCA PARLOCK GALVANIZADA M 12	2	2	2	2	2	2
18	mp131510	ARRUELA GALVANIZADA AÇO Ø 13,5 X 32 MM	4	4	4	4	4	4
17	mp131218	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 45 X 1,75 MM	2	2	2	2	2	2
16	tI220038	LIMPADOR DO ROLO LISO TRL 220	-	-	-	-	-	1
15	tI220037	LIMPADOR DO ROLO LISOTRL 200	-	-	-	-	1	-
14	tI220036	LIMPADOR DO ROLO LISO TRL 180	-	-	-	1	-	-
13	tI220052	LIMPADOR DO ROLO LISO TRL 160	-	-	1	-	-	-
12	tv220005	LIMPADOR DO ROLO LISO TRV 140	-	1	-	-	-	-
11	tv220025	LIMPADOR DO ROLO LISO TRV 120	1	-	-	-	-	-
10	tr221056	SUPORTE DO MANCAL A ÓLEO ROLO LISO ESQUERDO	1	1	1	1	1	1
9	tr221055	SUPORTE DO MANCAL A ÓLEO ROLO LISO DIREITO	1	1	1	1	1	1
8	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	2	2	2	2	2	2
7	mp133682	MANCAL A ÓLEO DUROMARK / BALDAN DUP. VED. 18 1.1/4 TRL FLANGE MAIOR	2	2	2	2	2	2
6	tI221043	TUBO SOLDADO ROLO LISO TRL 220	-	-	-	-	-	1
5	tI221040	TUBO SOLDADO ROLO LISO TRL 200	-	-	-	-	1	-
4	tI221036	TUBO SOLDADO ROLO LISO TRL 180	-	-	-	1	-	-
3	tI221034	TUBO SOLDADO ROLO LISO TRL 160	-	-	1	-	-	-
2	tI221030	TUBO SOLDADO ROLO LISO TRL 140	-	1	-	-	-	-
1	tI221014	TUBO SOLDADO ROLO LISO TRL 120	1	-	-	-	-	-
Item	Codigo	Descrição	TRL 120	TRL 140	TRL 160	TRL 180	TRL 200	TRL 220

# PEÇAS DE REPOSIÇÃO MÁQUINAS ANTIGAS ANTERIORES AO ANO DE 2017

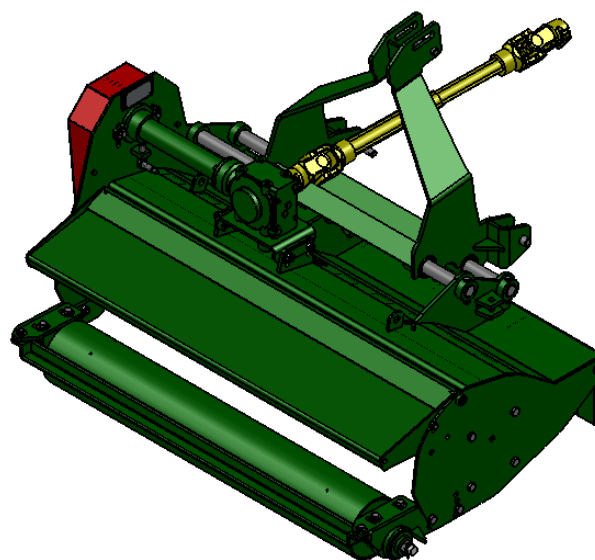
TRINCHA TRL 140



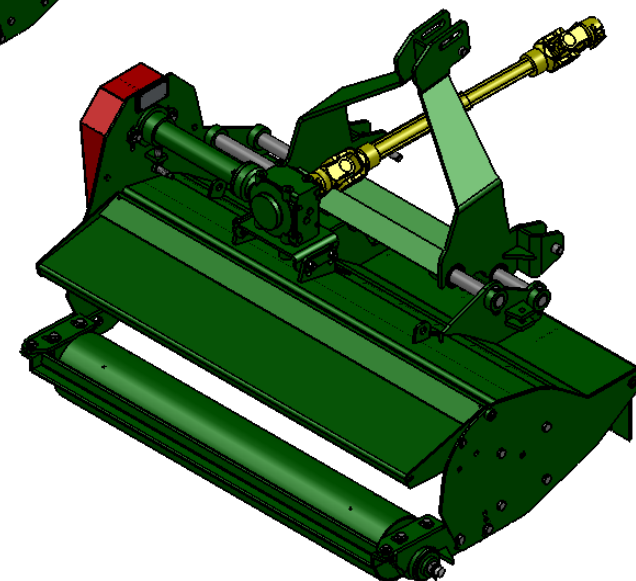
TRINCHA TRL 160



TRINCHA TRL 180



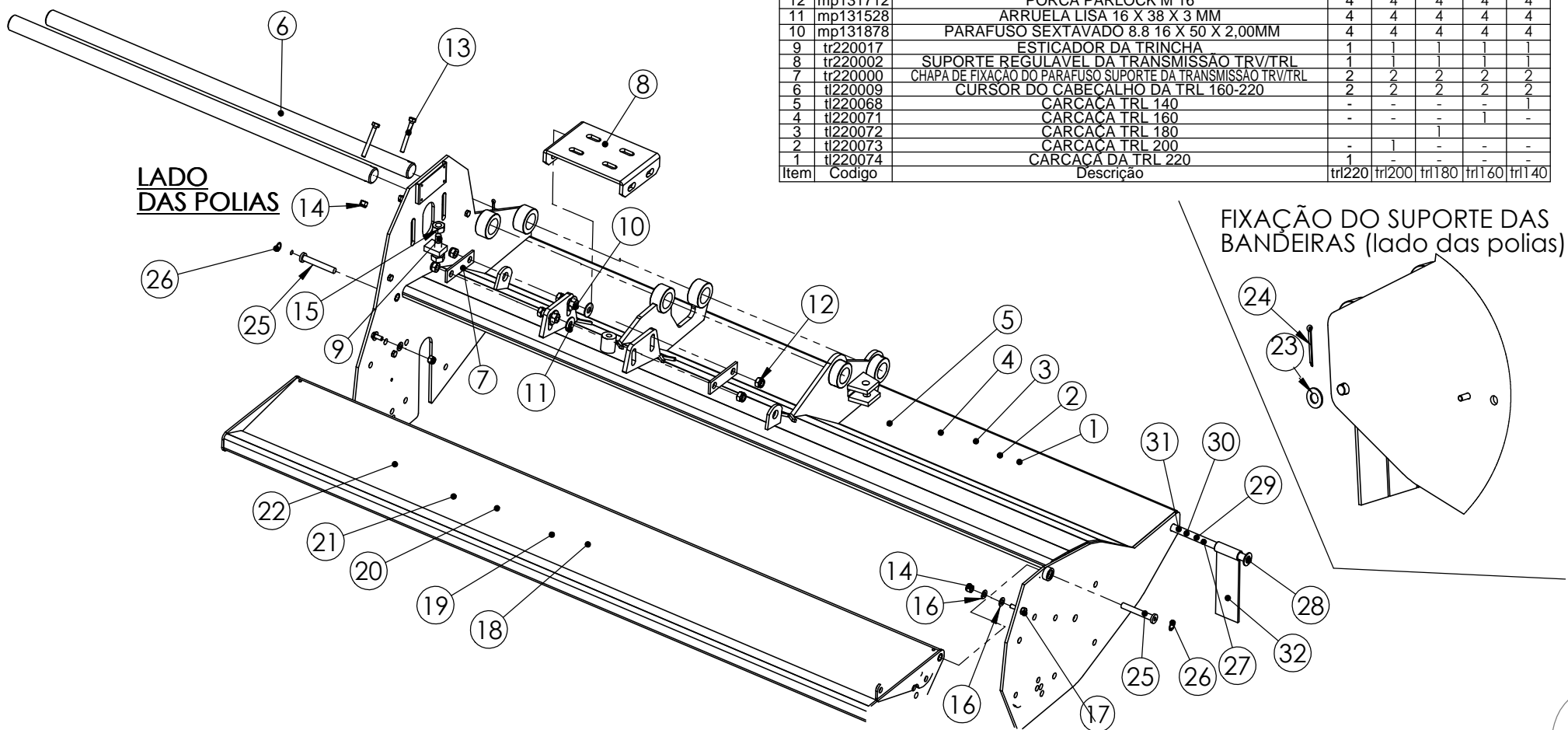
TRINCHA TRL 200



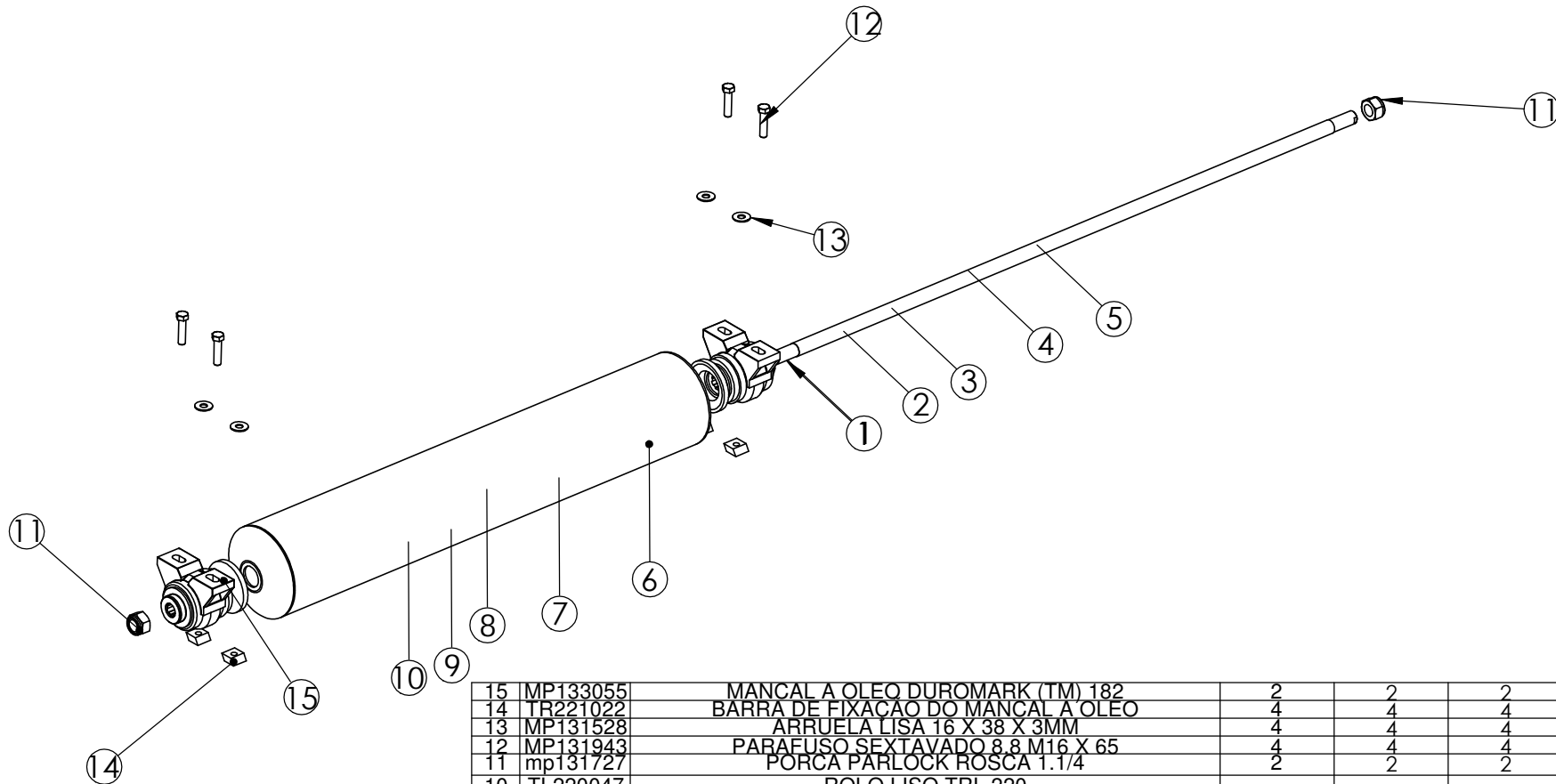
TRINCHA TRL 220

**CARÇAÇA TRINCHAS MODELO ANTERIOR AO ANO DE 2017 - VERIFICAR ANO DE FABRICAÇÃO**

32	tr220015	bandeira oscilante tr/trv	27	24	22	20	18
31	tv220000	SUPORTE BANDEIRAS TRV 140	-	-	-	-	1
30	tl220010	SUPORTE BANDEIRAS TRL 160	-	-	-	1	-
29	tl220023	SUPORTE BANDEIRAS TRL 180	-	-	1	-	-
28	tl220024	SUPORTE BANDEIRAS TRL 200	-	1	-	-	-
27	tl220025	SUPORTE BANDEIRA TRL 220	1	-	-	-	-
26	mp132224	ANEL TRAVA I-26	2	2	2	2	2
25	tl220070	PINO DE FIXAÇÃO DA TAMPA TRINCHA TRL	2	2	2	2	2
24	mp132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16" X 2 1/2")	1	1	1	1	1
23	mp131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	1	1	1	1	1
22	tl220294	TAMPA TRASEIRA TRL 140 NOVA	-	-	-	-	1
21	tl220297	TAMPA TRASEIRA TRL 160 NOVA	-	-	-	1	-
20	tl220299	TAMPA TRASEIRA TRL 180 NOVA	-	-	1	-	-
19	tl220300	TAMPA TRASEIRA TRL 200 NOVA	-	1	-	-	-
18	tl220302	TAMPA TRASEIRA TRL 220 NOVA	1	-	-	-	-
17	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	2	2	2	2	2
16	mp131519	ARRUELA 13 X 25 X 2,5 MM GALVANIZADA	4	4	4	4	4
15	mp131100	PORCA SEXTAVADA 3/4"	1	1	1	1	1
14	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	4	4	4	4	4
13	mp131951	PARAFUSO SEXTAVADO M12X90 MA ROSCA PARCIAL	2	2	2	2	2
12	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	4	4	4	4	4
11	mp131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3 MM	4	4	4	4	4
10	mp131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 50 X 2,00MM	4	4	4	4	4
9	tr220017	ESTICADOR DA TRINCHA	1	1	1	1	1
8	tr220002	SUPORTE REGULAVEL DA TRANSMISSÃO TRV/TRL	1	1	1	1	1
7	tr220000	CHAPA DE FIXAÇÃO DO PARAFUSO SUPORTE DA TRANSMISSÃO TRV/TRL	2	2	2	2	2
6	tl220009	CURSO DO CABEÇALHO DA TRL 160-220	2	2	2	2	2
5	tl220068	CARÇAÇA TRL 140	-	-	-	-	1
4	tl220071	CARÇAÇA TRL 160	-	-	-	1	-
3	tl220072	CARÇAÇA TRL 180	-	-	1	-	-
2	tl220073	CARÇAÇA TRL 200	-	1	-	-	-
1	tl220074	CARÇAÇA DA TRL 220	1	-	-	-	-
Item	Codigo	Descrição	trl220	trl200	trl180	trl160	trl140



**OBS: ROLO LISO MAQUINA ANTIGA VERIFICAR ANO DE FABRICAÇÃO**



15	MP133055	MANCAL A OLEO DUROMARK (TM) 182	2	2	2	2	2
14	TR221022	BARRA DE FIXAÇÃO DO MANCAL A OLEO	4	4	4	4	4
13	MP131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3MM	4	4	4	4	4
12	MP131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	4	4	4	4	4
11	mp131727	PORCA PARLOCK ROSCA 1.1/4	2	2	2	2	2
10	TL220047	ROLO LISO TRL 220	-	-	-	-	1
9	TL220046	ROLO LISO TRL 200	-	-	-	1	-
8	TL220045	ROLO LISO TRL 180	-	-	1	-	-
7	TL220020	ROLO LISO TRL 160	-	1	-	-	-
6	tv221000	ROLO LISO TRL/TRV 140	1	-	-	-	-
5	TL221015	EIXO PASSANTE DO ROLO LISO TRL220	-	-	-	-	1
4	TL221014	EIXO PASSANTE DO ROLO LISO TRL 200	-	-	-	1	-
3	TL221013	EIXO PASSANTE DO ROLO LISO TRL 180	-	-	1	-	-
2	TL221012	EIXO PASSANTE DO ROLO LISO TRL160	-	1	-	-	-
1	tv221009	EIXO PASSANTE DO ROLO LISO TRL/TRV 140	1	-	-	-	-
Item	Código	Descrição	TRL 140	TRL 160	TRL 180	TRL 200	TRL 220

