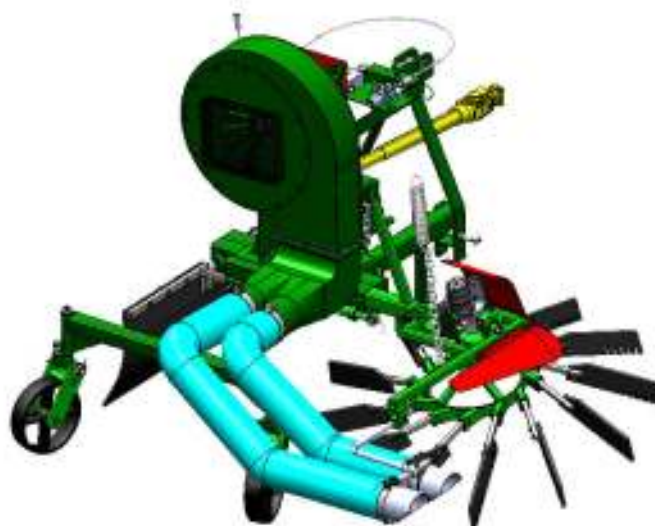
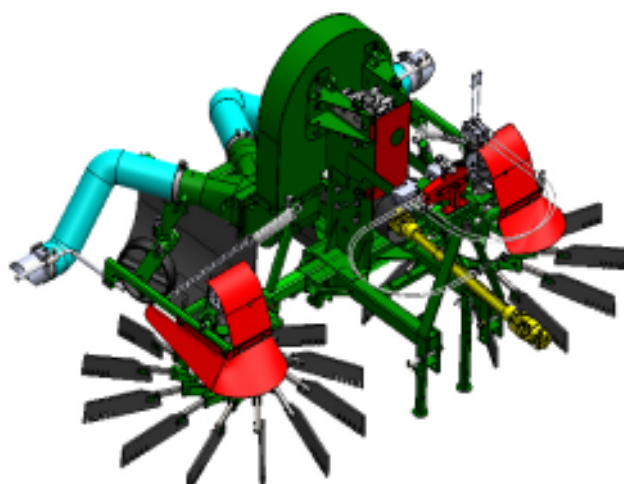




# VARRE CAFÉ SIMPLES CAIXA DUPLA - G2

## VARRE CAFÉ DUPLO CAIXA DUPLA - G2

Manual de Instruções e





## **MANUAL DO USUÁRIO**

**C**aro cliente:

Este manual foi preparado para que você possa conhecer detalhadamente seu equipamento podendo usufruir de maneira proveitosa e correta

Recomendamos a leitura deste manual antes da primeira utilização e sempre que tiver dúvidas sobre seu equipamento.

Inserimos informações técnicas, operacionais e de segurança para que seu equipamento esteja sempre em pleno funcionamento.

Qualquer dúvida ou sugestão, estamos a total disposição em nossos contatos abaixo:

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.  
Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre  
CEP 06714 150 – Cotia SP Brasil  
Tel. (11) 4617 8040 – Fax. (11) 4617 8041  
e-mail: [vicon@vicon.com.br](mailto:vicon@vicon.com.br)

## TERMO DE GARANTIA

- 1) Em caso de garantia, cobrimos exclusivamente defeitos de material ou fabricação, sendo que fretes para envio das peças, deslocamento (km rodado) dos técnicos e outras despesas não são abrangidas em garantia.
  
- 2) O prazo de garantia desse produto é de 3 meses de garantia legal prevista pela legislação brasileira e mais 3 meses de garantia contratual concedida pela Vicon Máquinas Agrícolas, totalizando 6 meses. O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda do produto, tendo por destinatário o primeiro proprietário.
  
- 3) A garantia torna-se nula quando:
  - 3.1) For constatado que o defeito ou dano ao equipamento resultar de uso inadequado, por falta de experiência do operador ou por não seguir as instruções de uso escrita pelo fabricante.
  
  - 3.2) Fazer reparos ou modificações em oficinas que não pertencem a rede de revendedores Vicon.
  
  - 3.3) Peças ou componentes que apresentarem defeitos oriundos da aplicação indevida de componentes não genuínos ao produto.
  
  - 3.4) For constatado mal uso.
  
- 4) Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.

## CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

Nome do cliente: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Telefone: ( ) \_\_\_\_\_ Cidade: \_\_\_\_\_ Estado: \_\_\_\_\_

Modelo do equipamento: \_\_\_\_\_ Nº Série: \_\_\_\_\_ Ano: \_\_\_\_\_

Nota Fiscal: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Revenda: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Assinatura Responsável da Entrega      Assinatura e carimbo Revenda      Assinatura do cliente

**Nota:** Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produtos anteriormente fabricados.



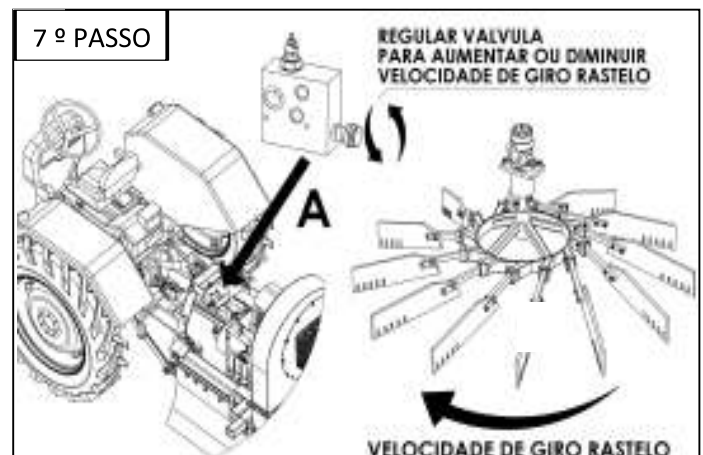
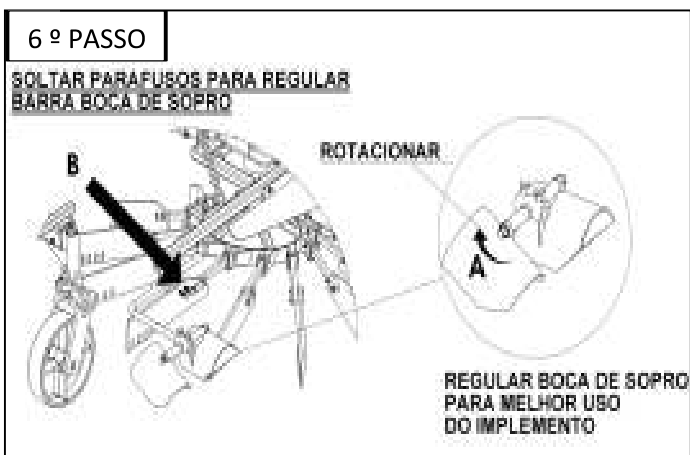
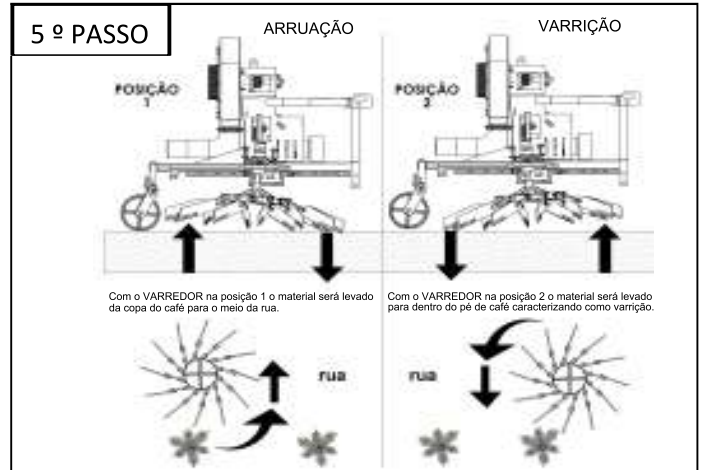
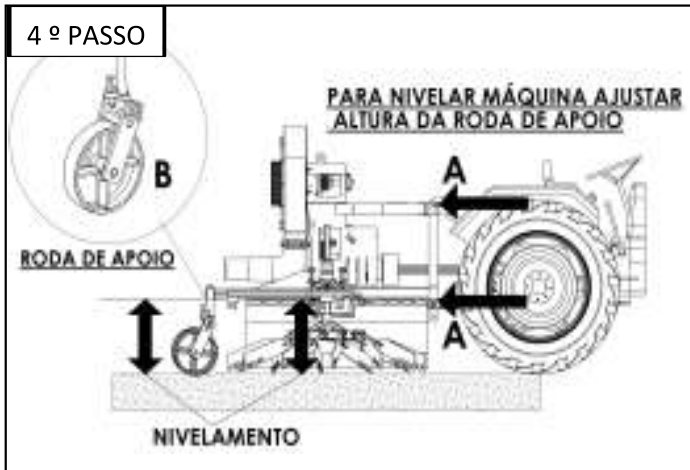
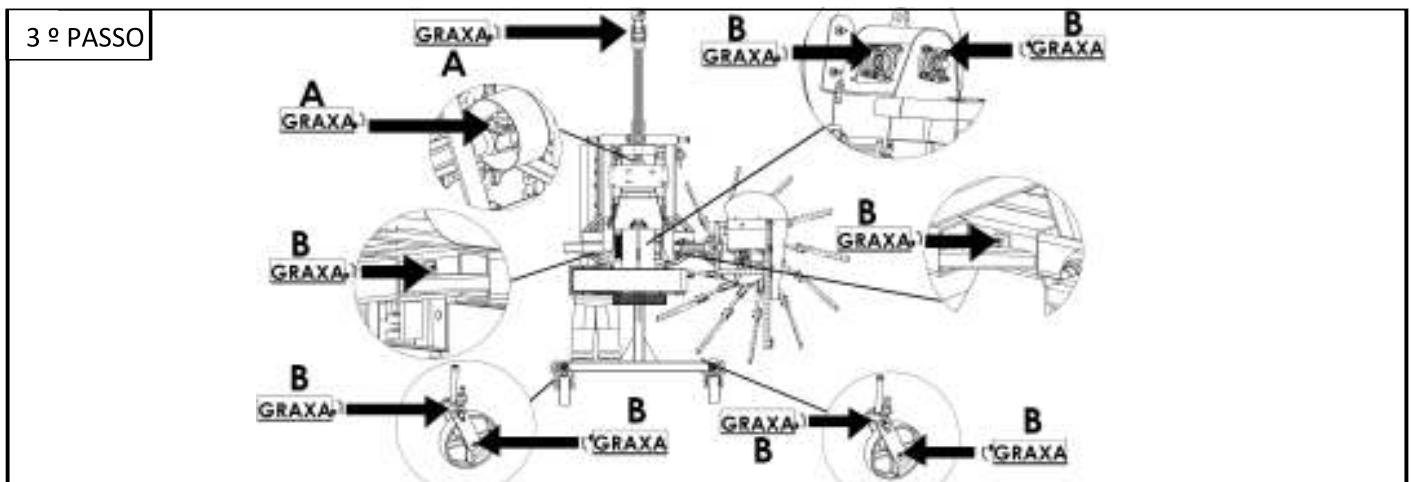
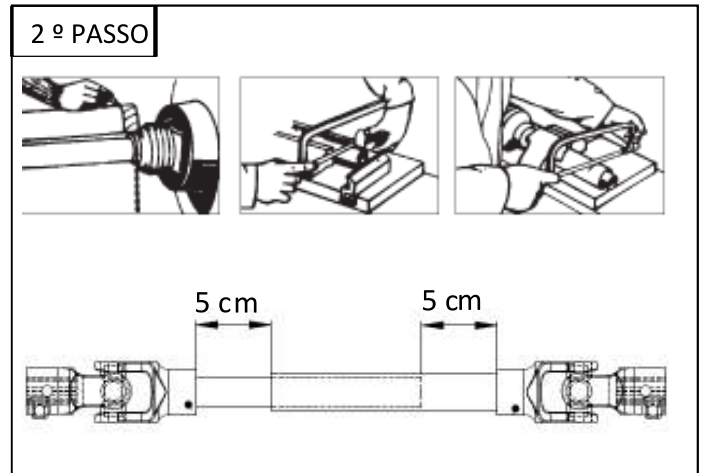
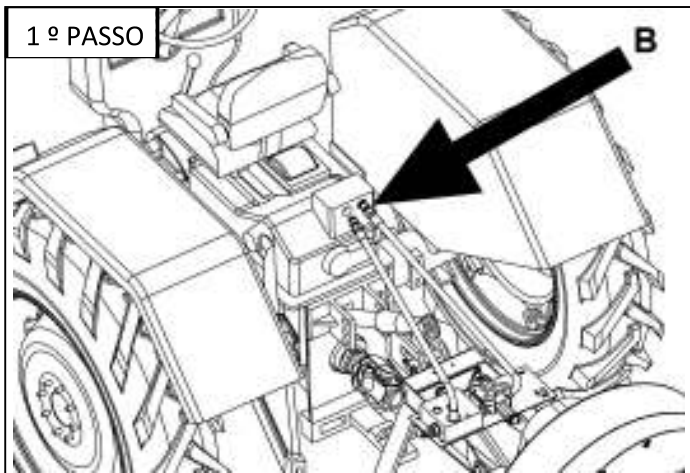


## **PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO VARRE CAFÉ - G2**

---

- **1º PASSO: ENGATE** (Figura 01)
  - a) Engatar o implemento ao trator.
  - b) Engatar o sistema hidráulico.Obs.: Colocar o trator e o implemento em local nivelado e seguro.
  
- **2º PASSO: CARDAN:** (Figura 02)
  - a) Verificar o tamanho do cardan, pois, dependendo do trator será necessário cortar e ajustar ao tamanho correto.
  
- **3º PASSO: PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO** (Figura 03)
  - a) Engraxar o cardan com a máquina desligada.
  - b) Engraxar a máquina.Obs. Utilizar graxas 1º linha fabricada a base de sabão de lítio.
  
- **4º PASSO: REGULAGEM DE ALTURA** (Figura 04)
  - a) Nivele o implemento utilizando o levante hidráulico do trator.
  - b) Ajuste a altura da roda de apoio do implemento.
  
- **5º PASSO: AJUSTE DA CIRCUNFERÊNCIA** (Figura 05)
  - a) Verificar qual tipo de trabalho será feito, arruação ou varrição.
  - b) Arruação: ajustar a circunferência com uma inclinação para frente. (Figura xxx)
  - c) Varrição: Ajustar a circunferência com uma inclinação para trás. (Figura xxx)Obs. Ao regular a circunferência tomar cuidado para que a borracha não force muito no chão, assim evitamos o desgaste prematuro da mesma.
  
- **6º PASSO: AJUSTE DA BOCA DE SOPRO** (Figura 07)
  - a) Ajustar a boca de sopro na melhor posição para o trabalho a ser realizado.
  
- **7º PASSO: REGULAGEM DA VELOCIDADE DO RASTELO** (Figura xxx)
  - a) A válvula possui um registro onde pode aumentar e diminuir a rotação do rastelo.
  - b) Para aumentar a rotação, gire o registro no sentido anti-horário.
  - c) Para diminuir a rotação, gire o registro no sentido horário.
  
- **8º PASSO: COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO.**
  - a) Acione a alavanca do comando hidráulico do implemento e verifique se o braço do implemento desloca corretamente.
  - b) Verifique se o rastelo está girando para o lado correto.
  - c) Acione a tomada de força do trator em marcha lenta e verifique se o rotor da turbina não possui nenhum tipo de ruído anormal, aumente a rotação lentamente até a rotação de trabalho.
  - d) Inicie a operação.
  
- **RECOMENDAÇÕES:**
- Após a 1ª hora de trabalho verificar o aperto de todos os componentes do implemento.

# PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO VARRE CAFÉ - G2



**ÍNDICE:**

<i>Procedimento para Primeiro Funcionamento Varre Café - G2.....</i>	<i>PÁGINA A</i>
<i>Procedimento para Primeiro Funcionamento Varre Café - G2.....</i>	<i>PÁGINA B</i>
<i>Comprovante de entrega técnica (Via do Fabricante). .....</i>	<i>06</i>
<i>Comprovante de entrega técnica (Via do Proprietario) .....</i>	<i>07</i>
<i>Dados do Fabricante .....</i>	<i>08</i>
<i>Dados do Implemento .....</i>	<i>08</i>
<i>Identificação do Implemento .....</i>	<i>08</i>
<i>Termos de Garantia.....</i>	<i>09</i>
<i>Apresentação do Produto.....</i>	<i>10</i>
<i>Especificações Técnicas .....</i>	<i>11 A 13</i>
<i>Normas de Segurança.....</i>	<i>14 A 20</i>
<i>Principais Componentes .....</i>	<i>21</i>
<i>Operação e Montagem do Implemento .....</i>	<i>22 A 24</i>
<i>Sistemas de Funcionamento e Regulagens .....</i>	<i>25 A 32</i>
<i>Manutenção .....</i>	<i>33 A 37</i>
<i>Catálogo de Peças.....</i>	<i>38 A 60</i>



O manual deve permanecer disponível a todos os usuários nos locais de trabalho, devendo o empregador dar conhecimento aos operadores do seu conteúdo, visando manuseio e operações seguras:

DADOS DO FABRICANTE		
Razão social: Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.		
Endereço: Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre	CEP: 06714-150	
Cidade: Cotia	UF: SP	
CNPJ: 48.103.063/0001-08	IE: 278.141.634.110	
e-mail: vicon@vicon.com.br	site: <a href="http://www.vicon.com.br">www.vicon.com.br</a>	
DADOS DO IMPLEMENTO		
MODELO:	N° DE SERIE:	ANO DE FABRICAÇÃO:
N° da Nota fiscal:		Data da NF:

### IDENTIFICAÇÃO DO IMPLEMENTO:

A identificação é feita através da placa de identificação e contém as seguintes informações: número de série, ano de fabricação, modelo e peso do implemento.

Ao solicitar peças de reposição, entrega técnica, garantias e serviço de assistência técnica, mencionar os dados do implemento.





## **TERMO DE GARANTIA**

- 1) Em caso de garantia, cobrimos exclusivamente defeitos de material ou fabricação, sendo que fretes para envio das peças, mão-de-obra, deslocamento dos técnicos e outras despesas não são abrangidas em garantia.
- 2) O prazo de garantia para este produto é de 6 meses a partir da emissão da nota fiscal.
- 3) A garantia torna-se nula quando:
  - 3.1) for constatado que o defeito ou dano ao equipamento resultar de uso inadequado, por falta de experiência do operador ou por não seguir as instruções de uso escrita pelo fabricante.
  - 3.2) fazer reparos ou modificações em oficinas que não pertencem a rede de revendedores Vicon.
  - 3.3) Peças ou componentes que apresentarem defeitos oriundos da aplicação indevida de componentes não genuínos ao produto.
  - 3.4) for constatado mal-uso.
- 4) Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.

## **ATUALIZAÇÕES E ALTERAÇÕES DE PROJETOS**

Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produtos anteriormente fabricados.

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.

Cotia – SP - Brasil

## APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

O **VCS** e o **VCD** são implementos de médio porte e foram desenvolvidos para limpeza, preparação da área da colheita e enleiramento dos frutos derrubados para serem recolhidos posteriormente.

O **VCS** e o **VCD** são implementos que trabalham com o sistema de sopro e possui em sua parte traseira um tubo de ar acionados pela TDP, que sopra os grãos de café que não foram varridos ou que se encontram em posição onde os rastelos não alcançam para o outro lado da linha de café. O **VCD** possui um dispositivo que pode regular o fluxo de ar ou fecha-lo totalmente permitindo trabalhar apenas de um lado.

Os rastelos são acionados pelo sistema hidráulico do trator, eles podem ser usados em conjunto ou separadamente para as tarefas de arruação (junta os grãos para centro da rua) e varrição (empurra os frutos de café para o outro lado da rua) facilitando o trabalho do recolhimento dos grãos.

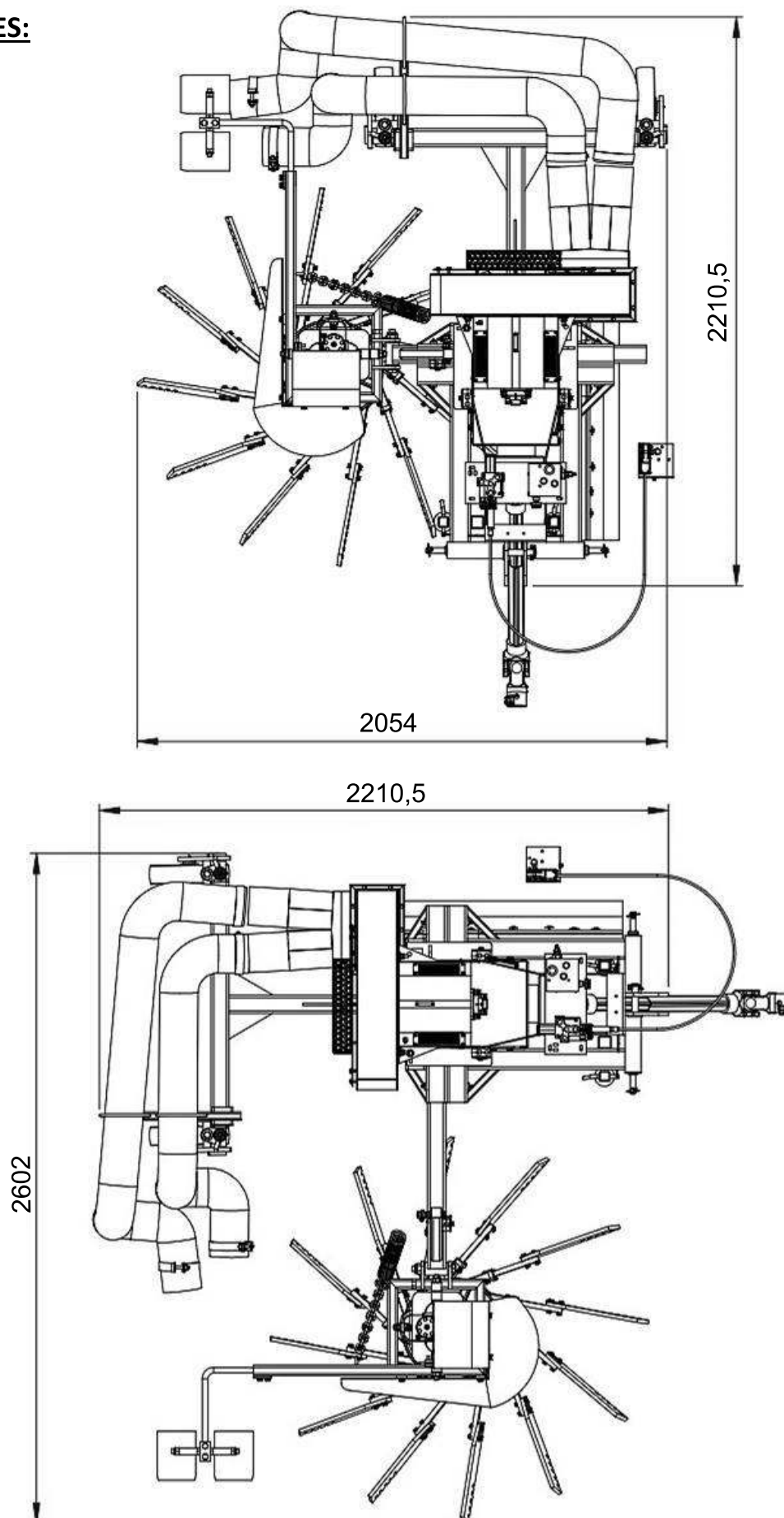
Lembre-se, a correta manutenção do implemento proporcionara melhor rendimento e longa vida útil ao mesmo, a Vicon e seus revendedores autorizados estarão sempre a sua disposição para quaisquer esclarecimentos que se fizer necessário.

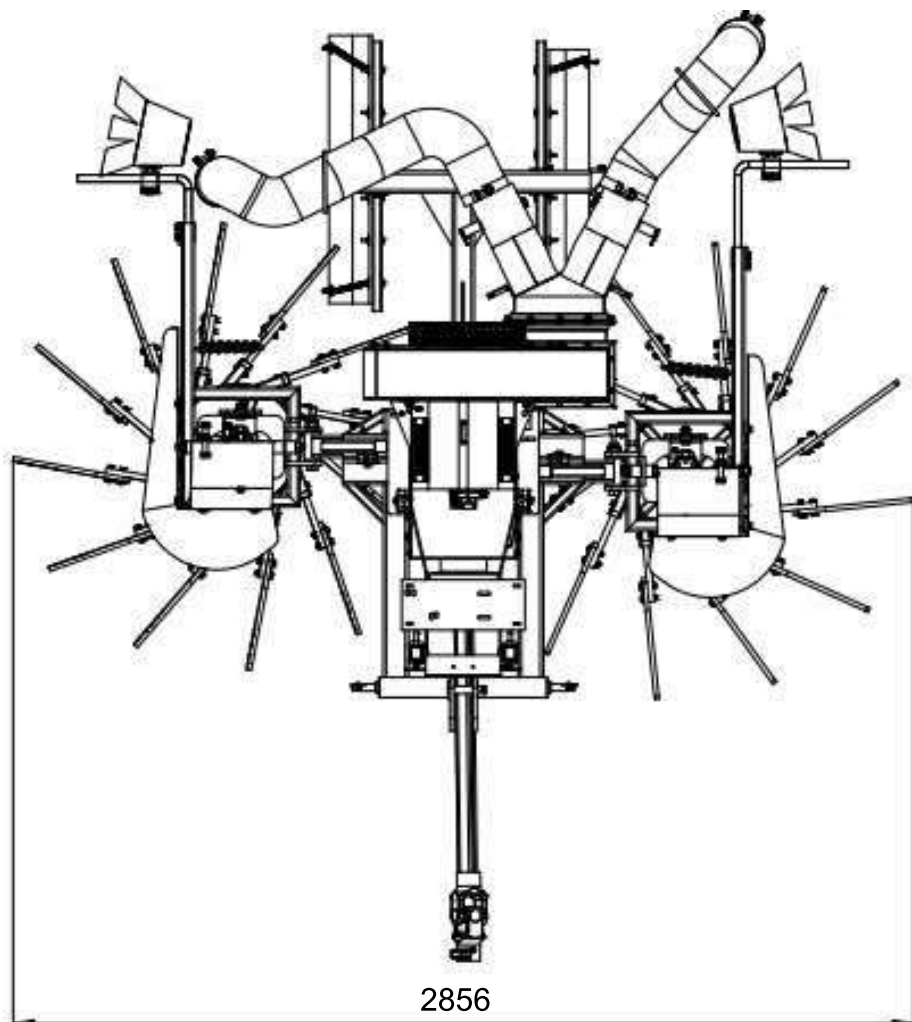
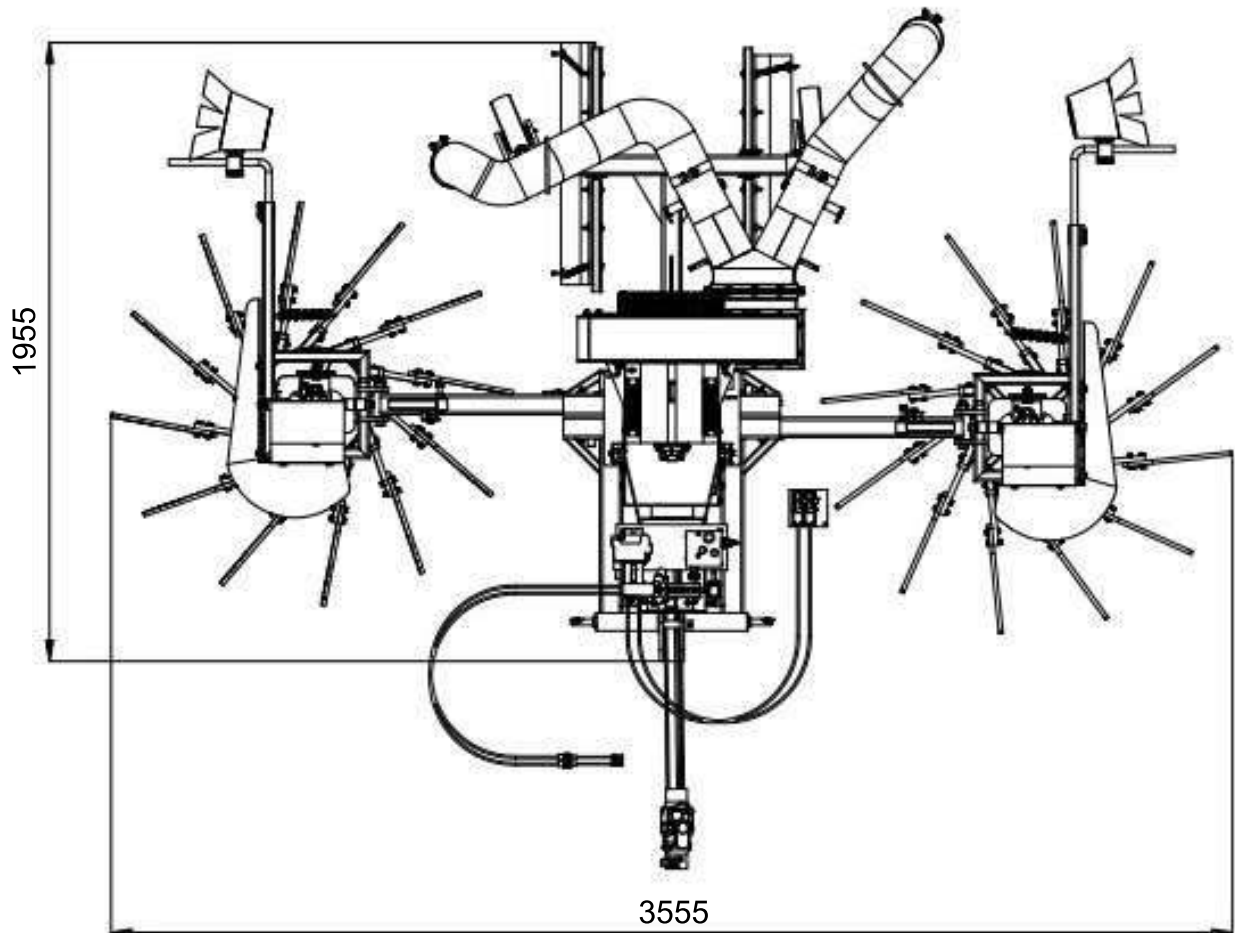
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

<b>FICHA TÉCNICA VARRE CAFÉ SIMPLES - G2</b>	
Modelo	VARRE CAFÉ SIMPLES - G2
Largura	2,05m
Altura	1,65m
Comprimento	2,21 m
Peso	355 kg
Rotação de trabalho	540 rpm

<b>FICHA TÉCNICA VARRE CAFÉ DUPLO - G2</b>	
Modelo	VARRE CAFÉ DUPLO - G2
Largura	2,86 m
Altura	1,65 m
Comprimento	1,96 m
Peso	582 kg
Rotação de trabalho	540 rpm

**DIMENSÕES:**





## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:



### **ATENÇÃO:**

A Vicon atua constantemente em melhoria contínua de seus produtos, reservando-se o direito de introduzir modificações em características técnicas, componentes e acessórios sem prévio aviso.

- ✓ *As figuras contidas neste manual são meramente ilustrativas.*
- ✓ *Todas as instruções de segurança devem ser observadas pelos usuários do implemento.*
- ✓ *Neste manual são utilizadas simbologias que devem ser observadas pelo operador. Fique atento, siga as recomendações e instruções.*



Alerta de Segurança, significa que sua vida ou partes de seu corpo poderão estar em perigo existem vários adesivos fixados no implemento, que podem ser de advertência que envolvem a segurança ou de orientações técnicas. Em caso de danificação dos adesivos, repor o mesmo.

**INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:**

Antes do manuseio do equipamento é necessário observar se o operador responsável está instruído do modo correto de operação da máquina. Para tanto é aconselhável a leitura atenta do manual de instruções, garantindo assim que a máquina será operada da melhor maneira possível, evitando acidentes e danos prematuros ao equipamento.

**1- NORMAS DE SEGURANÇA**



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

**ATENÇÃO**



- Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.
- Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.



- Durante o trabalho permanecer a uma distância mínima de 30 metros da máquina.



**ADVERTÊNCIA:**

A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções.



Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.



É obrigatória a utilização dos equipamentos de proteção individual (EPI's).



Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.



Não utilize roupas folgadas ou cabelos compridos quando estiver próximo da máquina, pois poderão enroscar-se no equipamento.



Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente dos procedimentos de operação e de segurança, tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.



Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.



Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário, que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.
















Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.



Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.



-  Conduza sempre o trator em velocidades compatíveis com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.
-  Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.
-  Faça o reconhecimento do terreno, antes de iniciar o trabalho, demarque lugares perigosos ou com obstáculos que possam colocar em risco o operador e a operação de trabalho.
-  Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.
-  Ao acoplar o equipamento ao trator, não esqueça dos pinos trava nos pinos de acoplamento.
-  Mantenha todas as proteções em seus devidos lugares e não funcione o implemento sem elas.
-  Antes de ligar a tomada de potência, verifique se o cardan não ultrapassou o ângulo de 30 graus.
-  Não utilizar o equipamento para fins pela qual ele não foi projetado, evitando risco de acidentes.
-  É aconselhada após o uso a lavagem da máquina, a fim de garantir uma maior durabilidade.
-  Nunca abandonar a adubadora em funcionamento. Se precisar sair, baixe a máquina solo, desligue o motor, acione o freio de estacionamento do trator e tire a chave do ao contato
-  Sempre efetuar regulagem ou lubrificação com a máquina desligada da tomada de força do trator.
-  Na presença de qualquer dano mecânico, desligue o equipamento e providencie o conserto antes de ligar a máquina novamente.
-  Tenha um kit de primeiros socorros em local de fácil acesso. Saiba como utiliza-lo.



Faça o acoplamento do implemento em local plano, pois isto facilita o procedimento correto e seguro.



Mantenha os números dos telefones de emergência (socorros, médicos, ambulância, hospital) em local de fácil visualização.



Mantenha os adesivos em bom estado, substitua os danificados.



Nunca autorize que pessoas não preparadas para operem o trator / implemento.



Não efetue modificações no implemento.



Bebidas alcoólicas ou alguns medicamentos podem gerar a perda de reflexos e alterar as condições físicas do operador. Não use bebidas alcoólicas, calmantes ou estimulantes antes ou durante a operação com este implemento.



Sempre adapte a velocidade de deslocamento às condições locais, lembrando sempre de trabalhar na velocidade recomendada neste manual. Evite manobras bruscas, especialmente em terrenos acidentados.



Redobre a atenção quando for trabalhar em terrenos inclinados. Esteja sempre atento a qualquer ruído ou som diferente dos normais quando do uso do trator / implemento. Pare imediatamente o trator / implemento e verifique a ocorrência.



Pare o motor do trator antes de efetuar qualquer revisão, ajuste, reparo, lubrificação, ou qualquer outro serviço de manutenção no implemento. Certifique-se que o sistema de acionamento, discos distribuidores, esteira e outros itens que movimentam estejam totalmente parados.



Ferramentas ou equipamentos improvisados provocam acidentes. Ao ajustar ou reparar o implemento, utilize ferramentas adequadas.



Não efetue adaptações ou uso de peças não originais que venham comprometer o funcionamento do implemento, colocando em risco a segurança do operador e ajudantes.

## EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL:



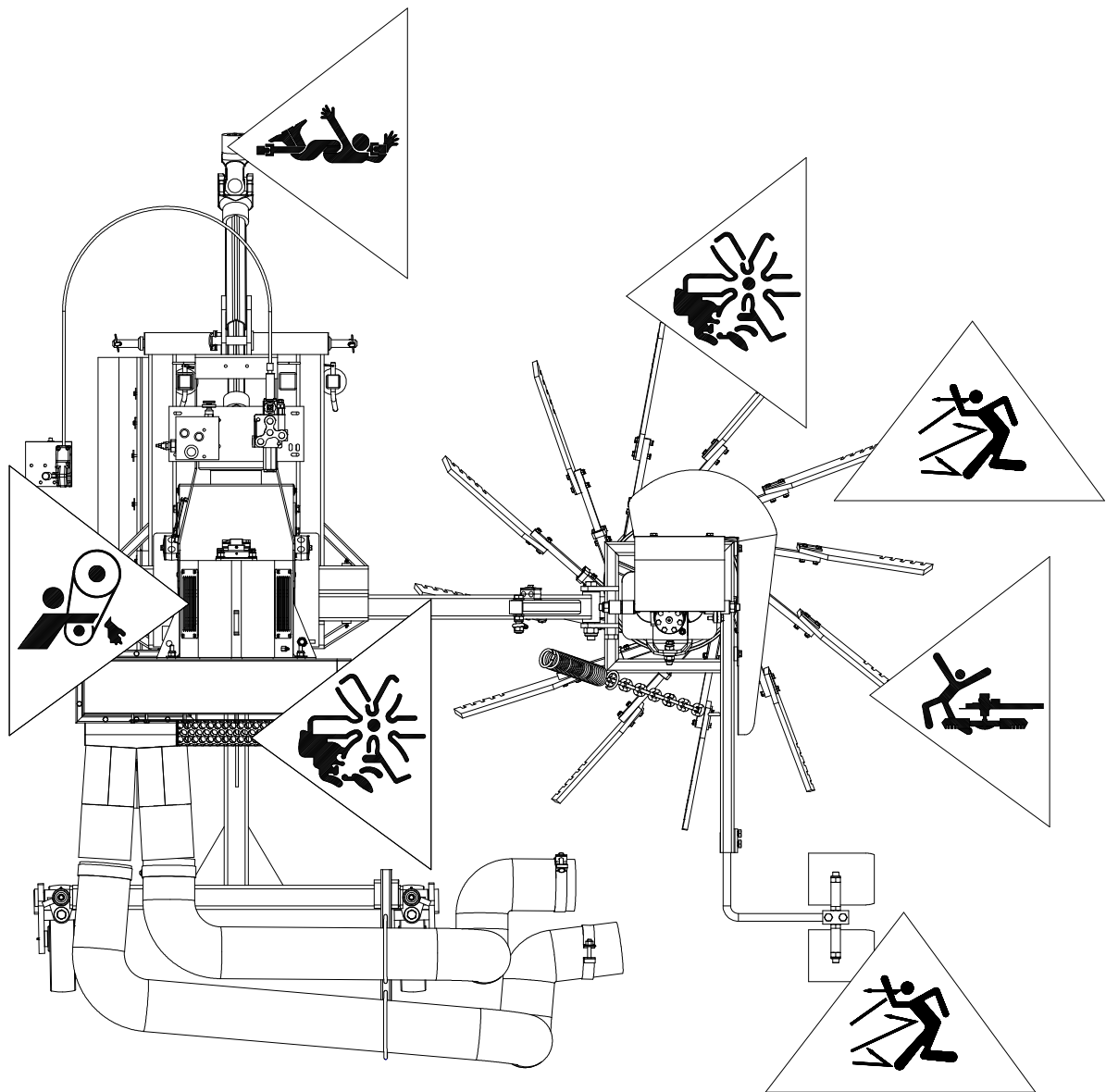
De acordo com a necessidade de cada atividade, o trabalhador deve fazer uso dos seguintes equipamentos de proteção individual

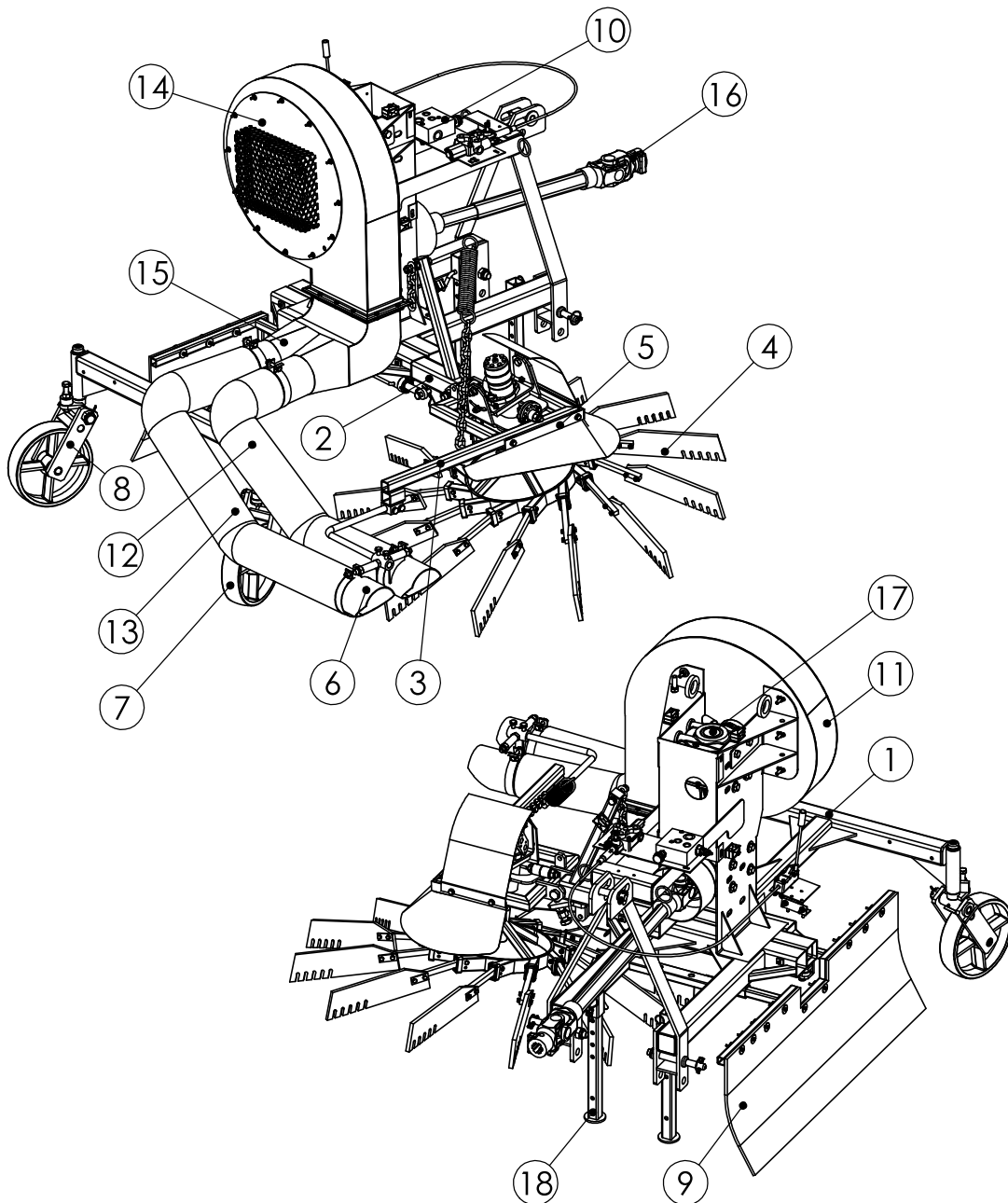
- 1 - Proteção da Cabeça. Olhos e Face: chapéu ou outra proteção contra o sol chuva e salpicos;
- 2 - Óculos de Segurança: contra lesões provenientes do impacto de partículas e radiações luminosas intensas;
- 3 - Proteção Auditiva: para as atividades com níveis de ruído prejudiciais a saúde. A exposição prolongada ao ruído pode causar danos ou perda da audição;
- 4 - Respiradores: para atividades com produtos químicos, tais como fertilizantes, poeiras incomodas, etc.;
- 5 - Proteção dos Membros Superiores:
  - a) Luvas para as atividades de, engatar ou desengatar o equipamento, bem como no manuseio de objetos escoriantes abrasivos, cortantes ou perfurantes;
  - b) Luvas para manuseio de produtos químicos, conforme especificada na embalagem dos produtos;
  - c) Camisa de mangas longas para atividades a céu aberto durante o dia;
- 6 - Proteção dos Membros Inferiores:
  - a) Botas impermeáveis e antiderrapantes para trabalhos em terrenos úmidos, lamacentos e encharcados;
  - b) Botas com biqueira reforçada para trabalhos em que haja perigo de queda de materiais e objetos pesados;
  - c) Botas com cano longo ou perneiras para atividades de risco de ataques de animais peçonhentos

**ADESIVOS:**

Todas a máquinas, saem de fábrica com adesivos de instruções e segurança aplicados nos diversos pontos do implemento. Recomendamos que antes de iniciar a operação de trabalho proceda da seguinte forma:

- Leia todas as instruções anotadas nos adesivos;
- Mantenha todos os adesivos limpos e legíveis.
- Substitua os adesivos danificados e ilegíveis.

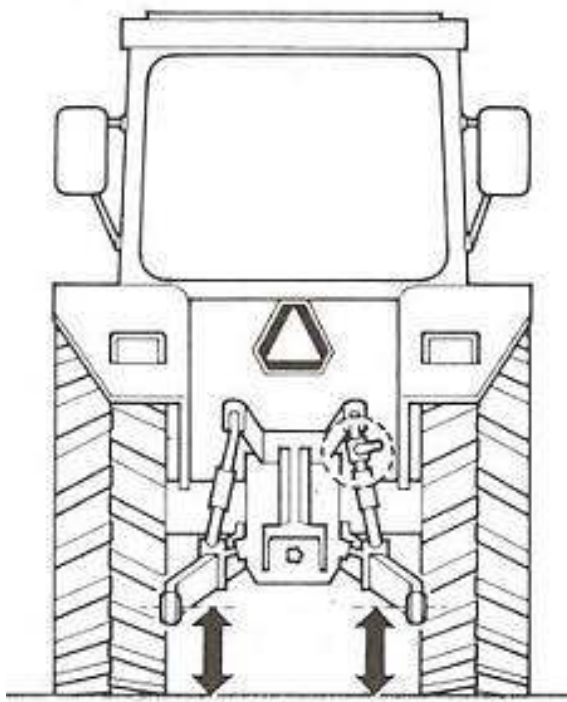




18	PÉ DE APOIO RASTELO TRASEIRO	1
17	ST-064-Z CONJUNTO TRANSMISSÃO INPEL RASTELO DUPLO / SIMPLES	1
16	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC / TRS	1
15	DIRECIONADOR DE AR RASTELO SIMPLES 2017	1
14	TAMPA FRONTAL DA TURBINA SEM CHAPA DE REGULAGEM	4
13	MANGUEIRA MAIOR	1
12	MANGUEIRA MENOR	1
11	TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
10	CONJUNTO HIDR RASTELO SIMPLES 2017 COM PISTÃO	1
9	CONJUNTO APARADOR RASTELO SIMPLES 2017	1
8	CONJ. RODA ESQUERDO RASTELO DUPLO 2017	1
7	CONJ. RODA DIREITO RASTELO 2017	1
6	CONJUNTO BOCA SOPRADORA VARRE CAFÉ SIMPLES 2017	1
5	CARENAGEM LADO DIREITO RASTELO 2017	1
4	CONJUNTO MONTADO CIRCUNFERENCIA DIREITA RASTELO 201	1
3	CONJUNTO BRAÇO ARTICULAÇÃO DIREITO RASTELO 2017	1
2	BRAÇO DO RASTELO SIMPLES 2017	1
1	CHASSIS RASTELO G2 COM CAIXA DUPLA	1
Item	Descrição	Qtde.

## ACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR

*Nesta etapa veremos quais itens devem estar interligados no trator e no implemento para que exista o perfeito funcionamento do conjunto*



**Primeiro passo:** Localize a barra de fixação do terceiro ponto no chassi do rastelo e engate nos braços do trator hidráulico fazendo logo em seguida o travamento através dos pinos de segurança.

**Segundo passo:** Suspenda os braços hidráulicos do trator até que o pé de descanso possa ser retirado.

**Terceiro passo:** Verifique se o equipamento está centralizado e faça o travamento.

**OBS:** sempre que os procedimentos acima forem feitos não esqueça de reservar os pés de apoio em local seguro para evitar a perda das peças.

Ao engatar o VCD e VCS sempre faça com marcha reduzida e baixa rotação.

## DESACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR:

Antes de desacoplar o implemento, verificar visualmente a normalidade do conjunto implemento/trator, estando tudo certo:

- Estacionar o trator em local plano, posicione os pés de apoio no implemento de forme que o mesmo fique nivelado.
- Efetuar a remoção das barras de levante hidráulico do trator fixadas ao implemento. Se necessário usar o recurso hidráulico do trator para aliviar a carga sobre os elementos a serem desacoplados.

Ao manobrar ou fazer curvas acentuadas, desligue sempre a rotação da Tomada de Potência (cardan).



**ATENÇÃO:**

*Verificar o nível do óleo a cada 100 horas de trabalho. Percebendo alguma anormalidade pare o implemento imediatamente e complete o nível de óleo da caixa de transmissão.*

**PREPARO DO TRATOR.**

Proceder a revisão geral do trator que será utilizado para operar com o implemento, de forma que o trabalho possa ser feito sem interrupções, com destaque para o motor, pressão dos pneus, sistema hidráulico e necessidade de lastrear.

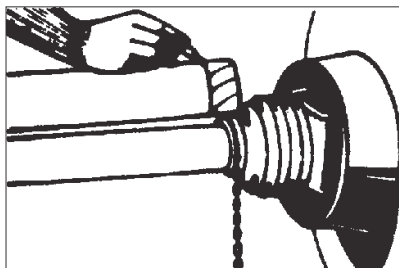
**PROCEDIMENTOS IMPORTANTES ANTES DE INICIAR O TRABALHO**

Após efetuar a montagem e o acoplamento do seu VCS e VCD ao trator é importante conferir e fazer os ajustes indicados antes de colocar o conjunto implemento- trator em funcionamento:

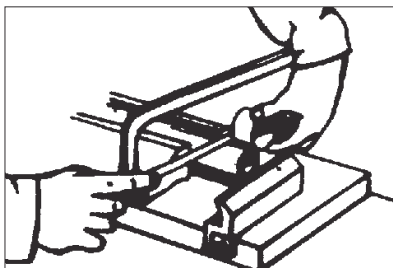
- a) Fazer o reaperto geral de parafusos, porcas e outros elementos de fixações;
- b) Verificar pontos de lubrificação, fazer a lubrificação e, se necessário fazer a substituição de alguma graxa danificada;
- c) Verificar o nível de óleo dos sistemas hidráulicos do trator, completar se necessário;
- d) Verificar a pressão dos pneus do trator;
- e) Verificar tensão das correias, ajustar se necessário;
- f) Verificar se o rua onde será feita operação pelo VCD ou VCS está limpo e livre de elementos como, sacos, madeira, ferramentas, cordas, estopas, etc;
- g) Verificar se a caixa de transmissão está devidamente alinhada e lubrificada;
- h) Verificar se as proteções de segurança estão devidamente montadas;
- i) Antes de colocar em operação, ande com o implemento o espaço suficiente para certificar- se de que o sistema de transmissão está funcionando corretamente.

**CARDAN**

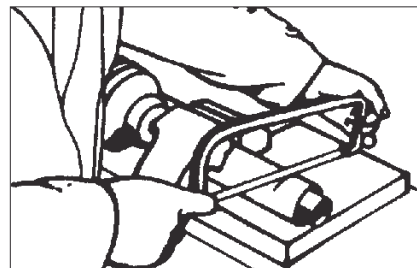
6 - Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo de trator que tracionará o VCS/VCD. Caso seja necessário proceda o corte do mesmo da seguinte maneira.



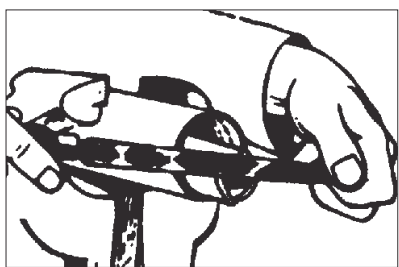
Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



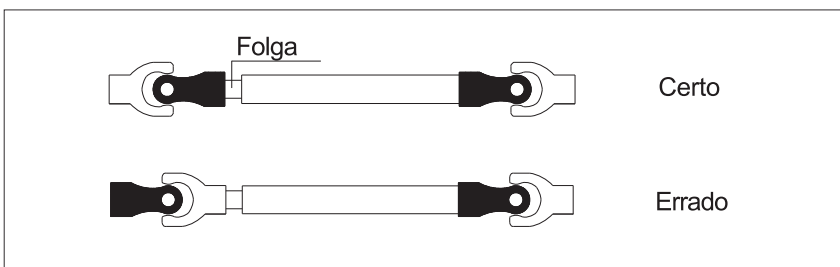
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



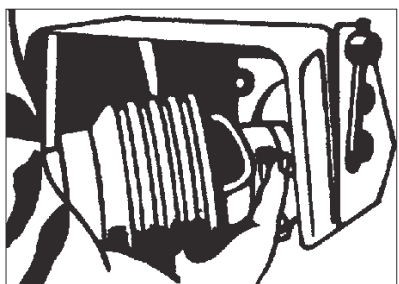
Corte as barras interna e externa do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores. Obs.: Deixe uma folga de  $\pm 5$  cm menor.



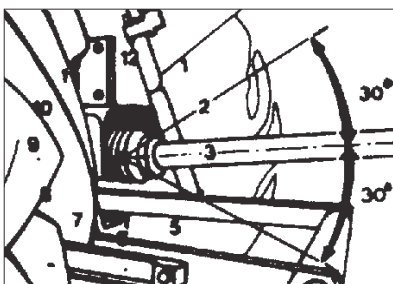
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico que deve ser de no mínimo de 5 cm.

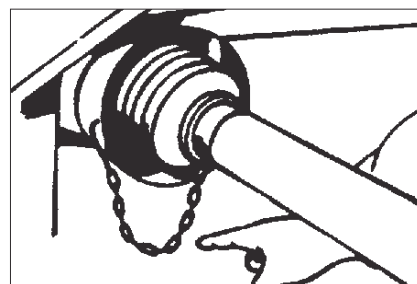


7 - Acople a flange no eixo na TDP do trator observando que o engate só se completará quando a trava saltar.



8- **⚠** Ao acoplar o cardan na TDP, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado.

9- Em manobras excessivamente fechadas, desligue o cardan.

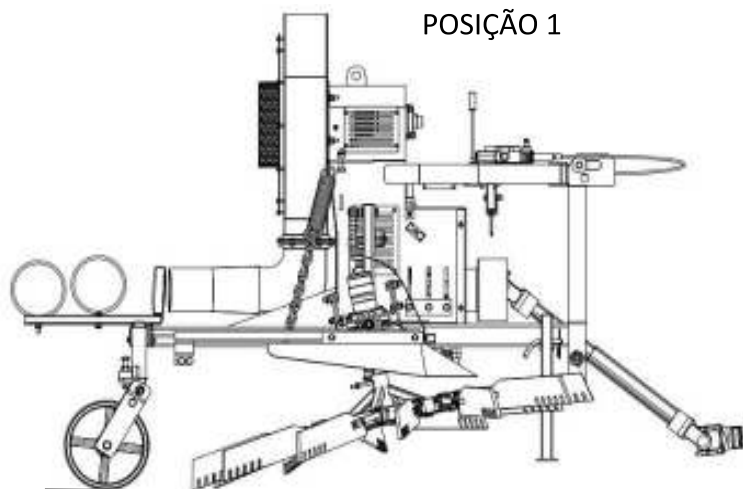


10 - Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.



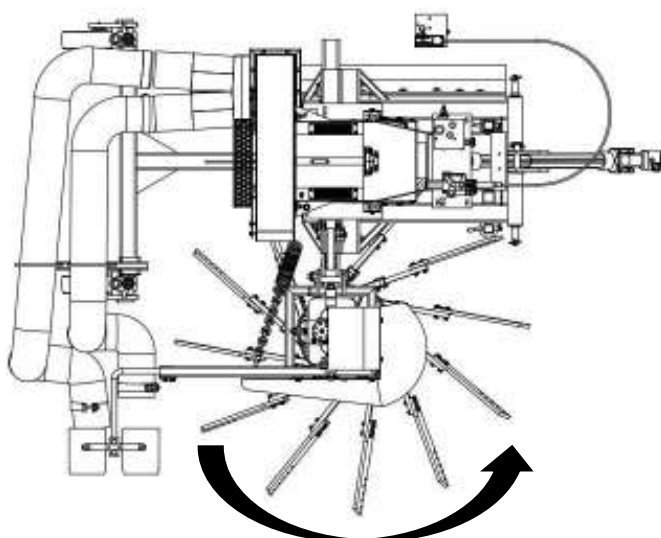
**REGULAGEM DO RASTELO**

POSIÇÃO 1

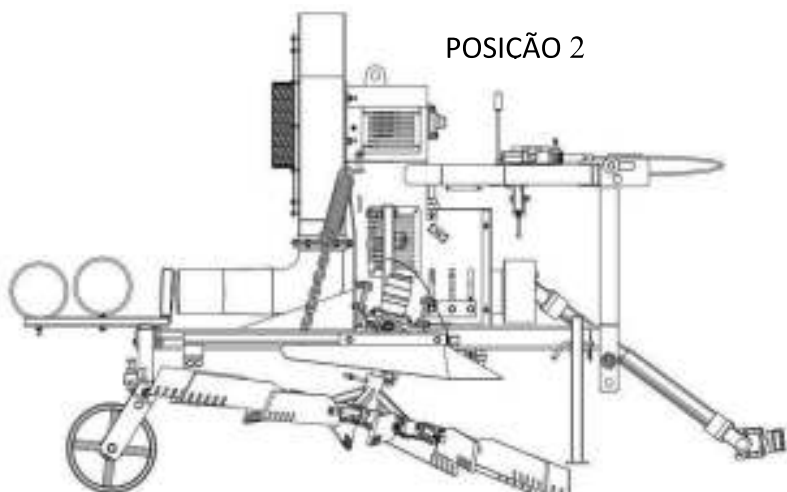


Com varredor na posição 1 o material será levado para dentro do pé de café caracterizando como varrição.

O objetivo desta operação é fazer com que os frutos que caem antes de ser colhidos sejam jogados para dentro da copa de café para serem colhidos posteriormente ou depois de colhido o café é necessário a recuperação do solo, onde a varrição é a operação que consiste em jogar resíduos vegetais e terra sob a copa dos cafeeiros recuperando o solo para a próxima safra.

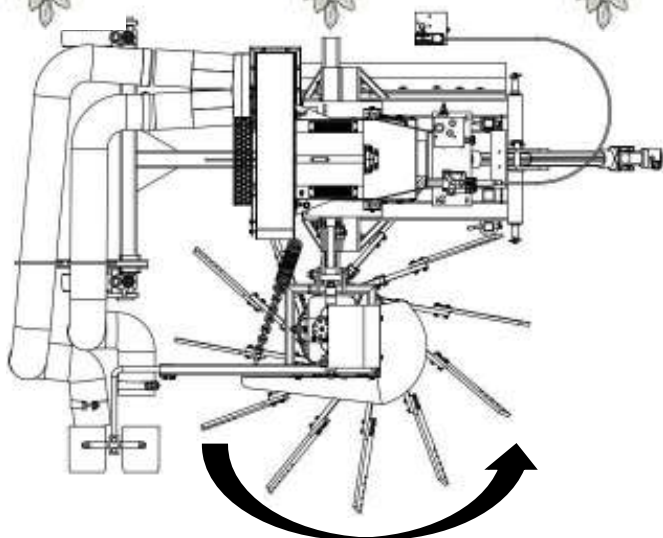


POSICÃO 2

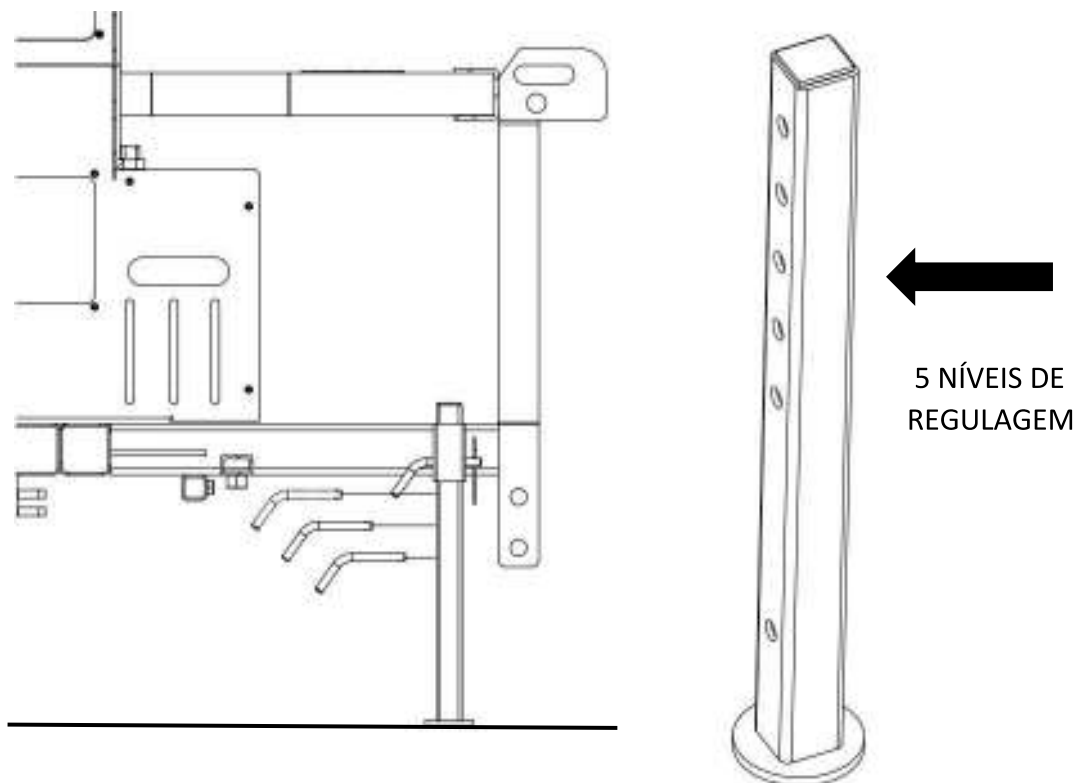


Com varredor na posição 2 o material será levado da copa do café para o meio da rua caracterizando arruação.

A arruação é uma operação que consiste na limpeza da área sob a copa dos cafeeiros, puxando os resíduos vegetais, terra e pedra para o centro da rua, com o objetivo de facilitar o recolhimento.



## PÉ DE APOIO



O pé de apoio, acessório do seu VCD ou VCS, deve ser utilizado sempre nas operações de acoplamento e desacoplamento ao trator e, para sustentação do implemento quando estacionado, fora de uso. Utilize o recurso de regulagem de altura existente na haste do mesmo para nivelar o implemento.

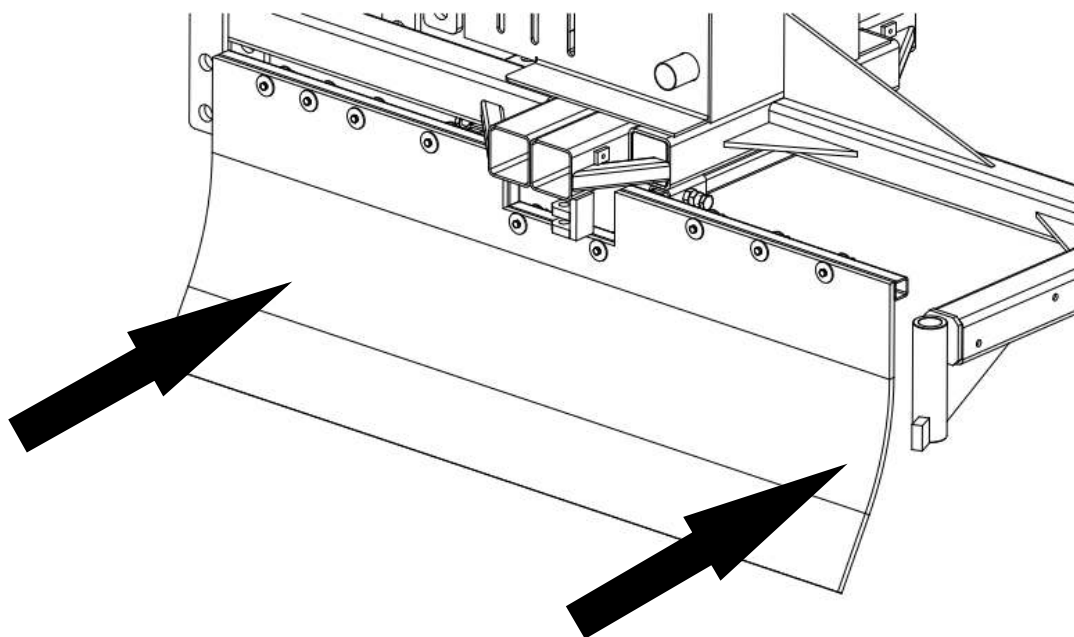
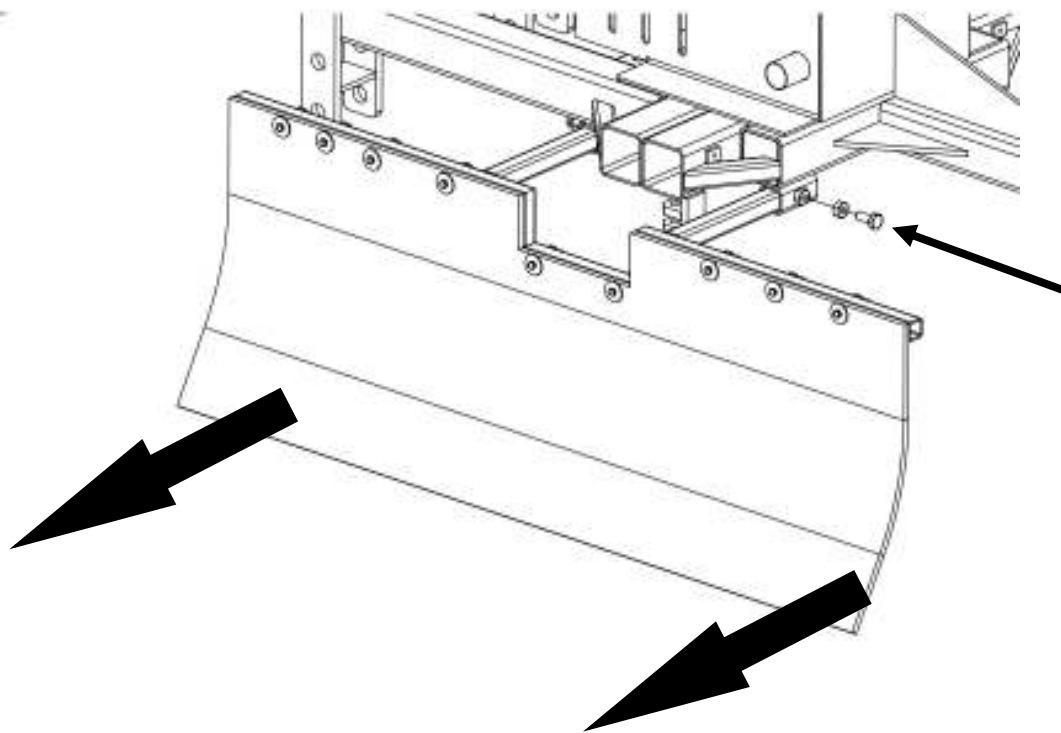


### ATENÇÃO:

Não deixar que base do pé de apoio, fique sobre solos úmidos ou irregulares, isto pode causar danos ao implemento

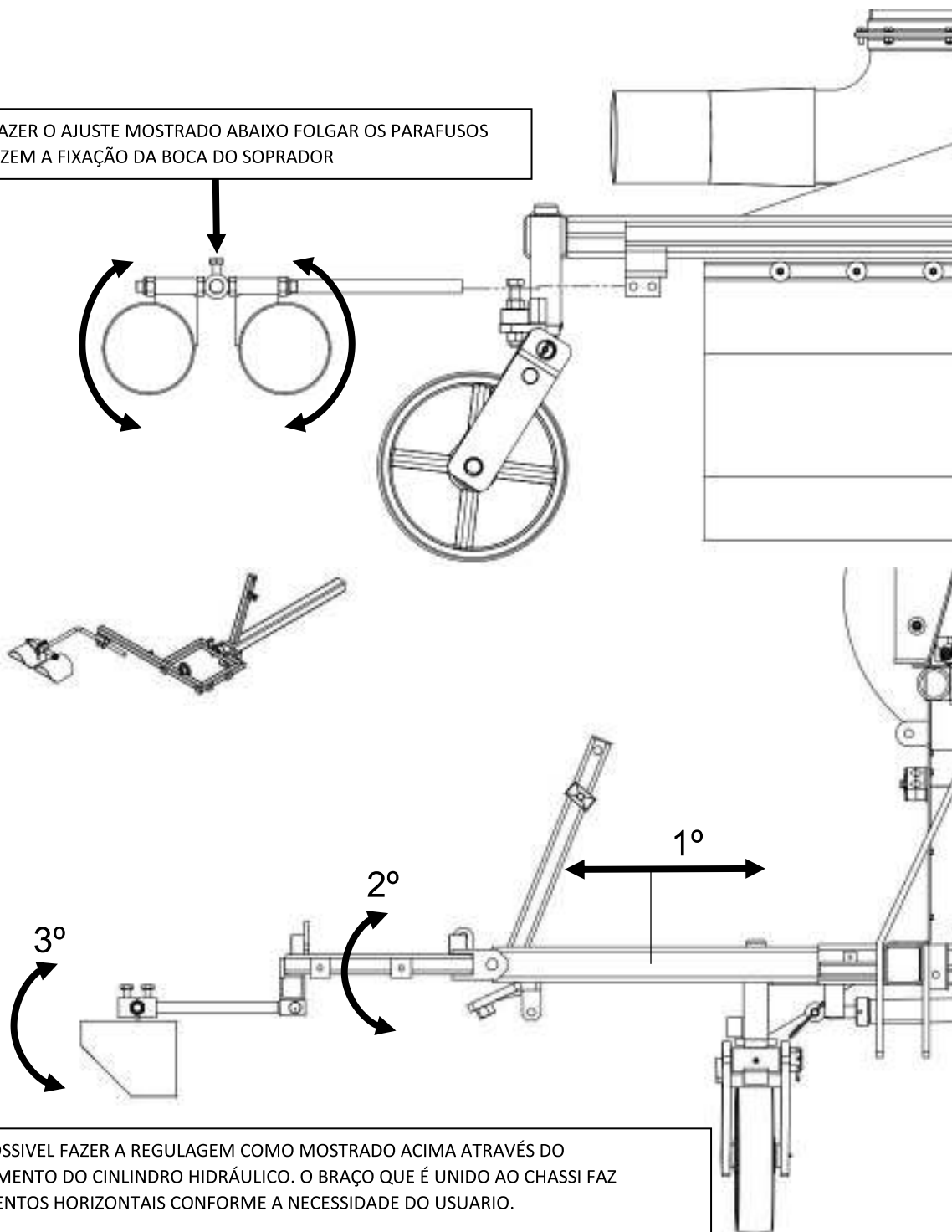
## **APARADOR**

O aparador pode ser regulado para frente e para trás conforme figura a baixo folgando o parafuso indicado pela seta menor, o objetivo dessa regulagem é fazer com que o material que está sendo arruado fique no meio da rua ou mais próximo ao pé para ser recolhido posteriormente.



**REGULAGEM BOCA DE SOPRO E BRAÇO DE REGULAGEM**

PARA FAZER O AJUSTE MOSTRADO ABAIXO FOLGAR OS PARAFUSOS QUE FAZEM A FIXAÇÃO DA BOCA DO SOPRADOR



- 1º - É POSSIVEL FAZER A REGULAGEM COMO MOSTRADO ACIMA ATRAVÉS DO ACIONAMENTO DO CINLINDRO HIDRÁULICO. O BRAÇO QUE É UNIDO AO CHASSI FAZ MOVIMENTOS HORIZONTAIS CONFORME A NECESSIDADE DO USUARIO.
- 2º - A REGULAGEM DO BRAÇO LATERAL FAZ MOVIMENTOS PARA CIMA (FAZENDO O APERTO DO PARAFUSO E CONTRA PORCA) E PARA BAIXO (FOLGANDO O PARAFUSO E CONTRA PORCA) MELHORANDO A EFICIÊNCIA NA OPERAÇÃO DO RASTELO
- 3º - E POR ULTIMO A BOCA DE SOPRO QUE TAMBÉM PODE SER REGULADA PARA CIMA E PARA BAIXO

## **REGULAGEM DO NÚMERO DE GIROS DO RASTELO**

Para obter um melhor rendimento da máquina é importante regular a velocidade de giro do rastelo.

O número de giros do rastelo varia de acordo com a vazão de óleo hidráulico disponibilizado pelo trator e da válvula de regulação de fluxo instalada no implemento.

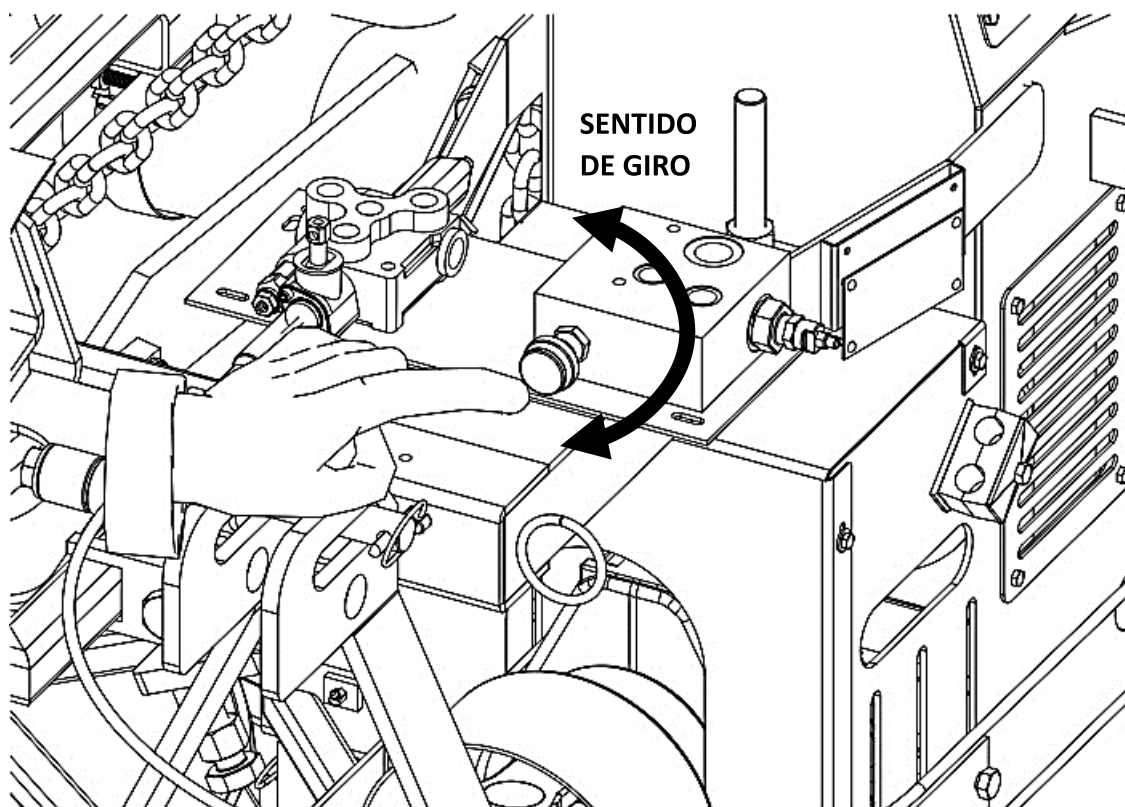
Antes de iniciar a operação deve ser feito um teste para determinar o número ideal de giro do rastelo conforme o tipo de solo será trabalhado e condições do mesmo.

A regulação da velocidade do rastelo é feita pela abertura ou fechamento do registro instalado na válvula de regulação de fluxo.

Ao girarmos o registro no sentido horário a velocidade do rastelo diminui. A velocidade máxima é atingida quando o registro está totalmente aberto.

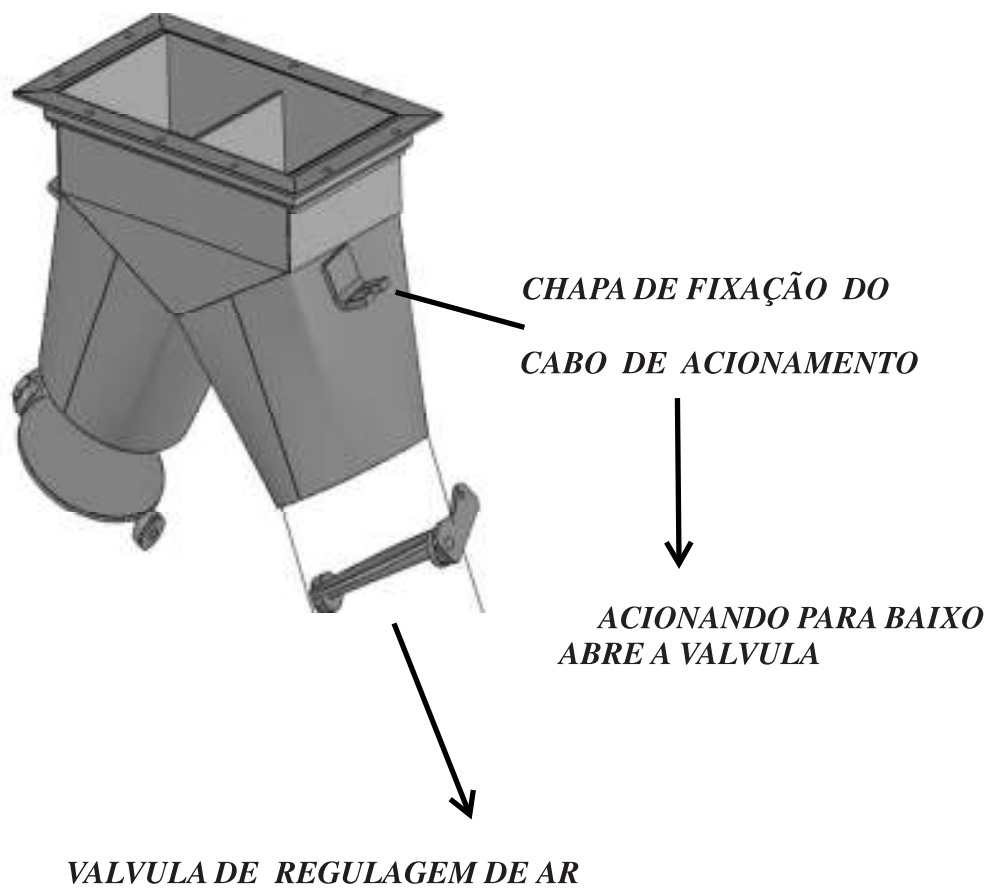
Após atingir a velocidade adequada ao trabalho trave a regulação apertando a contra - porca.

Esta regulação pode ser realizada quantas vezes forem necessárias já que as condições de trabalho podem variar.



## DIFUSOR DE AR

O difusor de ar é que vai direcionar ou abrir e fechar a saída de ar para que seja possível trabalhar em um só lado da rua



***OBS: ESSA REGULAGEM DA VALVULA DE AR É SOMENTE USADA NO VCD, O VCS NÃO POSSUI ESSA VALVULA DE ACIONAMENTO E O CABO***

## **MANUTENÇÃO**

O bom desempenho e a vida útil do seu VCD ou VCS está diretamente relacionada com a correta manutenção da mesma nos períodos em que o implemento está fora de uso. Portanto recomendamos que esta atividade seja feita conforme instruções neste manual, todas as vezes que o implemento sair de operação.

Sugerimos alguns cuidados de manutenção, os quais seguidos permitirão ao implemento, uma vida útil mais longa e melhor desempenho de trabalho:

### **MANUTENÇÃO PREVENTIVA:**

É uma manutenção planejada que previne a ocorrência corretiva, e as atividades mais constantes da manutenção preventiva são: reparos, lubrificação, ajustes e recondicionamentos. O objetivo é que não ocorra paradas inesperadas do implemento por motivos que poderiam ser evitados. A manutenção preventiva deve ser realizada de forma adequada e periodicamente para garantir maior durabilidade dos componentes do seu implemento.

Adote na rotina de trabalho alguns cuidados que devem ser tomados:

- Reapertar os elementos de fixação do implemento diariamente,
- Efetuar a lubrificação de todos os bicos de graxeiros;
- Verificar o desgaste dos componentes e se necessário fazer a substituição;
- Ter cuidado ao manusear o implemento, evitando danos que possam comprometer o desempenho funcional;
- Durante a operação, ao perceber algo irregular pare, verifique, analise e elimine a causa antes de continuar o trabalho.



### MANUTENÇÃO PÓS – USO:

Para o bom desempenho do implemento é recomendável a realização da manutenção após o uso, para tanto recomenda-se que, após o termino do uso, sejam realizadas as seguintes tarefas:

- a) Fazer a limpeza do aparador e borrachas sempre depois de realizado o trabalho;
- b) A máquina deve ser lavada com água e sabão neutro para a remoção de todos os resíduos para evitar a corrosão ( **Não utilize detergentes químicos, isso pode danificar a pintura do equipamento** );
- c) Verificar e substituir as graxas danificadas, efetuar a lubrificação em todos os pontos do implemento;
- d) Inspeccionar o implemento: analisar se há peças desgastadas ou quebradas (rolamentos, mancais, aletas, etc.), efetuar a substituição dos itens danificados;
- e) Efetue o retoque da pintura se necessário;
- f) Ao final, pode-se pulverizar a máquina com óleo agro protetivo, para garantir uma maior proteção. Não usar óleos diesel ou óleo queimado.
- g) Mantenha o pé de apoio, cardans e pinos de engate fixos em seus locais de uso;
- h) Armazenar em local seguro e, de preferência, coberto;
- i) Verifique todas as partes móveis do seu VCD ou VCS se apresentarem desgastes ou folgas, faça os ajustes necessários ou reposição das peças, deixando equipamento em condições para o próximo ciclo de trabalho.

**PERIODICIDADE DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO**

ITEM	DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES	DIARIA	SEMANAL	FIM DE PERIODO	INICIO DE OPERAÇÃO
1	Reaperto geral dos elementos de fixação	x			x
2	Reaperto dos parafusos e porcas das rodas	x			x
3	Verificar e substituir pinos de engate danificados	x			x
4	Engraxar todos os pontos de lubrificação	x			x
5	verificar desgaste de buchas, olhais e eixo, substituir se necessário		x	x	
6	Verificar e ajustar a tensão e alimento das correias		x	x	
7	Verificar folga nos rolamentos, eixos e mancais, substituir se necessário		x	x	
8	Verificar trincas em partes soldadas, fazer reparo se necessário			x	
9	Verificar e reparar peças oxidadas			x	
10	Verificar motor hidráulico, reparar se necessário	x	x		x
11	Verificar e substituir adesivos danificados			x	
12	Fazer a limpeza das borrachas, lavar e pulverizar			x	

## **LUBRIFICAÇÃO:**

A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e durabilidade das partes móveis da máquina, ajudando na economia dos custos de manutenção.

Antes de iniciar a operação lubrificar todos os pontos de graxa observando os intervalos de lubrificação, certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar produtos contaminados por água, terra e outros agentes.

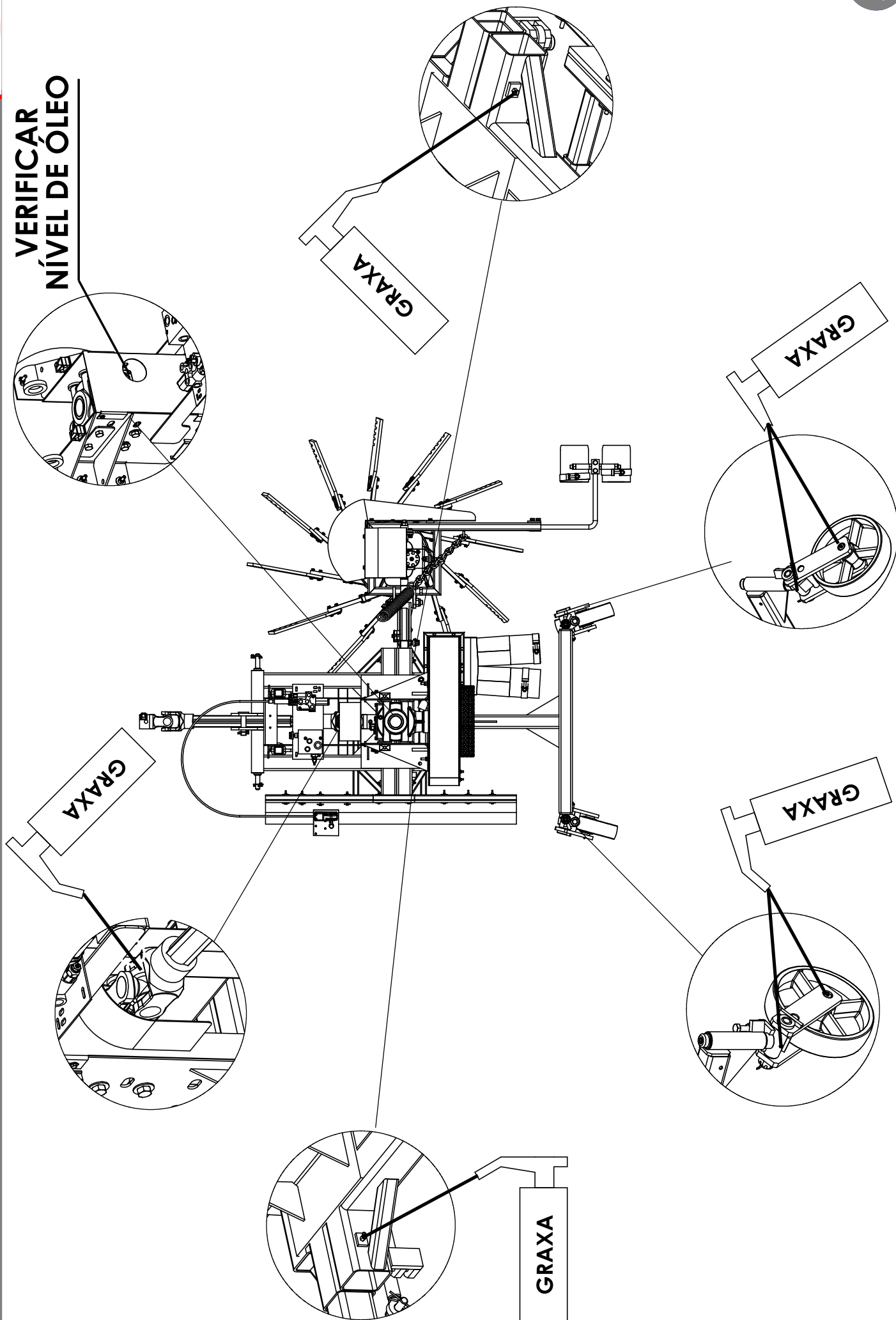
Lubrificar a cada 8 horas:

- ✓ Mancais dos eixos
- ✓ Eixos de transmissão
- ✓ Braços articulados
- ✓ Rodas
- ✓ Transmissão
- ✓ Esticadores da correia

### **Tabela de lubrificantes**

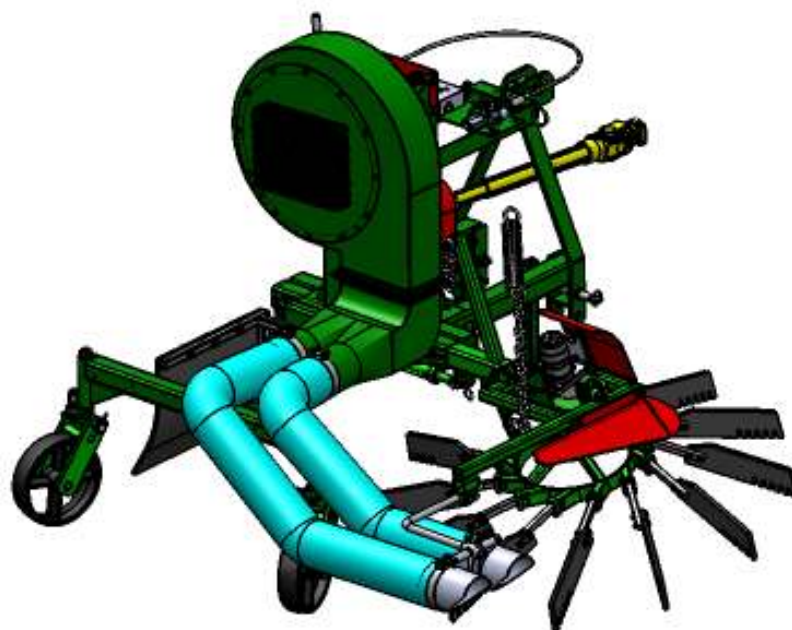
<b>FABRICANTE</b>	<b>TIPO DE GRAXA RECOMENDADA</b>
PETROBRÁS	LUBRAX GMA 2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA – IPIRANGA SUPER GRAXA 2 ISAFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK MP 2 – AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A – ALVALINA EP 2
ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H – LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAX LUB APG 2EP

VERIFICAR  
NÍVEL DE ÓLEO

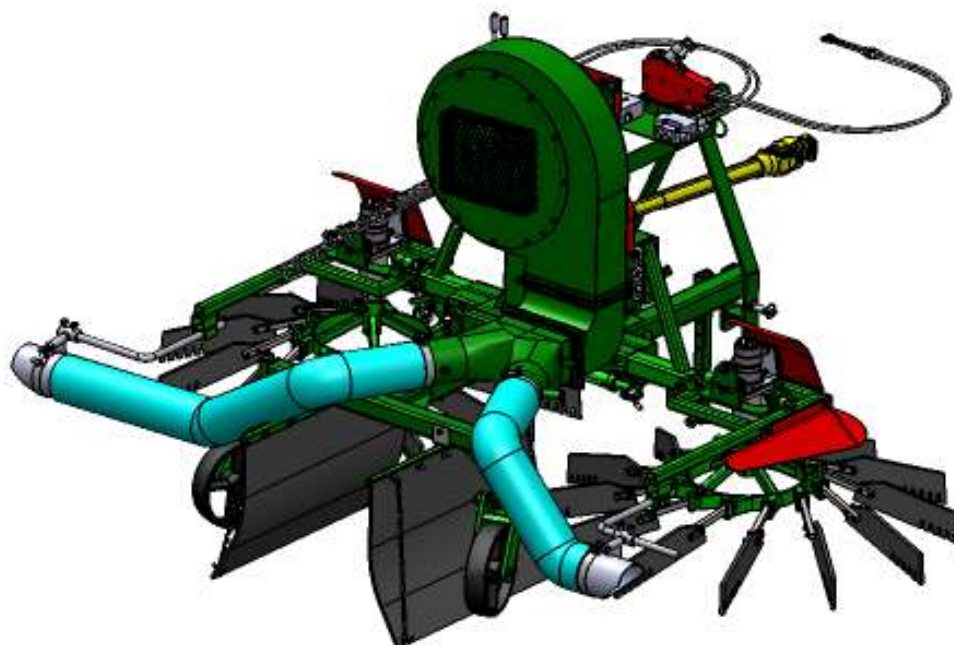


# CATÁLOGO DE PEÇAS

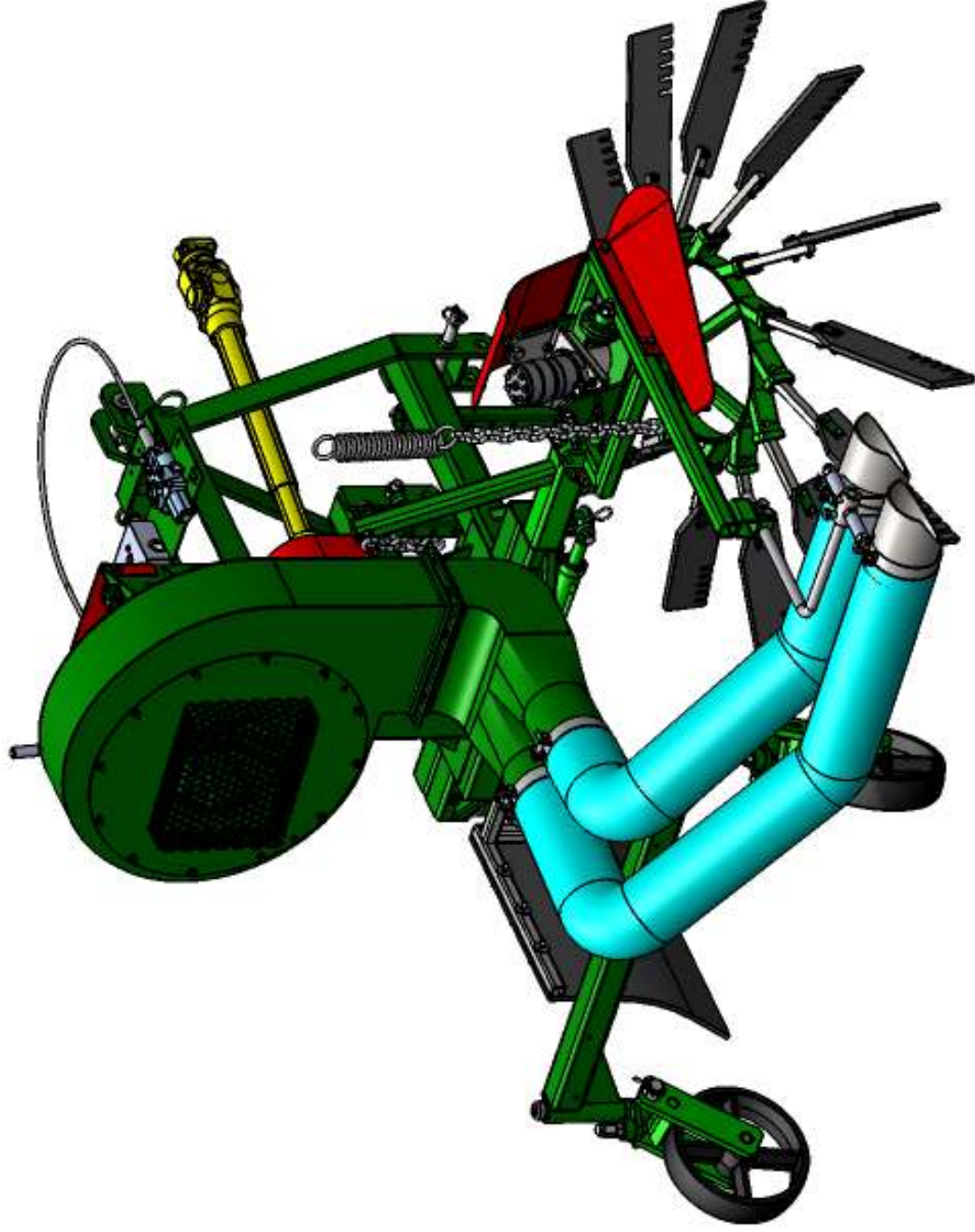
## VARRE CAFÉ SIMPLES G2 CAIXA DUPLA

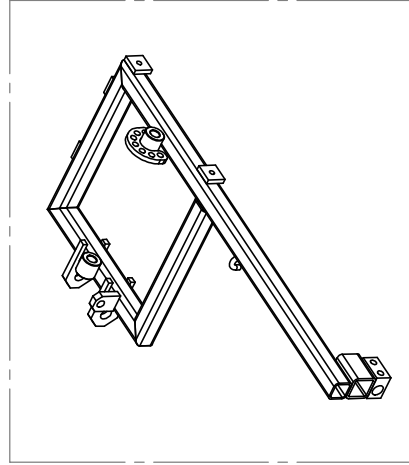


## VARRE CAFÉ DUPLO G2 CAIXA DUPLA

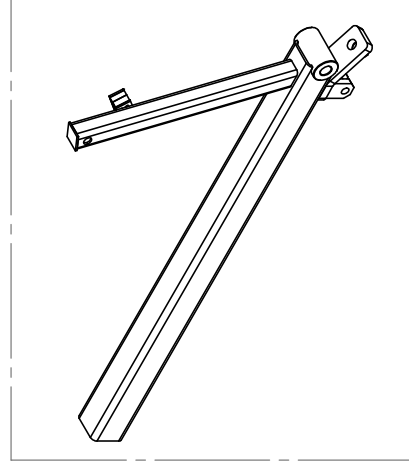


## VARRE CAFÉ SIMPLES G2 CAIXA DUPLA



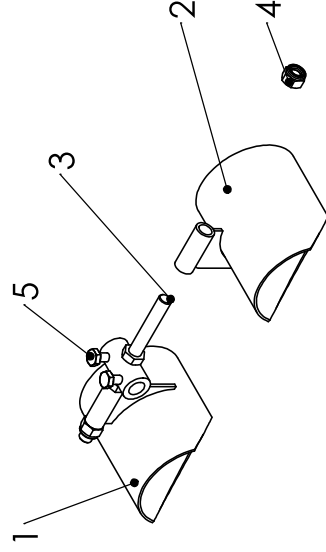


CN015017 - RASTELO SIMPLES  
 QUANTIDADE POR MAQUINA - 1  
 ITEM- 36

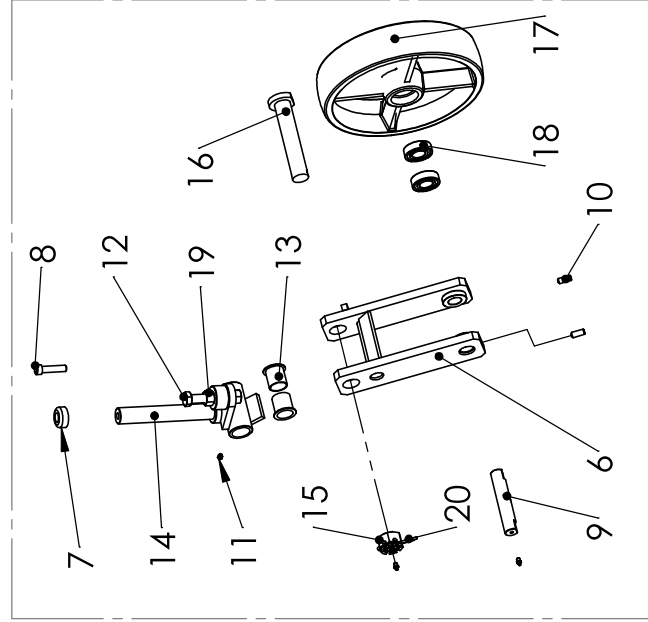


CN015016 - RASTELO SIMPLES  
 QUANTIDADE POR MAQUINA- 1  
 ITEM - 37

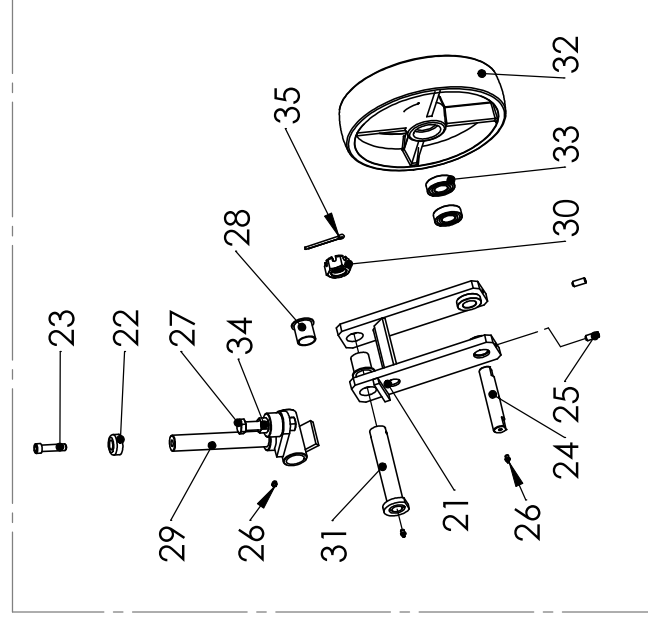
5	mp131954	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	2
4	mp131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5 MM)	2
3	cn210268	CONJUNTO SOLDADO DE ARTICULAÇÃO DAS MANGUEIRAS	1
2	cn210267	CONJUNTO SOLDADO DIRECIONADOR "B"	1
1	cn210266	CONJUNTO SOLDADO DIRECIONADOR "A"	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



CN210256 - RASTELO SIMPLES



CN219041 - RODA DIREITA  
 1 POR MAQUINA



CN219040 - RODA ESQUERDA  
 1 POR MAQUINA

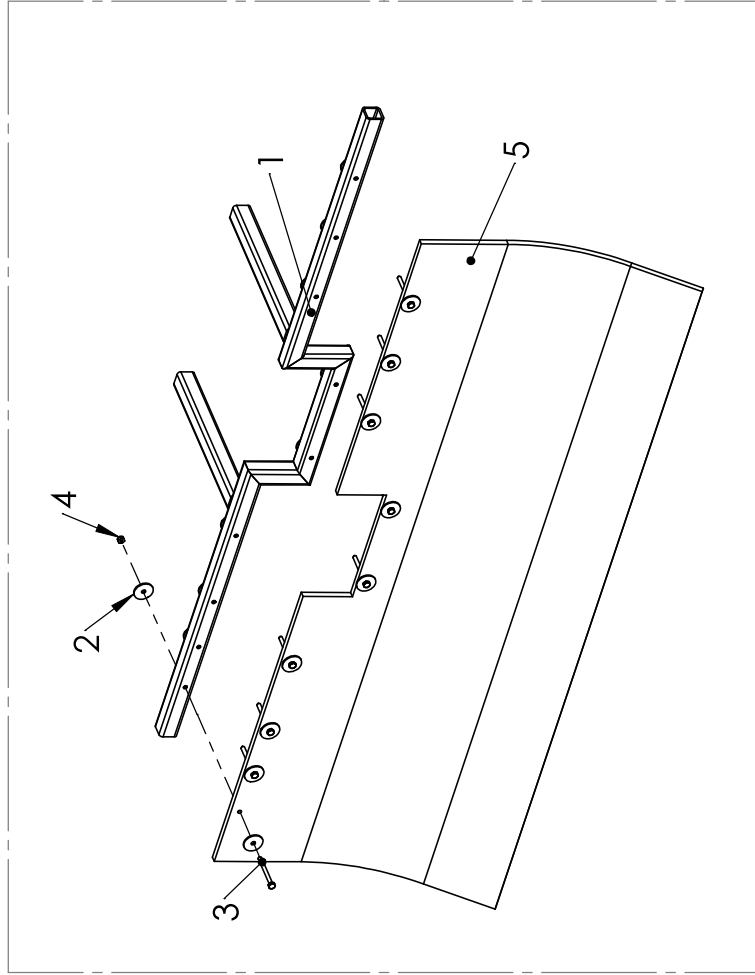
## RODA DIREITA - CN219041

20	mp132302	CUPILHA 5 X 60 ( 3/16 X 2 1/2 ")	1
19	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
18	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
17	cn219022	RODA RTD USINADA	1
16	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
15	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
14	cn219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
13	mp133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
12	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
11	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
10	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
9	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXAÇÃO DA RODA	1
8	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
7	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
6	cn219031	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA DIREITO	1
Item	Código	Descrição	Qtde.

## RODA ESQUERDA - CN219040

35	mp132302	CUPILHA 5 X 60 ( 3/16 X 2 1/2 ")	1
34	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
33	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
32	cn219022	RODA RTD USINADA	1
31	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
30	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
29	cn219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
28	mp133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
27	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
26	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
25	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
24	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXAÇÃO DA RODA	1
23	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
22	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
21	cn219029	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA ESQUERDA	1
Item	Código	Descrição	Qtde.

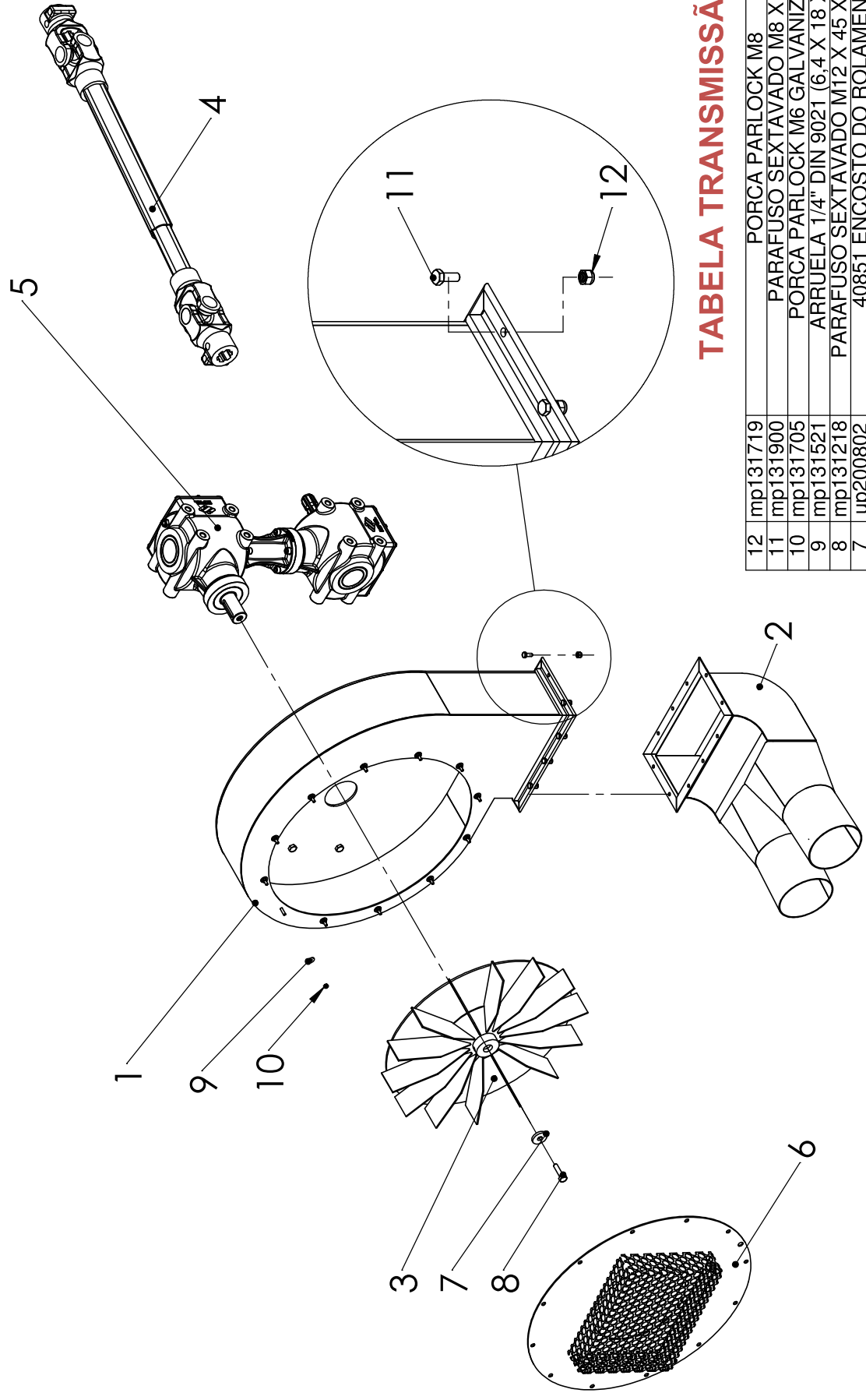




**CN215156 - APARADOR  
RASTELO SIMPLES  
1 POR MÁQUINA**

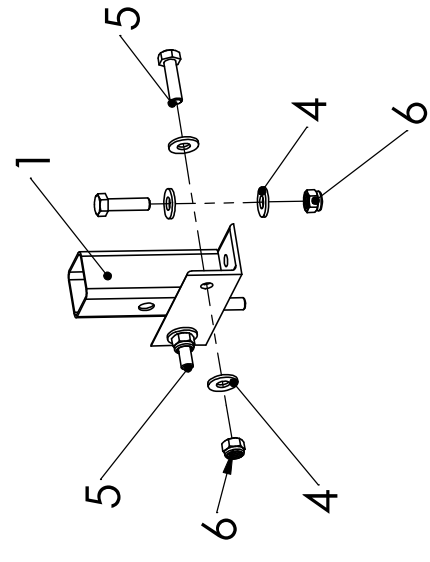
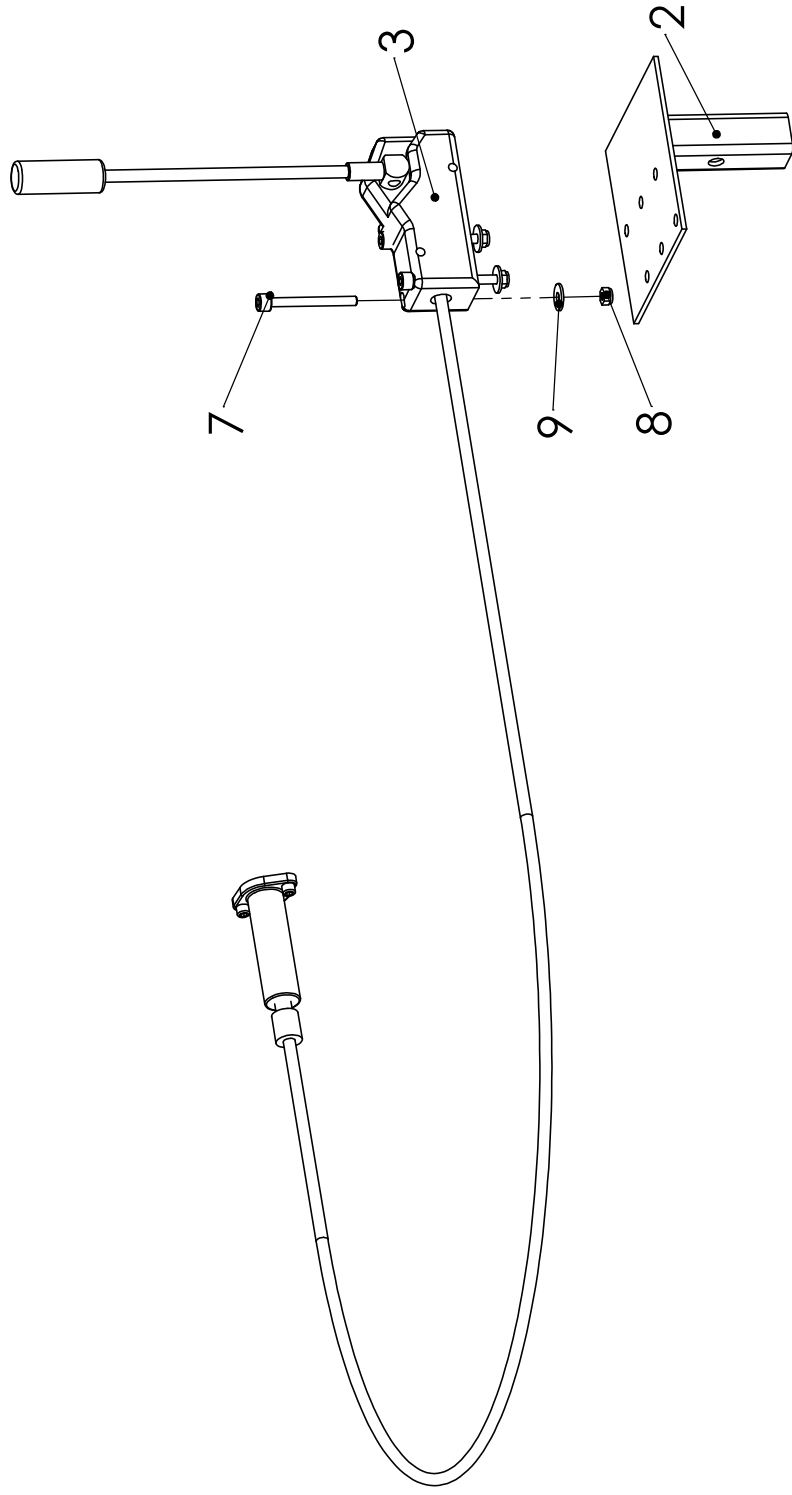
**TABELA APARADOR SIMPLES**

5	cn915006	BORRACHA GUIA DO MATERIAL RASTELO 2017 SIMPLES	1
4	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	9
3	mp131999	PARAFUSO SEXTAVADO M6 X 65 RI - ZINCADO	9
2	mp131523	ARRUELA 1/4" (7 X 32 X 2)	18
1	cn210229	SUPORTE DA BORRACHA RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	QTDE



**TABELA TRANSMISSÃO**

12	mp131719	PORCA PARLOCK M8	10
11	mp131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	10
10	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	12
9	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6.4 X 18 X 1.6)	12
8	mp131218	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 45 X 1.75MM	1
7	up200802	40851 ENCOSTO DO ROLAMENTO	1
6	cn240163	TAMPA FRONTAL DA TURBINA SEM CHAPA DE REGULAGEM	1
5	cn012308	ST-064-Z CONJUNTO TRANSMISSÃO INPEL RASTELO DUPLO / SIMPLES	1
4	mp133310	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC / TRS	1
3	cn240008	ROTOR DA TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
2	cn212114	DIRECIONADOR DE AR RASTELO SIMPLES 2017	1
1	cn240001	TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
Item	Código	Descrição	QTD.

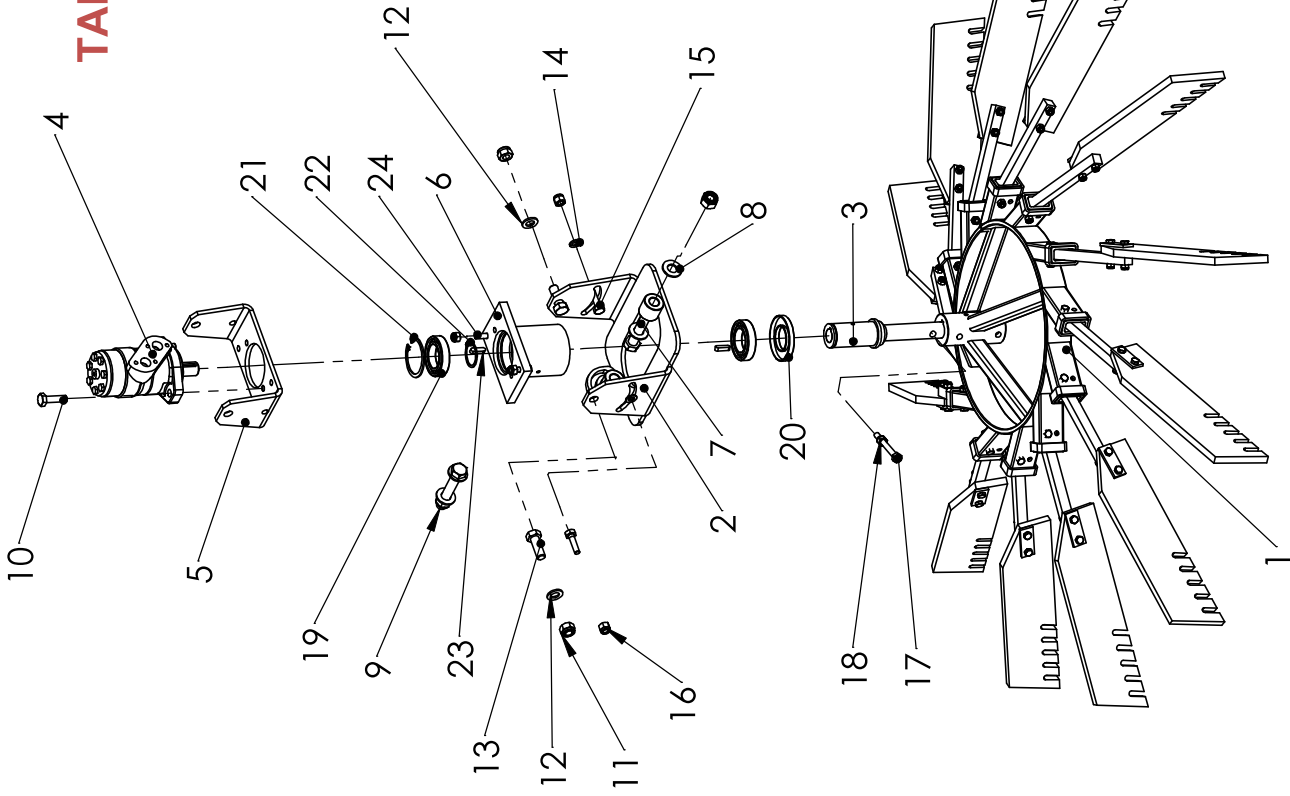


**CONJUNTO VARRE CAFÉ SIMPLES CN014094**

9	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	3
8	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	3
7	mp131474	PARAFUSO C. CILINDRICA COM SEXT. INT. M6X60 PARCIAL (POLIDO)	3
6	mp131719	PORCA PARLOCK M8	3
5	mp131211	PARAFUSO SEXTAVADO 10.9 M8 X 30 X 1.25MM ZINCADO	4
4	mp131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8.5 X 20 X 1 MM	8
3	mp140665	ACP2360 CONJUNTO ACIONAMENTO HIDRULICO 2500MM ALAVANCA LONGA	1
2	cn214033	BASE QUADRADA COMANDO SOLDADA	1
1	cn214034	BASE COM CANTONEIRA SUPORTE CABO	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

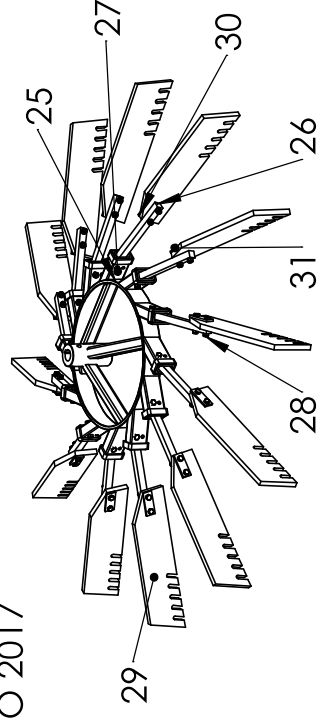
**TABELA CONJUNTO RASTELO**

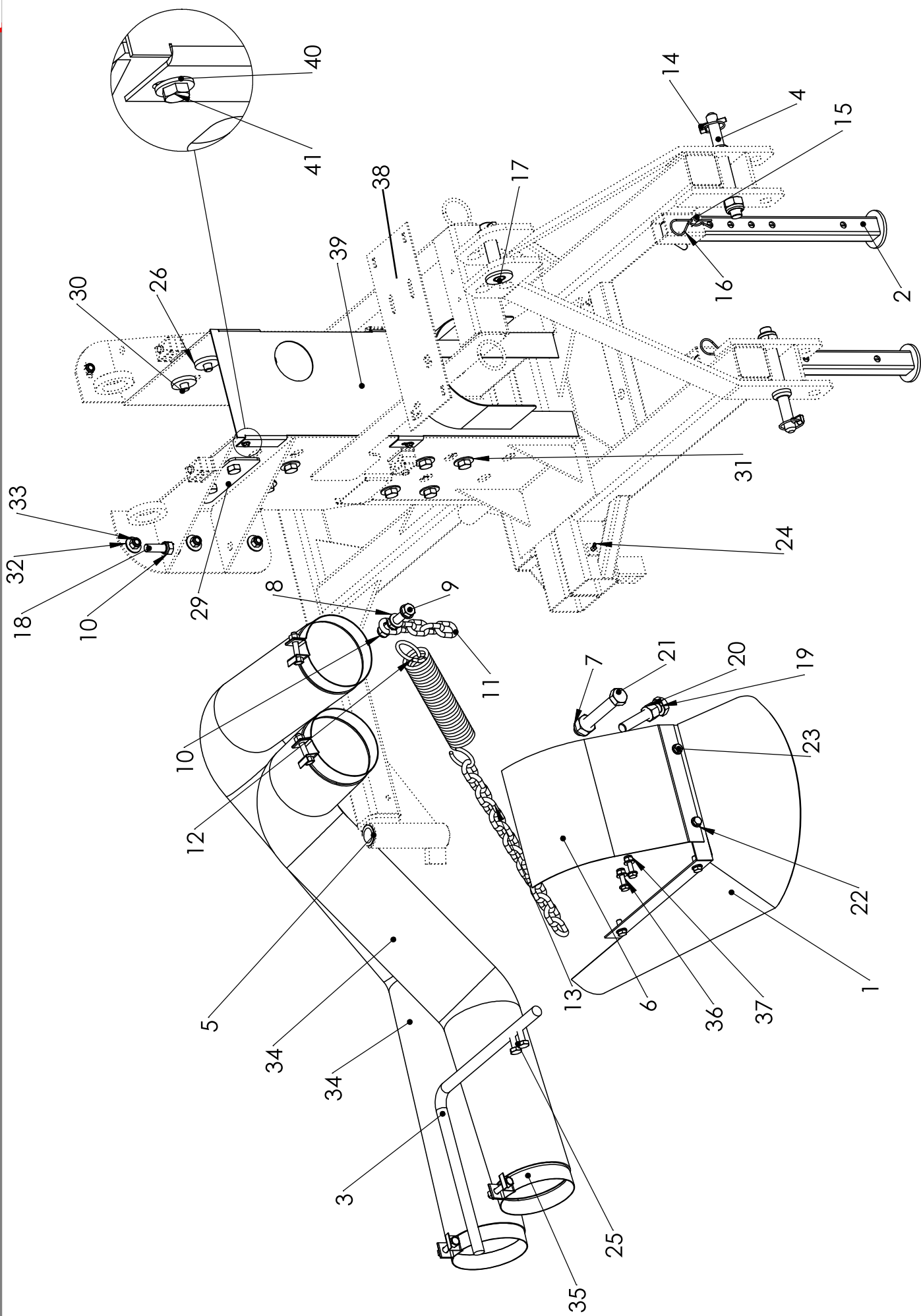
24	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	2
23	mp131765	CHAVETA 8 X 8 X 30 MM	2
22	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1
21	mp132215	ANEL TRAVA I-72	1
20	mp133918	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM	1
19	mp133006	40102209 ROLAMENTO 6009Z	2
18	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	3
17	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1,5 MM	1
16	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	2
15	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	2
14	mp131614	ARRUELA PRESSAO 12,2 X 21,1 X 2,35 (DIN 127 TIPO B) ZINCADO	2
13	mp131914	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 45	2
12	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
11	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	2
10	mp131200	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. M12 X 45	2
9	mp131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM GALVANIZADA	2
8	mp131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	4
7	mp131973	PARAF. CAB. SEXT.8.8 M18 X1,5 X 110 ROSCA PARCIAL POLIDO	2
6	cn223116	MANCAL DO RASTELO 2017	1
5	cn223113	CHAPA MENOR DE FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2016	1
4	cn014065	MOTOR HIDR. BG S 250 2A M08 CL254 N	1
3	cn223112	EIXO DO RASTELO 2017	1
2	cn223114	CONJUNTO FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2017	1
1	CN223120	CONJUNTO CIRCUNFERENCIA DIREITO DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



31	mp131935	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. 8.8 -M8 X 45	24
30	cn223044	FERRO CHATO DE AJUSTE DA CIRCUNFERENCIA	12
29	cn923000	BORRACHA DO CLEANER	12
28	mp131719	porca parlock M8	36
27	mp131892	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 40	12
26	cn223075	BARRA DO BRAÇO DO RASTELO	12
25	cn223119	CIRCUNFERENCIA SOLDADA DIREITA DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

**CN223120 - CONJUNTO CIRCUNFERENCIA DIREITO RASTELO 2017**

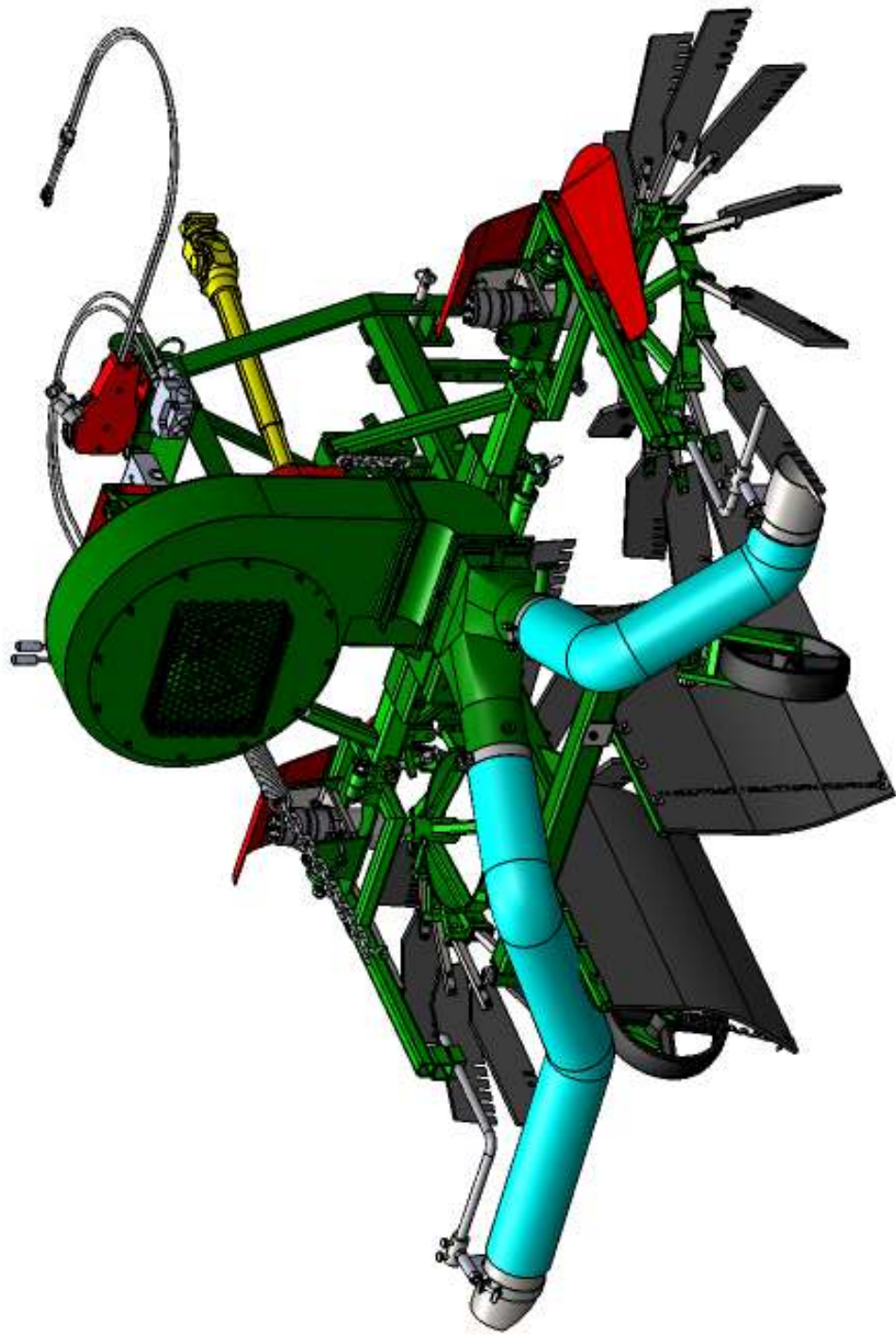


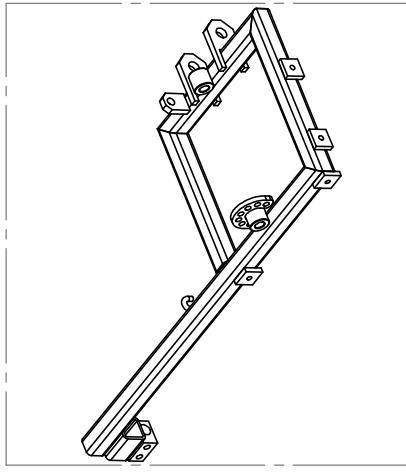


## TABELA MONTAGEM SIMPLES

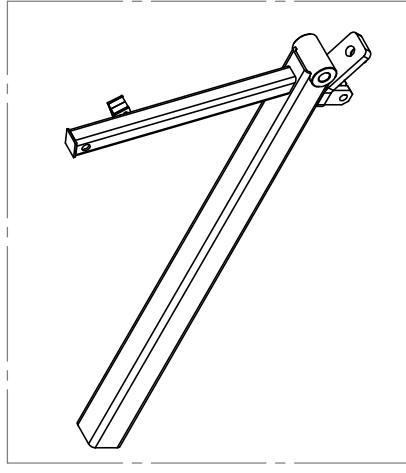
41	mp131413	PARAFUSO SEXTAVADA M6 X 20	4
40	mp131557	ARRUELA LISA GALVANIZADA M6	4
39	cn210296	CARENAGEM DE PROTEÇÃO DA TRANSM. RASTELO G2 CAIXA DUPLA	1
38	cn010011	CHASSIS RASTELO G2 COM CAIXA DUPLA	1
37	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	2
36	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	2
35	mp133654	ABRAÇADEIRA MS149-161 # 6"	4
34	cn240185	MANGUEIRA DO RASTELO 2017 1900MM	2
33	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	6
32	mp131510	ARRUELA GALVANIZADA AÇO Ø 13,5 X 32 MM	6
31	mp131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3 MM	12
30	mp131876	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 30 MA	16
29	CN210162	CHAPA DE FECHAMENTO MENOR TRANSMISSÃO IMPEL	2
28	mp131954	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	2
27	mp131308	PORCA SEXTAVADA M12	2
26	cn240131	ARRUELA ESPAÇADORA TRANSMISSÃO	16
25	mp131874	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 35	2
24	mp131862	GRAXEIRA 1/4 UNF - 45 GRAUS	4
23	mp131888	PARAFUSO SEXT. M10 X 25 MM (ROSCA 1,5 MM)	4
22	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	8
21	mp131871	PARAFUSO CAB. SEXT. 8.8 M22 X 1,5 X 155 MM (ROSCA 35 MM)	1
20	mp131309	PORCA SEXTAVADA M20 (ROSCA 2,5) ZINCADO	1
19	mp131671	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	1
18	mp131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	1
17	cn240065	PINO DE ENGATE DO 3º PONTO SOLDADO	1
16	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
15	ts220185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	2
14	mp132501	PINO ARGOLA TRAVA	3
13	cn210167	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO 14 ELOS	1
12	mp132454	MOLA DO RASTELO DA SELECTA	1
11	cn210135	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO	1
10	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	3
9	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
8	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
7	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	3
6	cn240177	CHAPA PROTEÇÃO DO MOTOR	1
5	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	4
4	cn240181	PINO DE ENGATE DO TRATOR RASTELO	2
3	se223106	BARRA DO SUPORTE DA BOCA DE SOPRO	1
2	cn010106	PÉ DE APOIO RASTELO TRASEIRO	2
1	CN210261	CARENAGEM LADO DIREITO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	QTD.

# VARRE CAFÉ DUPLO G2 CAIXA DUPLA

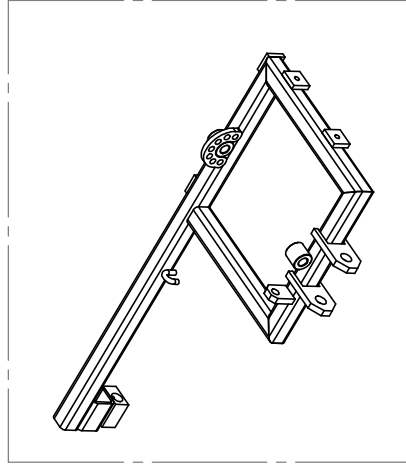




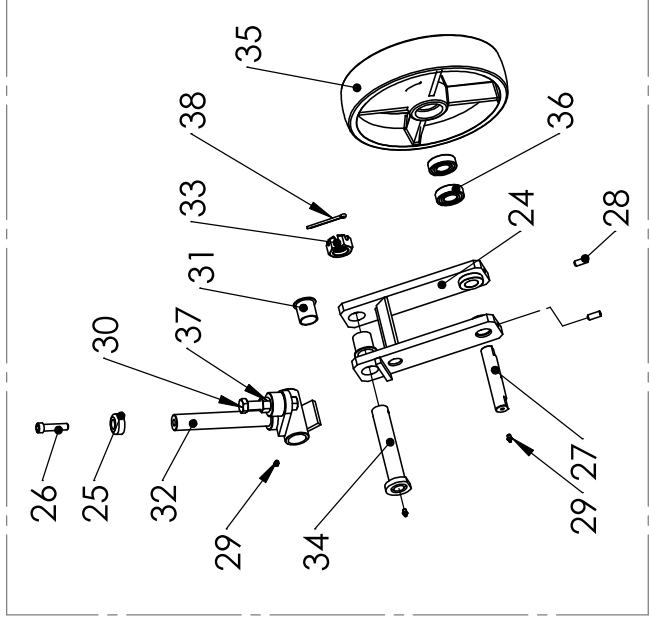
**CN015017 - ITEM 39**  
**RASTELO DUPLO LADO DIREITO**  
**1 POR MÁQUINA**



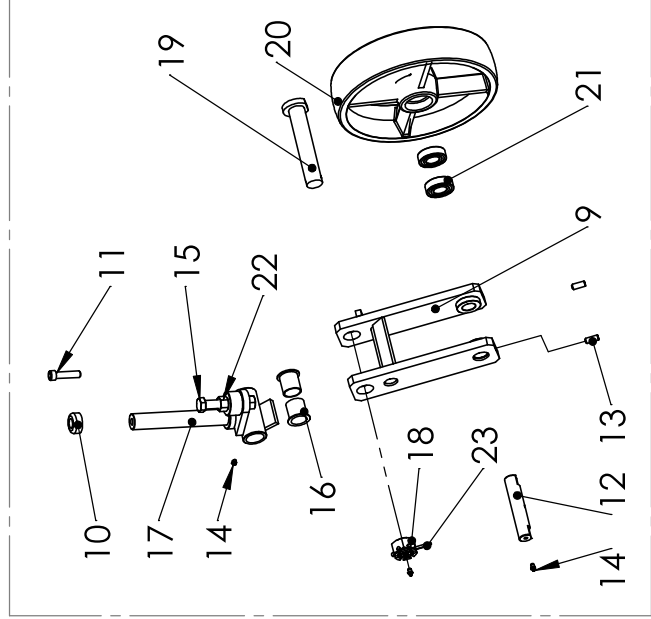
**CN015019 - ITEM 40**  
**RASTELO DUPLO**  
**2 POR MÁQUINA**



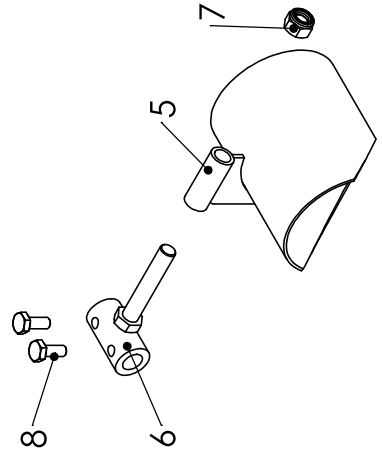
**CN015018 - ITEM 41**  
**RASTELO DUPLO LADO ESQUERDO**  
**1 POR MÁQUINA**



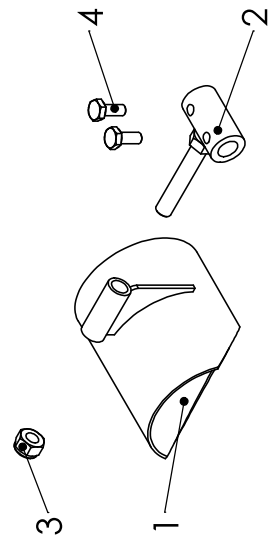
**CN219041 - DIREITA**  
**1 POR MÁQUINA**



**CN219040 - ESQUERDA**  
**1 POR MÁQUINA**



**CN210289 - RASTELO DUPLO**  
**QUANTIDADE POR MÁQUINA - 1**



**CN210290 - RASTELO DUPLO**  
**QUANTIDADE POR MÁQUINA - 1**



### CN219041 - RODA DIREITA

38	mp132302	CUPILHA 5 X 60 ( 3/16 X 2 1/2 ")	1
37	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
36	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
35	cn219022	RODA RTD USINADA	1
34	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
33	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
32	CN219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
31	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
30	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
29	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
28	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
27	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXAÇÃO DA RODA	1
26	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
25	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
24	CN219031	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA DIREITO	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

### CN219040 - RODA ESQUERDA

23	mp132302	CUPILHA 5 X 60 ( 3/16 X 2 1/2 ")	1
22	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
21	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
20	cn219022	RODA RTD USINADA	1
19	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
18	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
17	CN219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
16	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
15	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
14	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
13	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
12	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXAÇÃO DA RODA	1
11	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
10	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
9	cn219029	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA ESQUERDA	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

### CN210289 - BOCA DE SOPRO ESQUERDA VARRE CAFÉ DUPLO G2

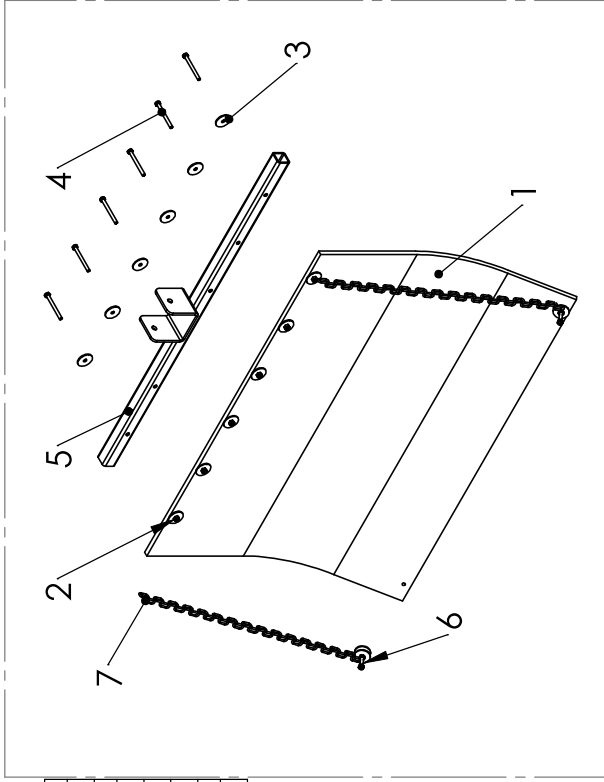
8	mp131954	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	2
7	mp131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5 MM)	1
6	cn210288	CONJUNTO SOLDADO DE ARTICULAÇÃO DAS MANGUEIRAS VARRE CAFÉ DUPLO	1
5	cn210267	CONJUNTO SOLDADO DIRECIONADOR "B"	1
Item	Codigo	Descrição	QTD.

### CN210290 - BOCA DE SOPRO DIREITA VARRE CAFÉ DUPLO G2

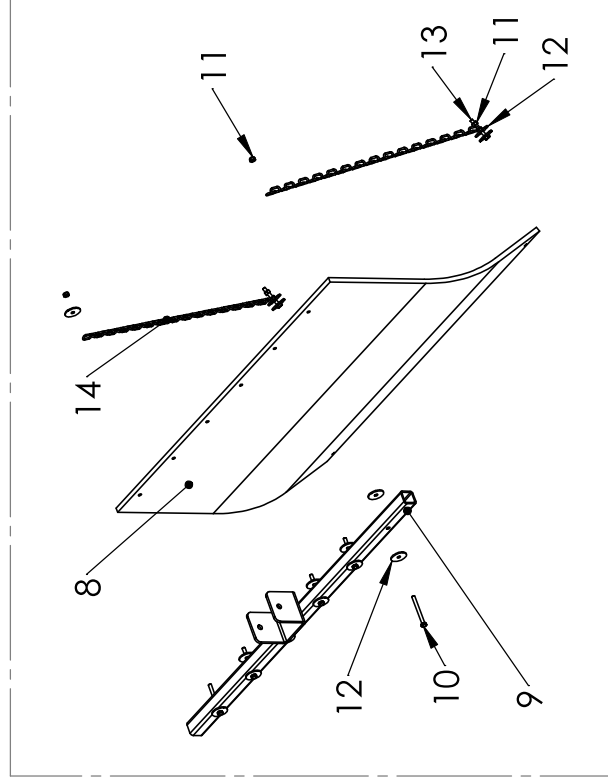
4	mp131954	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	2
3	mp131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5 MM)	1
2	cn210288	CONJUNTO SOLDADO DE ARTICULAÇÃO DAS MANGUEIRAS VARRE CAFÉ DUPLO	1
1	cn210266	CONJUNTO SOLDADO DIRECIONADOR "A"	1
Item	Codigo	Descrição	QTD.

7	cn212012	CORRENTE DO RASTELO 6 X 25 X 38 MM	2
6	mp131898	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 6 X 45	2
5	cn210276	SUPORTE DO APARADOR RASTELO DUPLO 2017	1
4	mp131999	PARAFUSO SEXTAVADO M6 X 65 RI - ZINCADO	6
3	mp131523	ARRUELA 1/4" (7 X 32 X 2)	16
2	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	10
1	CN915004	BORRACHA GUIA DO MATERIAL RASTELO DUPLO 2015	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

**TABELA CN215158**



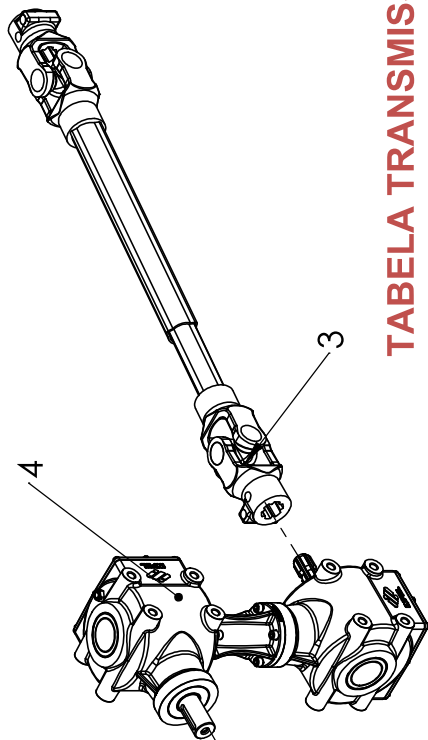
**CN215158 - APARADOR DIREITO RASTELO DUPLO  
1 POR MAQUINA**



**CN215157 - APARADOR ESQUERDO RASTELO DUPLO  
1 POR MAQUINA**

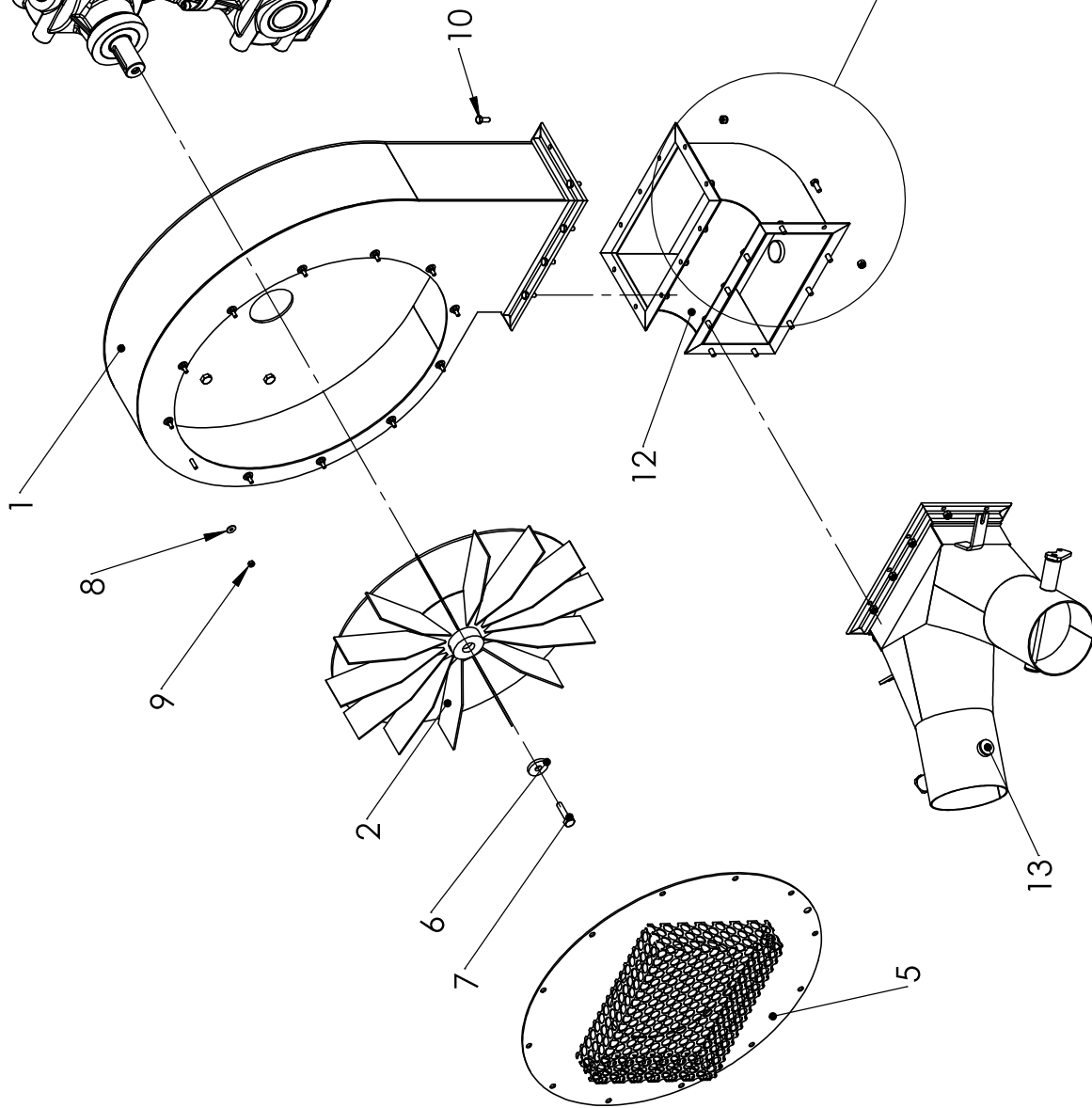
14	cn212012	CORRENTE DO RASTELO 6 X 25 X 38 MM	2
13	mp131898	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 6 X 45	2
12	mp131523	ARRUELA 1/4" (7 X 32 X 2)	16
11	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	10
10	mp131999	PARAFUSO SEXTAVADO M6 X 65 RI - ZINCADO	6
9	cn210276	SUPORTE DO APARADOR RASTELO DUPLO 2017	1
8	CN915004	BORRACHA GUIA DO MATERIAL RASTELO DUPLO 2015	1
Item	Codigo	Descrição	QTDE.

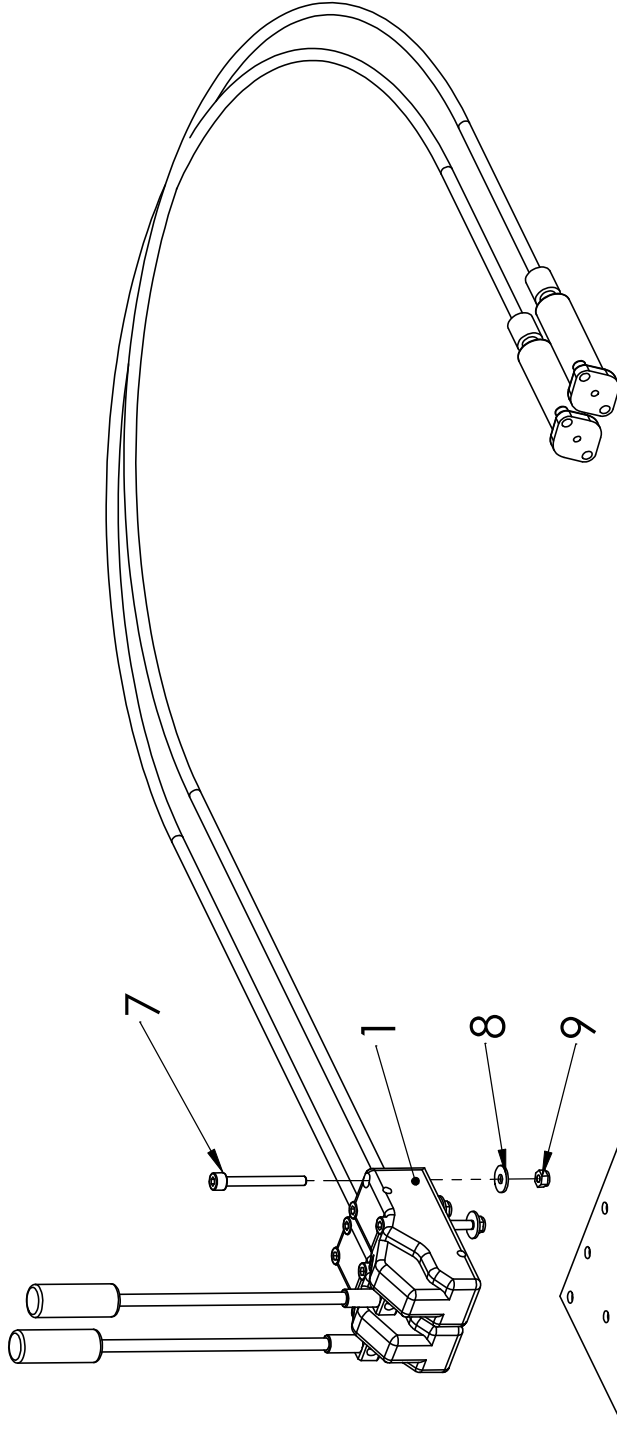
**TABELA CN215157**



**TABELA TRANSMISSÃO**

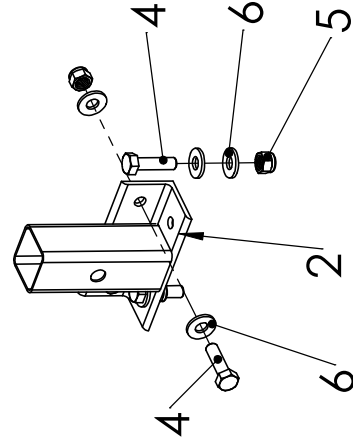
13	CN240148	CONJUNTO DIFUSOR DE AR - MODELO 2015 MENOR	1
12	CN212115	CURVA DO DIRECIONADOR DE AR RASTELO DUPLO 2017	1
11	mp131719	PORCA PARLOCK M8	20
10	mp131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	20
9	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	12
8	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	12
7	mp131218	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 45 X 1,75MM	1
6	up200802	40851 ENCOSTO DO ROLAMENTO	1
5	cn240163	TAMPA FRONTAL DA TURBINA SEM CHAPA DE REGULAGEM ST-064-Z CONJUNTO TRANSMISSAO INPEL RASTELO DUPLO / SIMPLES	1
4	cn012308	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC /TRS	1
3	mp133310	ROTOR DA TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
2	cn240008	TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
1	cn240001	TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
Item	Codigo	Descrição	QTD.





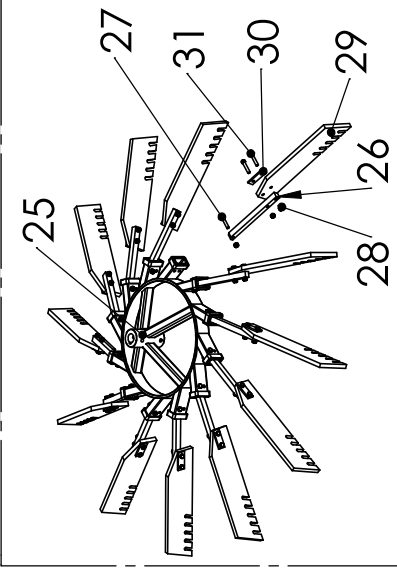
**CONJUNTO VARRE CAFÉ DUPLO CN014097**

9	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	6
8	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	6
7	mp131474	PARAFUSO C. CILINDRICA COM SEXT. INT. M6X60 PARCIAL (POLIDO)	6
6	mp131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MM	8
5	mp131719	PORCA PARLOCK M8	4
4	mp131211	PARAFUSO SEXTAVADO 10.9 M8 X 30 X 1.25MM ZINCADO	4
3	cn214033	BASE QUADRADA COMANDO SOLDADA	1
2	CN214034	BASE COM CANTONEIRA SUPORTE CABO	1
1	mp140665	ACP2360 CONJUNTO ACIONAMENTO HIDRAULICO 2500MM ALAVANCA LONGA	2
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

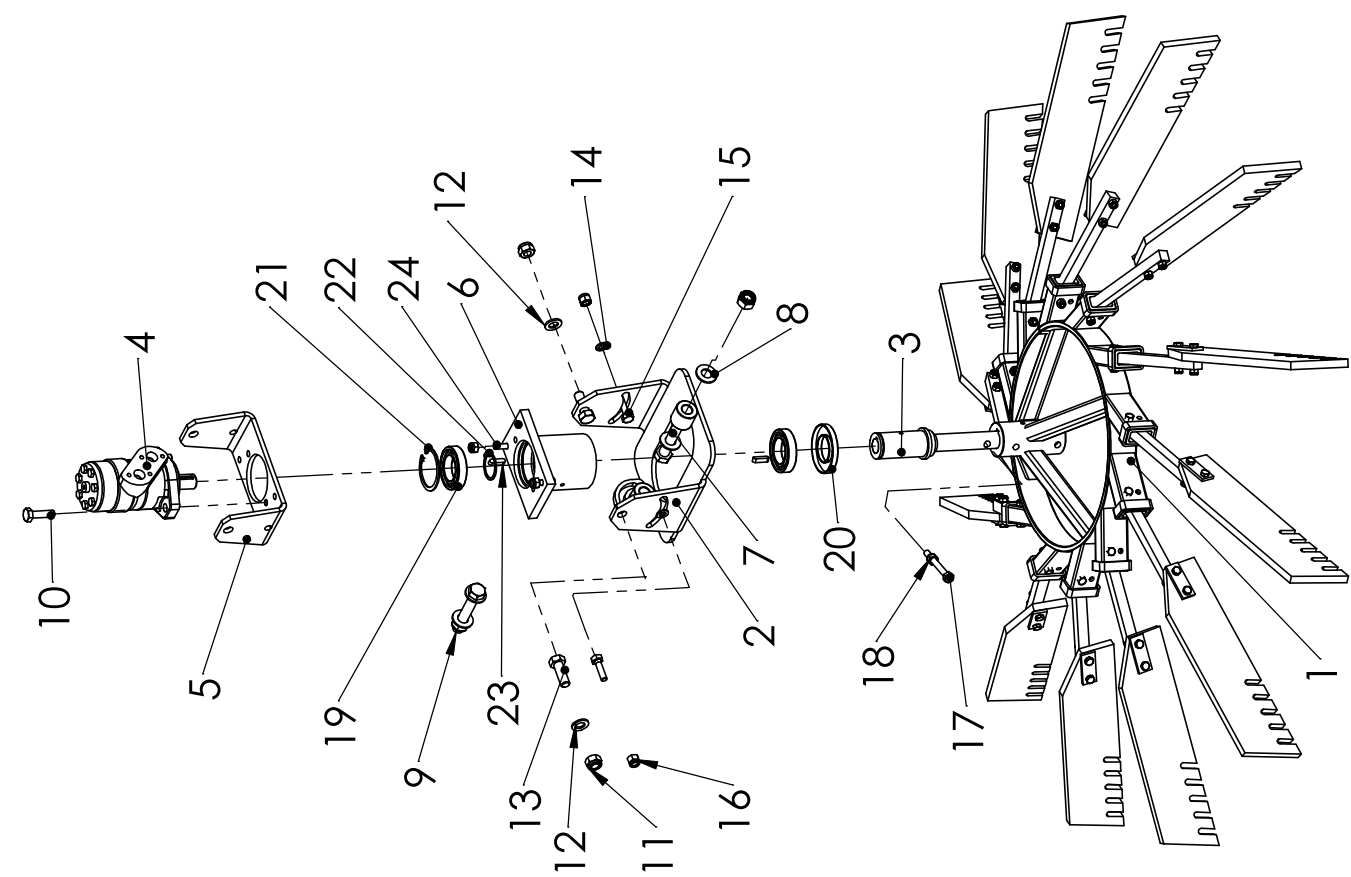
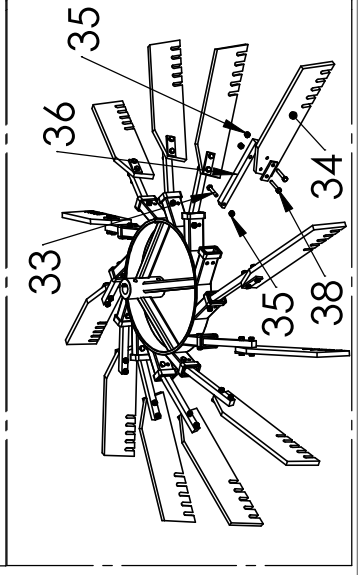


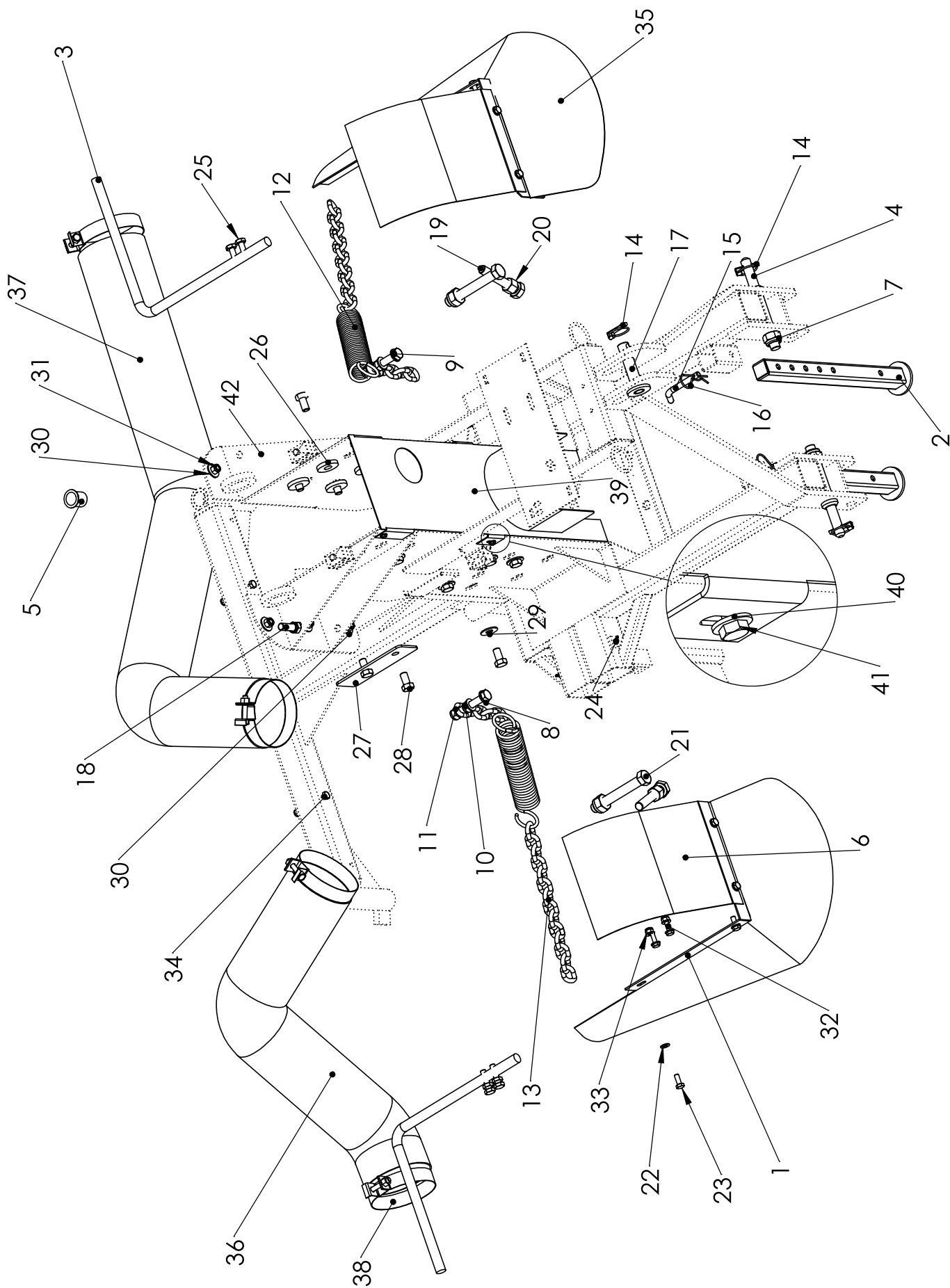
24	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	2
23	mp131765	CHAVETA 8 X 8 X 30 MM	2
22	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1
21	mp132215	ANEL TRAVA I-72	1
20	mp133918	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM	1
19	mp133006	40102209 ROLAMENTO 6009Z	2
18	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	3
17	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1.5 MM	1
16	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	2
15	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	2
14	mp131614	ARRUELA PRESSAO 12.2 X 21.1 X 2.35 (DIN 127 TIPO B) ZINCADO	2
13	mp131914	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 45	2
12	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
11	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	2
10	mp131200	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. M12 X 45	2
9	mp131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM GALVANIZADA	2
8	mp131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	4
7	mp131973	PARAF. CAB. SEXT.8.8 M18 X1.5 X 110 ROSCA PARCIAL POLIDO	2
6	cn223116	MANCAL DO RASTELO 2017	1
5	cn223113	CHAPA MENOR DE FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2016	1
4	cn014065	MOTOR HIDR. BG S.250 2A M08 CL.254 N	1
3	cn223112	EIXO DO RASTELO 2017	1
2	cn223114	CONJUNTO FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2017	1
1	CN223120	CONJUNTO CIRCUNFERENCIA DIREITO DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

31	mp131935	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. 8.8 -M8 X 45	24
30	cn223044	FERRO CHATO DE AJUSTE DA CIRCUNFERENCIA	12
29	cn923000	BORRACHA DO CLEANER	12
28	mp131719	PORCA PARLOCK M8	36
27	mp131892	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 40	12
26	cn223075	BARRA DO BRACO DO RASTELO	12
25	cn223119	CIRCUNFERENCIA SOLDADA DIREITA DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



38	mp131935	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. 8.8 -M8 X 45	24
37	cn223044	FERRO CHATO DE AJUSTE DA CIRCUNFERENCIA	12
36	cn223075	BARRA DO BRACO DO RASTELO	12
35	mp131719	PORCA PARLOCK M8	36
34	cn923000	BORRACHA DO CLEANER	12
33	mp131892	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 40	12
32	cn223111	CIRCUNFERENCIA SOLDADA ESQUERDA DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.





## TABELA MONTAGEM DUPLO

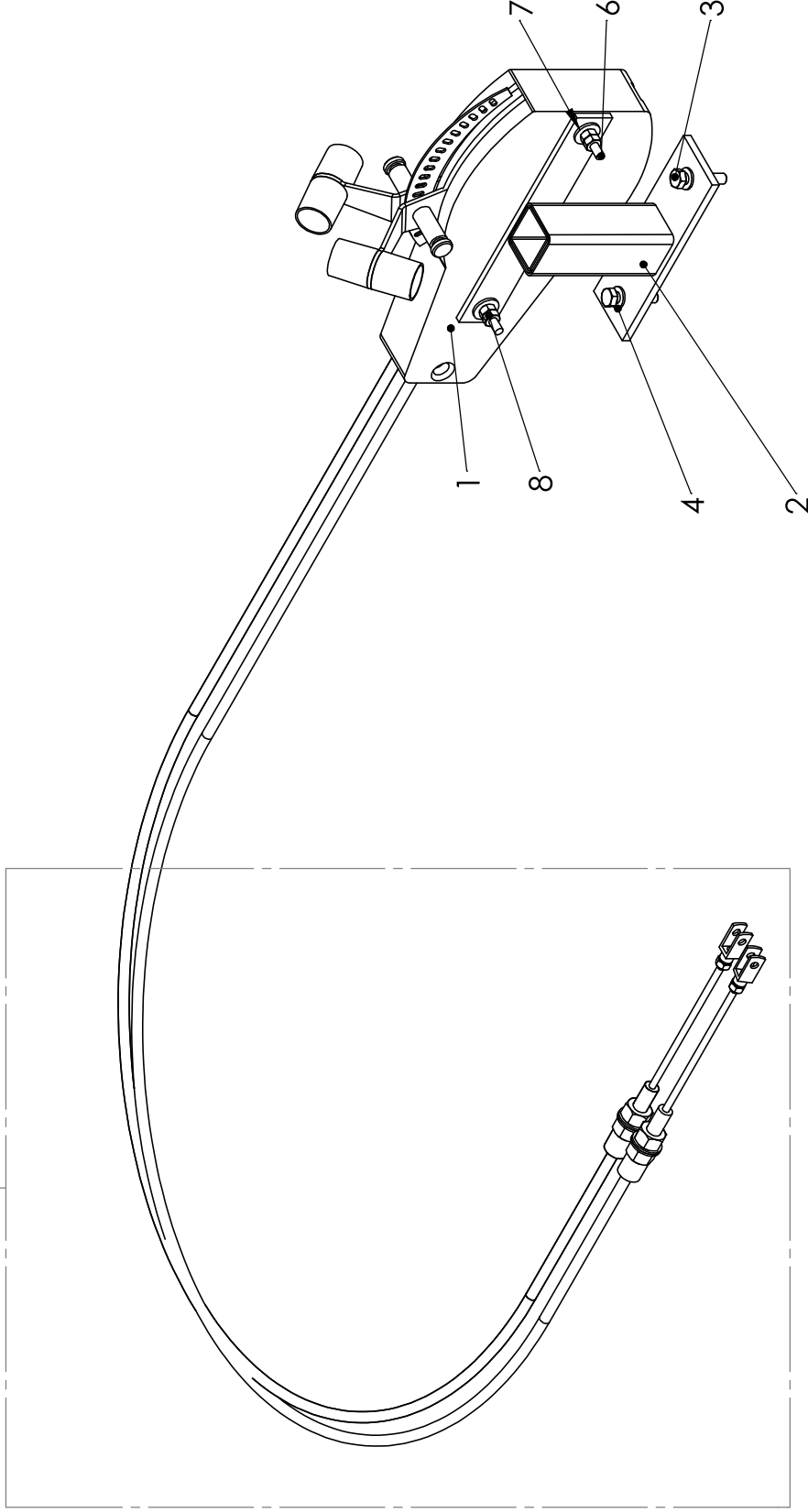
42	cn010011	CHASSIS RASTELO G2 COM CAIXA DUPLA	1
41	mp131413	PARAFUSO SEXTAVADA M6 X 20	4
40	mp131557	ARRUELA LISA GALVANIZADA M6	4
39	cn210296	CARENAGEM DE PROTEÇÃO DA TRANSM. RASTELO G2 CAIXA DUPLA	1
38	mp133654	ABRAÇADEIRA MS149-161 # 6"	4
37	cn240180	MANGUEIRA DO RASTELO 2017 2,26MM	1
36	cn240182	MANGUEIRA DO VARRE CAFÉ DUPLO 2017	1
35	cn210277	CARENAGEM LADO ESQUERDO RASTELO 2017	1
34	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1,5 MM	2
33	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	6
32	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	4
31	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	6
30	mp131510	ARRUELA GALVANIZADA AÇO Ø 13,5 X 32 MM	6
29	mp131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3 MM	12
28	mp131876	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 30 MA	16
27	CN210162	CHAPA DE FECHAMENTO MENOR TRANSMISSÃO IMPEL	2
26	cn240131	ARRUELA ESPAÇADORA TRANSMISSÃO	16
25	mp131874	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 35	6
24	mp131862	GRAXEIRA 1/4 UNF - 45 GRAUS	4
23	mp131888	PARAFUSO SEXT. M10 X 25 MM (ROSCA 1,5 MM)	8
22	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	16
21	mp131871	PARAFUSO CAB. SEXT. 8.8 M22 X 1,5 X 155 MM (ROSCA 35 MM)	2
20	mp131309	PORCA SEXTAVADA M20 (ROSCA 2,5) ZINCADO	2
19	mp131671	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	2
18	mp131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	1
17	cn240065	PINO DE ENGATE DO 3º PONTO SOLDADO	1
16	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
15	ts220185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	2
14	mp132501	PINO ARGOLA TRAVA	3
13	cn210167	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO 14 ELOS	2
12	mp132454	MOLA DO RASTELO DA SELECTA	2
11	cn210135	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO	2
10	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	5
9	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	2
8	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	4
7	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	4
6	cn240177	CHAPA PROTEÇÃO DO MOTOR	2
5	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	4
4	cn240181	PINO DE ENGATE DO TRATOR RASTELO	2
3	se223106	BARRA DO SUPORTE DA BOCA DE SOPRO	2
2	cn010106	PÉ DE APOIO RASTELO TRASEIRO	2
1	CN210261	CARENAGEM LADO DIREITO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



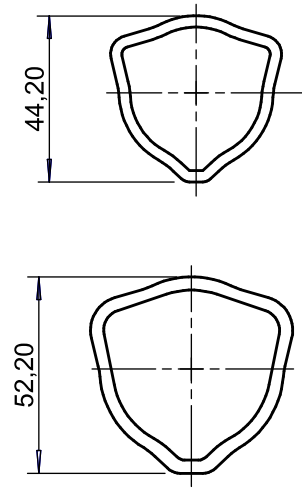
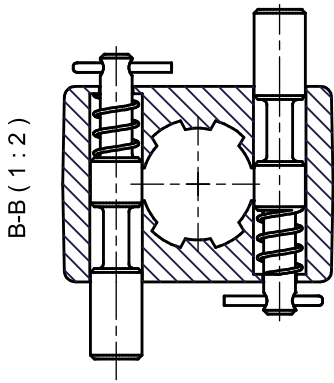
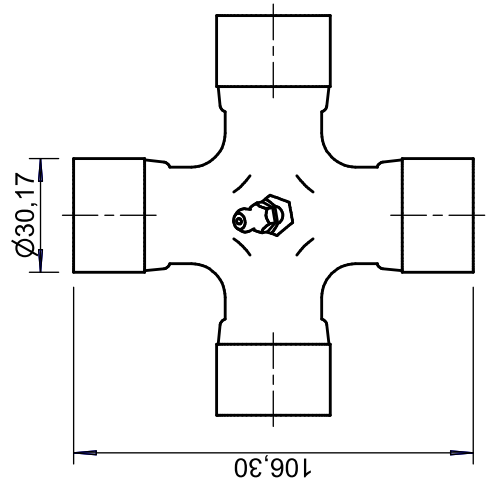
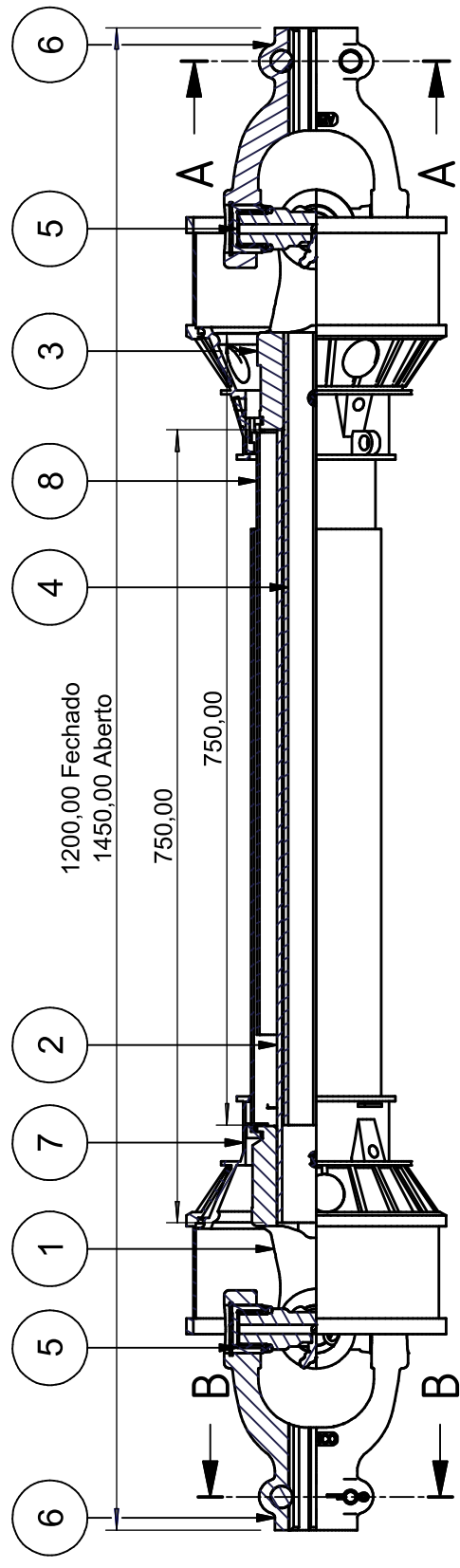
8	MP131107	PORCA SEXTAVADA GALVANIZADO DIAM. 1/4 UNC	4
7	mp131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MM	2
6	mp131042	PARAF CAB. CHATA FENDA 1/4 X 3"	2
5	mp131103	PORCA SEXTAVADA UNC GALVAN DIAM. 5/16"	2
4	mp131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	4
3	mp131009	PARAFUSO SEXTAVADO GALV 5/16" X 1.1/2"	2
2	UG014505	SUPORTE DO COMANDO	1
1	cn014078	CX. COMANDO C/2 CABOS (75MM CURSO)	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

**CABO DA CAIXA DE COMANDO  
MX014550**

**TABELA CAIXA DE COMANDO**





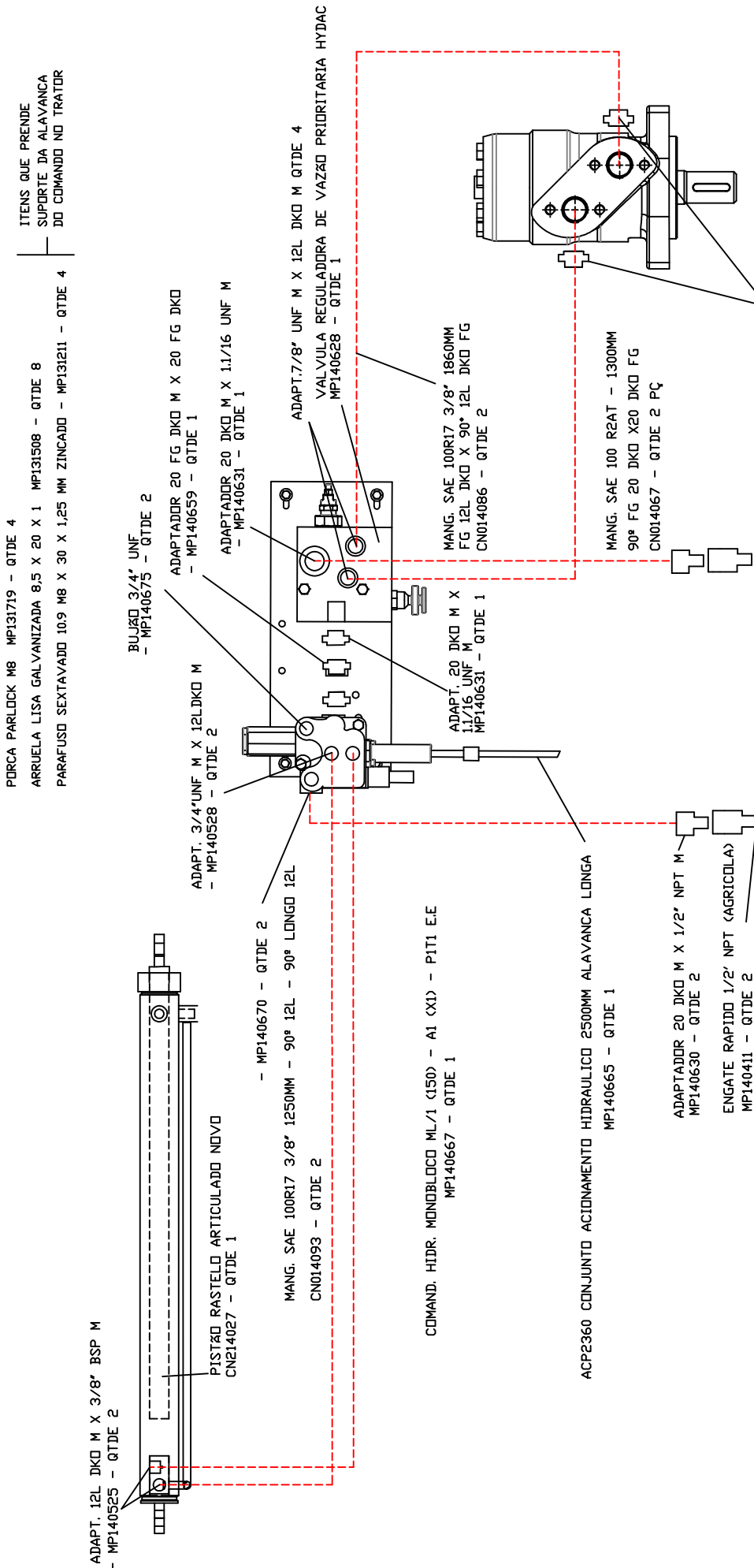


Z6 1.3/8"  
DIN 9611

**CARDAN COMPLETO CÓDIGO**

MP133310 - 028.004 CARDAN C5001/8P -  
SELECTA/TRL/TRC/TRS

LISTA DE PEÇAS		DESCRICAO		
CODIGOS VICON	ITEM	QTDE	CODIGO	DESCRICAO
MP133394	1	1	CI51	TERMINAL FURO TRIANGULO
MP133878	2	1	CI58	Tubo Triangular Fêmea
MP133395	3	1	CI52	Terminal Furo Triangulo Furo Transv. Ø10mm
MP133379	4	1	CI59	Tubo Triangular Macho Serie 5000 / 2500
MP133388	5	2	CC55	Cruzeta Série 5000
MP133398	6	2	CC50	Terminal Engate Rápido
MP133342	7	1	CCP2000F.	Conjunto de Proteção Fêmea
MP133341	8	1	CCP2000M.	Conjunto Proteção Macho



ITENS QUE PRENDE  
SOPORTE DA ALAYANCA  
DO COMANDO NO TRATOR

PORCA PARLOCK M8 MP131719 - QTDE 4  
 ARRUOLA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MP131508 - QTDE 8  
 PARAFUSO SEXTAVADO 10,9 M8 X 30 X 1,25 MM ZINCADO - MP131211 - QTDE 4

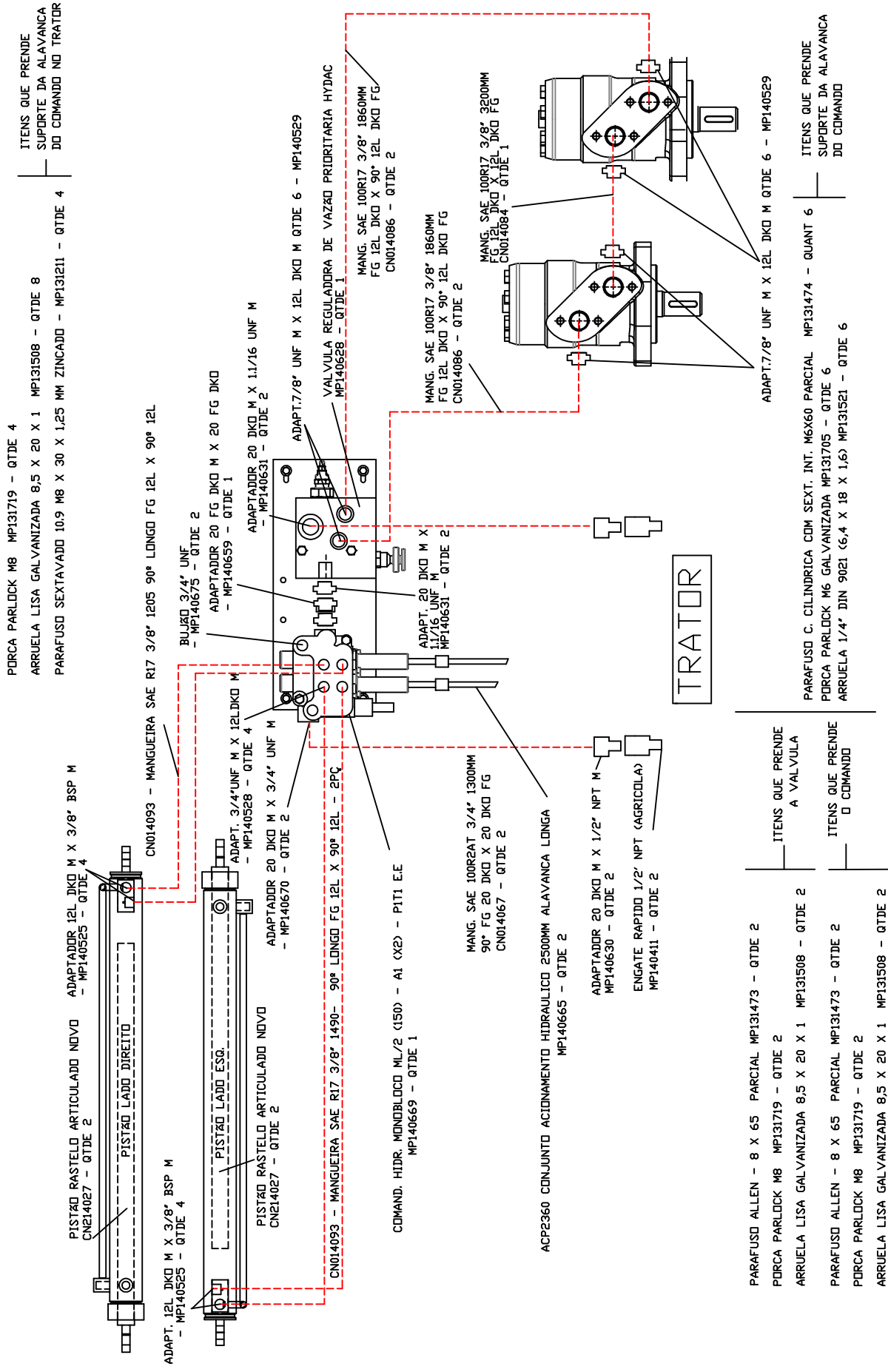
PARAFUSO ALLEN - 8 X 65 PARCIAL MP131473 - QTDE 2  
 PORCA PARLOCK M8 MP131719 - QTDE 2  
 ARRUOLA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MP131508 - QTDE 2  
 PARAFUSO ALLEN - 8 X 65 PARCIAL MP131473 - QTDE 2  
 PORCA PARLOCK M8 MP131719 - QTDE 2  
 ARRUOLA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MP131508 - QTDE 2

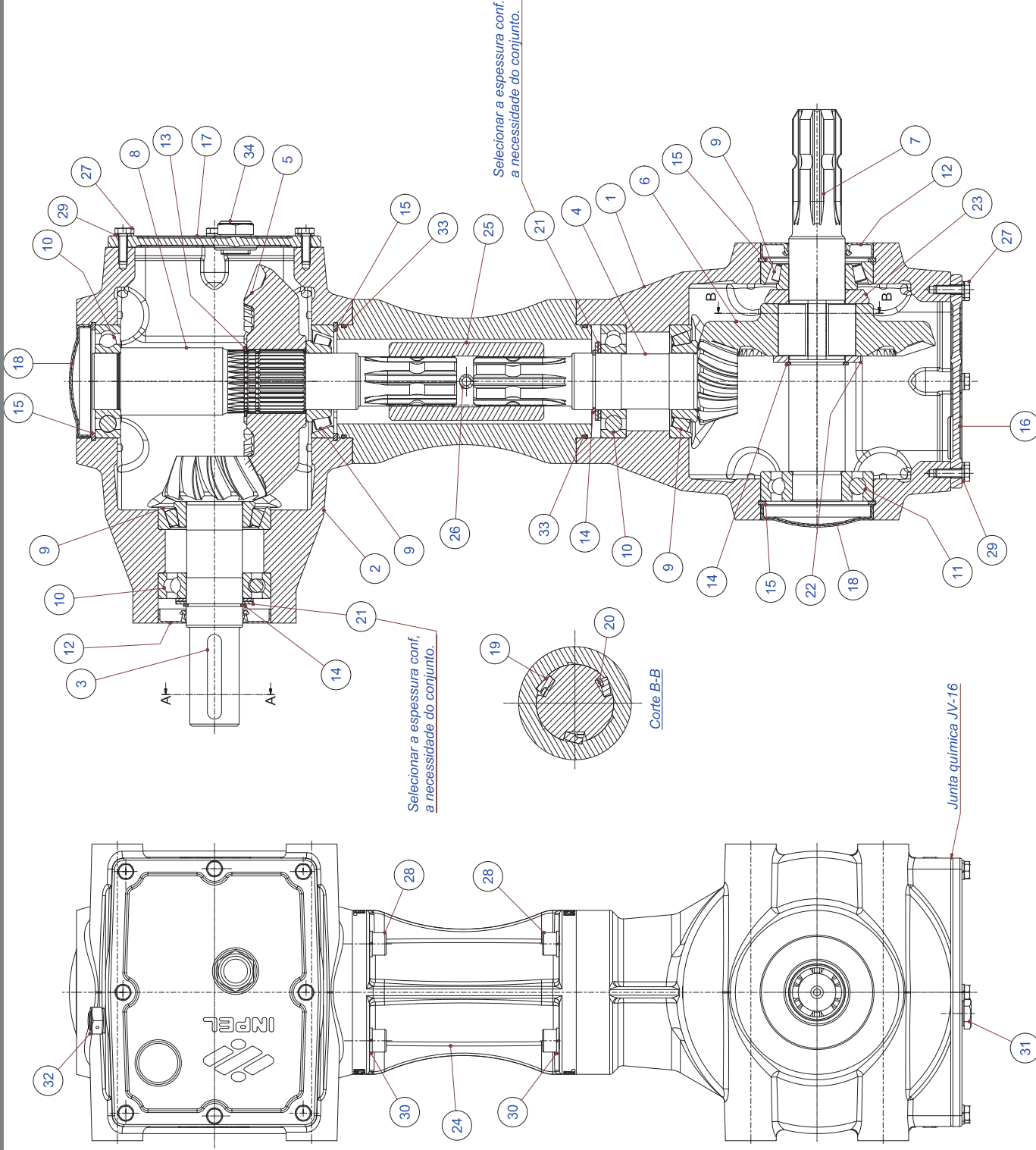
ITENS QUE PRENDE  
A VALVULA

ITENS QUE PRENDE  
O COMANDO

PARAFUSO C. CILINDRICA COM SEXT. INT. M6X60 PARCIAL MP131474 - QUANT 3  
 PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA MP131705 - QTDE 3  
 ARRUOLA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6) MP131521 - QTDE 3

ITENS QUE PRENDE  
SOPORTE DA ALAYANCA  
DO COMANDO





ITEM	DENOMINAÇÃO	Nº INPEL	QUANT.	CÓD. VICON
1	Caraça	8992-02	1	CN212072
2	Caraça	8992-03	1	CN212073
3	Pinhão cônico Z:12	8491-03-HE	1	CN212074
4	Pinhão cônico Z:13	84153-02-HD	1	CN212075
5	Engr. cônica Z:30	8591-HD	1	CN212076
6	Engr. cônica Z:40	85153-HE	1	CN212077
7	Eixo	88207	1	CN212078
8	Eixo	88108-02	1	CN212079
9	Rolamento cônico	RL-30208	4	CN212080
10	Rolamento	RL-6208	3	MP133023
11	Rolamento	RL-6307	1	MP133117
12	Retentor	RR-23	2	MP133415
13	Anel de retenção ext.	ARE-01	1	CN212082
14	Anel de retenção ext.	ARE-40	3	CN212083
15	Anel de retenção int.	ARL04	4	CN212084
16	Tampa	89119	1	CN212085
17	Tampa	89119-01	1	CN212086
18	Tampa	TA-15	2	CN212087
19	Chaveia	CH-21	3	CN212088
20	Mola	ML-06	3	CN212089
21	Anel espaçador	AE-24	4	CN212090
22	Anel espaçador	AE-27	1	CN212091
23	Anel espaçador	AE-31	1	CN212092
24	Tubo flangeado	89209	1	CN212093
25	Bucha estriada	87110-01	1	CN212094
26	Pino elástico	PE-03	1	CN212095
27	Parafuso	PF-01	16	MP131413
28	Parafuso	PF-34	8	MP131213
29	Arnela de pressão	AP-06	16	MP131556
30	Arnela de pressão	AP-10	8	MP131612
31	Tampão	BJ-04	2	CN212096
32	Respiro	RP-06	1	CN212097
33	Anel de vedação	AV-20	2	CN212098
34	Visor do óleo	VI-02	1	CN212099
35	Óleo	OL-20	4,8 L	

Selecionar a espessura conf. a necessidade do conjunto.

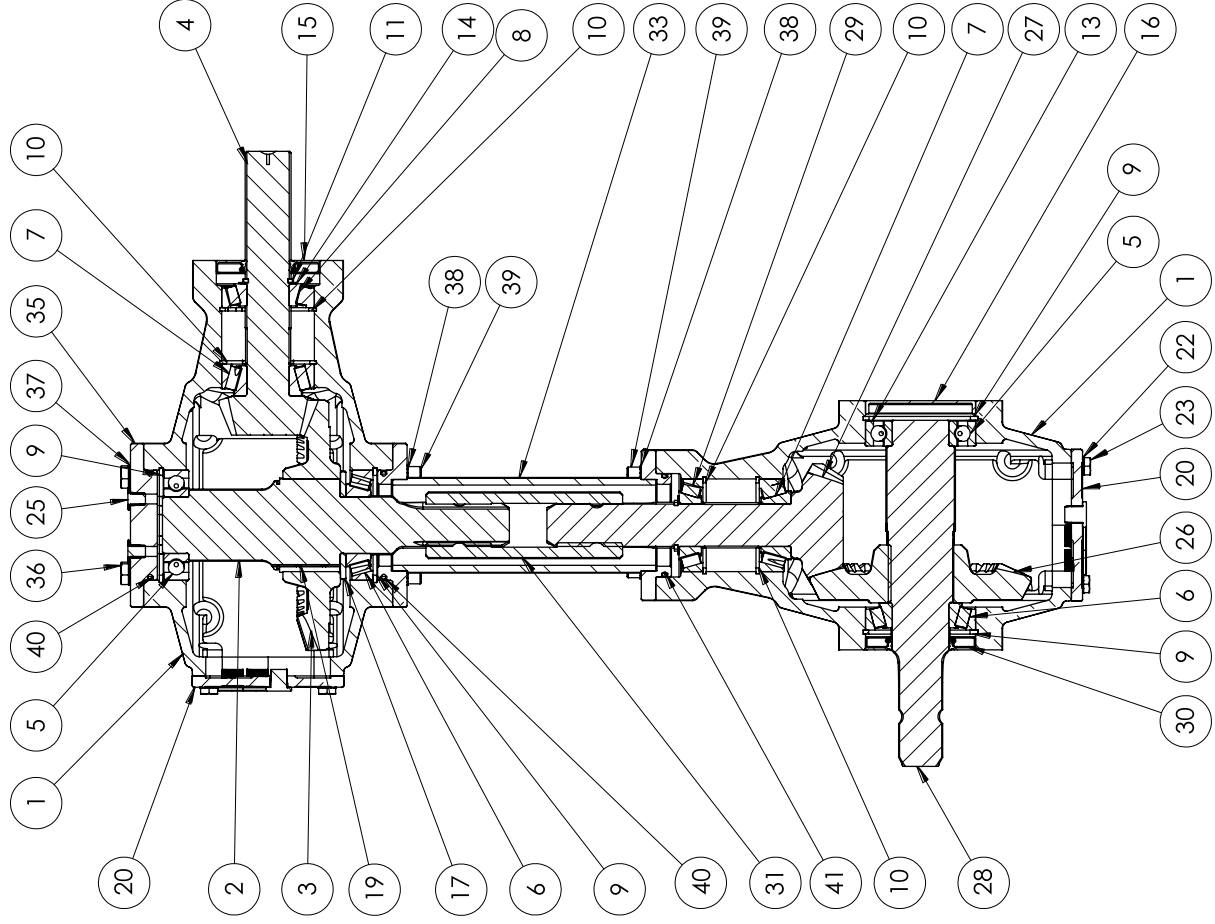
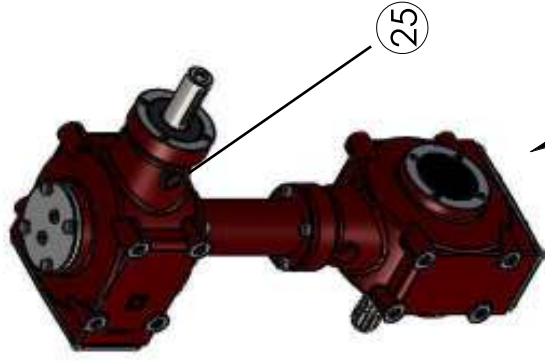
Selecionar a espessura conf. a necessidade do conjunto.

Junta química JV-16

Corte B-B

NOTA:  
COLOCAR 3,5 L  
DE ÓLEO  
EM CADA CAIXA

**VARRE CAFÉ  
SIMPLES E DUPLO  
CONJ. TRANSM.**



Nº DO ITEM	Número	Descrição	QDT.
1	290014	Carcaca Usinada 2071 Rosca M16	2
2	295039925	Eixo X-Y c/ Giro Livre / Mont. "R" Cx. 2071	1
3	291409901	Caroa Cônica Z=40 / Cx. 2071	1
4	292016	Pinhão Cônico Z=13	1
5	354100045	Rolamento de Esferas 6209	2
6	354100045	Rolamento Cônico 30209	2
7	354407035	Rolamento Cônico 32207	2
8	354401035	Rolamento Cônico 30207	1
9	338000085	Anel Elástico p/ Furo 1,85 x 3,0	4
10	338000072	Anel Elástico p/ Furo 1,72 x 2,5	4
11	337001035	Anel Elástico p/ Eixo E.35 x 2,5	2
12	339000068	Anel SP 68x1,7	1
13	340108500	Kit de Calços Espaçadores Ø85	2
14	340E03500	Kit de Calço Espaçadores Ø35	2
15	355002040	Retentor c/ G. P6 Ø40 x Ø80 x 10	1
16	372006000	Tampa Vulcanizada Ø85 x 10	1
17	299404505	Aruela Espaçadora Ø45,2xØ82,5x4mm	1
18	298700009	Chaveta Especial 5 x 13 x 44	3
19	351011370	Mola 3,8 x 4,8 - ARAME 0,5	6
20	490207100000	Kit Tampa de Alumínio C/ Bujões 3/8" BSPT	2
21	373023001	Bujão GAS CONICO 3/8"	8
22	335008002	Aruela de pressão M8	16
23	319024200	Parafuso C/ Cabeça Sextavada M8 x 20	16
24	500001	Plaqueta de Identificação BPN	1
25	373010000	Bujão 3/8" Gás Cônico	4
26	291294012	Caroa Z=29 - Caixa 2071 - R=1,93	1
27	292150305	Pinhão Z=15 - Caixa 2071 R=1,93	1
28	295034042	Eixo XY p/ Caixa 2071 - Mont. "R"	1
29	354005	Rol. Cônico 30207	1
30	355000045	Retentor BRG Ø45 x 85 x 10	1
31	298118	Bucha Estrada - Cx. BPN-172	1
32	580035	Tubo Prolongador - Cx. BPN-172	1
33	298119	Flange com Furo 3/8"	1
34	303009	Parafuso Sextavado M10 x 25	4
35	335010001	Aruela de Pressão Ø10	4
36	334010001	Aruela Dentada S10	8
37	303004400	Parafuso Allen M10 x 30	8
38	358028000	Anel O'ring Ø75,8 x Ø3,53	2
39	358027000	Anel O'ring Ø73,03 x Ø3,53	2

TIPO DE ÓLEO: SAE 90 EP  
QTDE DE ÓLEO: 7 L

