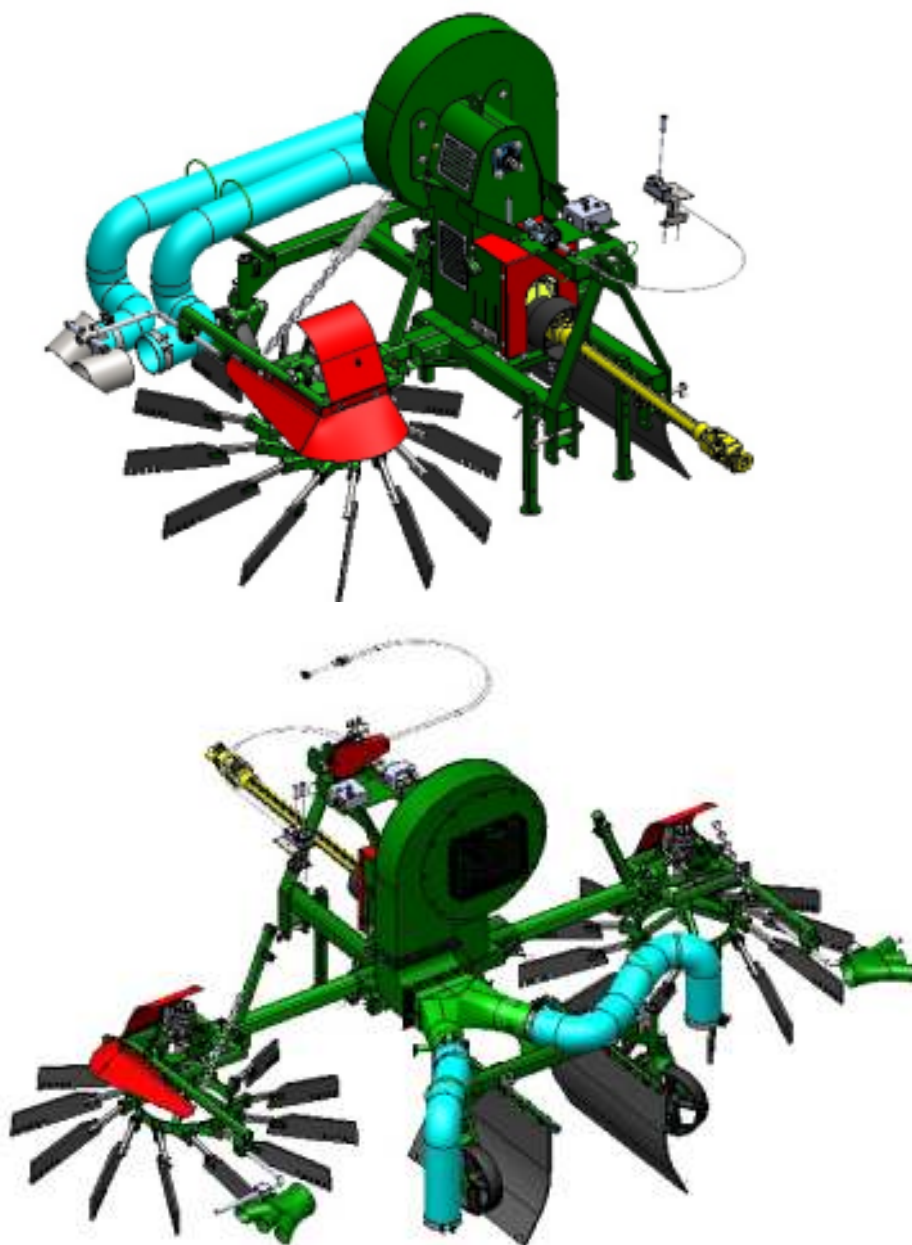




VARRE CAFÉ SIMPLES - G2 VARRE CAFÉ DUPLO - G2

Manual de Instruções e
Catálogo de peças





MANUAL DO USUÁRIO

Caro cliente:

Este manual foi preparado para que você possa conhecer detalhadamente seu equipamento podendo usufruir de maneira proveitosa e correta

Recomendamos a leitura deste manual antes da primeira utilização e sempre que tiver dúvidas sobre seu equipamento.

Inserimos informações técnicas, operacionais e de segurança para que seu equipamento esteja sempre em pleno funcionamento.

Qualquer dúvida ou sugestão, estamos a total disposição em nossos contatos abaixo:

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.

Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre

CEP 06714 150 – Cotia SP Brasil

Tel. (11) 4617 8040 – Fax. (11) 4617 8041

e-mail: vicon@vicon.com.br

TERMO DE GARANTIA

- 1) Em caso de garantia, cobrimos exclusivamente defeitos de material ou fabricação, sendo que fretes para envio das peças, deslocamento (km rodado) dos técnicos e outras despesas não são abrangidas em garantia.
- 2) O prazo de garantia desse produto é de 3 meses de garantia legal prevista pela legislação brasileira e mais 3 meses de garantia contratual concedida pela Vicon Máquinas Agrícolas, totalizando 6 meses. O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda do produto, tendo por destinatário o primeiro proprietário.
- 3) A garantia torna-se nula quando:
 - 3.1) For constatado que o defeito ou dano ao equipamento resultar de uso inadequado, por falta de experiência do operador ou por não seguir as instruções de uso escrita pelo fabricante.
 - 3.2) Fazer reparos ou modificações em oficinas que não pertencem a rede de revendedores Vicon.
 - 3.3) Peças ou componentes que apresentarem defeitos oriundos da aplicação indevida de componentes não genuínos ao produto.
 - 3.4) For constatado mal uso.
- 4) Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.

CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

Nome do cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: () _____ Cidade: _____ Estado: _____

Modelo do equipamento: _____ Nº Série: _____ Ano: _____

Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____

Revenda: _____

_____ Assinatura Responsável da Entrega	_____ Assinatura e carimbo Revenda	_____ Assinatura do cliente
--	---------------------------------------	--------------------------------

Nota: Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produtos anteriormente fabricados.



PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO VARRE CAFÉ - G2

- **1º PASSO: ENGATE** (Figura 01)
 - a) Engatar o implemento ao trator.
 - b) Engatar o sistema hidráulico.

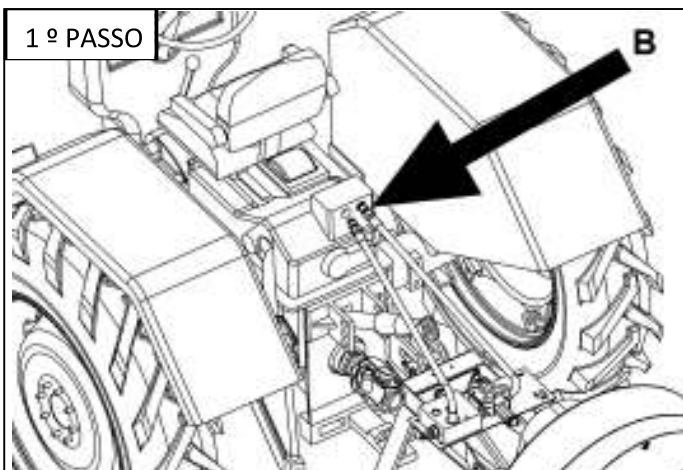
Obs.: Colocar o trator e o implemento em local nivelado e seguro.
- **2º PASSO: CARDAN:** (Figura 02)
 - a) Verificar o tamanho do cardan, pois, dependendo do trator será necessário cortar e ajustar ao tamanho correto.
- **3º PASSO: PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO** (Figura 03)
 - a) Engraxar o cardan com a máquina desligada.
 - b) Engraxar a máquina.

Obs. Utilizar graxas 1ª linha fabricada a base de sabão de lítio.
- **4º PASSO: REGULAGEM DE ALTURA** (Figura 04)
 - a) Nivele o implemento utilizando o levante hidráulico do trator.
 - b) Ajuste a altura da roda de apoio do implemento.
- **5º PASSO: AJUSTE DA CIRCUNFERÊNCIA** (Figura 05)
 - a) Verificar qual tipo de trabalho será feito, arruação ou varrição.
 - b) Arruação: ajustar a circunferência com uma inclinação para frente. (Figura xxx)
 - c) Varrição: Ajustar a circunferência com uma inclinação para trás. (Figura xxx)

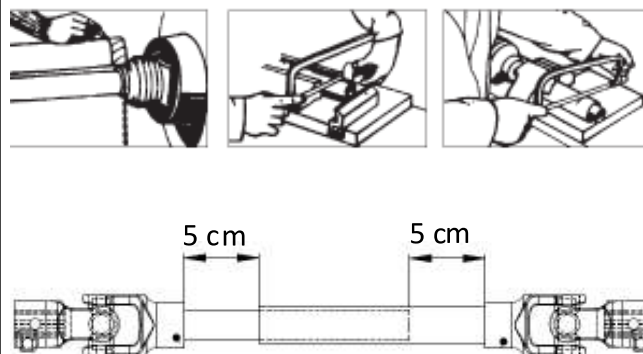
Obs. Ao regular a circunferência tomar cuidado para que a borracha não force muito no chão, assim evitamos o desgaste prematuro da mesma.
- **6º PASSO: AJUSTE DA BOCA DE SOPRO** (Figura 07)
 - a) Ajustar a boca de sopro na melhor posição para o trabalho a ser realizado.
- **7º PASSO: REGULAGEM DA VELOCIDADE DO RASTELO** (Figura xxx)
 - a) A válvula possui um registro onde pode aumentar e diminuir a rotação do rastelo.
 - b) Para aumentar a rotação, gire o registro no sentido anti-horário.
 - c) Para diminuir a rotação, gire o registro no sentido horário.
- **8º PASSO: COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO.**
 - a) Acione a alavanca do comando hidráulico do implemento e verifique se o braço do implemento desloca corretamente.
 - b) Verifique se o rastelo está girando para o lado correto.
 - c) Acione a tomada de força do trator em marcha lenta e verifique se o rotor da turbina não possui nenhum tipo de ruído anormal, aumente a rotação lentamente até a rotação de trabalho.
 - d) Inicie a operação.
- **RECOMENDAÇÕES:**
- Após a 1ª hora de trabalho verificar o aperto de todos os componentes do implemento.

PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO VARRE CAFÉ - G2

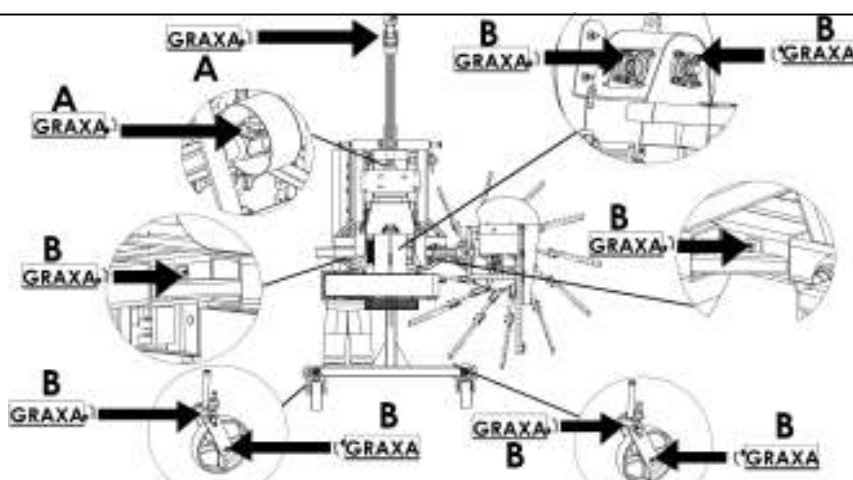
1º PASSO



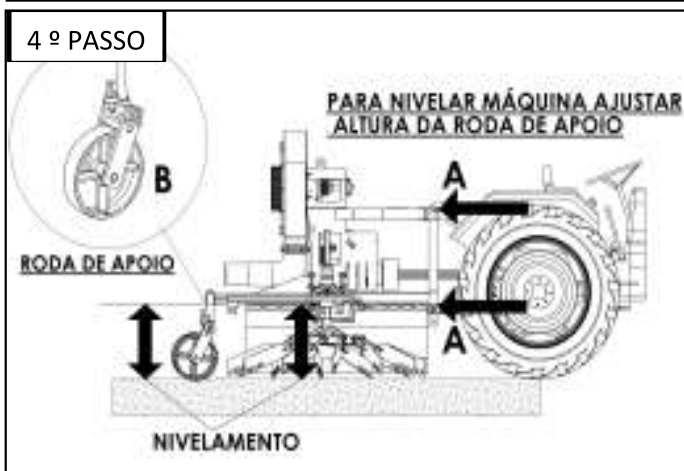
2º PASSO



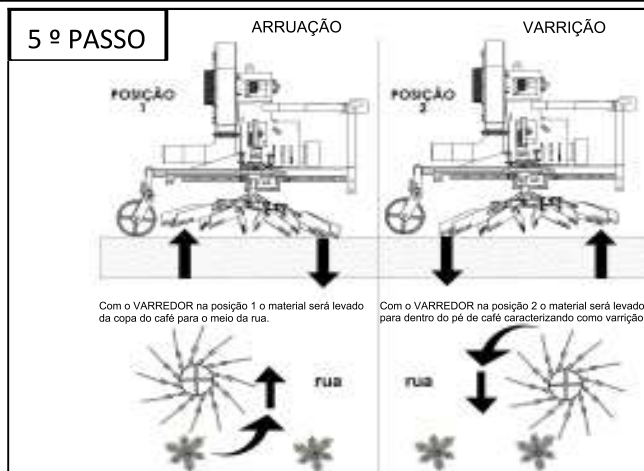
3º PASSO



4º PASSO

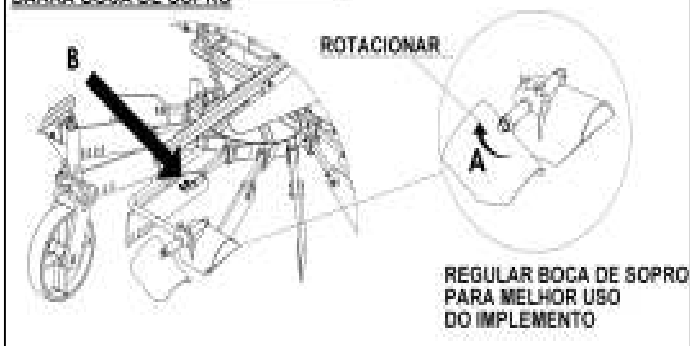


5º PASSO

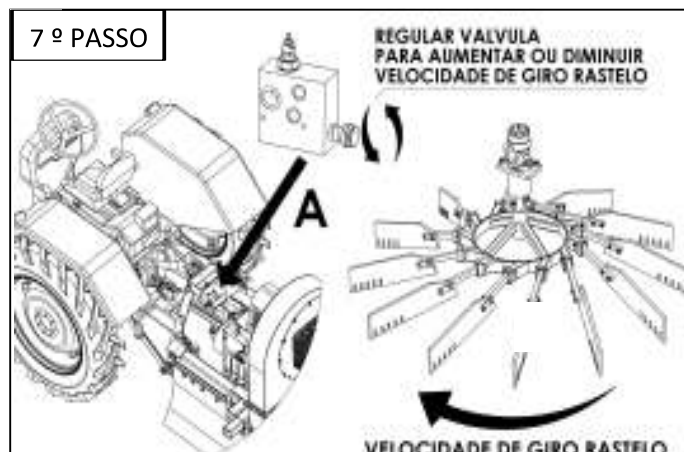


6º PASSO

SOLTAR PARAFUSOS PARA REGULAR BARRA BOCA DE SOPRO



7º PASSO



ÍNDICE:

<i>Procedimento para Primeiro Funcionamento Varre Café - G2.....</i>	<i>PÁGINA A</i>
<i>Procedimento para Primeiro Funcionamento Varre Café - G2.....</i>	<i>PÁGINA B</i>
<i>Comprovante de entrega técnica (Via do Fabricante).</i>	<i>06</i>
<i>Comprovante de entrega técnica (Via do Proprietario)</i>	<i>07</i>
<i>Dados do Fabricante</i>	<i>08</i>
<i>Dados do Implemento</i>	<i>08</i>
<i>Identificação do Implemento</i>	<i>08</i>
<i>Termos de Garantia.....</i>	<i>09</i>
<i>Apresentação do Produto.....</i>	<i>10</i>
<i>Especificações Técnicas</i>	<i>11 A 13</i>
<i>Normas de Segurança.....</i>	<i>14 A 20</i>
<i>Principais Componentes</i>	<i>21</i>
<i>Operação e Montagem do Implemento</i>	<i>22 A 24</i>
<i>Sistemas de Funcionamento e Regulagens</i>	<i>25 A 32</i>
<i>Manutenção</i>	<i>33 A 37</i>
<i>Catálogo de Peças.....</i>	<i>38 A 66</i>



O manual deve permanecer disponível a todos os usuários nos locais de trabalho, devendo o empregador dar conhecimento aos operadores do seu conteúdo, visando manuseio e operações seguras:

DADOS DO FABRICANTE

Razão social: Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.	
Endereço: Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre	CEP: 06714-150
Cidade: Cotia	UF: SP
CNPJ: 48.103.063/0001-08	IE: 278.141.634.110
e-mail: vicon@vicon.com.br	site: www.vicon.com.br

DADOS DO IMPLEMENTO

MODELO:	N° DE SERIE:	ANO DE FABRICAÇÃO:
N° da Nota fiscal:		Data da NF:

IDENTIFICAÇÃO DO IMPLEMENTO:

A identificação é feita através da placa de identificação e contém as seguintes informações: número de série, ano de fabricação, modelo e peso do implemento.

Ao solicitar peças de reposição, entrega técnica, garantias e serviço de assistência técnica, mencionar os dados do implemento.

			FABRICADO POR:		
			VICON MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA.		
			Tel: (11) 4617-8040 Fax: (11) 4617-8041		
			E-MAIL: vicon@vicon.com.br		
			SITE: www.vicon.com.br		
R: DR. LADISLAU RETTI, 1.399 - PQ. ALEXANDRE - COTIA - SP					
CNPJ.: 48.103.063/0001-08			INSCR. EST.: 278.141.634.110		
N° SÉRIE		MODELO		ANO	
INDÚSTRIA BRASILEIRA					

TERMO DE GARANTIA

- 1) Em caso de garantia, cobrimos exclusivamente defeitos de material ou fabricação, sendo que fretes para envio das peças, mão-de-obra, deslocamento dos técnicos e outras despesas não são abrangidas em garantia.
- 2) O prazo de garantia para este produto é de 6 meses a partir da emissão da nota fiscal.
- 3) A garantia torna-se nula quando:
 - 3.1) for constatado que o defeito ou dano ao equipamento resultar de uso inadequado, por falta de experiência do operador ou por não seguir as instruções de uso escrita pelo fabricante.
 - 3.2) fazer reparos ou modificações em oficinas que não pertencem a rede de revendedores Vicon.
 - 3.3) Peças ou componentes que apresentarem defeitos oriundos da aplicação indevida de componentes não genuínos ao produto.
 - 3.4) for constatado mal-uso.
- 4) Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.

ATUALIZAÇÕES E ALTERAÇÕES DE PROJETOS

Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produtos anteriormente fabricados.

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.

Cotia – SP - Brasil

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

O **VCS** e o **VCD** são implementos de médio porte e foram desenvolvidos para limpeza, preparação da área da colheita e enleiramento dos frutos derrubados para serem recolhidos posteriormente.

O **VCS** e o **VCD** são implementos que trabalham com o sistema de sopro e possui em sua parte traseira um tubo de ar acionados pela TDP, que sopra os grãos de café que não foram varridos ou que se encontram em posição onde os rastelos não alcançam para o outro lado da linha de café. O **VCD** possui um dispositivo que pode regular o fluxo de ar ou fecha-lo totalmente permitindo trabalhar apenas de um lado.

Os rastelos são acionados pelo sistema hidráulico do trator, eles podem ser usados em conjunto ou separadamente para as tarefas de arruação (junta os grãos para centro da rua) e varrição (empurra os frutos de café para o outro lado da rua) facilitando o trabalho do recolhimento dos grãos.

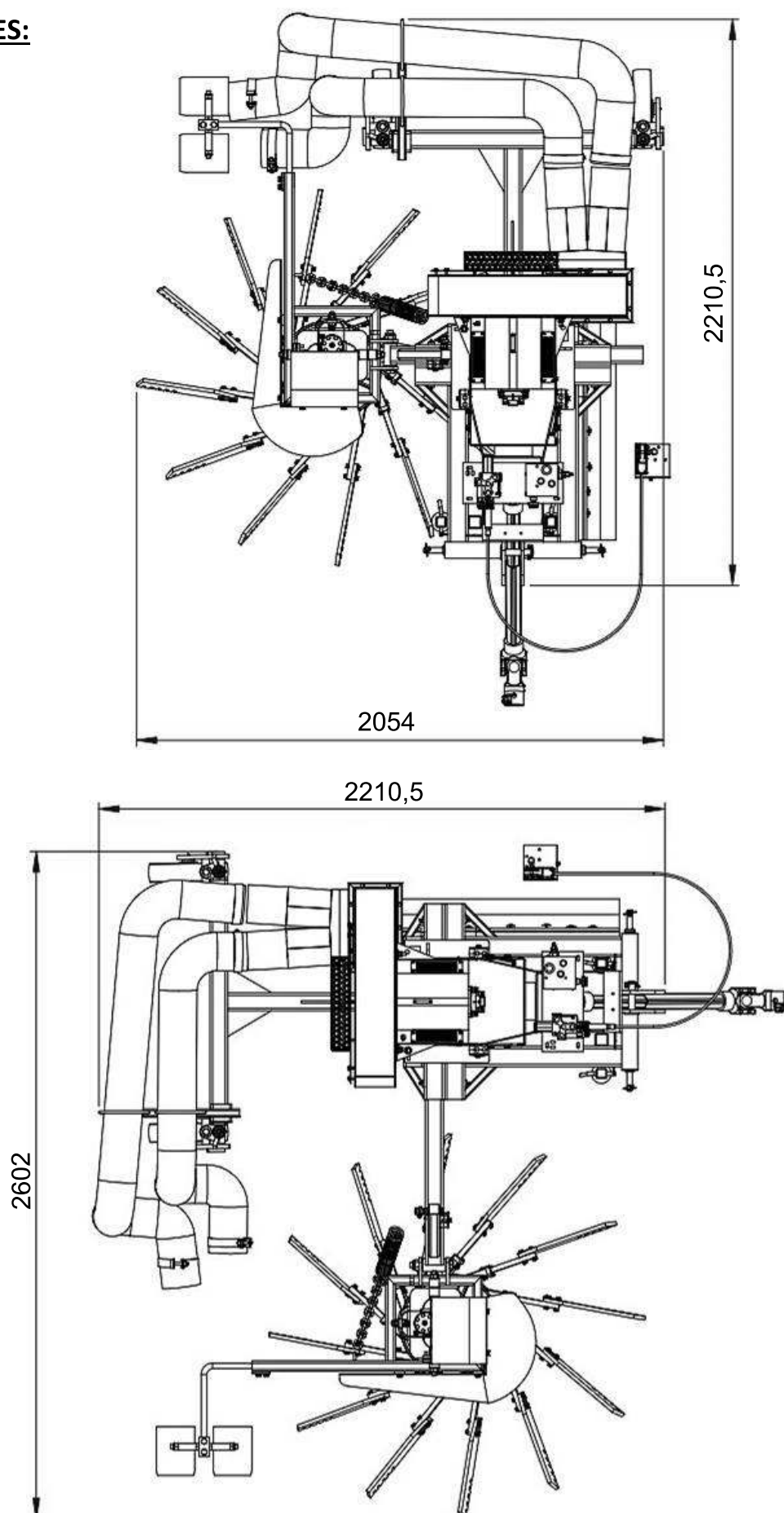
Lembre-se, a correta manutenção do implemento proporcionara melhor rendimento e longa vida útil ao mesmo, a Vicon e seus revendedores autorizados estarão sempre a sua disposição para quaisquer esclarecimentos que se fizer necessário.

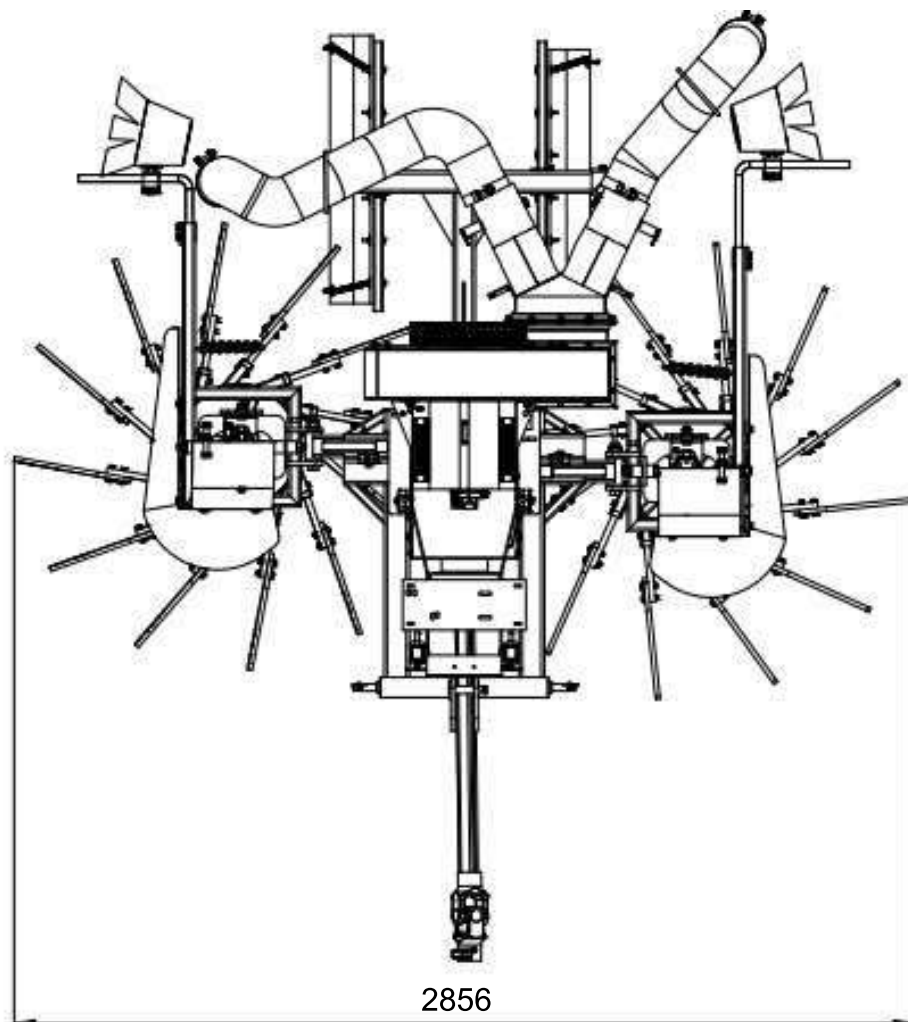
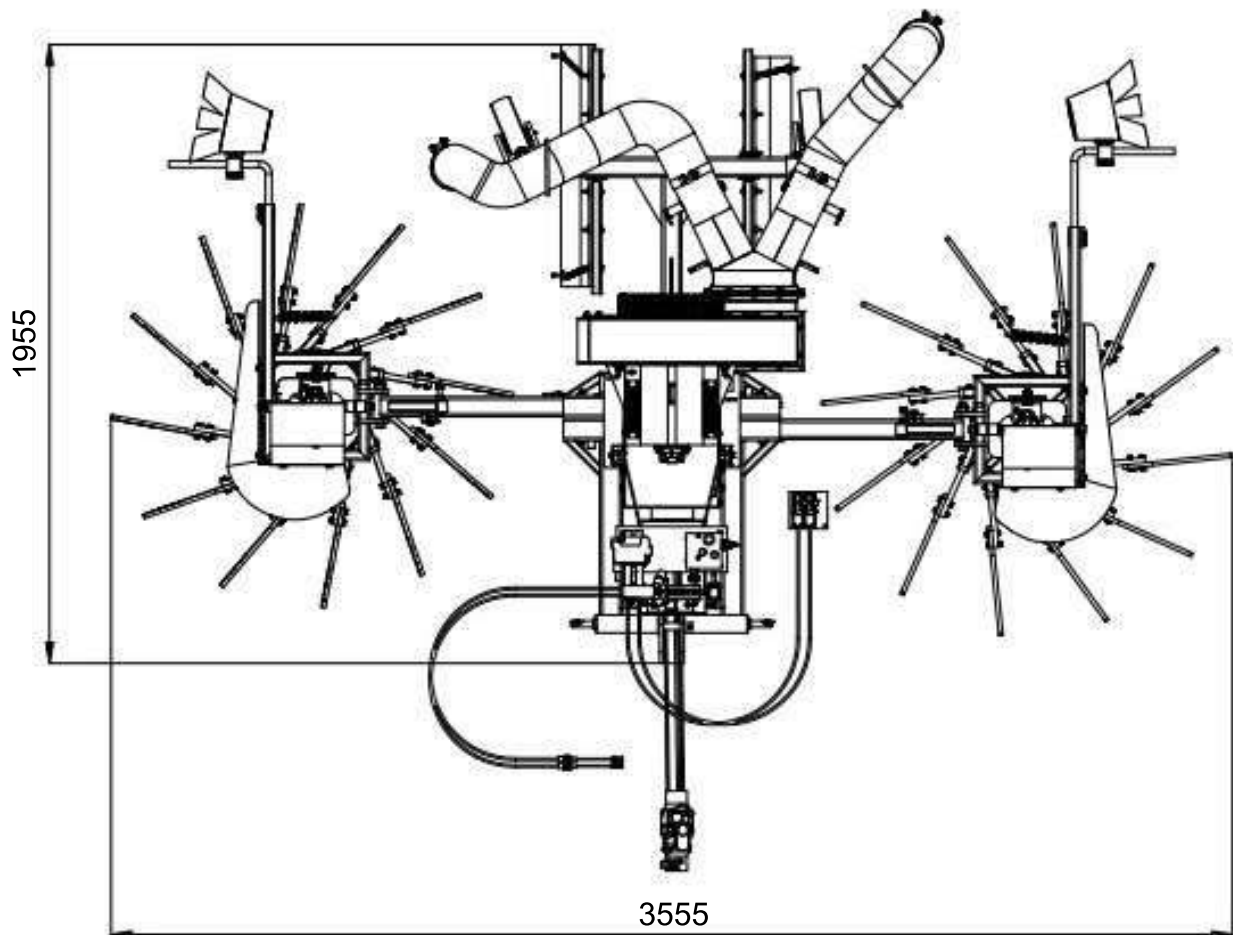
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

FICHA TÉCNICA VARRE CAFÉ SIMPLES - G2	
Modelo	VARRE CAFÉ SIMPLES - G2
Largura	2,05m
Altura	1,63m
Comprimento	2,21 m
Peso	372 kg
Rotação de trabalho	540 rpm

FICHA TÉCNICA VARRE CAFÉ DUPLO - G2	
Modelo	VARRE CAFÉ DUPLO - G2
Largura	2,86 m
Altura	1,63 m
Comprimento	1,96 m
Peso	468 kg
Rotação de trabalho	540 rpm

DIMENSÕES:





INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:



ATENÇÃO:

A Vicon atua constantemente em melhoria continua de seus produtos, reservando-se o direito de introduzir modificações em características técnicas, componentes e acessórios sem prévio aviso.

- ✓ *As figuras contidas neste manual são meramente ilustrativas.*
- ✓ *Todas as instruções de segurança devem ser observadas pelos usuários do implemento.*
- ✓ *Neste manual são utilizadas simbologias que devem ser observadas pelo operador. Fique atento, siga as recomendações e instruções.*



Alerta de Segurança, significa que sua vida ou partes de seu corpo poderão estar em perigo existem vários adesivos fixados no implemento, que podem ser de advertência que envolvem a segurança ou de orientações técnicas. Em caso de danificação dos adesivos, repor o mesmo.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio do equipamento é necessário observar se o operador responsável está instruído do modo correto de operação da máquina. Para tanto é aconselhável a leitura atenta do manual de instruções, garantindo assim que a máquina será operada da melhor maneira possível, evitando acidentes e danos prematuros ao equipamento.

1- NORMAS DE SEGURANÇA



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

ATENÇÃO



- Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.
- Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.



- Durante o trabalho permanecer a uma distância mínima de 30 metros da máquina.

**ADVERTÊNCIA:**

A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções.



Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.



É obrigatória a utilização dos equipamentos de proteção individual (EPI's).



Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.



Não utilize roupas folgadas ou cabelos compridos quando estiver próximo da máquina, pois poderão enroscar-se no equipamento.



Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente dos procedimentos de operação e de segurança, tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.



Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.



Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário, que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.



Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.



Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.



Conduza sempre o trator em velocidades compatíveis com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.



Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.



Faça o reconhecimento do terreno, antes de iniciar o trabalho, demarque lugares perigosos ou com obstáculos que possam colocar em risco o operador e a operação de trabalho.



Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.



Ao acoplar o equipamento ao trator, não esqueça dos pinos trava nos pinos de acoplamento.



Mantenha todas as proteções em seus devidos lugares e não funcione o implemento sem elas.



Antes de ligar a tomada de potência, verifique se o cardan não ultrapassou o ângulo de 30 graus.



Não utilizar o equipamento para fins pela qual ele não foi projetado, evitando risco de acidentes.



É aconselhada após o uso a lavagem da máquina, a fim de garantir uma maior durabilidade.



Nunca abandonar a adubadora em funcionamento. Se precisar sair, baixe a máquina solo, desligue o motor, acione o freio de estacionamento do trator e tire a chave do ao contato



Sempre efetuar regulagem ou lubrificação com a máquina desligada da tomada de força do trator.



Na presença de qualquer dano mecânico, desligue o equipamento e providencie o conserto antes de ligar a máquina novamente.



Tenha um kit de primeiros socorros em local de fácil acesso. Saiba como utiliza-lo.



Faça o acoplamento do implemento em local plano, pois isto facilita o procedimento correto e seguro.



Mantenha os números dos telefones de emergência (socorros, médicos, ambulância, hospital) em local de fácil visualização.



Mantenha os adesivos em bom estado, substitua os danificados.



Nunca autorize que pessoas não preparadas para operem o trator / implemento.



Não efetue modificações no implemento.



Bebidas alcoólicas ou alguns medicamentos podem gerar a perda de reflexos e alterar as condições físicas do operador. Não use bebidas alcoólicas, calmantes ou estimulantes antes ou durante a operação com este implemento.



Sempre adapte a velocidade de deslocamento às condições locais, lembrando sempre de trabalhar na velocidade recomendada neste manual. Evite manobras bruscas, especialmente em terrenos acidentados.



Redobre a atenção quando for trabalhar em terrenos inclinados. Esteja sempre atento a qualquer ruído ou som diferente dos normais quando do uso do trator / implemento. Pare imediatamente o trator / implemento e verifique a ocorrência.



Pare o motor do trator antes de efetuar qualquer revisão, ajuste, reparo, lubrificação, ou qualquer outro serviço de manutenção no implemento. Certifique-se que o sistema de acionamento, discos distribuidores, esteira e outros itens que movimentam estejam totalmente parados.



Ferramentas ou equipamentos improvisados provocam acidentes. Ao ajustar ou reparar o implemento, utilize ferramentas adequadas.



Não efetue adaptações ou uso de peças não originais que venham comprometer o funcionamento do implemento, colocando em risco a segurança do operador e ajudantes.

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL:

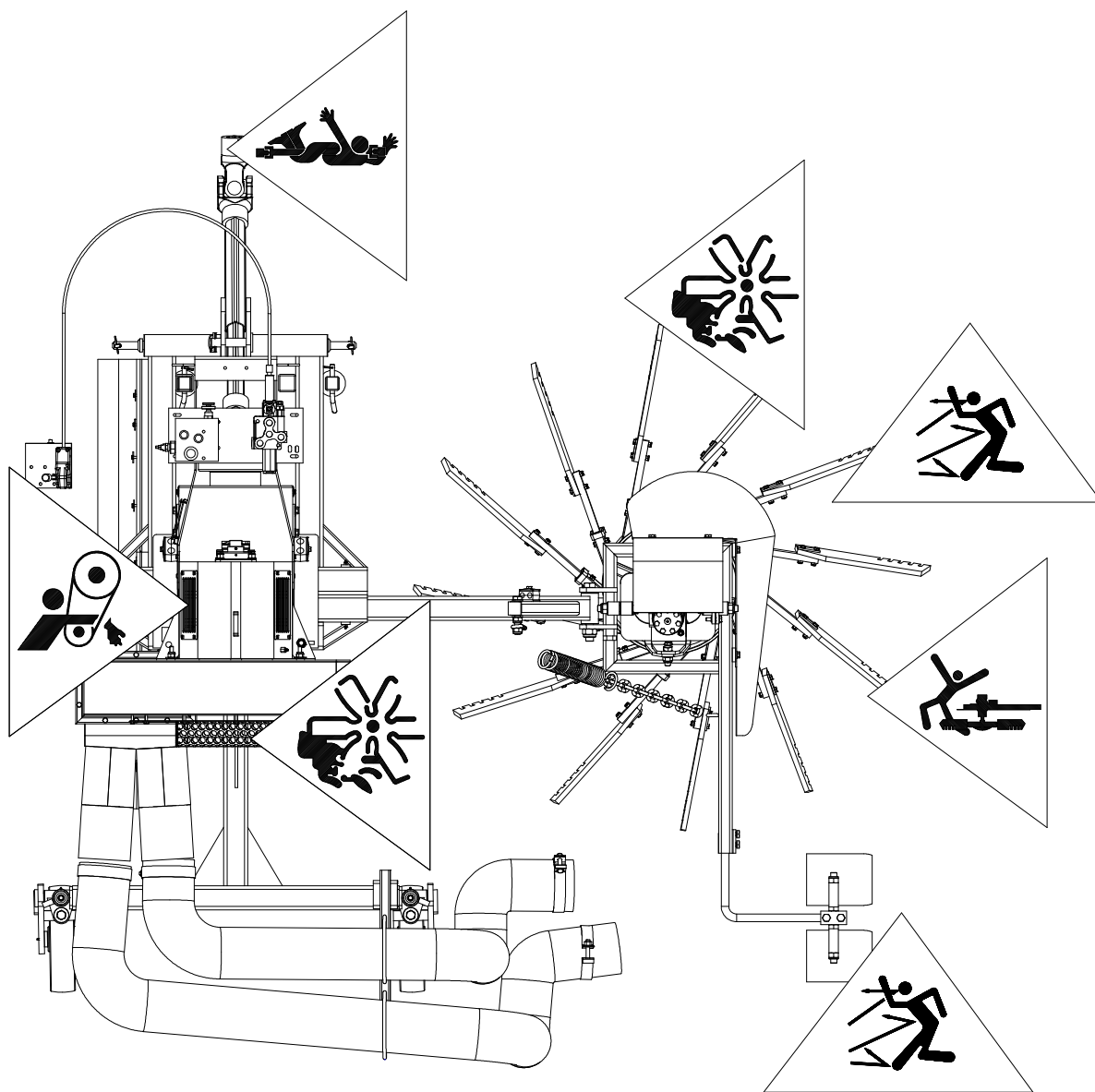
De acordo com a necessidade de cada atividade, o trabalhador deve fazer uso dos seguintes equipamentos de proteção individual

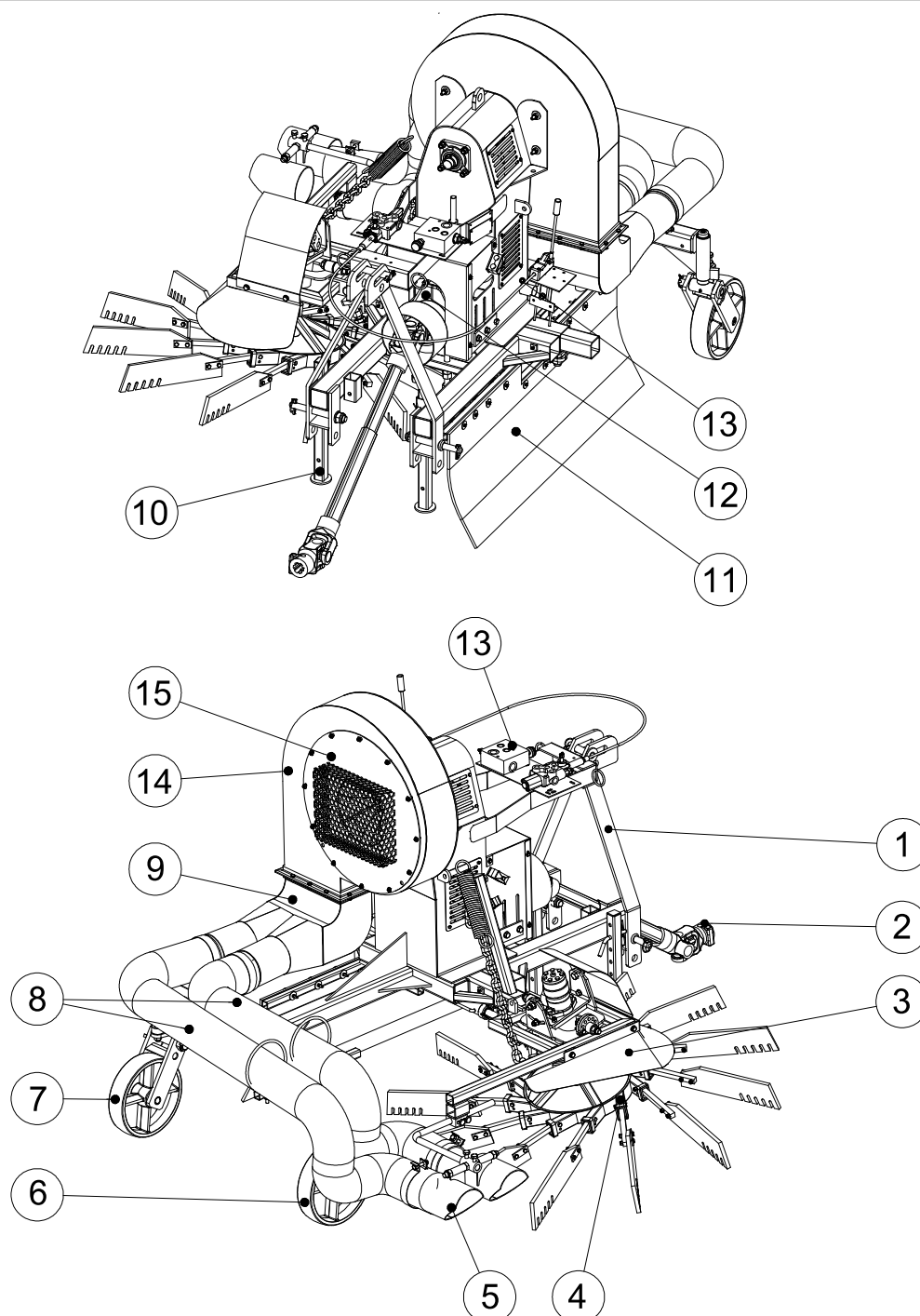
- 1 - Proteção da Cabeça. Olhos e Face: chapéu ou outra proteção contra o sol chuva e salpicos;
- 2 - Óculos de Segurança: contra lesões provenientes do impacto de partículas e radiações luminosas intensas;
- 3 - Proteção Auditiva: para as atividades com níveis de ruído prejudiciais a saúde. A exposição prolongada ao ruído pode causar danos ou perda da audição;
- 4 - Respiradores: para atividades com produtos químicos, tais como fertilizantes, poeiras incomodas, etc.;
- 5 - Proteção dos Membros Superiores:
 - a) Luvas para as atividades de, engatar ou desengatar o equipamento, bem como no manuseio de objetos escoriantes abrasivos, cortantes ou perfurantes;
 - b) Luvas para manuseio de produtos químicos, conforme especificada na embalagem dos produtos;
 - c) Camisa de mangas longas para atividades a céu aberto durante o dia;
- 6 - Proteção dos Membros Inferiores:
 - a) Botas impermeáveis e antiderrapantes para trabalhos em terrenos úmidos, lamacentos e encharcados;
 - b) Botas com biqueira reforçada para trabalhos em que haja perigo de queda de materiais e objetos pesados;
 - c) Botas com cano longo ou perneiras para atividades de risco de ataques de animais peçonhentos

ADESIVOS:

Todas a máquinas, saem de fábrica com adesivos de instruções e segurança aplicados nos diversos pontos do implemento. Recomendamos que antes de iniciar a operação de trabalho proceda da seguinte forma:

- a) Leia todas as instruções anotadas nos adesivos;
- b) Mantenha todos os adesivos limpos e legíveis.
- c) Substitua os adesivos danificados e ilegíveis.



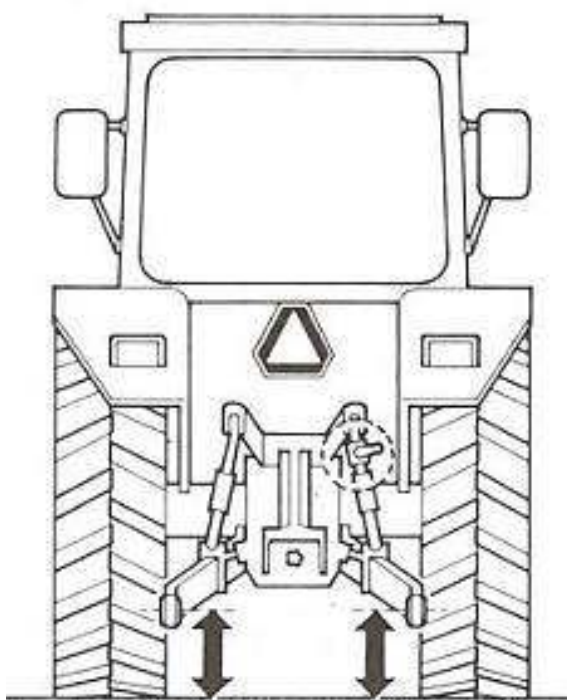


OBS: PARA VERIFICAR CÓDIGOS CONSULTAR CATALOGO DE PEÇAS

- 1 - CHASSIS VARRE CAFÉ - G2
- 2 - 0.28.004 CARDAN C5001/8P
- 3 - CARENAGEM LADO DIREITO VARRE CAFÉ - G2
- 4 - CONJUNTO MONTADO CIRCUNFERÊNCIA DIREITA VARRE CAFÉ - G2
- 5 - CONJUNTO BOCA SOPRADORA VARRE CAFÉ - G2
- 6 - CONJ. RODA DIREITA VARRE CAFÉ - G2
- 7 - CONJ. RODA ESQUERDA VARRE CAFÉ - G2
- 8 - MANGUEIRA MAIOR E MENOR DO VARRE CAFÉ - G2
- 9 - DIRECIONADOR DE AR RASTELO VARRE CAFÉ - G2
- 10 - PÉ DE APOIO
- 11 - CONJUNTO APARADOR VARRE CAFÉ - G2
- 12 - CAIXA DE TRANSMISSÃO
- 13 - CONUNTO COMANDO HIDRÁULICO
- 14 - CARCAÇA TURBINA VARRE CAFÉ - G2
- 15 - TAMPA FRONTAL DA TURBINA SEM CHAPA DE REGULAGEM

ACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR

Nesta etapa veremos quais itens devem estar interligados no trator e no implemento para que exista o perfeito funcionamento do conjunto



Primeiro passo: Localize a barra de fixação do terceiro ponto no chassi do rastelo e engate nos braços do trator hidráulico fazendo logo em seguida o travamento através dos pinos de segurança.

Segundo passo: Suspenda os braços hidráulicos do trator até que o pé de descanso possa ser retirado.

Terceiro passo: Verifique se o equipamento está centralizado e faça o travamento.

OBS: sempre que os procedimentos acima forem feitos não esqueça de reservar os pés de apoio em local seguro para evitar a perda das peças.

Ao engatar o VCD e VCS sempre faça com marcha reduzida e baixa rotação.

DESACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR:

Antes de desacoplar o implemento, verificar visualmente a normalidade do conjunto implemento/trator, estando tudo certo:

- Estacionar o trator em local plano, posicione os pés de apoio no implemento de forme que o mesmo fique nivelado.
- Efetuar a remoção das barras de levante hidráulico do trator fixadas ao implemento. Se necessário usar o recurso hidráulico do trator para aliviar a carga sobre os elementos a serem desacoplados.

Ao manobrar ou fazer curvas acentuadas, desligue sempre a rotação da Tomada de Potência (cardan).



ATENÇÃO:

Verificar o nível do óleo a cada 100 horas de trabalho. Percebendo alguma anormalidade pare o implemento imediatamente e complete o nível de óleo da caixa de transmissão.

PREPARO DO TRATOR.

Proceder a revisão geral do trator que será utilizado para operar com o implemento, de forma que o trabalho possa ser feito sem interrupções, com destaque para o motor, pressão dos pneus, sistema hidráulico e necessidade de lastrear.

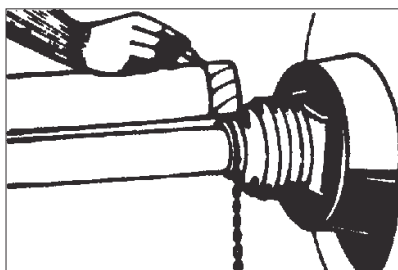
PROCEDIMENTOS IMPORTANTES ANTES DE INICIAR O TRABALHO

Após efetuar a montagem e o acoplamento do seu VCS e VCD ao trator é importante conferir e fazer os ajustes indicados antes de colocar o conjunto implemento- trator em funcionamento:

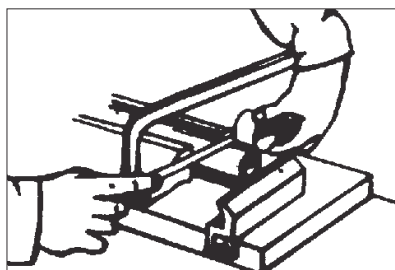
- a) Fazer o reaperto geral de parafusos, porcas e outros elementos de fixações;
- b) Verificar pontos de lubrificação, fazer a lubrificação e, se necessário fazer a substituição de alguma graxa danificada;
- c) Verificar o nível de óleo dos sistemas hidráulicos do trator, completar se necessário;
- d) Verificar a pressão dos pneus do trator;
- e) Verificar tensão das correias, ajustar se necessário;
- f) Verificar se o rua onde será feita operação pelo VCD ou VCS está limpo e livre de elementos como, sacos, madeira, ferramentas, cordas, estopas, etc;
- g) Verificar se a caixa de transmissão está devidamente alinhada e lubrificada;
- h) Verificar se as proteções de segurança estão devidamente montadas;
- i) Antes de colocar em operação, ande com o implemento o espaço suficiente para certificar- se de que o sistema de transmissão está funcionando corretamente.

CARDAN

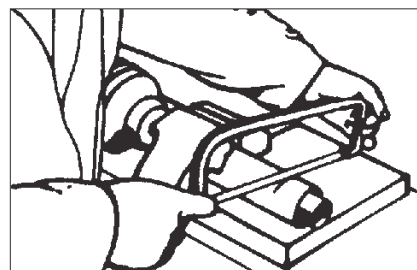
6 - Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo de trator que tracionará o VCS/VCD. Caso seja necessário proceda o corte do mesmo da seguinte maneira.



Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



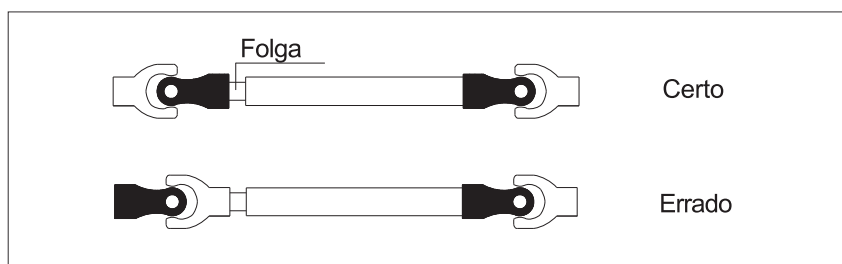
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



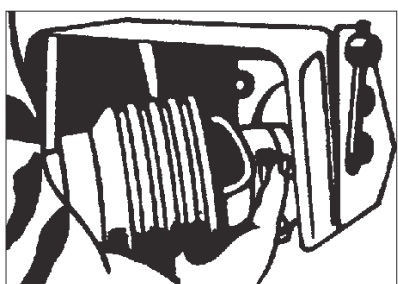
Corte as barras interna e externa do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores. Obs.: Deixe uma folga de ± 5 cm menor.



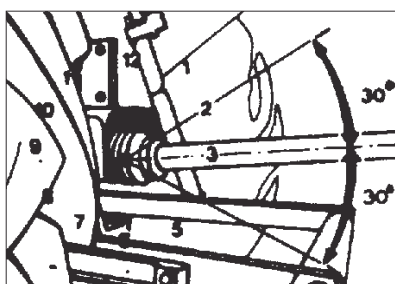
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico que deve ser de no mínimo de 5 cm.



7 - Acople a flange no eixo na TDP do trator observando que o engate só se completará quando a trava saltar.



8- Ao acoplar o cardan na TDP, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado.

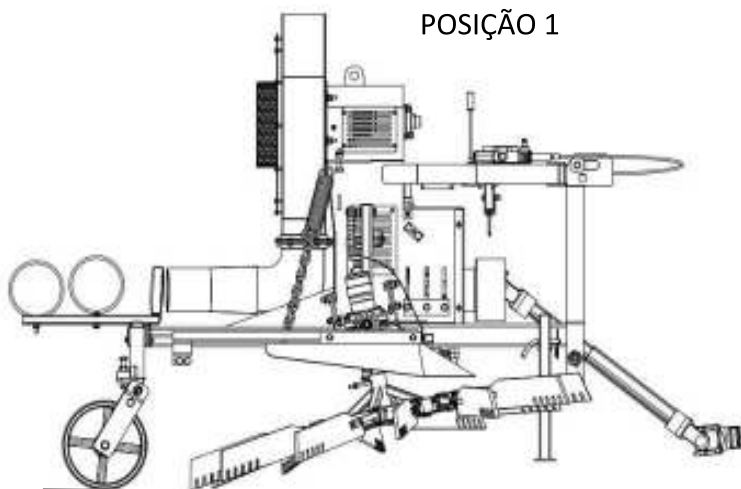
9- Em manobras excessivamente fechadas, desligue o cardan.



10 - Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.

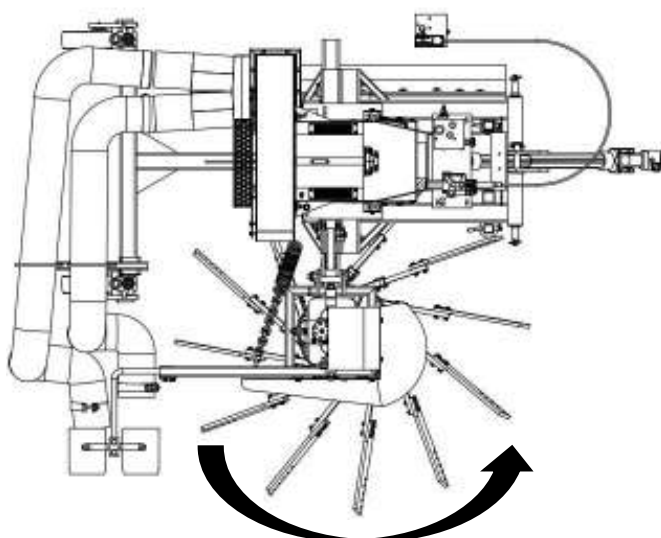
REGULAGEM DO RASTELO

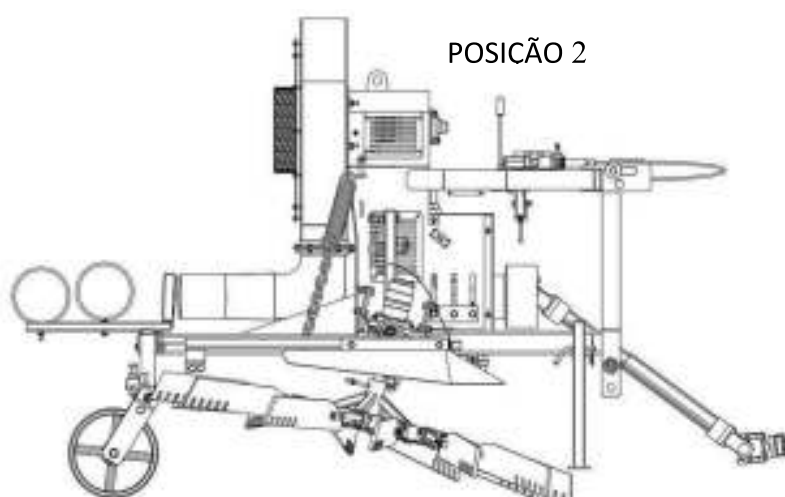
POSIÇÃO 1



Com varredor na posição 1 o material será levado para dentro do pé de café caracterizando como varrição.

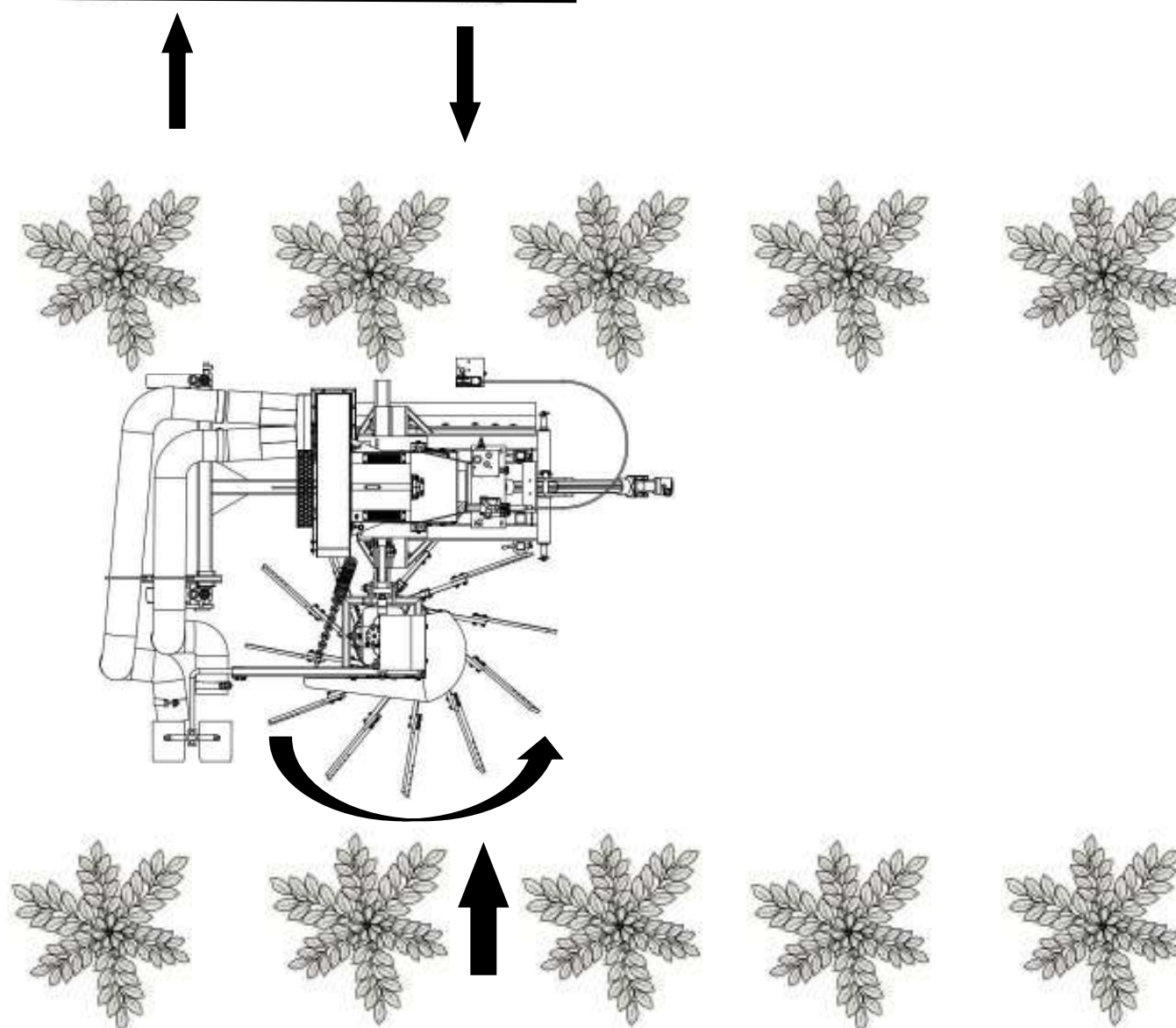
O objetivo desta operação é fazer com que os frutos que caíam antes de ser colhidos sejam jogados para dentro da copa de café para serem colhidos posteriormente ou depois de colhido o café é necessário a recuperação do solo, onde a varrição é a operação que consiste em jogar resíduos vegetais e terra sob a copa dos cafeeiros recuperando o solo para a próxima safra.



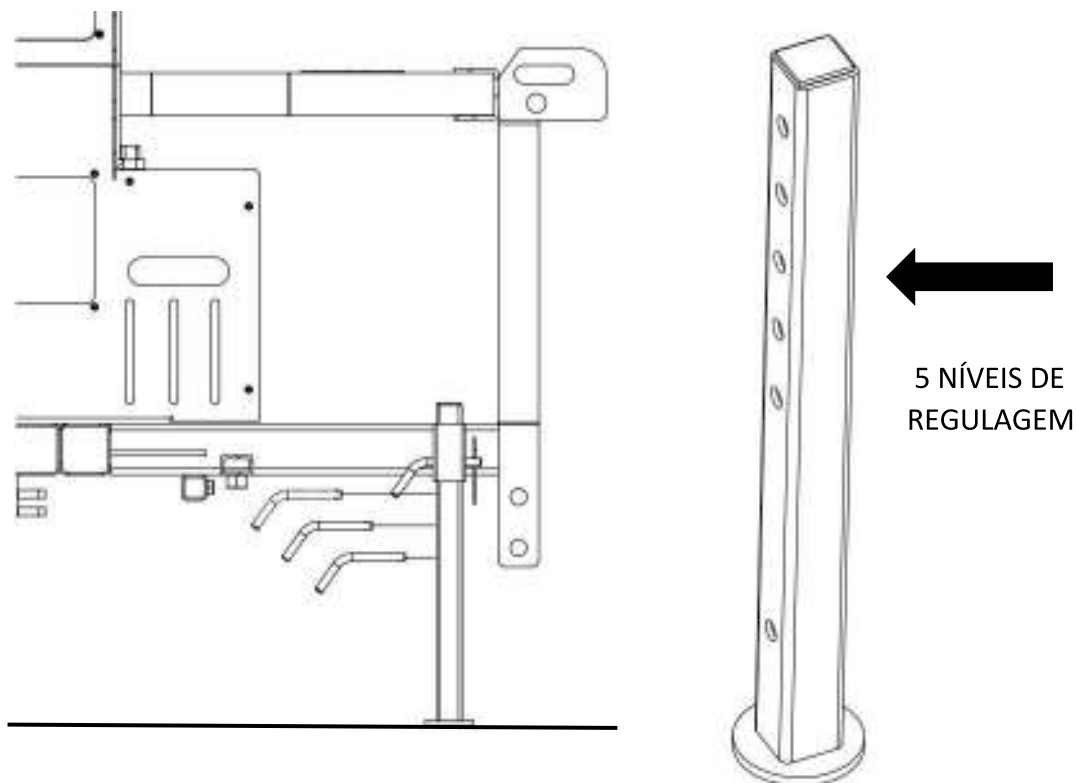


Com varredor na posição 2 o material será levado da copa do café para o meio da rua caracterizando arruação.

A arruação é uma operação que consiste na limpeza da área sob a copa dos cafeeiros, puxando os resíduos vegetais, terra e pedra para o centro da rua, com o objetivo de facilitar o recolhimento.



PÉ DE APOIO



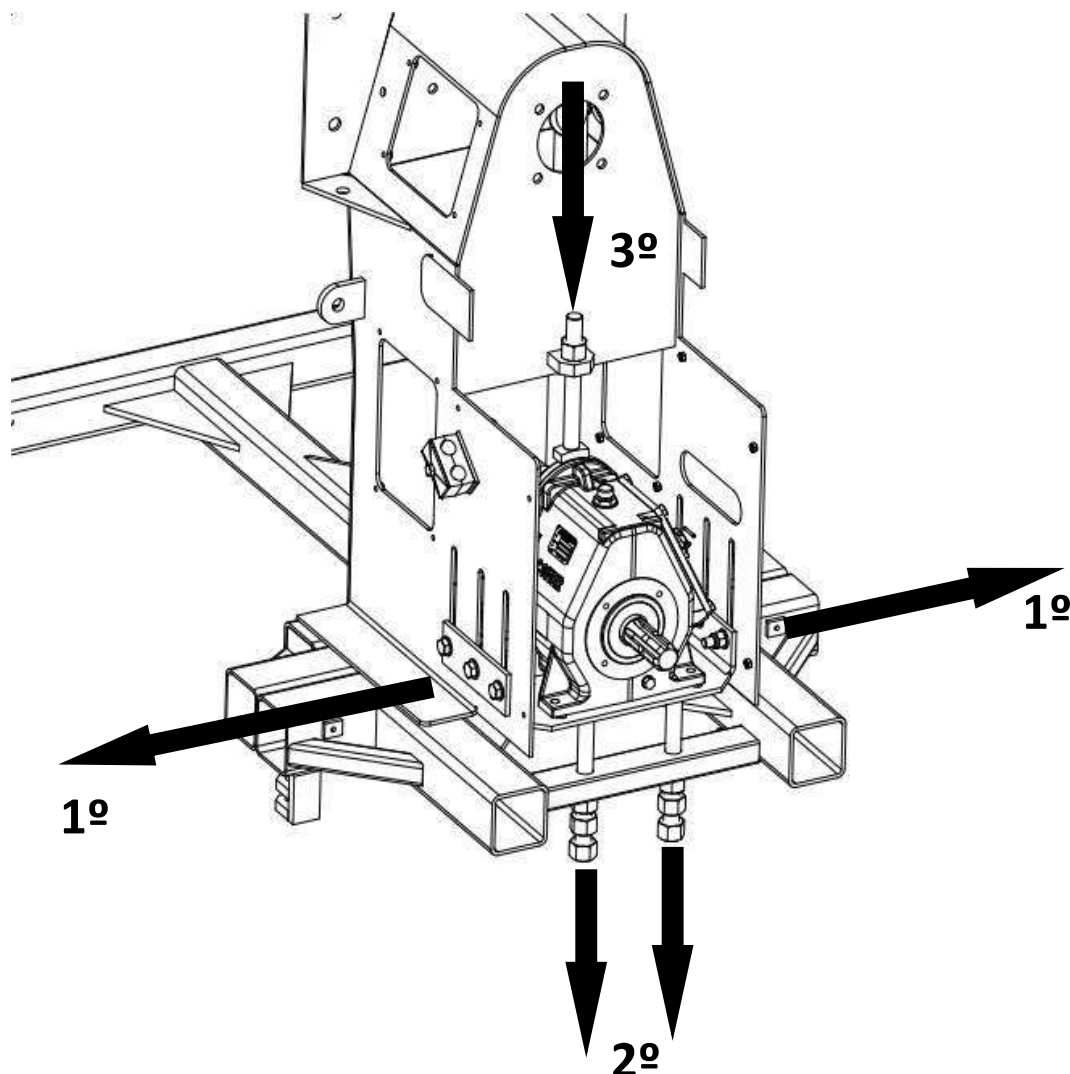
O pé de apoio, acessório do seu VCD ou VCS, deve ser utilizado sempre nas operações de acoplamento e desacoplamento ao trator e, para sustentação do implemento quando estacionado, fora de uso. Utilize o recurso de regulagem de altura existente na haste do mesmo para novelar o implemento.



ATENÇÃO:

Não deixar que base do pé de apoio, fique sobre solos úmidos ou irregulares, isto pode causar danos ao implemento

AJUSTE DA TRANSMISSÃO



O ajuste da transmissão é feito da seguinte maneira:

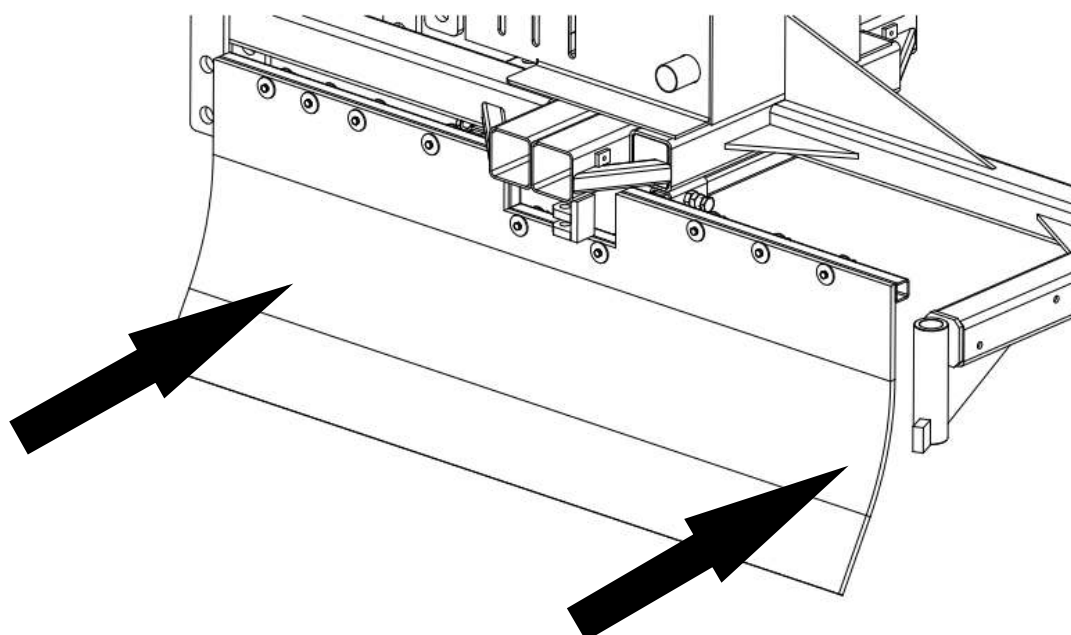
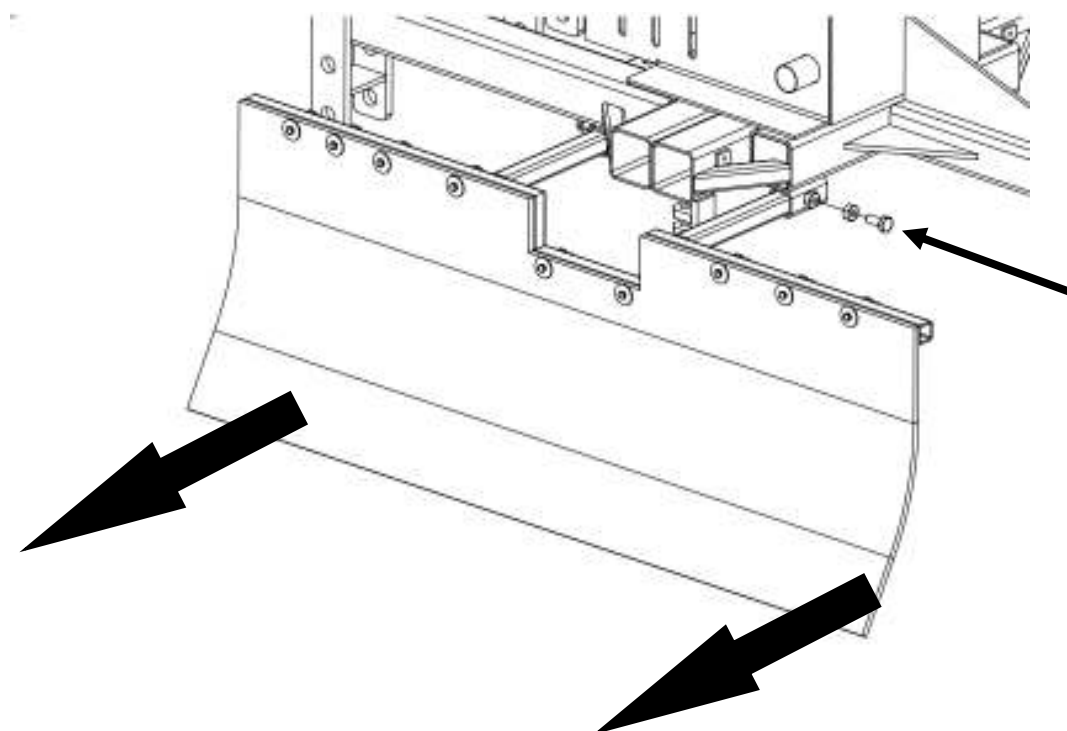
- 1º - Folgar os parafusos laterais;
- 2º - Ir ajustando a altura e tensionar as correias através dos parafusos e contra porcas;
- 3º - Faça o ajuste final no parafuso e contra porca superior para deixar nivelado e livre de vibrações.

ATENÇÃO:

Depois de feito todos os ajustes fazer o aperto de todos elementos de fixação.

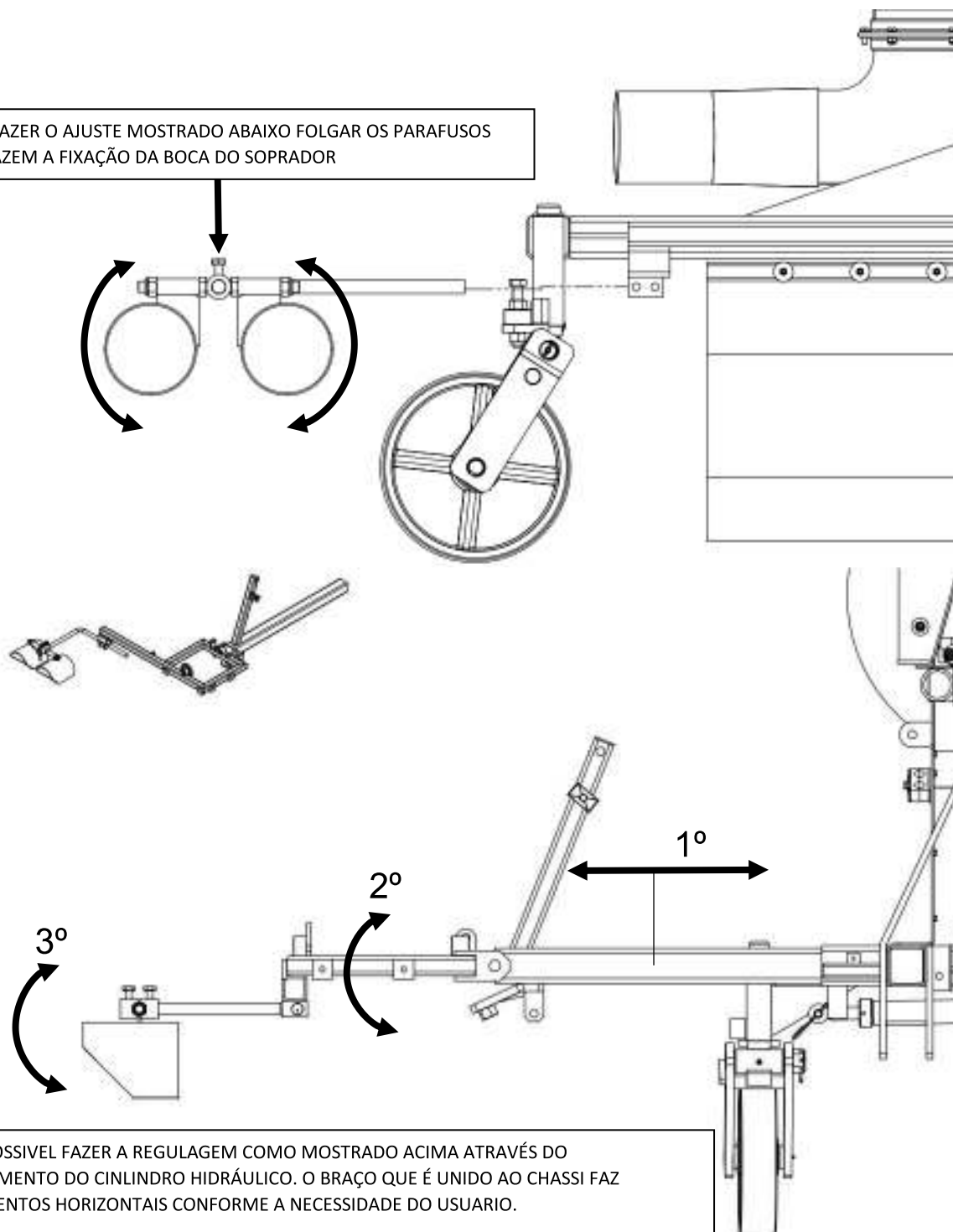
APARADOR

O aparador pode ser regulado para frente e para trás conforme figura a baixo folgando o parafuso indicado pela seta menor, o objetivo dessa regulagem é fazer com que o material que está sendo arruado fique no meio da rua ou mais próximo ao pé para ser recolhido posteriormente.



REGULAGEM BOCA DE SOPRO E BRAÇO DE REGULAGEM

PARA FAZER O AJUSTE MOSTRADO ABAIXO FOLGAR OS PARAFUSOS QUE FAZEM A FIXAÇÃO DA BOCA DO SOPRADOR



1º - É POSSÍVEL FAZER A REGULAGEM COMO MOSTRADO ACIMA ATRAVÉS DO ACIONAMENTO DO CILINDRO HIDRÁULICO. O BRAÇO QUE É UNIDO AO CHASSI FAZ MOVIMENTOS HORIZONTAIS CONFORME A NECESSIDADE DO USUÁRIO.

2º - A REGULAGEM DO BRAÇO LATERAL FAZ MOVIMENTOS PARA CIMA (FAZENDO O APERTO DO PARAFUSO E CONTRA PORCA) E PARA BAIXO (FOLGANDO O PARAFUSO E CONTRA PORCA) MELHORANDO A EFICIÊNCIA NA OPERAÇÃO DO RASTELO

3º - E POR ÚLTIMO A BOCA DE SOPRO QUE TAMBÉM PODE SER REGULADA PARA CIMA E PARA BAIXO

REGULAGEM DO NÚMERO DE GIROS DO RASTELO

Para obter um melhor rendimento da máquina é importante regular a velocidade de giro do rastelo.

O número de giros do rastelo varia de acordo com a vazão de óleo hidráulico disponibilizado pelo trator e da válvula de regulação de fluxo instalada no implemento.

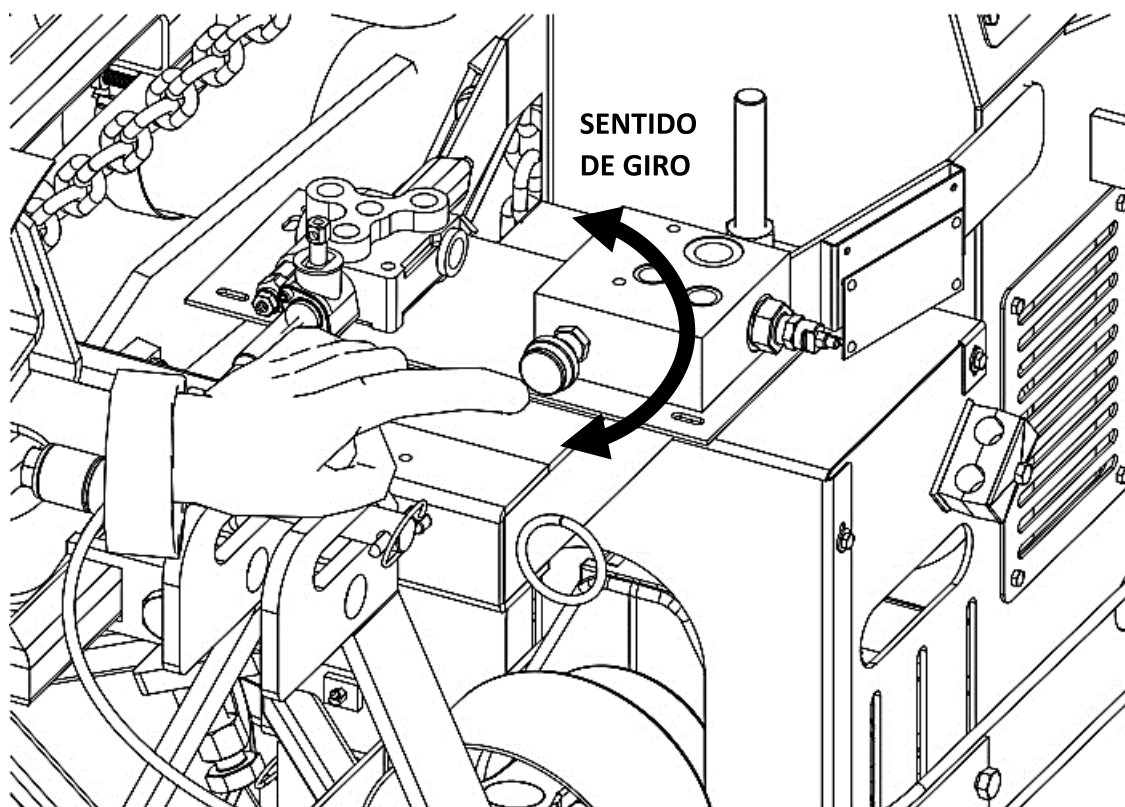
Antes de iniciar a operação deve ser feito um teste para determinar o número ideal de giro do rastelo conforme o tipo de solo será trabalhado e condições do mesmo.

A regulação da velocidade do rastelo é feita pela abertura ou fechamento do registro instalado na válvula de regulação de fluxo.

Ao girarmos o registro no sentido horário a velocidade do rastelo diminui. A velocidade máxima é atingida quando o registro está totalmente aberto.

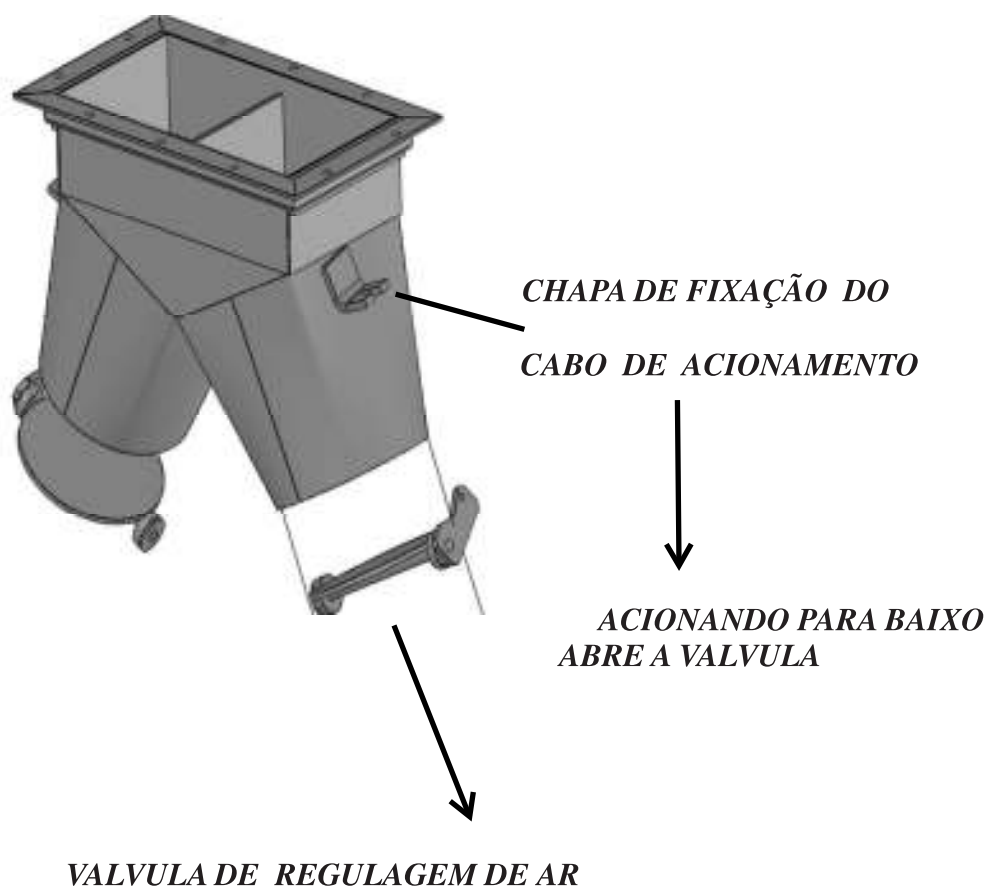
Após atingir a velocidade adequada ao trabalho trave a regulação apertando a contra - porca.

Esta regulação pode ser realizada quantas vezes forem necessárias já que as condições de trabalho podem variar.



DIFUSOR DE AR

O difusor de ar é que vai direcionar ou abrir e fechar a saída de ar para que seja possível trabalhar em um só lado da rua



**OBS: ESSA REGULAGEM DA VALVULA DE AR É SOMENTE USADA NO VCD,
O VCS NÃO POSSUI ESSA VALVULA DE ACIONAMENTO E O CABO**

MANUTENÇÃO

O bom desempenho e a vida útil do seu VCD ou VCS está diretamente relacionada com a correta manutenção da mesma nos períodos em que o implemento está fora de uso. Portanto recomendamos que esta atividade seja feita conforme instruções neste manual, todas as vezes que o implemento sair de operação.

Sugerimos alguns cuidados de manutenção, os quais seguidos permitirão ao implemento, uma vida útil mais longa e melhor desempenho de trabalho:

MANUTENÇÃO PREVENTIVA:

E uma manutenção planejada que previne a ocorrência corretiva, e as atividades mais constantes da manutenção preventiva são: reparos, lubrificação, ajustes e recondicionamentos. O objetivo é que não ocorra paradas inesperadas do implemento por motivos que poderiam ser evitados. A manutenção preventiva deve ser realizada de forma adequada e periodicamente para garantir maior durabilidade dos componentes do seu implemento.

Adote na rotina de trabalho alguns cuidados que devem ser tomados:

- Reapertar os elementos de fixação do implemento diariamente,
- Efetuar a lubrificação de todos os bicos de graxeiras;
- Verificar o desgaste dos componentes e se necessário fazer a substituição;
- Ter cuidado ao manusear o implemento, evitando danos que possam comprometer o desempenho funcional;
- Durante a operação, ao perceber algo irregular pare, verifique, analise e elimine a causa antes de continuar o trabalho.

MANUTENÇÃO PÓS – USO:

Para o bom desempenho do implemento é recomendável a realização da manutenção após o uso, para tanto recomenda-se que, após o termino do uso, sejam realizadas as seguintes tarefas:

- a) Fazer a limpeza do aparador e borrachas sempre depois de realizado o trabalho;
- b) A máquina deve ser lavada com água e sabão neutro para a remoção de todos os resíduos para evitar a corrosão (**Não utilize detergentes químicos, isso pode danificar a pintura do equipamento**);
- c) Verificar e substituir as graxas danificadas, efetuar a lubrificação em todos os pontos do implemento;
- d) Inspecionar o implemento: analisar se há peças desgastadas ou quebradas (rolamentos, mancais, aletas, etc.), efetuar a substituição dos itens danificados;
- e) Efetue o retoque da pintura se necessário;
- f) Ao final, pode-se pulverizar a máquina com óleo agro protetivo, para garantir uma maior proteção. Não usar óleos diesel ou óleo queimado.
- g) Mantenha o pé de apoio, cardans e pinos de engate fixos em seus locais de uso;
- h) Armazenar em local seguro e, de preferência, coberto;
- i) Verifique todas as partes móveis do seu VCD ou VCS se apresentarem desgastes ou folgas, faça os ajustes necessários ou reposição das peças, deixando equipamento em condições para o próximo ciclo de trabalho.

PERIODICIDADE DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES	DIARIA	SEMANAL	FIM DE PERIODO	INICIO DE OPERAÇÃO
1	Reaperto geral dos elementos de fixação	x			x
2	Reaperto dos parafusos e porcas das rodas	x			x
3	Verificar e substituir pinos de engate danificados	x			x
4	Engraxar todos os pontos de lubrificação	x			x
5	verificar desgaste de buchas, olhais e eixo, substituir se necessário		x	x	
6	Verificar e ajustar a tensão e alimento das correias		x	x	
7	Verificar folga nos rolamentos, eixos e mancais, substituir se necessário		x	x	
8	Verificar trincas em partes soldadas, fazer reparo se necessário			x	
9	Verificar e reparar peças oxidadas			x	
10	Verificar motor hidráulico, reparar se necessário	x	x		x
11	Verificar e substituir adesivos danificados			x	
12	Fazer a limpeza das borrachas, lavar e pulverizar			x	

LUBRIFICAÇÃO:

A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e durabilidade das partes móveis da máquina, ajudando na economia dos custos de manutenção.

Antes de iniciar a operação lubrificar todos os pontos de graxeira observando os intervalos de lubrificação, certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar produtos contaminados por água, terra e outros agentes.

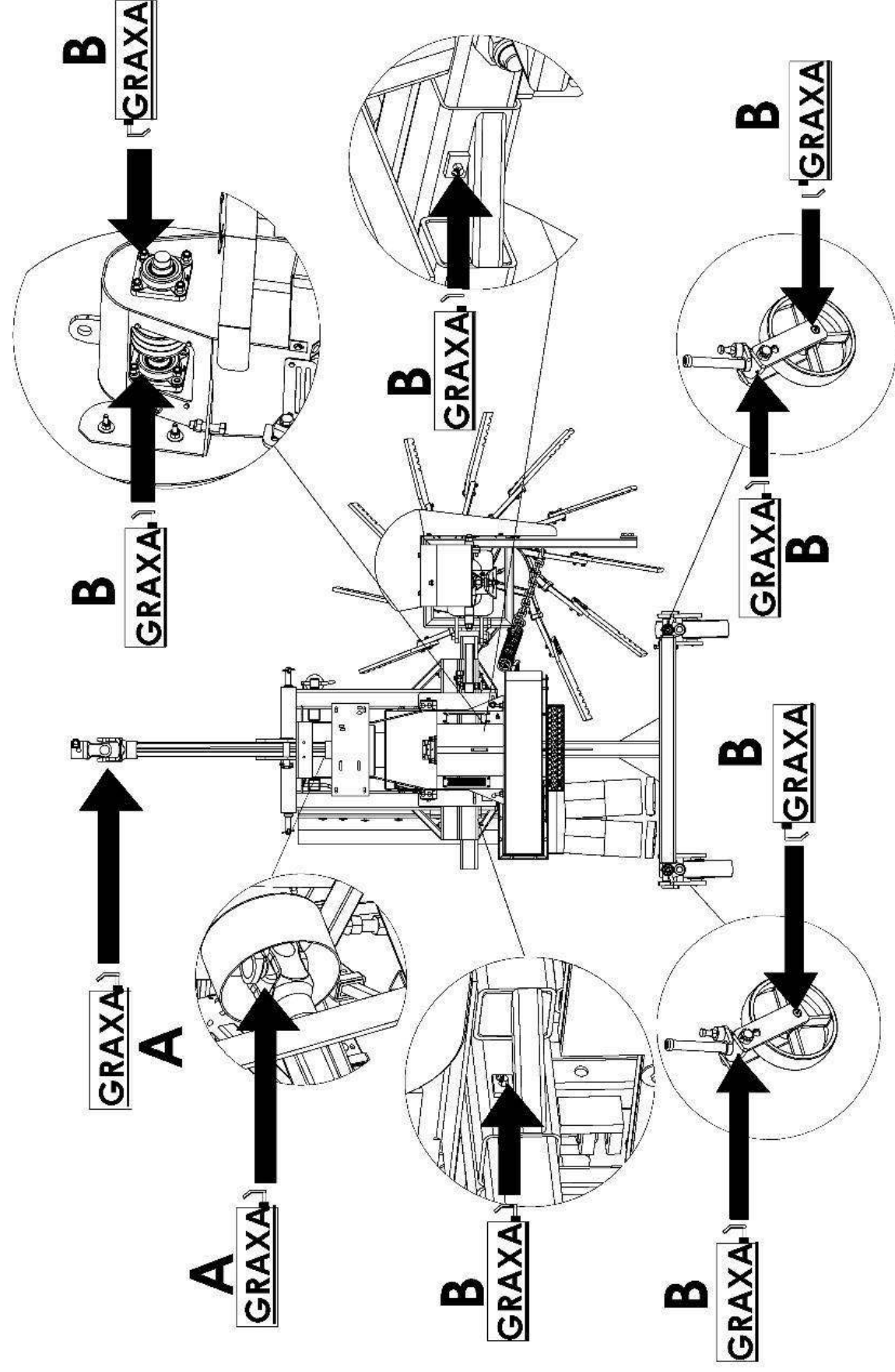
Lubrificar a cada 8 horas:

- ✓ Mancais dos eixos
- ✓ Eixos de transmissão
- ✓ Braços articulados
- ✓ Rodas
- ✓ Transmissão
- ✓ Esticadores da correia

Tabela de lubrificantes

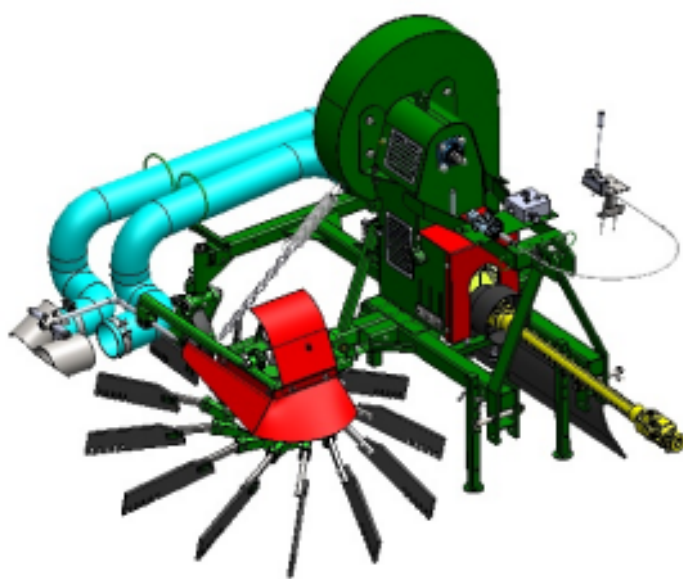
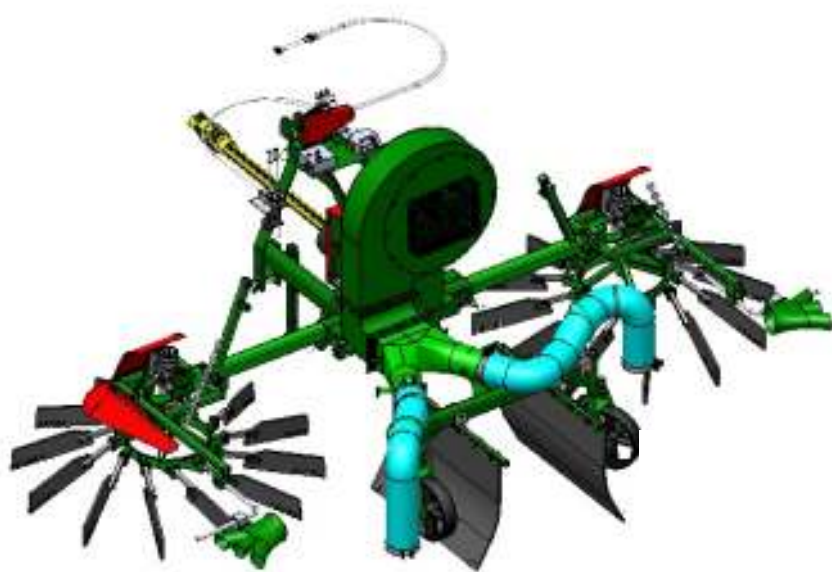
FABRICANTE	TIPO DE GRAXA RECOMENDADA
PETROBRÁS	LUBRAX GMA 2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA – IPIRANGA SUPER GRAXA 2 ISAFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK MP 2 – AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A – ALVALINA EP 2
ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H – LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAX LUB APG 2EP

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO:

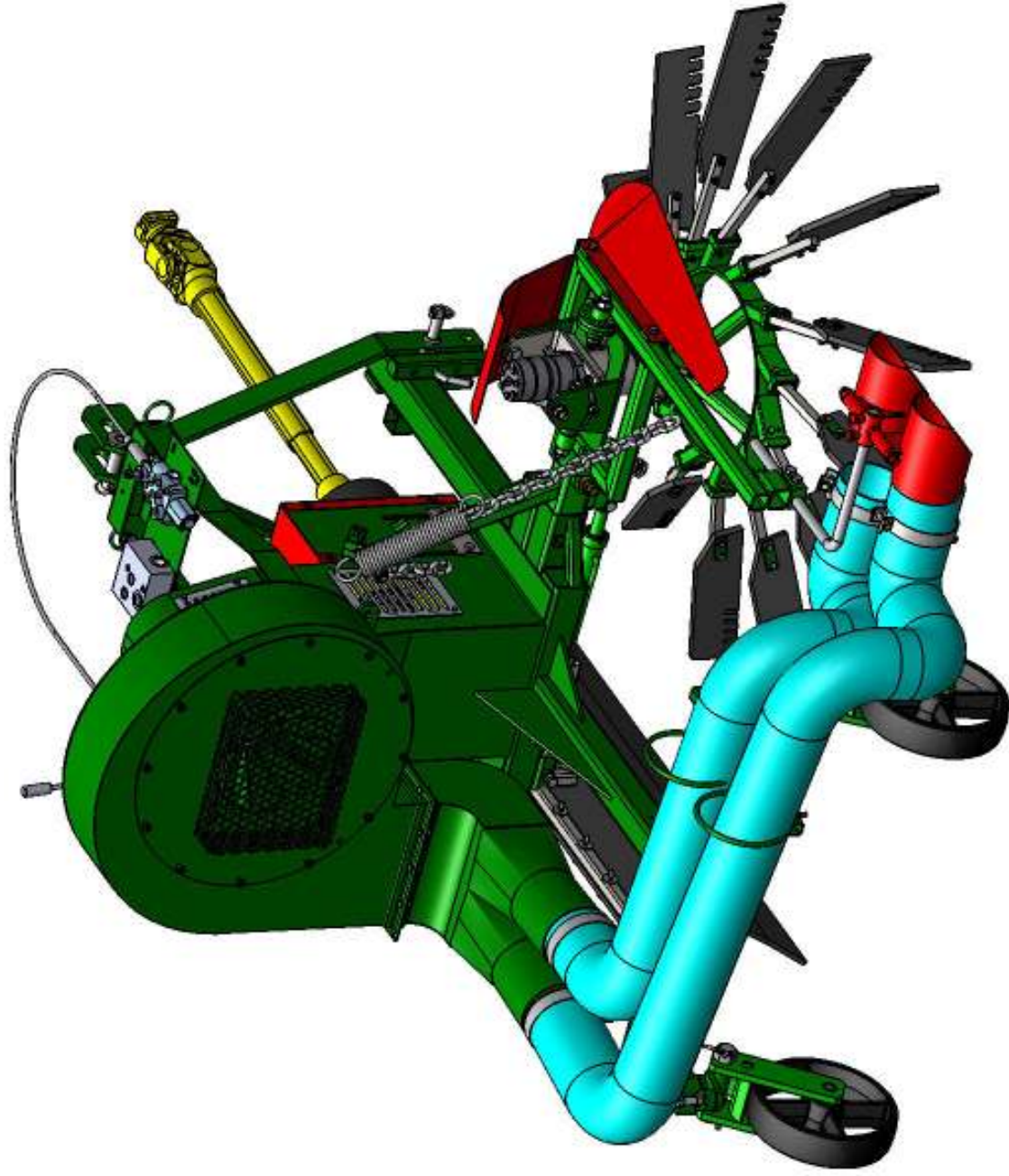


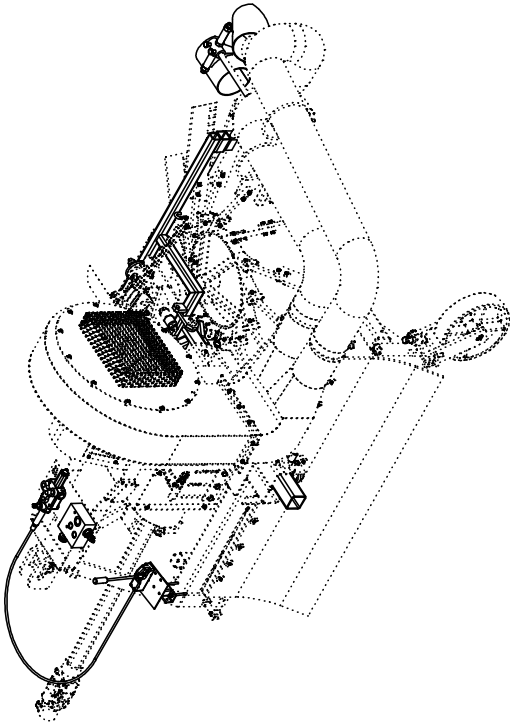
CATALOGO DE PEÇAS

VARRE CAFÉ SIMPLES E DUPLO

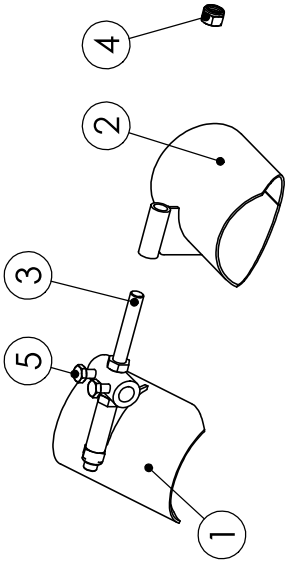


VARRE CAFÉ SIMPLES G2

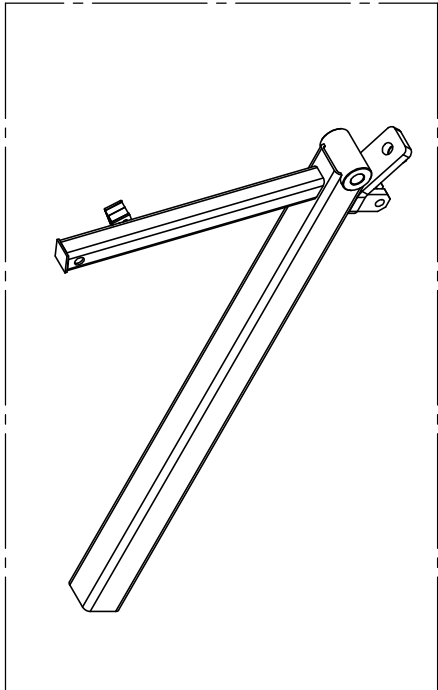




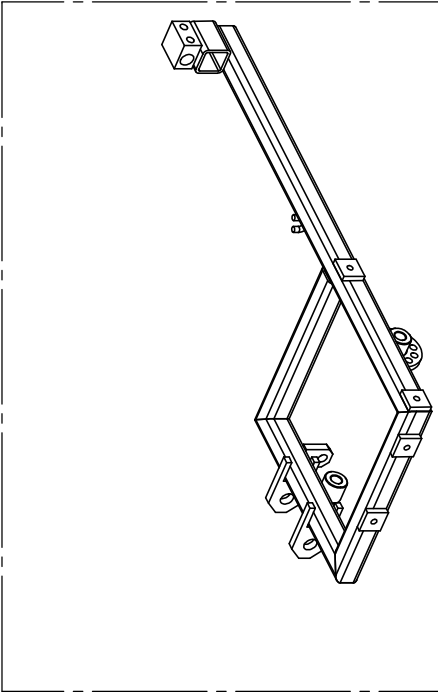
5	mp131954	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	2
4	mp131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5 MM)	2
3	cn210268	CONJUNTO SOLDADO DE ARTICULAÇÃO DAS MANGUEIRAS	1
2	cn210267	CONJUNTO SOLDADO DIRECIONADOR "B"	1
1	cn210266	CONJUNTO SOLDADO DIRECIONADOR "A"	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



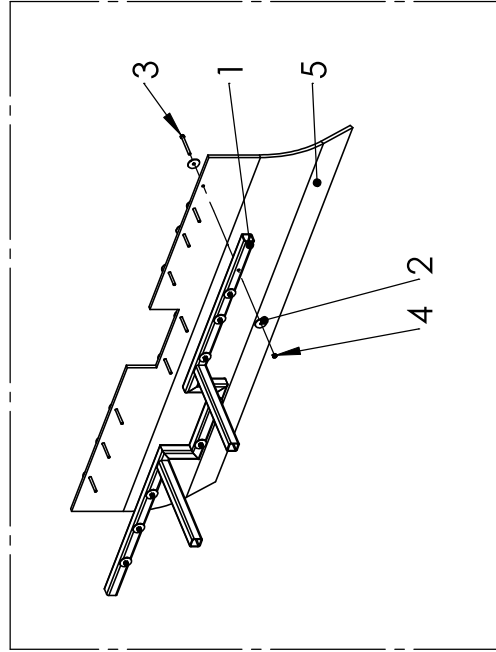
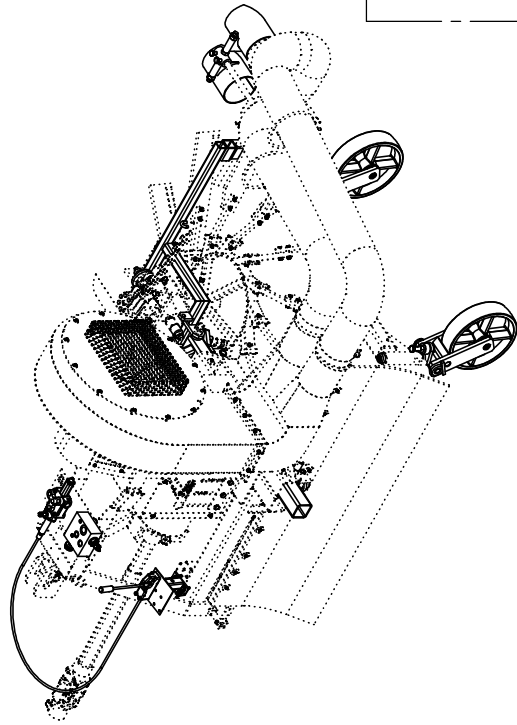
CN210256



CN015016 - item 6

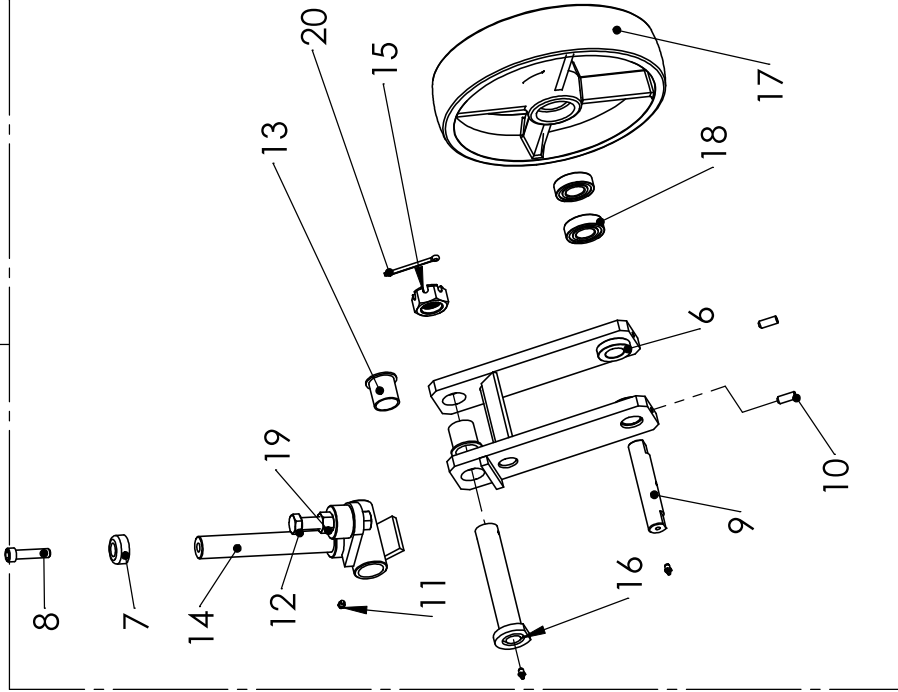


CN015017 - item 7

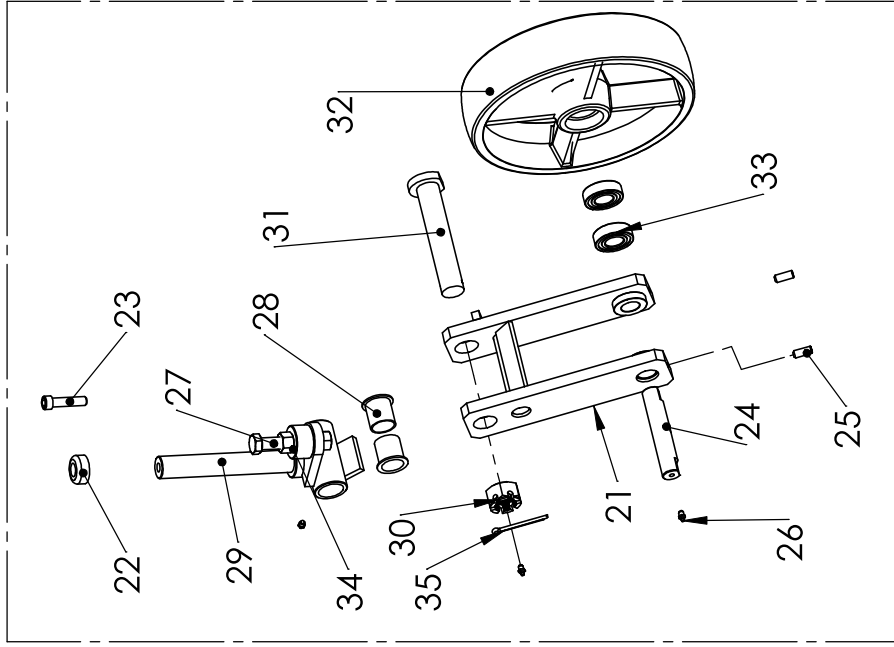


CN215156

**CN219040 - CONJUNTO
RODA ESQUERDO**



**CN219041 - CONJUNTO
RODA DIREITO**



CONJUNTO RODA DIREITO - CN219041

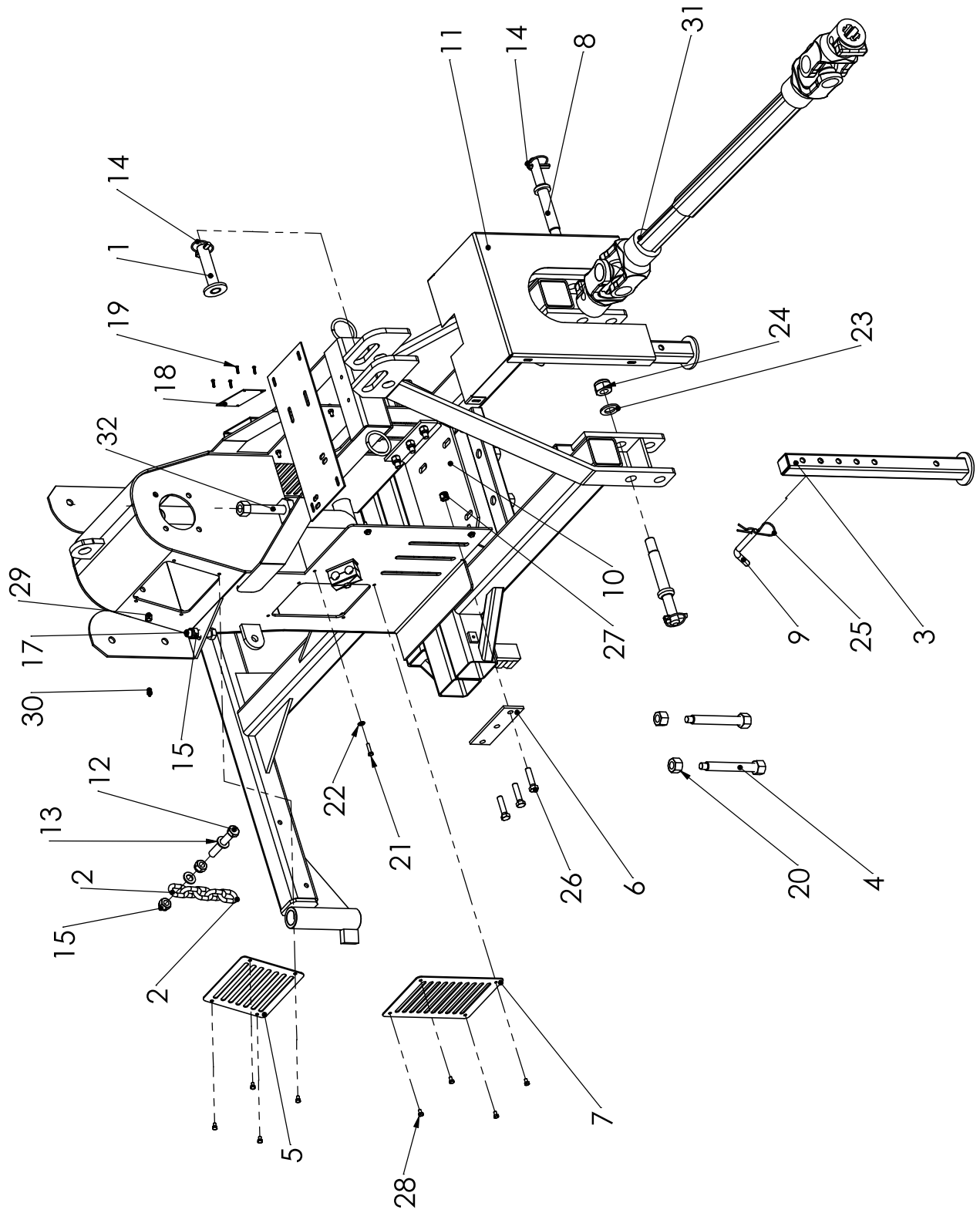
35	mp132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2 1/2 ")	1
34	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
33	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
32	cn219022	RODA RTD USINADA	1
31	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
30	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
29	CN219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
28	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
27	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
26	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
25	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
24	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXACAO DA RODA	1
23	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
22	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
21	CN219031	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA DIREITO	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

CONJUNTO RODA ESQUERDO - CN219040

20	mp132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2 1/2 ")	1
19	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
18	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
17	cn219022	RODA RTD USINADA	1
16	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
15	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
14	CN219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
13	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
12	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
11	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
10	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
9	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXACAO DA RODA	1
8	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
7	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
6	cn219029	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA ESQUERDA	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

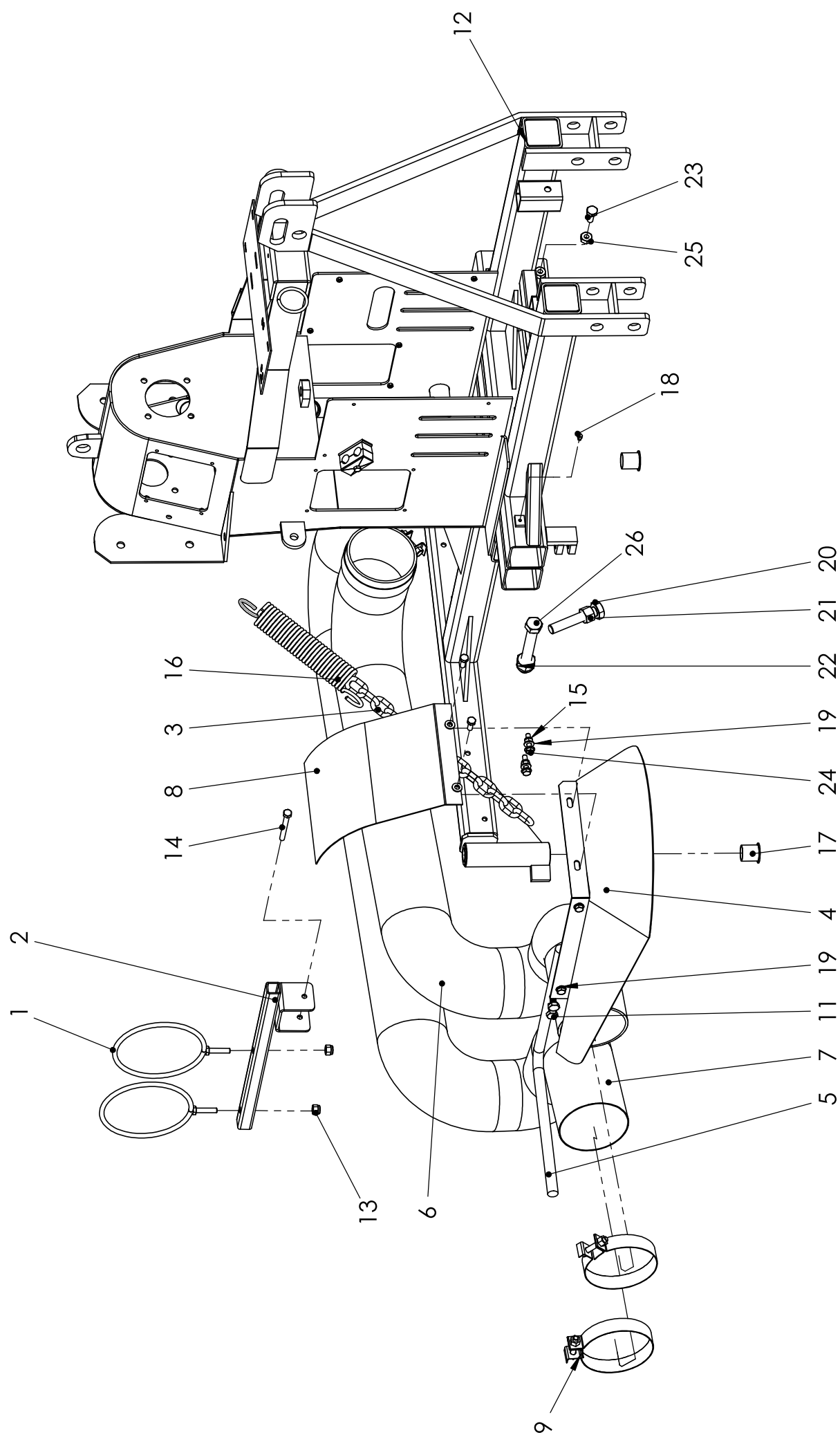
CONJUNTO APARADOR RASTELO SIMPLES - CN215156

5	cn915006	BORRACHA GUIA DO MATERIAL RASTELO 2017 SIMPLES	1
4	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	9
3	mp131999	PARAFUSO SEXTAVADO M6 X 65 RI - ZINCADO	9
2	mp131523	ARRUELA 1/4" (7 X 32 X 2)	18
1	cn210229	SUPORTE DA BORRACHA RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	QTD.



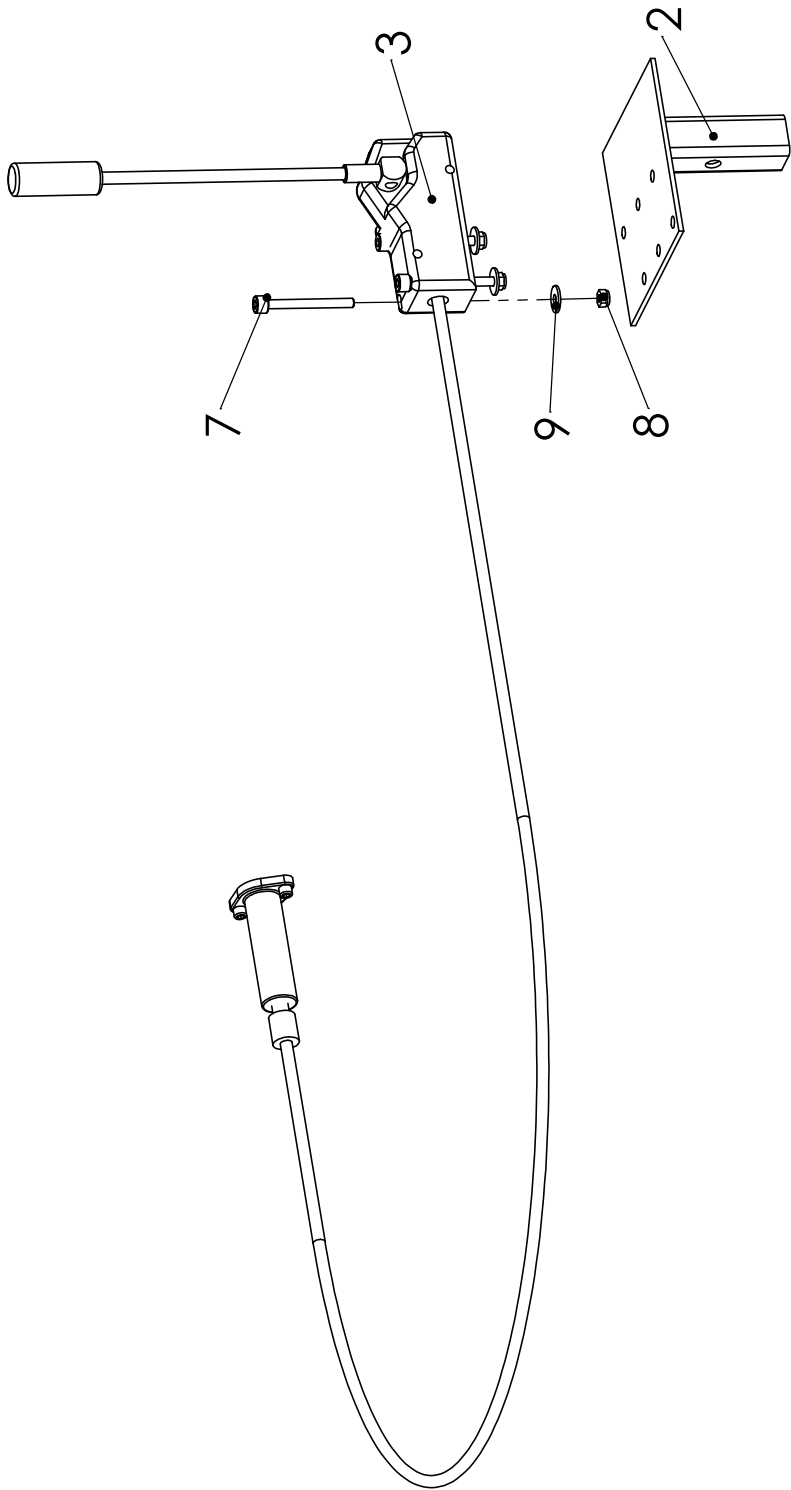
MONTAGEM FINAL: CARDAN, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO E PROTEÇÃO - VARRE CAFÉ SIMPLES - G2

32	cn210247	ESTICADOR SUPERIOR DA TRANSMISSÃO	1
31	mp133310	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC / TRS	1
30	mp131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1
29	mp131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	1
28	mp131965	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M6 X 10	16
27	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	6
26	mp131890	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 50 X 1,75MM	6
25	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
24	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	2
23	mp131558	ARRUELA LISA GALVANIZADA M24	2
22	mp131557	ARRUELA LISA GALVANIZADA M6	6
21	mp131210	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M6 X 25 X 1MM	6
20	mp131309	PORCA SEXTAVADA M20 (ROSCA 2,5) ZINCADO	2
19	mp131804	Rebite POP Ø4 x 15	4
18	mp118611	PLACA DE IDENTIF. TRINCHAS/SEL./SOP./CLEANER	1
17	mp131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	1
16	cn010010	CHASSIS RASTELO 2017	1
15	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	3
14	mp132501	PINO ARGOLA TRAVA	3
13	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
12	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
11	cn240170	CHAPA DE PROTEÇÃO MULTIPLICADOR RASTELO	1
10	CN240178	CHAPA DE FIXAÇÃO MULTIPLICADOR RASTELO 2017	1
9	ts220185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	2
8	cn240181	PINO DE ENGATE DO TRATOR RASTELO	2
7	CN210243	TAMPA DE PROTEÇÃO INFERIOR	2
6	cn240171	CHAPA DE REGULAGEM INFERIOR MULTIPLICADOR	2
5	CN210260	TAMPA DE PROTEÇÃO SUPERIOR	2
4	cn210312	ESTICADOR INFERIOR DA TRANSMISSÃO USINADO	2
3	cn010106	PÉ DE APOIO RASTELO TRASEIRO	2
2	cn210135	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO	1
1	cn240065	PINO DE ENGATE DO 3º PONTO SOLDADO	1
Item	Código	Descrição	QTD.



MONTAGEM FINAL: MANGUEIRA, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO E PROTEÇÃO - VARRE CAFÉ SIMPLES - G2

26	mp131871	PARAFUSO CAB. SEXT. 8.8 M22 X 1,5 X 155 MM (ROSCA 35 MM)	1
25	mp131308	PORCA SEXTAVADA M12	2
24	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	2
23	mp131954	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	2
22	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	1
21	mp131309	PORCA SEXTAVADA M20 (ROSCA 2,5) ZINCADO	1
20	mp131671	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	1
19	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	8
18	mp131862	GRAXEIRA 1/4 UNF - 45 GRAUS	4
17	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	4
16	mp132454	MOLA DO RASTELO DA SELECTA	1
15	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	3
14	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1,5 MM	1
13	mp131704	86612 PORCA PARLOCK EM INOX M 12	2
12	cn010010	CHASSIS RASTELO 2017	1
11	mp131874	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 35	2
10	mp131888	PARAFUSO SEXT. M10 X 25 MM (ROSCA 1,5 MM)	4
9	mp133654	ABRAÇADEIRA MS149-161 # 6"	4
8	cn240177	CHAPA PROTEÇÃO DO MOTOR	1
7	cn240179.	MANGUEIRA MENOR DO RASTELO 2017 - 2,4METROS	1
6	CN240180	MANGUEIRA MENOR DO RASTELO 2017 - 2,26 METROS	1
5	se223106	BARRA DO SUPORTE DA BOCA DE SOPRO	1
4	CN210261	CARENAGEM LADO DIREITO RASTELO 2017	1
3	cn210167	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO 14 ELOS	1
2	cn240175	SUPORTE SOLDADO DAS MANGUEIRAS RASTELO SIMPLES 2017	1
1	CN215126	ARCO DE FIXAÇÃO DA MANGUEIRA SOLDADO	2
Item	Codigo	Descrição	QTD.



CONJUNTO VARRE CAFÉ SIMPLES CN014094

9	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	3
8	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	3
7	mp131474	PARAFUSO C. CILINDRICA COM SEXT. INT. M6X60 PARCIAL (POLIDO)	3
6	mp131719	PORCA PARLOCK M8	3
5	mp131211	PARAFUSO SEXTAVADO 10.9 M8 X 30 X 1.25MM ZINCADO	4
4	mp131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MM	8
3	mp140665	ACP2360 CONJUNTO ACIONAMENTO HIDRULICO 2500MM ALAVANCA LONGA	1
2	cn214033	BASE QUADRADA COMANDO SOLDADA	1
1	cn214034	BASE COM CANTONEIRA SUPORTE CABO	1
Item	Código	Descrição	Qtde.

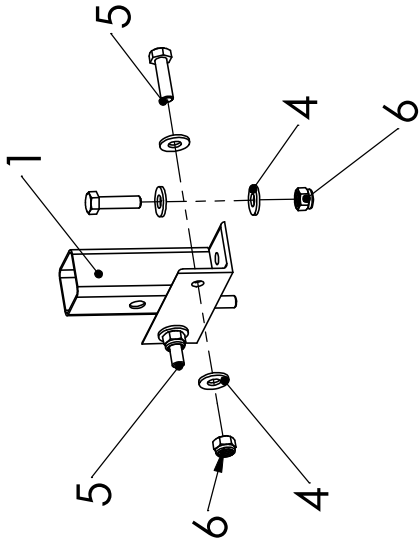
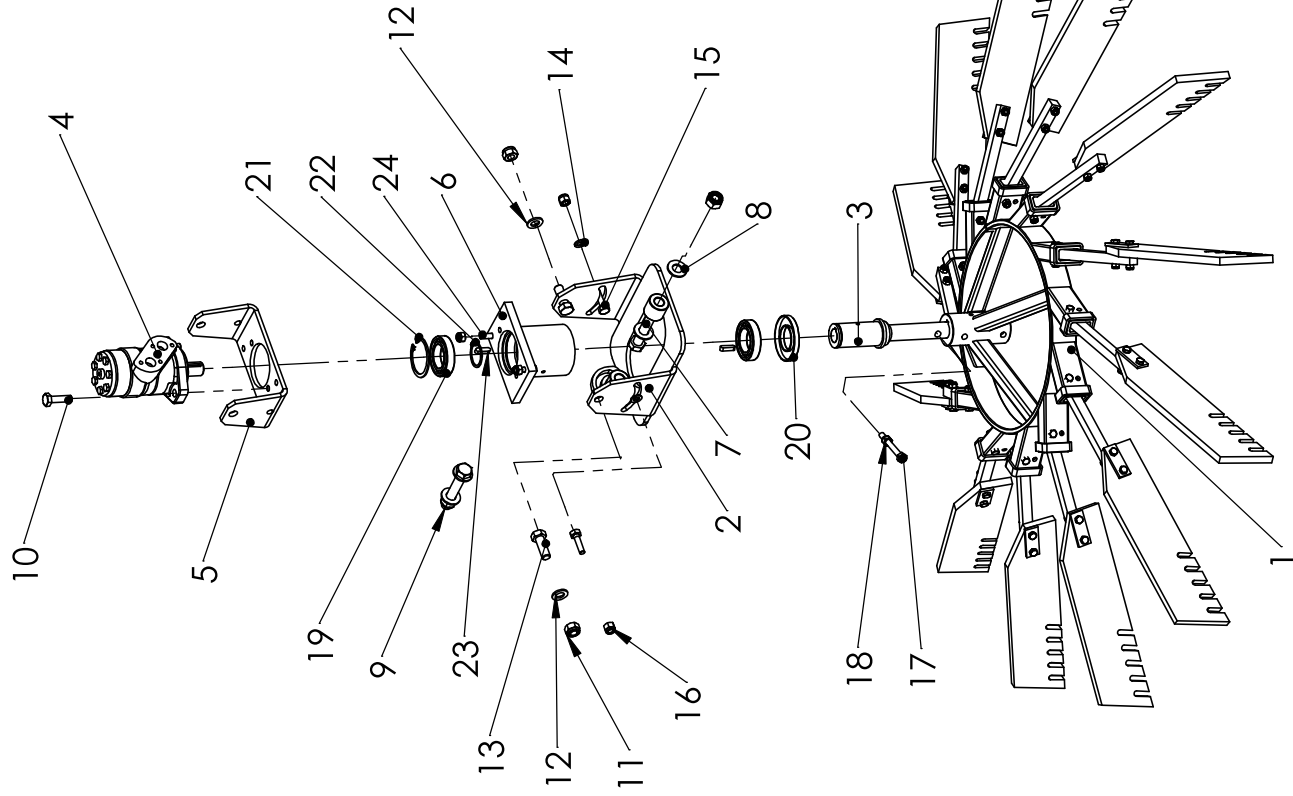


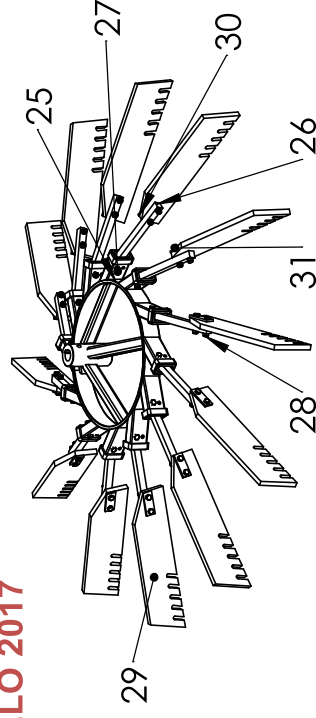
TABELA CONJUNTO
RASTELO



24	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	2
23	mp131765	CHAVETA 8 X 8 X 30 MM	2
22	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1
21	mp132215	ANEL TRAVA I-72	1
20	mp133918	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM	1
19	mp133006	40102209 ROLAMENTO 6009Z	2
18	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	3
17	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1,5 MM	1
16	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	2
15	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	2
14	mp131614	ARRUELA PRESSAO 12,2 X 21,1 X 2,35 (DIN 127 TIPO B) ZINCADO	2
13	mp131914	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 45	2
12	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
11	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	2
10	mp131200	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. M12 X 45	2
9	mp131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM GALVANIZADA	2
8	mp131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	4
7	mp131973	PARAF. CAB. SEXT.8.8 M18 X1,5 X 110 ROSCA PARCIAL POLIDO	2
6	cn223116	MANCAL DO RASTELO 2017	1
5	cn223113	CHAPA MENOR DE FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2016	1
4	cn014065	MOTOR HIDR. BG S 250 2A M08 CL254 N	1
3	cn223112	EIXO DO RASTELO 2017	1
2	cn223114	CONJUNTO FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2017	1
1	CN223120	CONJUNTO CIRCUNFERENCIA DIREITO DO RASTELO 2017	1
Item	Código	Descrição	Qtde.

31	mp131935	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. 8.8 -M8 X 45	24
30	cn223044	FERRO CHATO DE AJUSTE DA CIRCUNFERENCIA	12
29	cn923000	BORRACHA DO CLEANER	12
28	mp131719	porca parlock M8	36
27	mp131892	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 40	12
26	cn223075	BARRA DO BRAÇO DO RASTELO	12
25	cn223119	CIRCUNFERENCIA SOLDADA DIREITA DO RASTELO 2017	1
Item	Código	Descrição	Qtde.

CN223120 - CONJUNTO CIRCUNFERENCIA DIREITO
RASTELO 2017



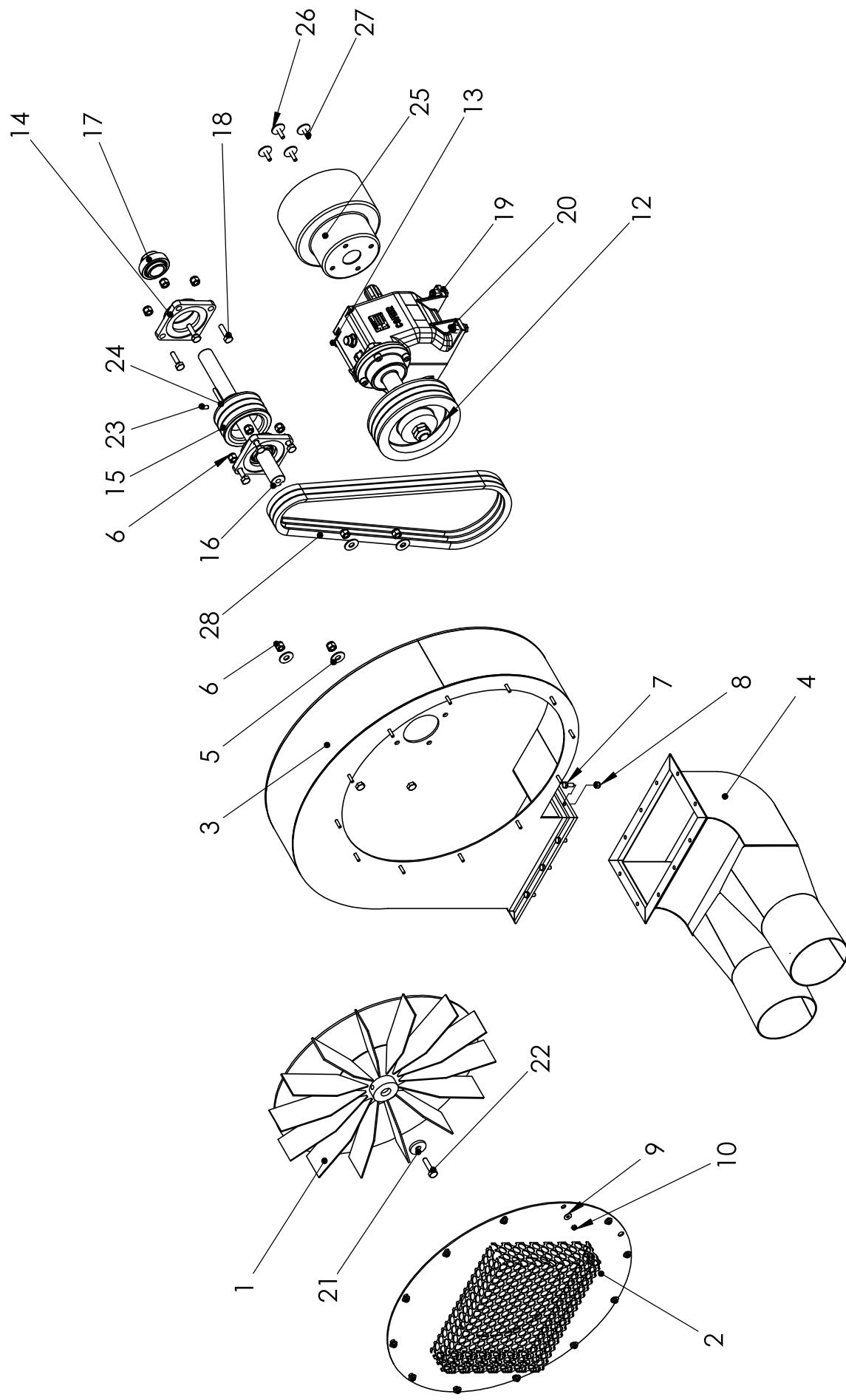
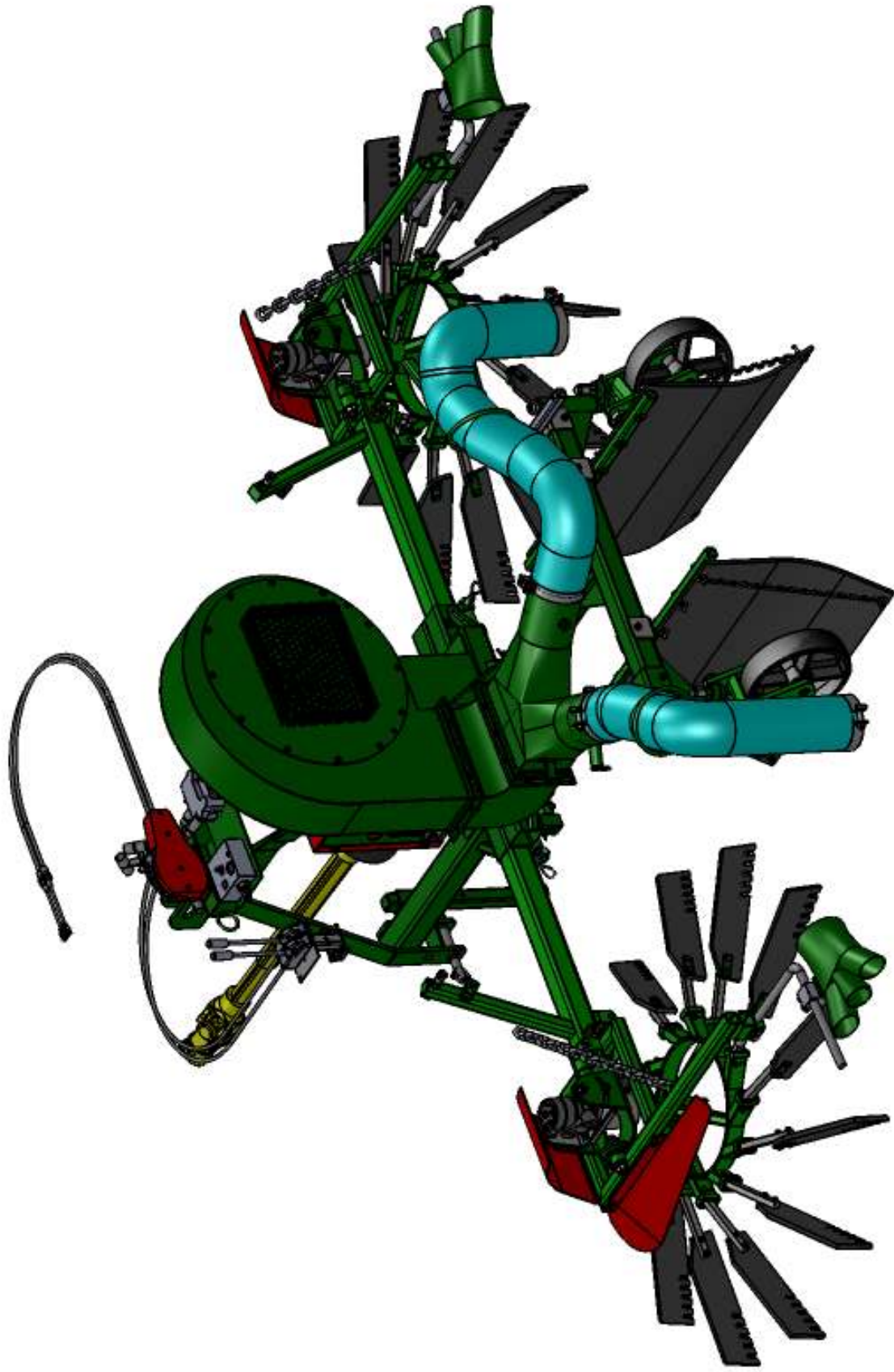


TABELA MONTAGEM TRANSMISSÃO VARRE CAFÉ SIMPLES G2

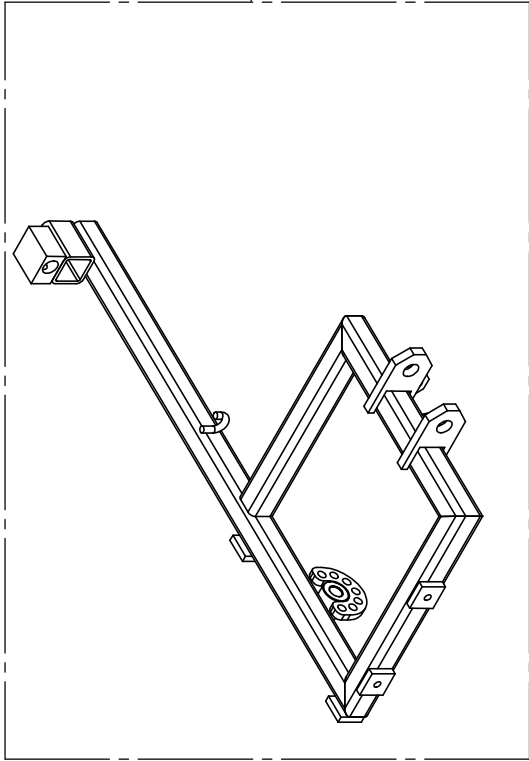
28	MP133532	CORREIA 5VX570	1
27	mp131006	PARAFUSO CABECA SEXTAVADA GALVANIZADO M 6 X 30	4
26	mp131523	ARRUELA 1/4" (7 X 32 X 2)	4
25	TP215017	PROTEÇÃO CARDAN TRP	1
24	se215021	BARRA QUADRADA TREFILADA DA TURBINA DA SELECTA 8 X 8 50	1
23	mp131970	PARAFUSO ALLEN SEM CABECA M8 X 16 M.A.	1
22	mp131218	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 45 X 1,75MM	1
21	up200802	40851 ENCOSTO DO ROLAMENTO	1
20	mp131891	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 35 X 1,5MM	4
19	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	4
18	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	8
17	mp133047	ROLAMENTO YAR-207 2F	2
16	cn212110	EIXO TURBINA RASTELO 2017	1
15	CN412002	POLIA 120MM (3C) USINADA PERFIL 5V	1
14	mp133170	MANCAL F 207 (4 FUROS)	2
13	cn012307	CAIXA DE TRANSMISSAO D-27J	1
12	CN412003	POLIA SUPERIOR (USINADA) -5V - 3 CANAIS - 210 MM	1
10	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	12
9	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	12
8	mp131719	PORCA PARLOCK M8	7
7	mp131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	10
6	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	16
5	mp131510	ARRUELA GALVANIZADA AÇO Ø 13,5 X 32 MM	4
4	cn212105	DIRECIONADOR DE AR RASTELO SIMPLES 2017	1
3	cn212101	CARCAÇA TURBINA RASTELO 2017	1
2	cn240163	TAMPA FRONTAL DA TURBINA SEM CHAPA DE REGULAGEM	1
1	cn240008	ROTOR DA TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

VARRE CAFÉ DUPLO -G2

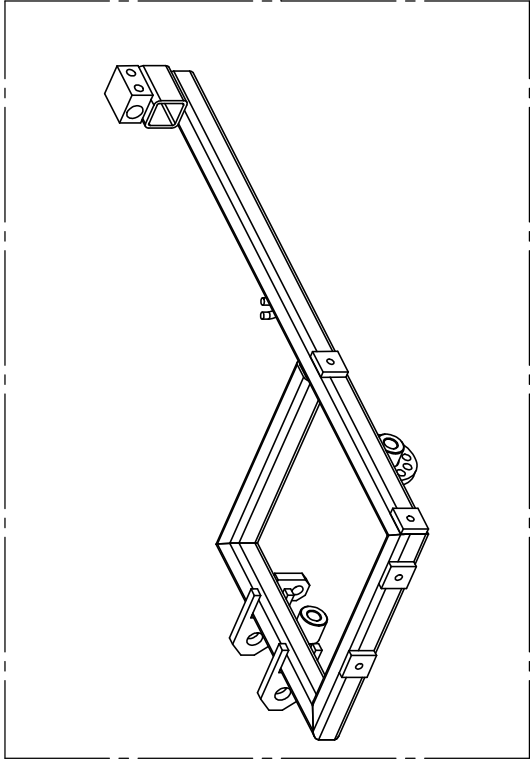




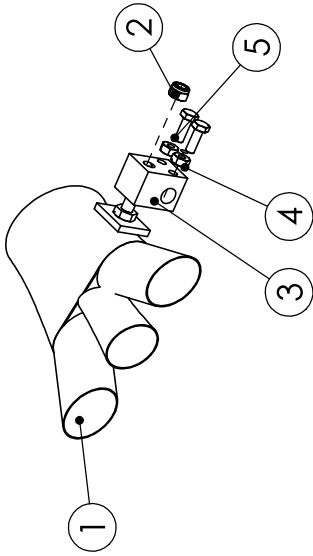
5	mp131874	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 35	2
4	mp131308	PORCA SEXTAVADA M12	2
3	CN215124	BARRA MAIOR DE FIXAÇÃO BOCA DE SOPRO	1
2	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	1
1	se223107	boca sopradora	1
Item	Código	Descrição	Qtde.



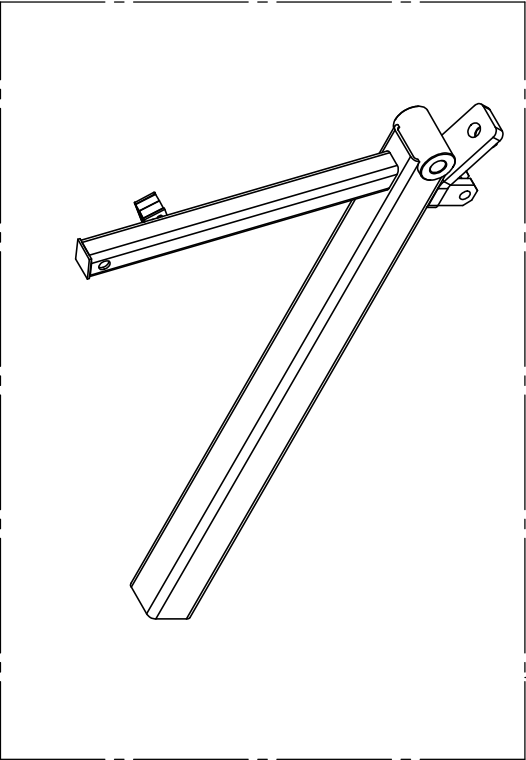
CN015018 ITEM 6



CN015017 ITEM 7

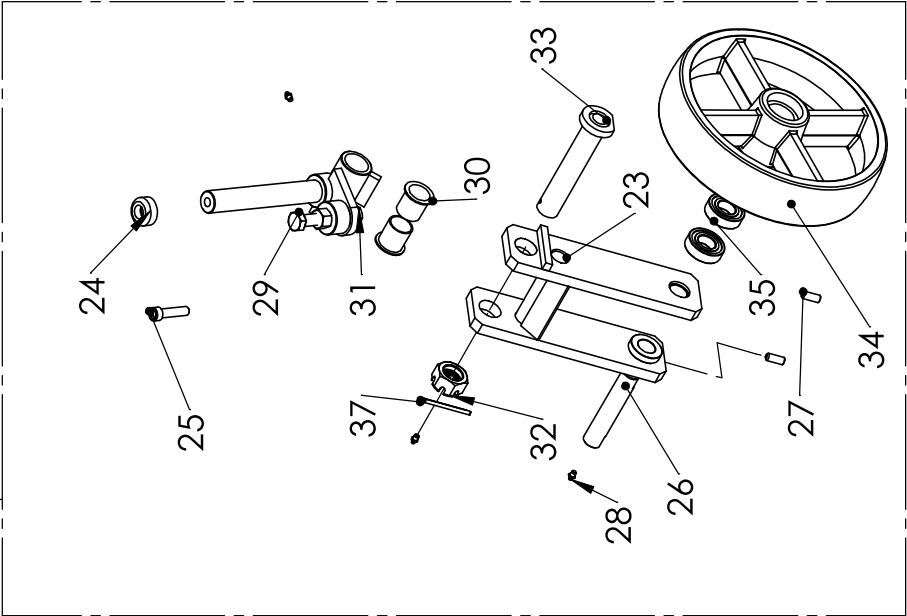


SE023011

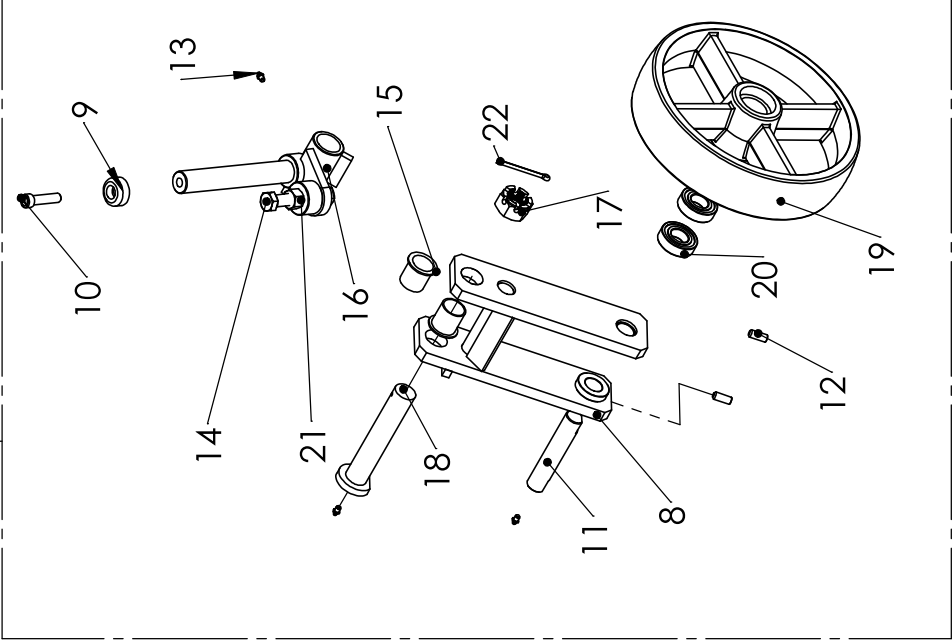


CN015019 ITEM 8

CN219241 -CONJUNTO
RODA DIREITO



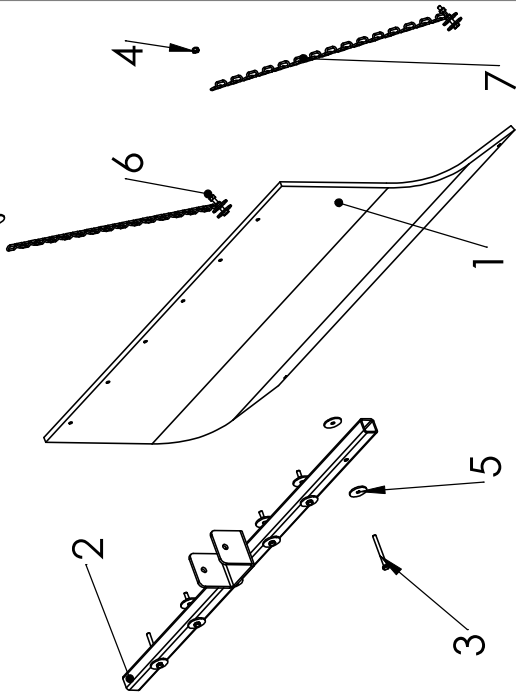
CN219240 - CONJUNTO
RODA ESQUERDO



7	cn212012	CORRENTE DO RASTELO 6 X 25 X 38 MM	2
6	mp131898	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 6 X 45	2
5	mp131523	ARRUELA 1/4" (7 X 32 X 2)	16
4	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	10
3	mp131999	PARAFUSO SEXTAVADO M6 X 65 RI - ZINCADO	6
2	cn210276	SUPORTE DO APARADOR RASTELO DUPLO 2017	1
1	CN915004	BORRACHA GUIA DO MATERIAL RASTELO DUPLO 2015	1
Item	Codigo	Descrição	QTD.

APARADOR ESQUERDO CN215157

APARADOR DIREITO CN215158



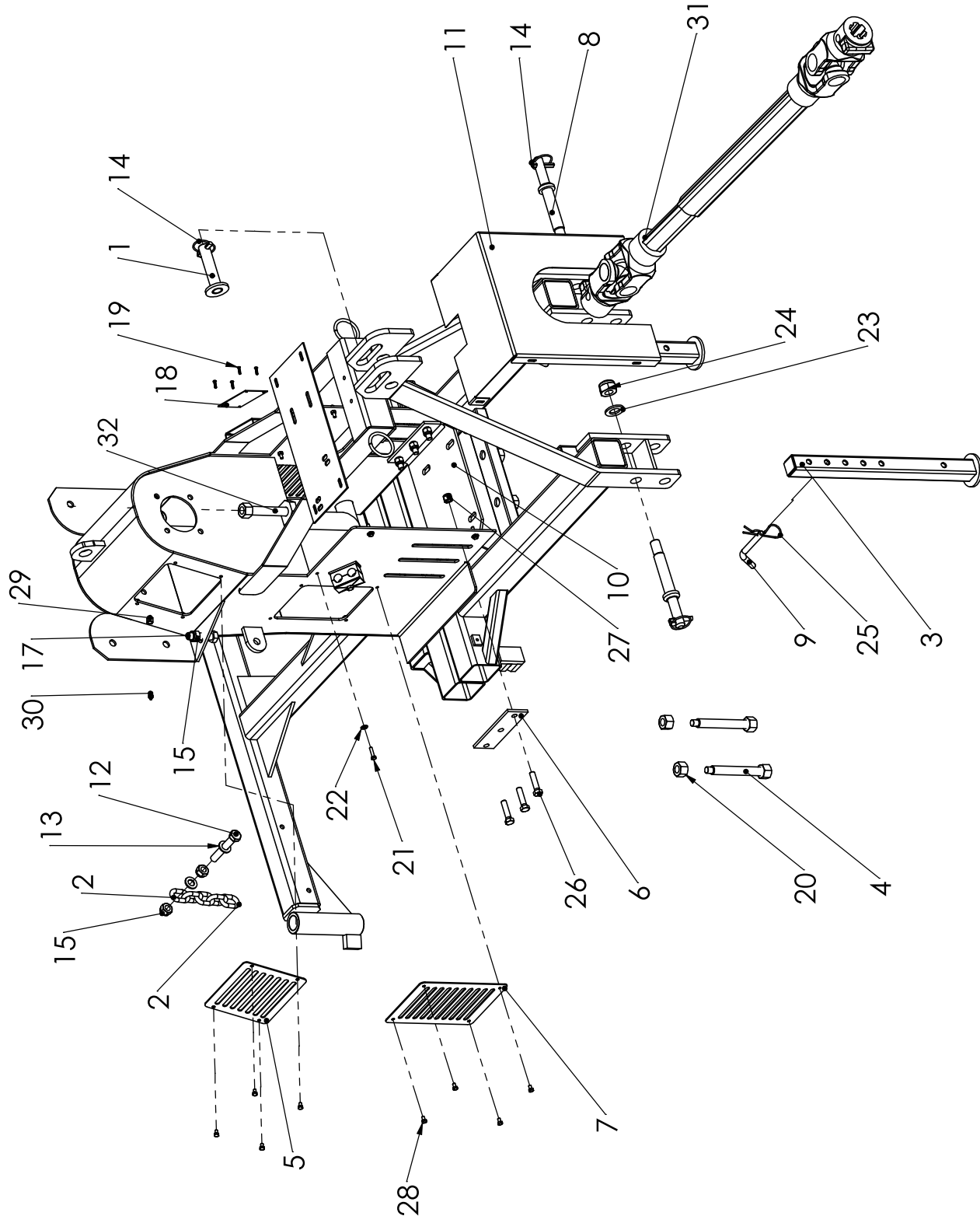
CN219041 - CONJUNTO RODA DIREITO

37	mp132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2 1/2 ")	1
36	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
35	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
34	cn219022	RODA RTD USINADA	1
33	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
32	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
31	CN219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
30	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
29	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
28	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
27	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
26	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXACAO DA RODA	1
25	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
24	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
23	CN219031	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA DIREITO	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

CN219040 - CONJUNTO RODA ESQUERDO

22	mp132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2 1/2 ")	1
21	mp131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	1
20	mp133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
19	cn219022	RODA RTD USINADA	1
18	cn215111	PINO SOLDADO RODA	1
17	mp131722	PORCA CASTELO M30 X 3,5 MM GALVANIZADA	1
16	CN219042	PINO DE FIXAÇÃO DA RODA RASTELO 2017	1
15	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	2
14	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
13	mp131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	3
12	mp131456	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA EM INOX M 10 X 25	2
11	cn219013	PINO INFERIOR DE FIXACAO DA RODA	1
10	mp131214	PARAFUSO ALLEN M12 X 50 MM	1
9	cn219001	TAMPA DE FIXAÇÃO DA RODA	1
8	cn219029	CONJ. SOLDADO DE FIXAÇÃO DA RODA ESQUERDA	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

MONTAGEM FINAL: CARDAN, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO E PROTEÇÃO
VARRE CAFÉ DUPLO G2

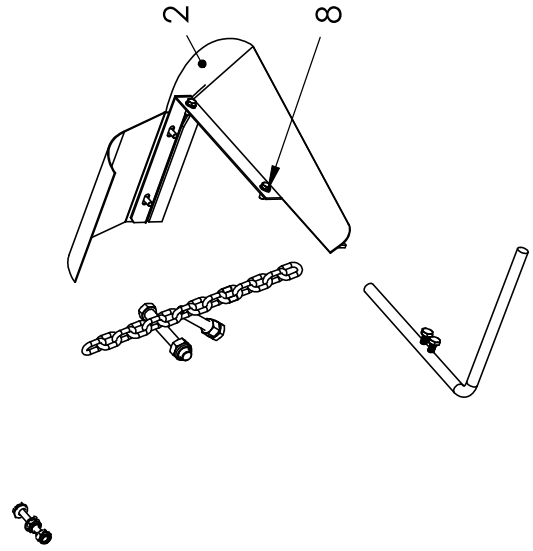
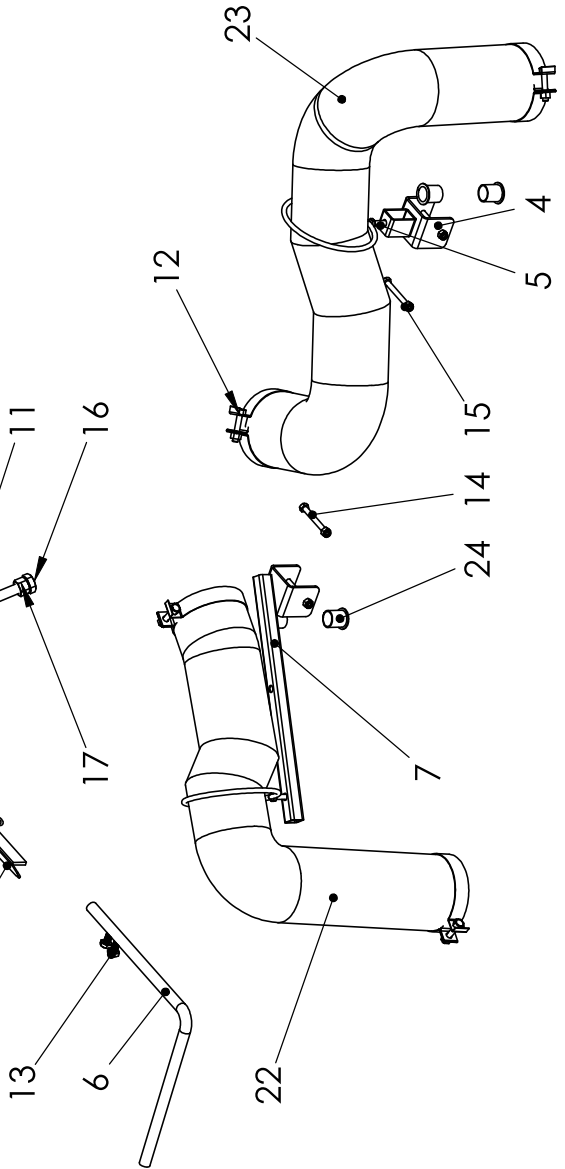
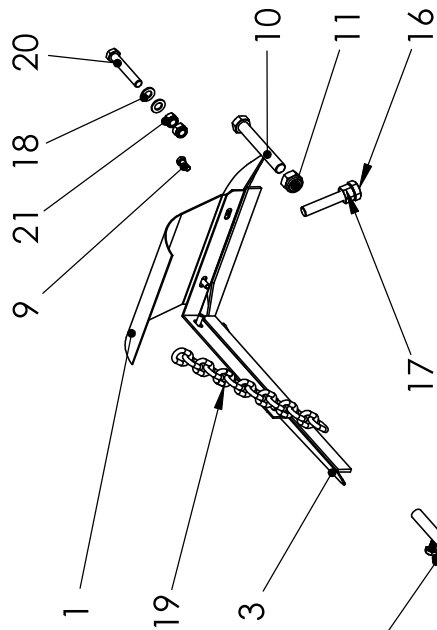


MONTAGEM FINAL: CARDAN, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO E PROTEÇÃO - VARRE CAFÉ DUPLO - G2

32	cn210247	ESTICADOR SUPERIOR DA TRANSMISSÃO	1
31	mp133310	028.004 CARDAN C5001/8P - SELECTA / TRL / TRC / TRS	1
30	mp131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1
29	mp131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	1
28	mp131965	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M6 X 10	16
27	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	6
26	mp131890	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 50 X 1,75MM	6
25	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2
24	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	2
23	mp131558	ARRUELA LISA GALVANIZADA M24	2
22	mp131557	ARRUELA LISA GALVANIZADA M6	6
21	mp131210	PARAFUSO SEXTAVADA 8.8 M6 X 25 X 1MM	6
20	mp131309	PORCA SEXTAVADA M20 (ROSCA 2,5) ZINCADO	2
19	mp131804	Rebite POP Ø4 x 15	4
18	mp118611	PLACA DE IDENTIF. TRINCHAS/SEL./SOP./CLEANER	1
17	mp131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	1
16	cn010010	CHASSIS RASTELO 2017	1
15	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	3
14	mp132501	PINO ARGOLA TRAVA	3
13	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
12	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	1
11	cn240170	CHAPA DE PROTEÇÃO MULTIPLICADOR RASTELO	1
10	CN240178	CHAPA DE FIXAÇÃO MULTIPLICADOR RASTELO 2017	1
9	ts220185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	2
8	cn240181	PINO DE ENGATE DO TRATOR RASTELO	2
7	CN210243	TAMPA DE PROTEÇÃO INFERIOR	2
6	cn240171	CHAPA DE REGULAGEM INFERIOR MULTIPLICADOR	2
5	CN210260	TAMPA DE PROTEÇÃO SUPERIOR	2
4	cn210312	ESTICADOR INFERIOR DA TRANSMISSÃO USINADO	2
3	cn010106	PÉ DE APOIO RASTELO TRASEIRO	2
2	cn210135	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO	1
1	cn240065	PINO DE ENGATE DO 3º PONTO SOLDADO	1
Item	Código	Descrição	QTD.

24	MP133710	BUCHA IGLIDUR GFM-3034-37	4
23	cn240180	MANGUEIRA MENOR DO RASTELO 2017 - 2,26 METROS	1
22	cn240182	MANGUEIRA ESQUERDA DO VARRE CAFÉ DUPLO 2017	1
21	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	4
20	mp132523	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 100 RC TOTAL	2
19	cn210167	CORRENTE DO BRAÇO MAIOR ARTICULADO 14 ELÓS	2
18	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	4
17	mp131309	PORCA SEXTAVADA M20 (ROSCA 2,5) ZINCADO	2
16	mp131671	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	2
15	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	4
14	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1,5 MM	4
13	mp131874	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 35 X 1,75 MM	4
12	mp133654	ABRAÇADEIRA MS149-161 # 6"	4
11	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	2
10	mp131871	PARAFUSO CAB. SEXT. 8.8 M22 X 1,5 X 155 MM (ROSCA 35 MM)	2
9	mp131888	PARAFUSO SEXT. M10 X 25 MM (ROSCA 1,5 MM)	8
8	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	8
7	cn215153	SUPORTE SOLDADO DAS MANGUEIRAS RASTELO DUPLO 2017	1
6	se223106	BARRA DO SUPORTE DA BOCA DE SOPRO	2
5	CN215126	ARCO DE FIXAÇÃO DA MANGUEIRA SOLDADO	2
4	cn215154	CONJUNTO SOLDADO DE FIXAÇÃO DA MANGUEIRA RASTELO DUPLO 2017	1
3	cn210277	CARENAGEM LADO ESQUERDO RASTELO 2017	1
2	CN210261	CARENAGEM LADO DIREITO RASTELO 2017	1
1	cn240177	CHAPA PROTEÇÃO DO MOTOR	2
Item	Código	Descrição	QTD.

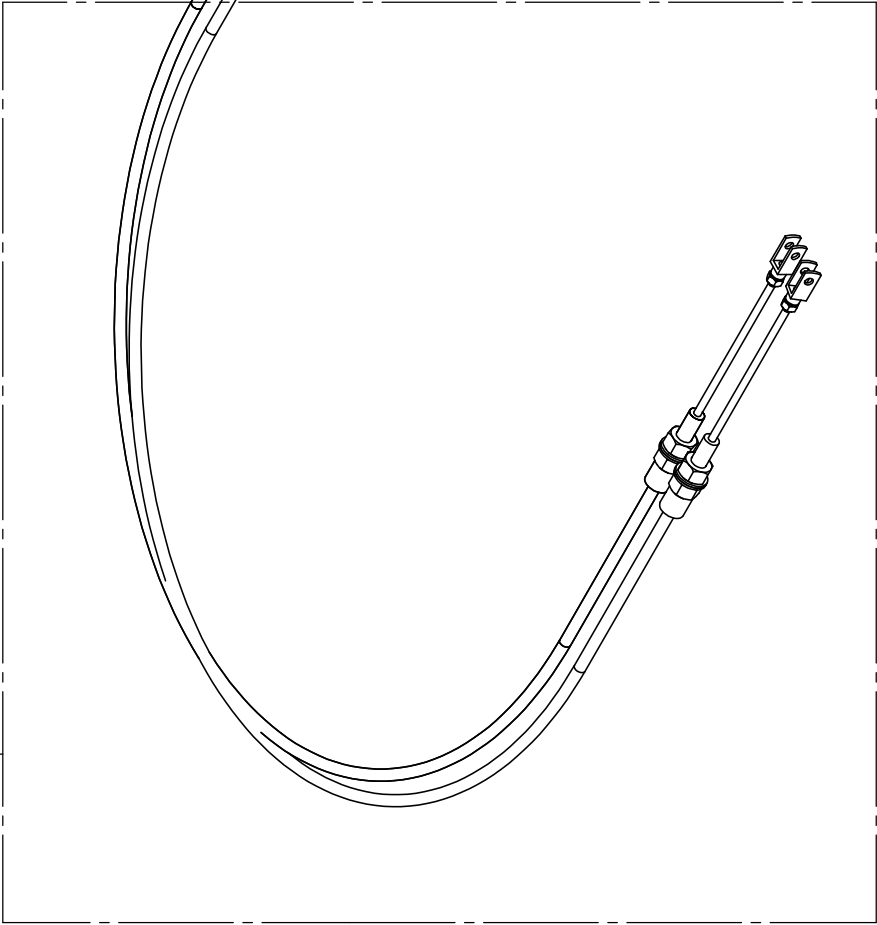
TABELA MONTAGEM FINAL - VARREDOR DUPLO

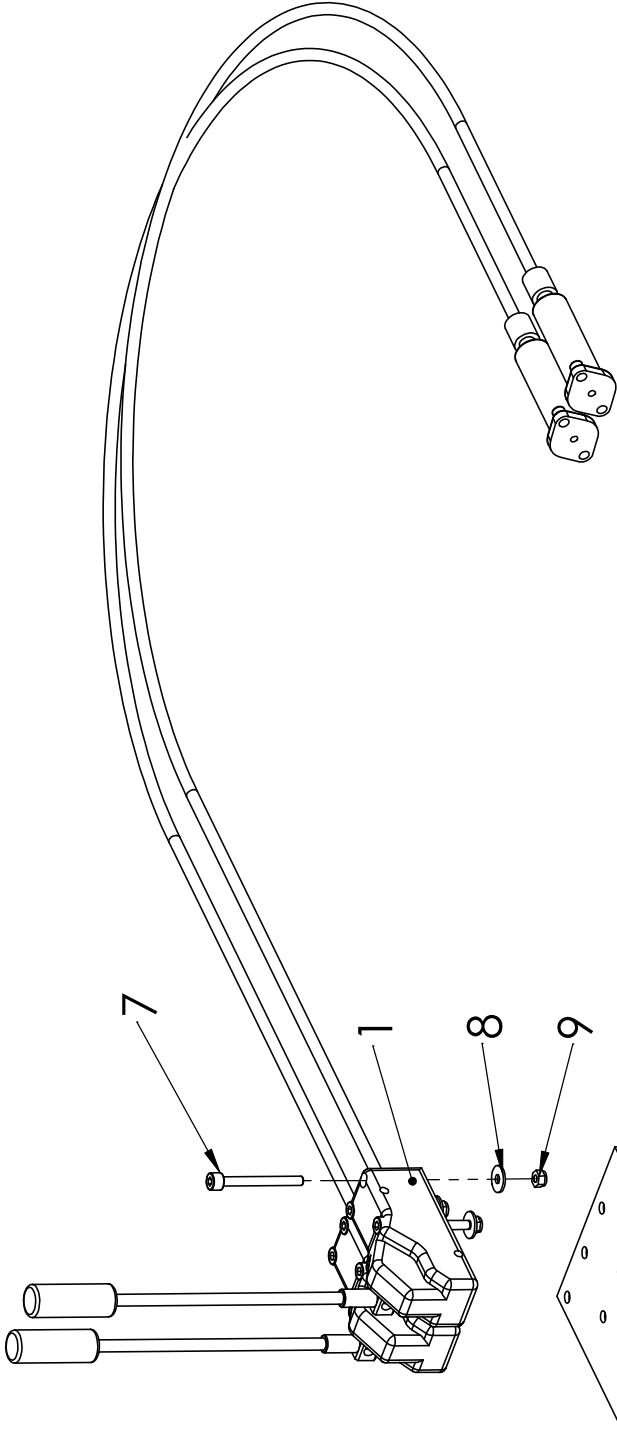




CABO DA CAIXA DE COMANDO
MX014550

8	MP131107	PORCA SEXTAVADA GALVANIZADO DIAM. 1/4 UNC	4
7	mp131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MM	2
6	mp131042	PARAF CAB. CHATA FENDA 1/4 X 3"	2
5	mp131103	PORCA SEXTAVADA UNC GALVAN DIAM. 5/16"	2
4	mp131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	4
3	mp131009	PARAFUSO SEXTAVADO GALV 5/16" X 1.1/2"	2
2	UG014505	SUPORTE DO COMANDO	1
1	cn014078	CX. COMANDO C/2 CABOS (75MM CURSO)	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.





CONJUNTO VARRE CAFÉ DUPLO CN014097

9	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	6
8	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	6
7	mp131474	PARAFUSO C. CILINDRICA COM SEXT. INT. M6X60 PARCIAL (POLIDO)	6
6	mp131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MM	8
5	mp131719	PORCA PARLOCK M8	4
4	mp131211	PARAFUSO SEXTAVADO 10.9 M8 X 30 X 1.25MM ZINCADO	4
3	cn214033	BASE QUADRADA COMANDO SOLDADA	1
2	CN214034	BASE COM CANTONEIRA SUPORTE CABO	1
1	mp140665	ACP2360 CONJUNTO ACIONAMENTO HIDRAULICO 2500MM ALAVANCA LONGA	2
Item		Codigo	Qtde.
		Descrição	

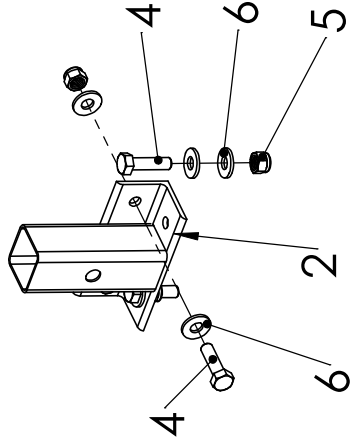
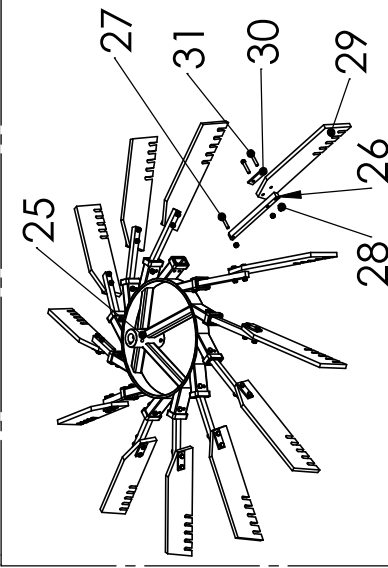
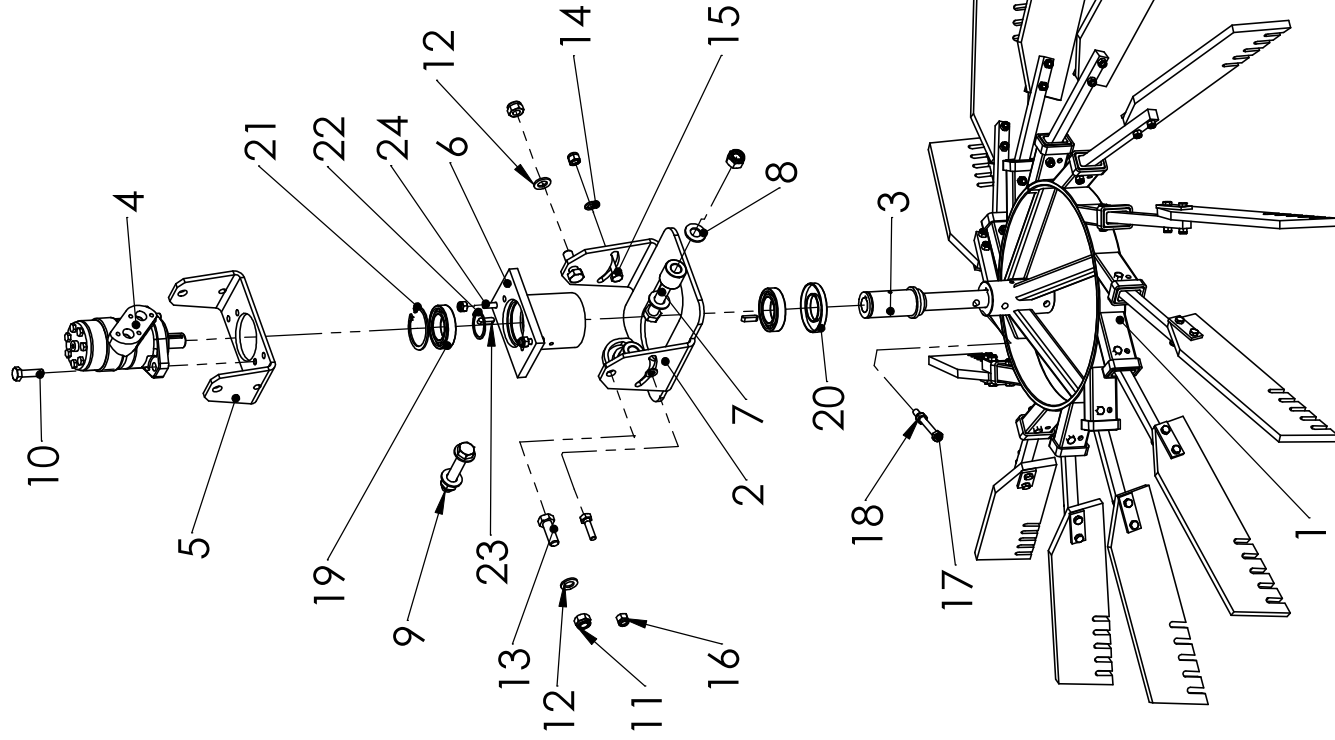


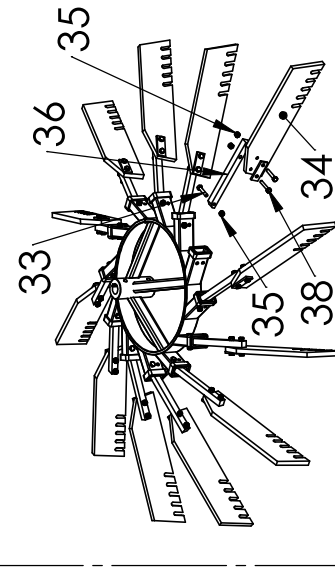
TABELA RASTELO

24	mp131884	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 1,5 X 40 GALV.	2
23	mp131765	CHAVETA 8 X 8 X 30 MM	2
22	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1
21	mp132215	ANEL TRAVA I-72	1
20	mp133918	RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM	1
19	mp133006	40102209 ROLAMENTO 6009Z	2
18	mp131706	PORCA PARLOCK M 10 GALVANIZADA	3
17	mp131912	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 90 X 1.5 MM	1
16	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	2
15	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	2
14	mp131614	ARRUELA PRESSAO 12.2 X 21.1 X 2.35 (DIN 127 TIPO B) ZINCADO	2
13	mp131914	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 45	2
12	mp131514	ARRUELA LISA M16 (17X30X3MM) DIN	2
11	mp131712	PORCA PARLOCK M 16	2
10	mp131200	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. M12 X 45	2
9	mp131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2.5 MM GALVANIZADA	2
8	mp131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	4
7	mp131973	PARAF. CAB. SEXT.8.8 M18 X1.5 X 110 ROSCA PARCIAL POLIDO	2
6	cn223116	MANCAL DO RASTELO 2017	1
5	cn223113	CHAPA MENOR DE FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2016	1
4	cn014065	MOTOR HIDR. BG S 250 2A M08 CL254 N	1
3	cn223112	EIXO DO RASTELO 2017	1
2	cn223114	CONJUNTO FIXAÇÃO DO MOTOR RASTELO 2017	1
1	CN223120	CONJUNTO CIRCUNFERENCIA DIREITO DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



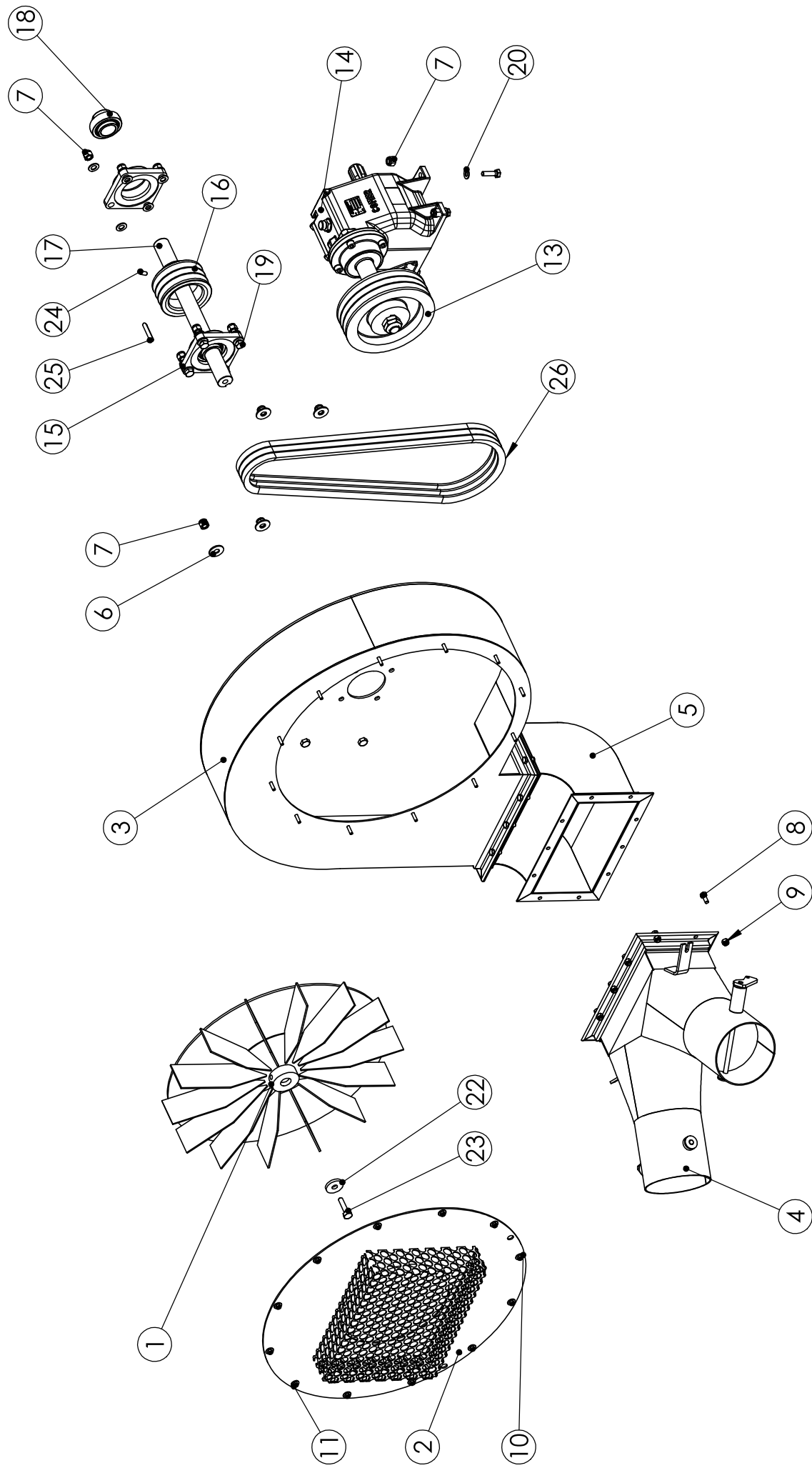
CN223120 - CONJUNTO CIRCUNFERENCIA
DIREITO RASTELO 2017

31	mp131935	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. 8.8 -M8 X 45	24
30	cn223044	FERRO CHATO DE AJUSTE DA CIRCUNFERENCIA	12
29	cn923000	BORRACHA DO CLENER	12
28	mp131719	PORCA PARLOCK M8	36
27	mp131892	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 40	12
26	cn223075	BARRA DO BRACO DO RASTELO	12
25	cn223119	CIRCUNFERENCIA SOLDADA DIREITA DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



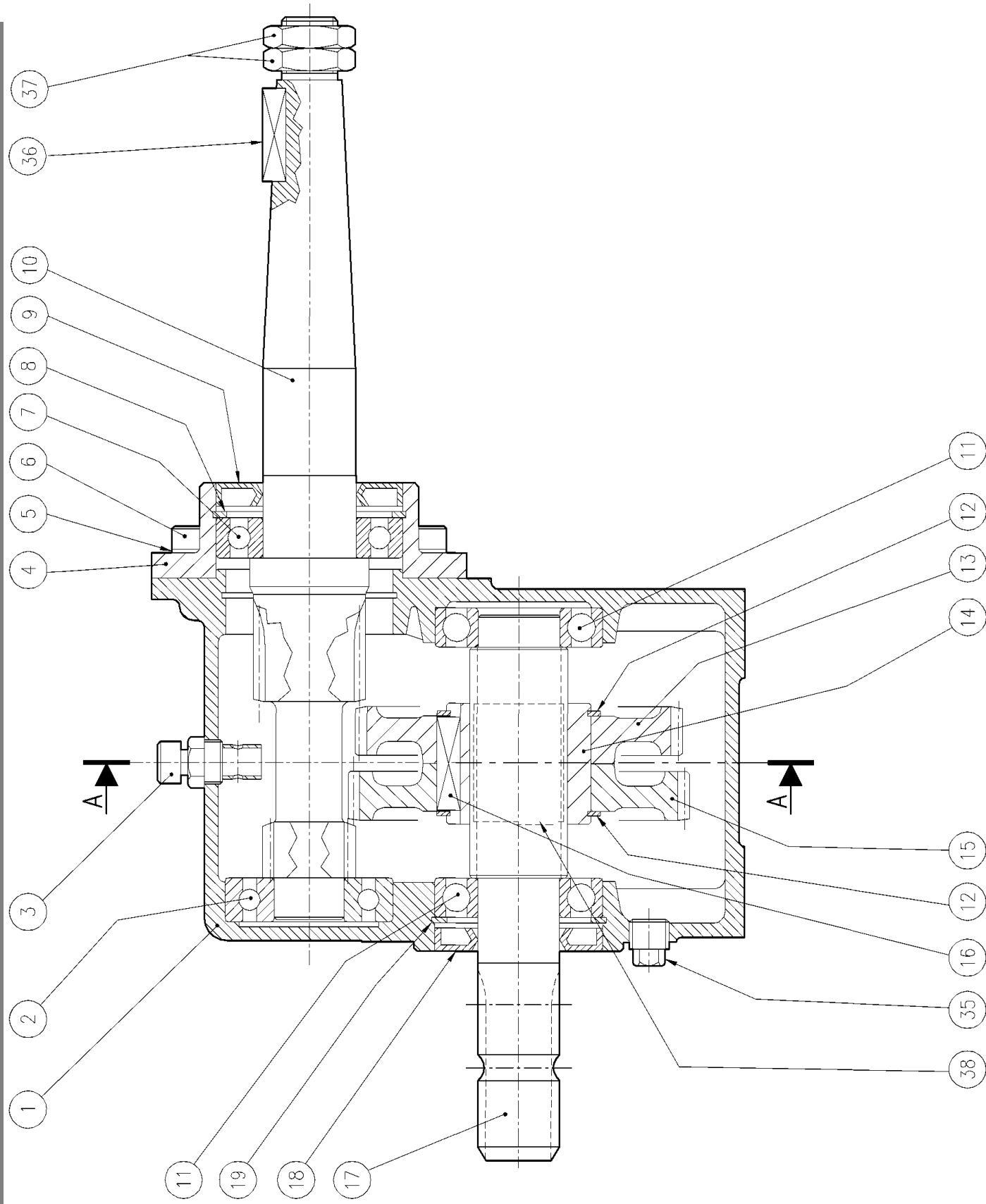
CN223110 - CONJUNTO CIRCUNFERENCIA
ESQUERDO RASTELO 2017

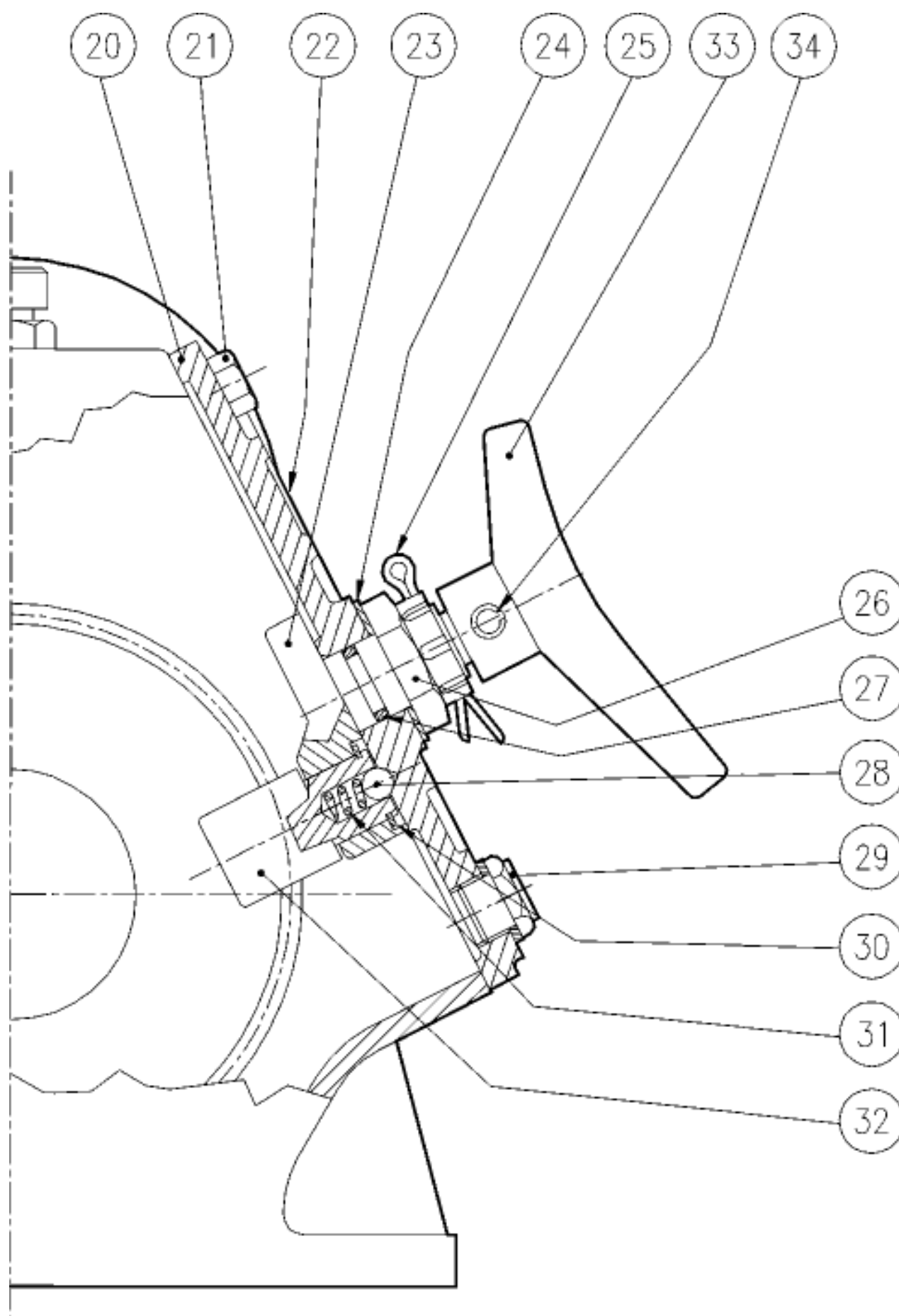
38	mp131935	PARAFUSO SEXTAVADO GALV. 8.8 -M8 X 45	24
37	cn223044	FERRO CHATO DE AJUSTE DA CIRCUNFERENCIA	12
36	cn223075	BARRA DO BRACO DO RASTELO	12
35	mp131719	PORCA PARLOCK M8	36
34	cn923000	BORRACHA DO CLENER	12
33	mp131892	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 40	12
32	cn223111	CIRCUNFERENCIA SOLDADA ESQUERDA DO RASTELO 2017	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.



26	MP133532	CORREIA RASTELO 2017	1
25	se215021	BARRA QUADRADA TREFILADA DA TURBINA DA SELECTA 8 X 8 50	1
24	mp131970	PARAFUSO ALLEN SEM CABECA M8 X 16 M.A.	1
23	mp131218	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 45 X 1,75MM	1
22	up200802	40851 ENCOSTO DO ROLAMENTO	1
21	mp131891	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 35 X 1,5MM	4
20	mp131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	4
19	mp131875	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 40 X 1,75 MM	4
18	mp133047	ROLAMENTO YAR-207 2F	2
17	cn212110	EIXO TURBINA RASTELO 2017	1
16	CN412002	POLIA 120MM (3C) USINADA PERFIL 5V	1
15	mp133170	MANCAL F 207 (4 FUROS)	2
14	cn012307	CAIXA DE TRANSMISSAO D-27J	1
13	CN412003	POLIA SUPERIOR (USINADA) -5V - 3 CANAIS - 210 MM	1
12	mp131509	ARRUELA LISA GALVANIZADA 13 X 24	16
11	mp131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	12
10	mp131521	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	12
9	mp131719	PORCA PARLOCK M8	17
8	mp131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	20
7	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	16
6	mp131510	ARRUELA GALVANIZADA AÇO Ø 13,5 X 32 MM	4
5	CN212113	CURVA DO DIRECIONADOR DE AR RASTELO DUPLO 2017	1
4	CN240148	CONJUNTO DIFUSOR DE AR MODELO 2015 MENOR	1
3	cn212101	CARCAÇA TURBINA RASTELO 2017	1
2	cn240163	TAMPA FRONTAL DA TURBINA SEM CHAPA DE REGULAGEM	1
1	cn240008	ROTOR DA TURBINA DO RASTELO DUPLO	1
Item	Codigo	Descrição	Qtde.

CAIXA DE TRANSMISSÃO VARRE CAFÉ SIMPLES E DUPLO - G2

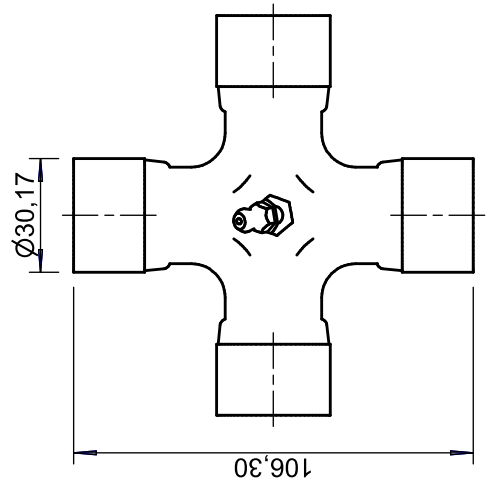
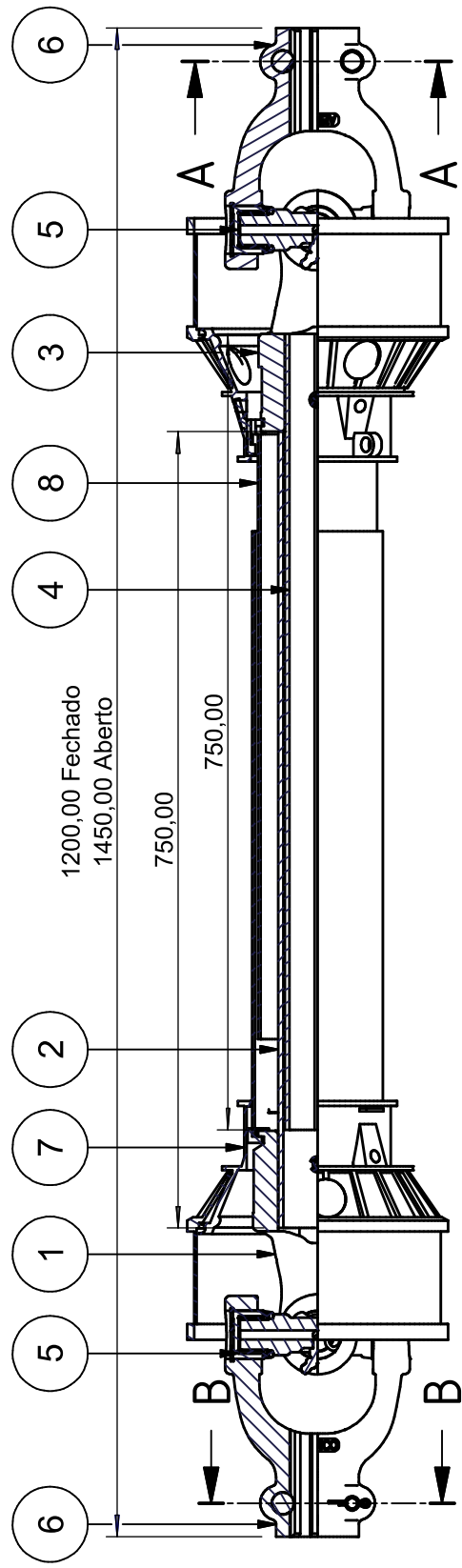




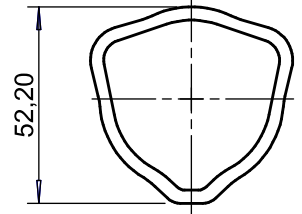
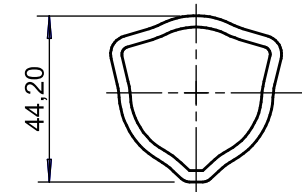
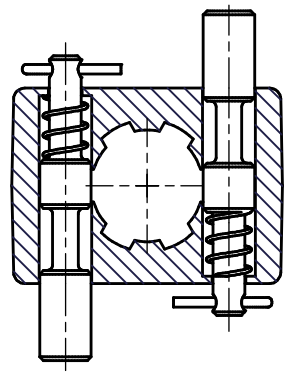
**LISTA DE PEÇAS: CAIXA DE TRANSMISSÃO
VARRE CAFÉ SIMPLES E DUPLO - G2**



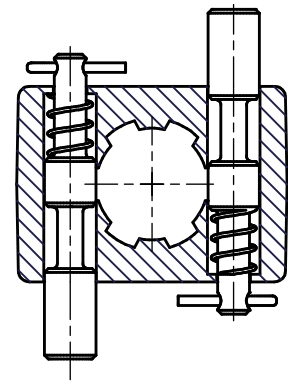
ITEM	CÓD. VICON	CÓD. FORN.	QUANT.	DESCRIÇÃO
1	CN212200	0.727.0304.00	1	CARCAÇA D-27J
2	MP133119	8.0.1.00762	1	ROLAMENTO DE ESFERAS 6306 (30 X 72 X 19)
3	CN212201	0.707.7102.00	1	BUJÃO DE ENCHIMENTO DO ÓLEO 1/2" GAS BSP D-27J
4	CN212202	0.707.1301.00	1	EXTENSÃO DE SAÍDA D-27J
5	MP133293	8.3.7.00324	4	ARRUELA DE PRESSÃO
6	MP133292	8.1.2.00198	4	PARAFUSO ALLEN M10 X 25 (8.8)
7	MP133023	8.0.1.00871	1	ROLAMENTO DE ESFERAS 6208 (40 X 80 X 18)
8	MP133294	8.5.2.00030	1	ANEL TRAVA (80 X 83,5 X 2,5)
9	MP133415	8.7.3.00027	1	RETENTOR (40 X 80 X 10)
10	CN212206	0.727.6377.00	1	EIXO DO PINHÃO D-27J
11	MP133020	8.0.1.008770	2	ROLAMENTO DE ESFERAS 6207 (35 X 72 X 17)
12	MP133295	8.5.1.00932	2	ANEL TRAVA (62 X 59 X 2)
13	CN212208	0.727.5106.00	1	COROA Z.56 M2.25
14	CN212209	0.727.7100.00	1	BUCHA D-27J
15	CN212210	0.727.5101.00	1	COROA Z.60 M2.25
16	MP133296	8.4.10093	1	CHAVETA B (16 X 10 X 40)
17	CN212212	0.721.2000.00	1	EIXO DE ENTRADA D-27J
18	MP133428	8.7.3.00055	1	RETENTOR (35 X 72 X 10)
19	MP133297	8.5.200131	1	ANEL TRAVA (72 X 75 X 2,5)
20	CN212214	0.727.1309.00	1	TAMPA D-27J
21	MP131883	8.1.1.00326	6	PARA. CAB. SETAVADA M8 X 16 (8.8)
22	CN212215	0.712.7010.10	1	PLACA DE ESCALA " 1:3 - 1:4 D-27J
23	CN212216	0.721.7010.00	1	ALAVANCA DE SELEÇÃO
24	MP133298	8.5.5.01316	1	ARRUELA
25	MP132304	8.4.7.00760	1	CUPILHA 3/16" X 2"
26	MP133299	8.2.2.00997	1	PORCA CASTELO M20 X 1
27	MP133300	8.7.6.00191	1	ANEL O-RING OR 3062
28	CN212217	8.5.9.00166	1	ESFERA (5/16" 7,9MM)
29	CN212218	8.6.4.00273	1	VISOR DE ÓLEO 3/8" GAS BSP D-27J
30	MP133336	8.5.3.00935	1	ANEL TRAVA SW18 (18 X 17,4 X 1,2)
31	CN212219	0.721.7101.00	1	MOLA D-27J
32	CN212220	0.721.7001.00	1	GARFO DE TRANSFERÊNCIA D-27J
33	CN212221	1.727.7109.00	1	CONTROLE DE VELOCIDADE D-27J
34	MP132013	8.4.5.00934	1	PINO ELÁSTICO (5 X 25)
35	CN212222	8.6.5.00006	1	TAMPÃO DE ÓLEO 3/8 GAS BSP D-27J
36	MP133337	8.4.1.00022	1	CHAVETA A (10 X 08 X 40)
37	MP133338	8.2.1.00626	1	PORCA SEXTAVADA (M24 X 2)
38	CN212223	0.124.7135.00	1	PLACA DE FABRICAÇÃO D-27J



A-A (1:2)



B-B (1:2)

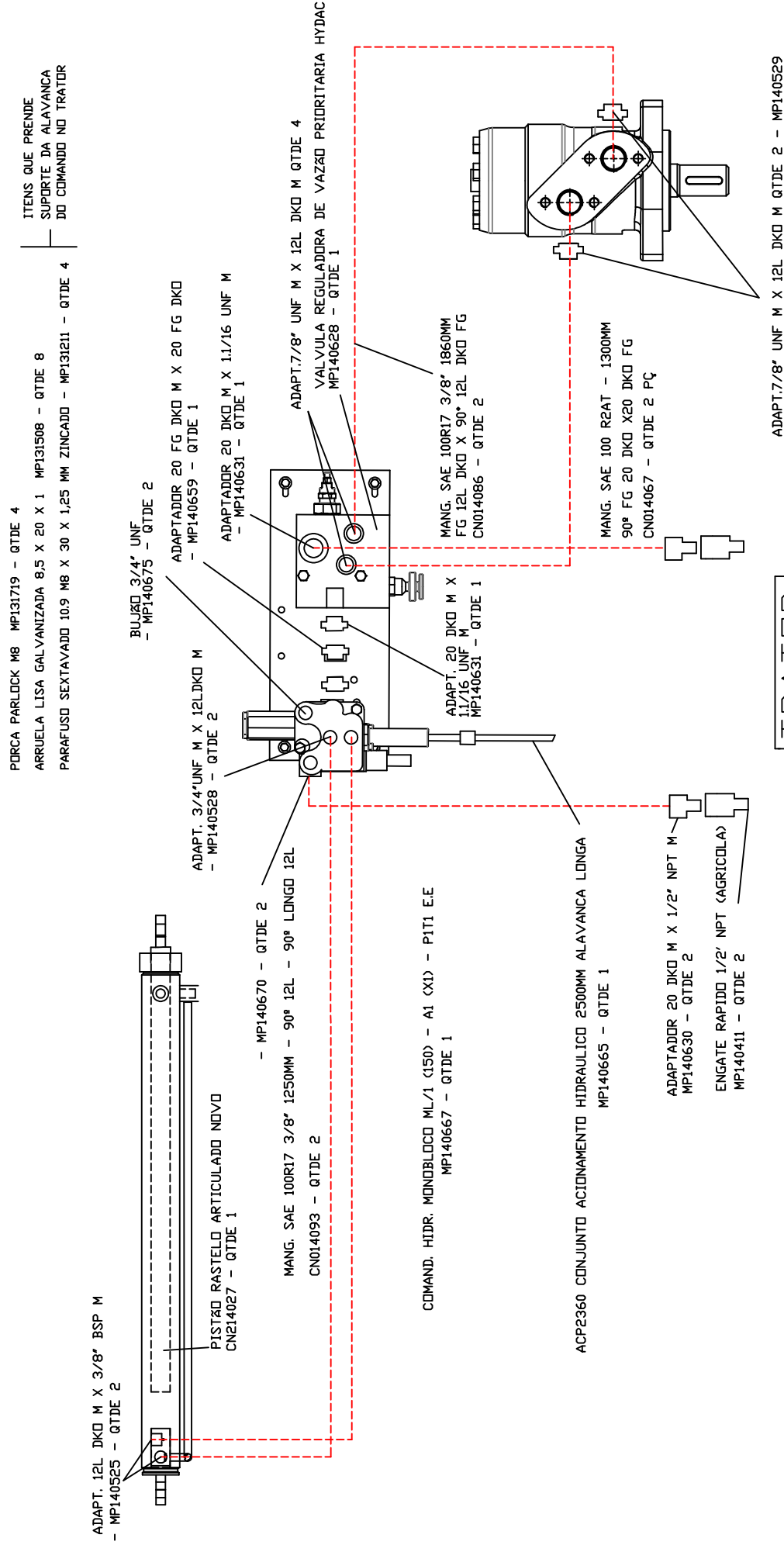


Z6 1.3/8"
DIN 9611

CARDAN COMPLETO CÓDIGO

MP133310 - 028.004 CARDAN C5001/8P -
SELECTA/TRL/TRC/TRS

LISTA DE PEÇAS			
CODIGOS VICON	ITEM	QTDE	DESCRICAO
MP133394	1	1	TERMINAL FURO TRIANGULO
MP133878	2	1	Tubo Triangular Fêmea
MP133395	3	1	Terminal Furo Triângulo Furo Transv. Ø10mm
MP133379	4	1	Tubo Triangular Macho Serie 5000 / 2500
MP133388	5	2	Cruzeta Série 5000
MP133398	6	2	Terminal Engate Rápido
MP133342	7	1	Conjunto de Proteção Fêmea
MP133341	8	1	Conjunto Proteção Macho



TRATOR

PARAFUSO ALLEN - 8 X 65 PARCIAL MP131473 - QTDE 2	PARAFUSO C. CILINDRICA COM SEXT. INT. M6X60 PARCIAL MP131474 - QUANT 3	ITENS QUE PRENDE
PORCA PARLOCK M8 MP131719 - QTDE 2	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA MP131705 - QTDE 3	SUPORTE DA ALAVANCA
ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MP131508 - QTDE 2	ARRUELA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6) MP131521 - QTDE 3	DO COMANDO
PARAFUSO ALLEN - 8 X 65 PARCIAL MP131473 - QTDE 2		
PORCA PARLOCK M8 MP131719 - QTDE 2		
ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MP131508 - QTDE 2		

